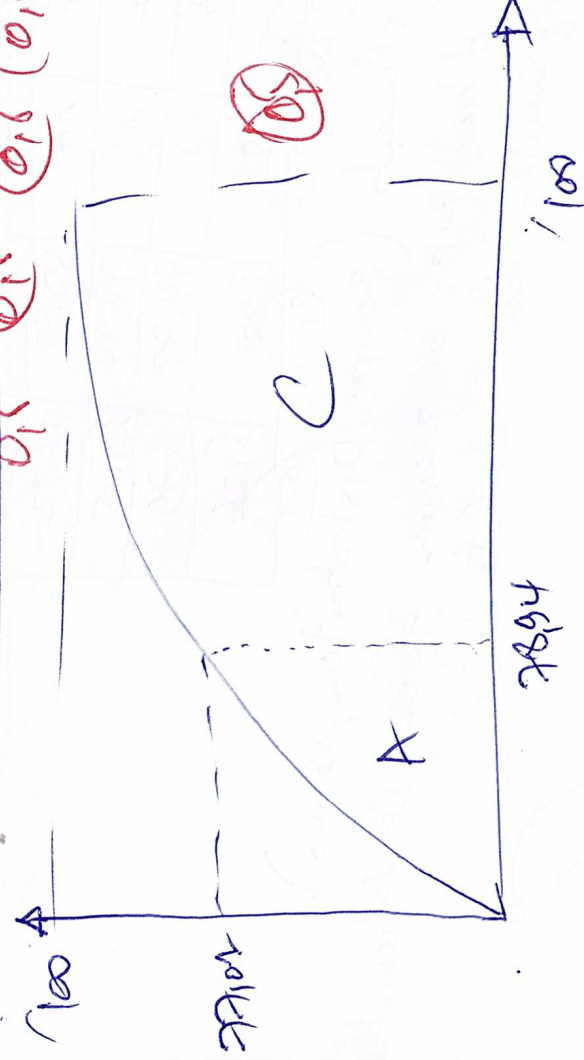


Solution d'exercice N°01

1/

Elements	N_{t_i}	$\sum N_{t_i}$	$\% \sum N_{t_i}$	N_i	$\sum N_i$	$\% \sum N_i$
Pompe	13,5	13,5	31,03	6	6	31,57
Distributeur	10	23,5	54,02	5	11	57,89
Verins	10	33,5	77,02	4	15	78,94
Elements mecanique	09	42,5	97,7	3	18	94,73
Potem Electrique	01	43,5	100%	1	19	100
	0,5	0,5	0,16	0,11	0,15	0,15



Les elements prioritaires sont : (Pompe, Distributeur, Verins)

2/0

Element	N	Nt	T
Distributeur	5	10	2
Elements mecaniques	3	9	3
Pompe	6	13,5	0,2, 1, 2, 5
Netens Electrique	4	1	1
Verins	4	10	2, 5

1. Diagramme zu N

Element	$N_{1,2}$	ΣN_i	% ΣN_i
Pompe	6	6	31,57
Distributeur	5	11	57,81
Vaniers	4	15	78,94
Elements viciants	3	18	94,73
Motors Electric	1	19	100

+

Histopane

01

Motoren / elektrische	0,18	0,20	0,17	0,18
Lelemente	0,18	0,20	0,17	0,18

Pompe, Distributoren, Ventile

Il faut agir sur les éléments D
par l'application d'une MPS au premier
en vue pour augmenter la Fiabilité

Diagramme en Nt.

Elements	N _{tot}	ΣN_k	% ΣN_k	% N _t
Pompe	13,5	13,5	31,03	31,03
Distributen	10	23,5	54,102	22,99
Varier	10	33,5	77,102	22,99
Elevat, mec	0	42,5	97,7	20,69
Motom Electric	1	43,5	100	02,29

→ Histogram
+
inference conclusion

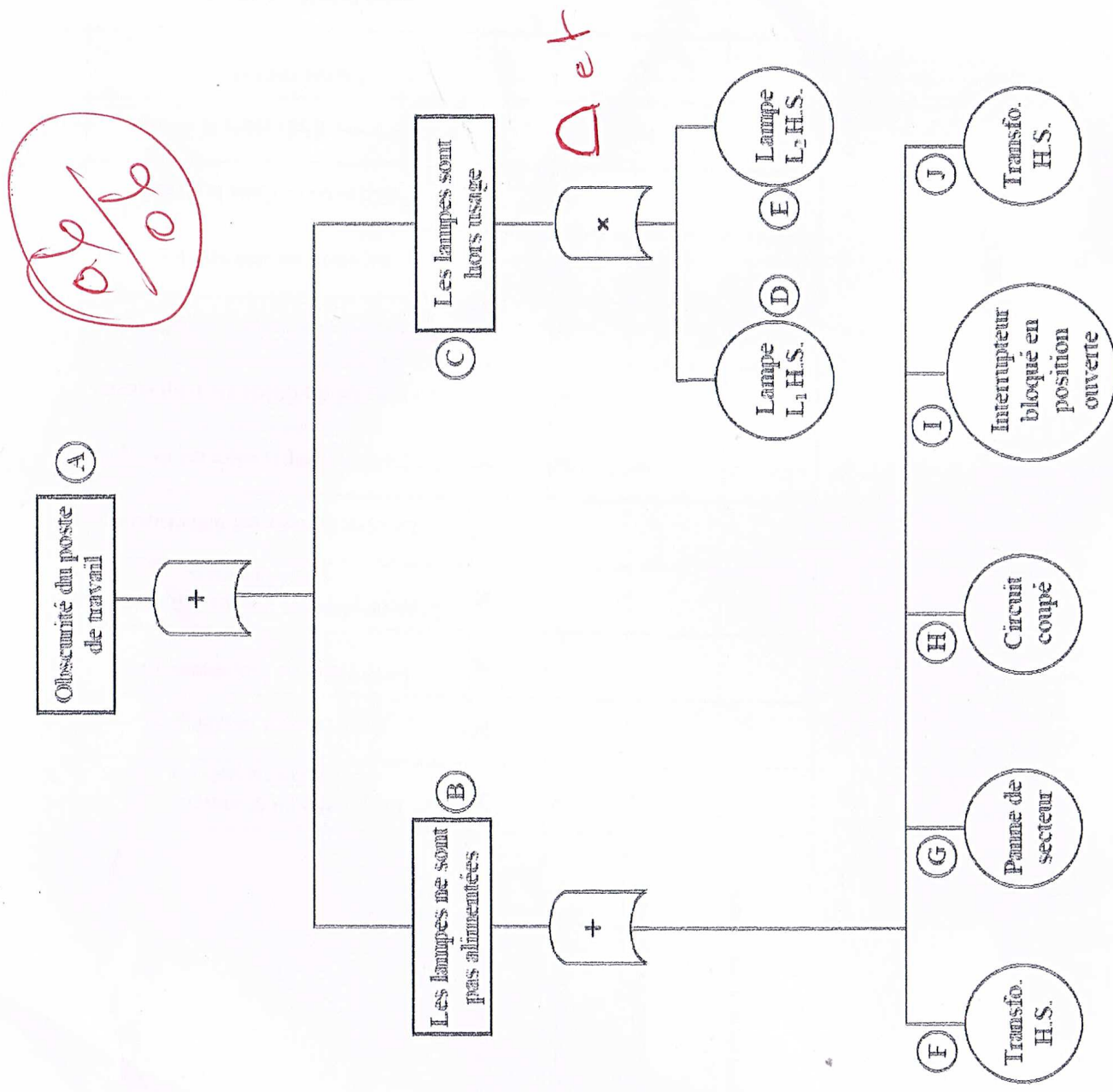


Figure.9 : Arbre de défaillances.

CAUSES	La pompe ou le moteur sont endommagés ou	La pompe n'aspire pas.	Le moteur ne fonctionne pas.	L'accouplement pompe / moteur est défectueux.	Le distributeur est défectueux.	Le limiteur de pression est déréglé.	La viscosité du fluide est trop élevée.	Le limiteur de débit est mal réglé.	Le vérin est défectueux.	Fuite externe dans le circuit.	Présence d'air dans le circuit.	Fluide contaminé.	Mauvaise lubrification des effecteurs.
EFFETS													
Pas de mouvement	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X			X
Mouvement trop lent	X					X	X	X	X			X	X
Mouvement irrégulier	X					X			X		X	X	X
Mouvement trop rapide													

n/a q'da q'da q'da q'da q'da q'da q'da q'da q'da q'da q'da q'da q'da q'da q'da
 n/a q'da q'da q'da q'da q'da q'da q'da q'da q'da q'da q'da q'da q'da q'da q'da

50/03
 03/50