

Programme du module TP Métrologie dédié au L3 Construction mécanique

TP 01 (en deux TP): Étalonnage des appareils de mesure et de contrôle des longueurs(Pied a coulisse, Palmer, comparateur et jauge de profondeur).
Notion d'étalonnage, d'erreurs et d'incertitude de mesurage.

TP 02 : Contrôle des inclinaisons, des angles et des cônes.

TP 03 : Contrôle de filetages et d'engrenages.

TP 04 : Contrôle des tolérances de formes géométriques:circularité, cylindricité, rectitude, planeité, parallélisme, excentricité...etc.

TP 05 : Contrôle de rugosité et d'état de surface.

TP 06 : Utilisation des appareils de contrôle spéciaux.