

Exercice 01(05pts)

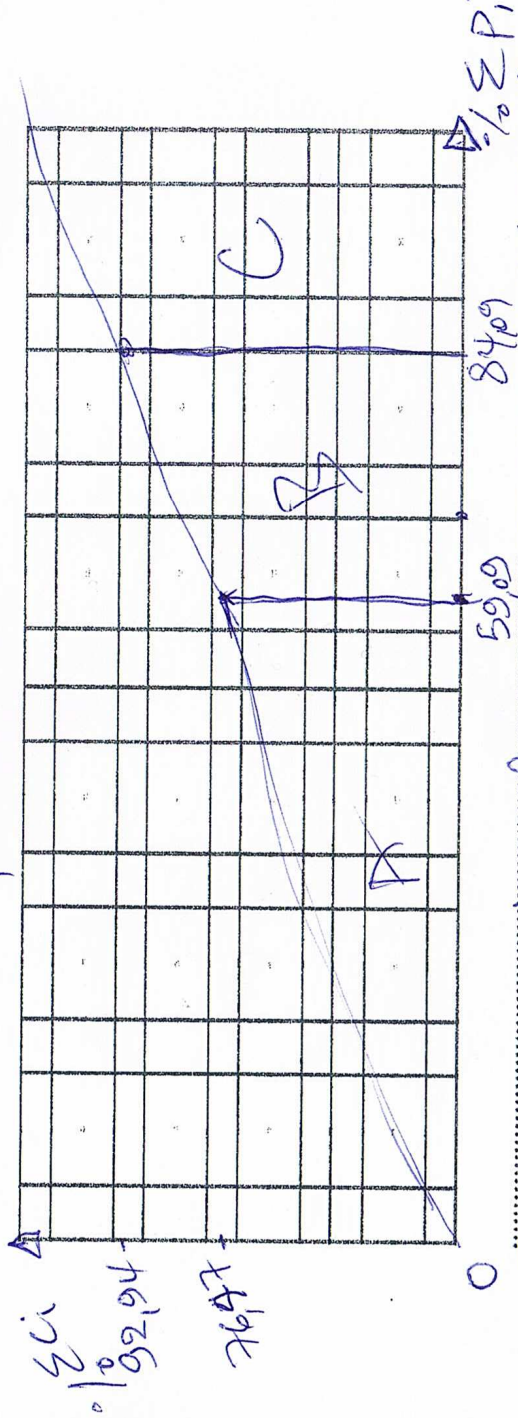
Une entreprise désire augmenter sa productivité en diminuant les pannes coûteuses. Pour cela, elle demande au service maintenance de définir des priorités sur les améliorations à apporter. L'historique des avaries relevées sur le système de production représenté ci-dessous.

Nomenclature de panne	Nombre des pannes	Temps d'arrêt (H)
A	03	160
B	02	15
C	11	530
D	15	770
E	08	120
F	04	95
G	01	10

- 1/- Tracer la courbe ABC et déterminer les machines prioritaires pour le service maintenance.
- 2/- Proposer des actions à envisager sur ces éléments à fin d'augmenter la production de l'entreprise.

N° de machine	Ci OD	$\sum Ci$	% $\sum Ci$	Pi	$\sum Pi$	% $\sum Pi$
D	770	770	45,29	15	15	34,109
C	530	1300	76,47	11	26	59,09
A	160	1460	85,88	03	29	65,91
E	120	1580	92,94	08	37	84,109
F	95	1675	98,53	04	41	93,18
B	15	1690	99,41	02	43	97,72
G	10	1700	100	01	44	100

Les machines prioritaires sont les machines de A (D,c)



Pour augmenter la production de l'entreprise il faut agir sur les pannes de machines de la zone A par l'entretien d'une M.P. au premier lieu, Contrôle en suite.

Nom:

Prénom:

Groupe:

Page 2/3