

الجمهورية الجزائرية الديمقراطية الشعبية		
وزارة التربية الوطنية		
الإختبار في مادة التكنولوجيا		
الشعبة : تقني رياضي	الفرع : هندسة ميكانيكية	المدة: 3 ساعات

نظام التعليب

□ □ □ □ □ □ □ □ :

الموضوع مكون من

- الملف التقني : الوثائق من 7/1 إلى 7/3.
- وثائق الإجابة 7/4 إلى 7/7 (ترجع في آخر الإمتحان).

1- تنظيم منصب التعليب :

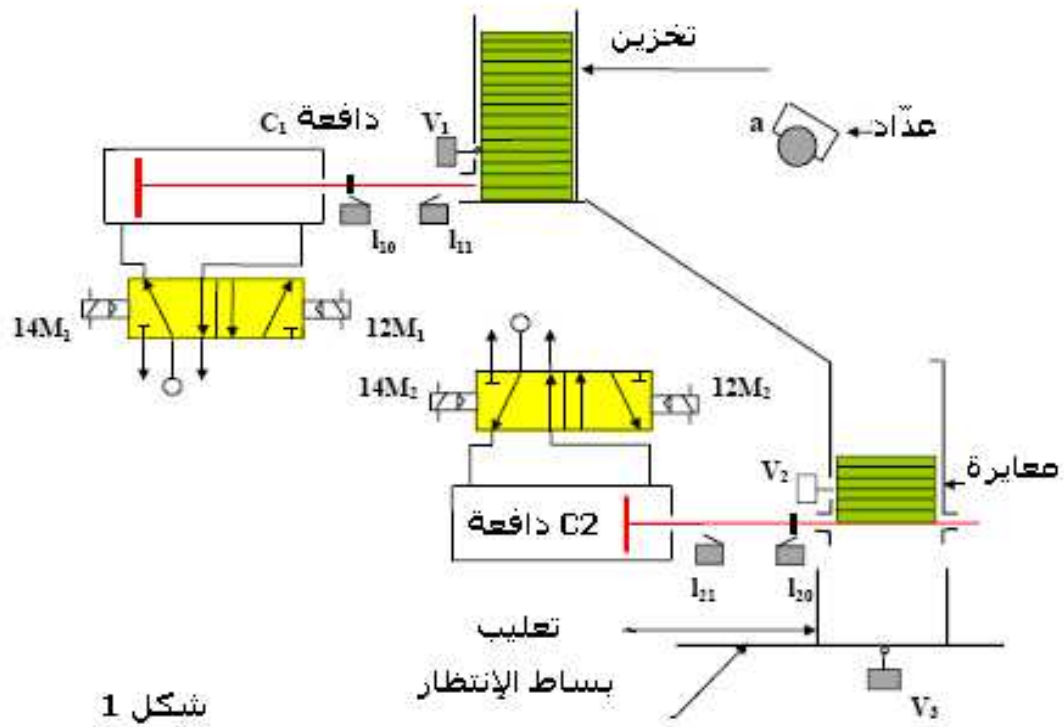
يحتوي المنصب على :

- * قناة التخزين التي تسمح بتغذية المعايير بواسطة الدافعة C1.
- * منحدر لتوجيه الصفائح مجهز بعدد خاص يشتغل بالصورة الكهربائية.
- * صندوق معايرة وظيفته تعليب 10 صفائح ترسل إلى العلبة بواسطة الدافعة C2.
- * بساط نقال يسمح بتحضير علبة فارغة ثم إرسالها بعد ملئها ، البساط مشغل بواسطة محرك كهربائي ذو تيار مستمر.
- * بساط نقال للخروج يسمح بإرسال العلب المملوءة إلى منطقة التخزين.

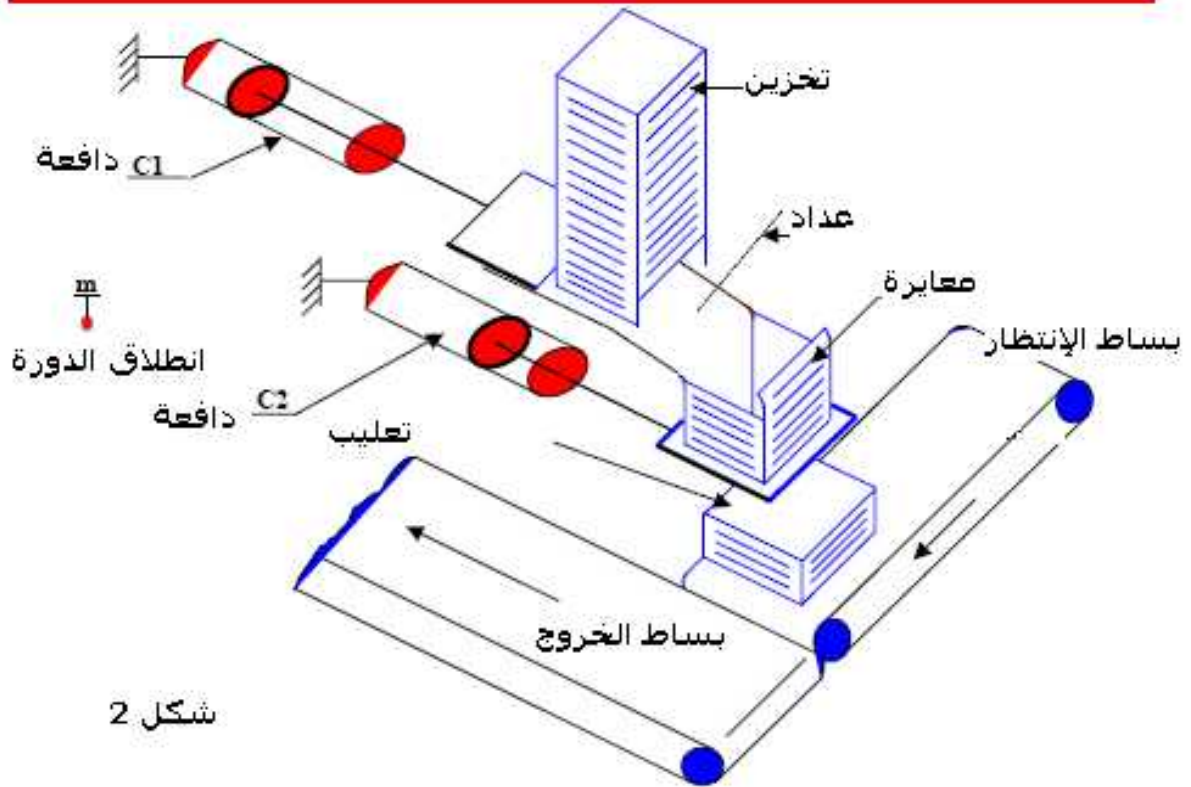
2- تشغيل النظام:

- أ- الدورة تسمح بتحضير حزمة مكونة من 10 صفائح داخل صندوق المعايرة كلما تم وضع الحزمة السابقة في العلبة ، و توقف البساط و تم الضغط على زر الانطلاق m.
- الصفائح البلاستيكية تخزن في قناة التخزين. بما أن سمكها ضعيف و قابلة للتشويه وبالتالي مراقبتها تتم بواسطة عداد ينتمي إلى النظام الآلي.
- تواجد الصفائح المعلبة و المهياة يشار إليه بواسطة الملتقط V1. تدفع بواسطة الدافعة C1 و تعد من طرف الخلية الضوئية a. عند الصفيحة العاشرة ، الدافعة C1 تتوقف و الملتقط V2 يشغل.
- بساط الانتظار يتقدم بخطوة ، آتيا معه علبة فارغة حيث حضورها تحت قناة المعايرة يتم التقاطه و الإشارة إليه بواسطة الملتقط V3. هذا البساط يتم نقله بواسطة محرك كهربائي ذو تيار مستمر M و لامس KM.
- عند الصفيحة العاشرة ، تتوقف الدافعة C1 و يشغل الملتقط V2.
- يتقدم البساط بخطوة آتيا معه علبة فارغة تحت قناة المعايرة حيث يتم الإشارة إلى حضورها بواسطة الملتقط V3. يشغل البساط بواسطة محرك كهربائي ذو تيار مستمر M يتم التحكم فيه بواسطة اللامس KM.
- الدافعة C2 تفتح الممر لمرور الصفائح نحو العلبة الفارغة لملاؤها بعد توقيف البساط بثنائيتين.

من أجل ضمان أمن النظام يتم توقيف الدافعة C2 بثانيتين قبل رجوعه إلى وضعيته الأولى (إعادة غلق قناة المعايرة).
بعد رجوع الدافعة C2 ، يشتغل البساط لمدة ثانيتين للسماح للعبة المملوءة من الخروج و تنطلق دورة جديدة .

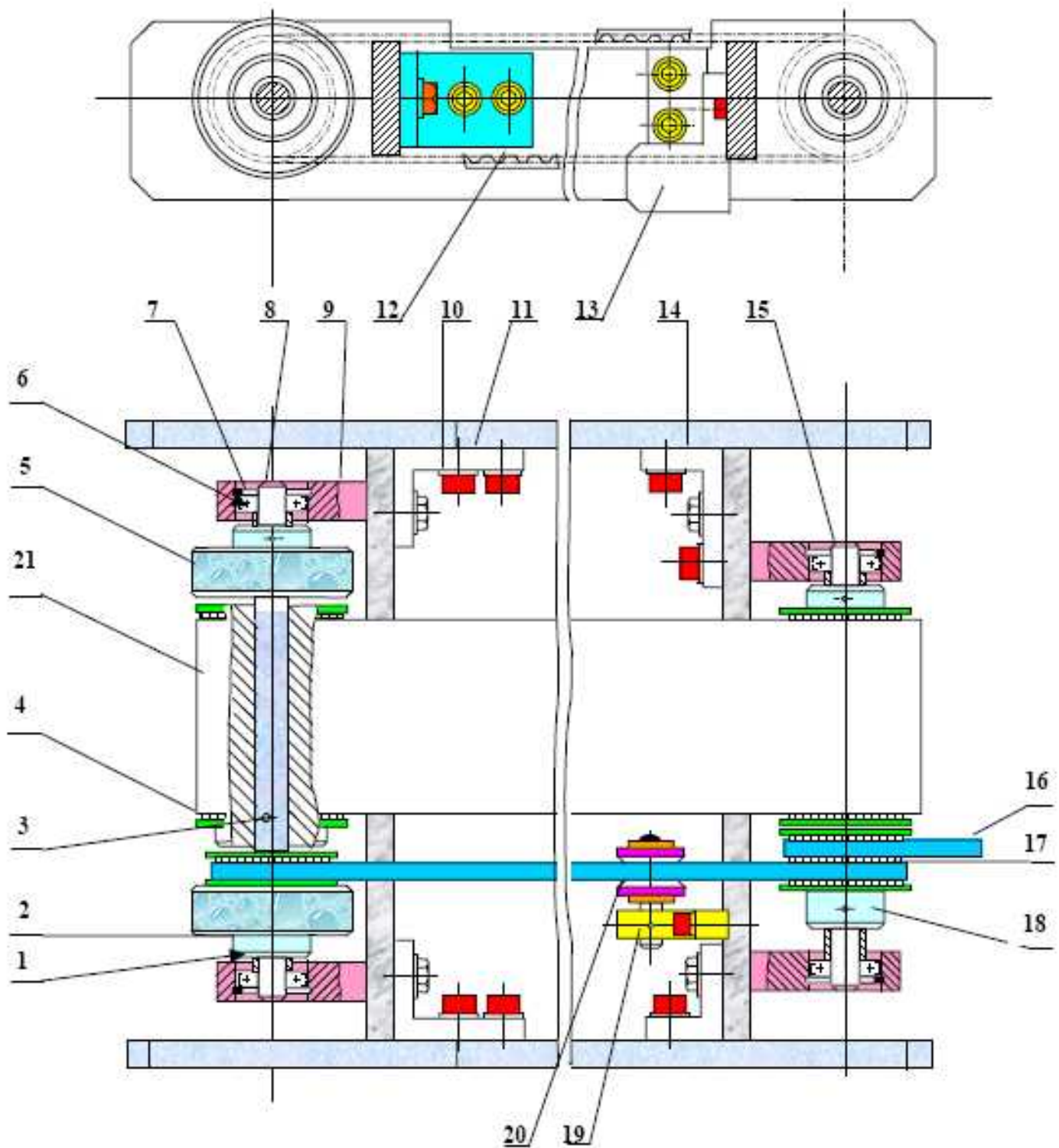


شكل 1

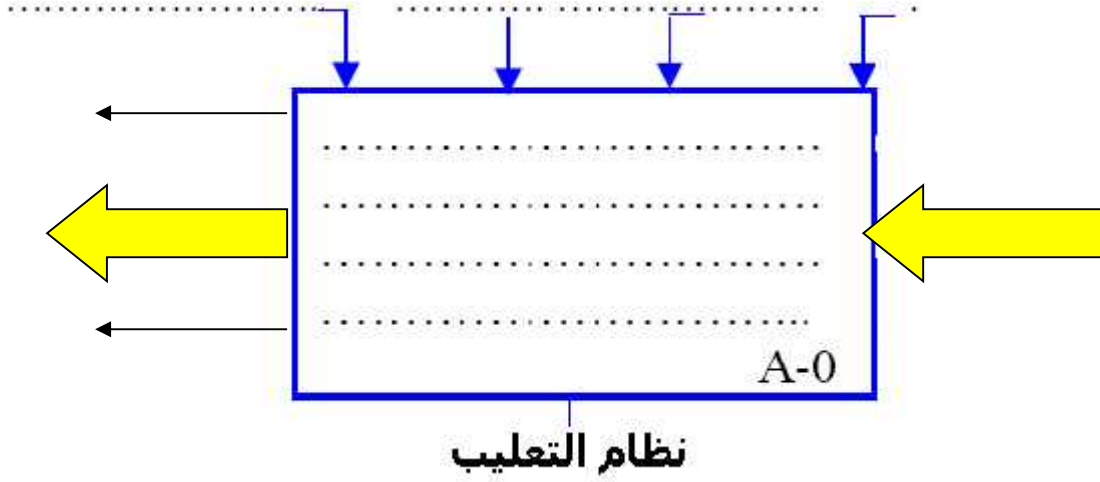


شكل 2

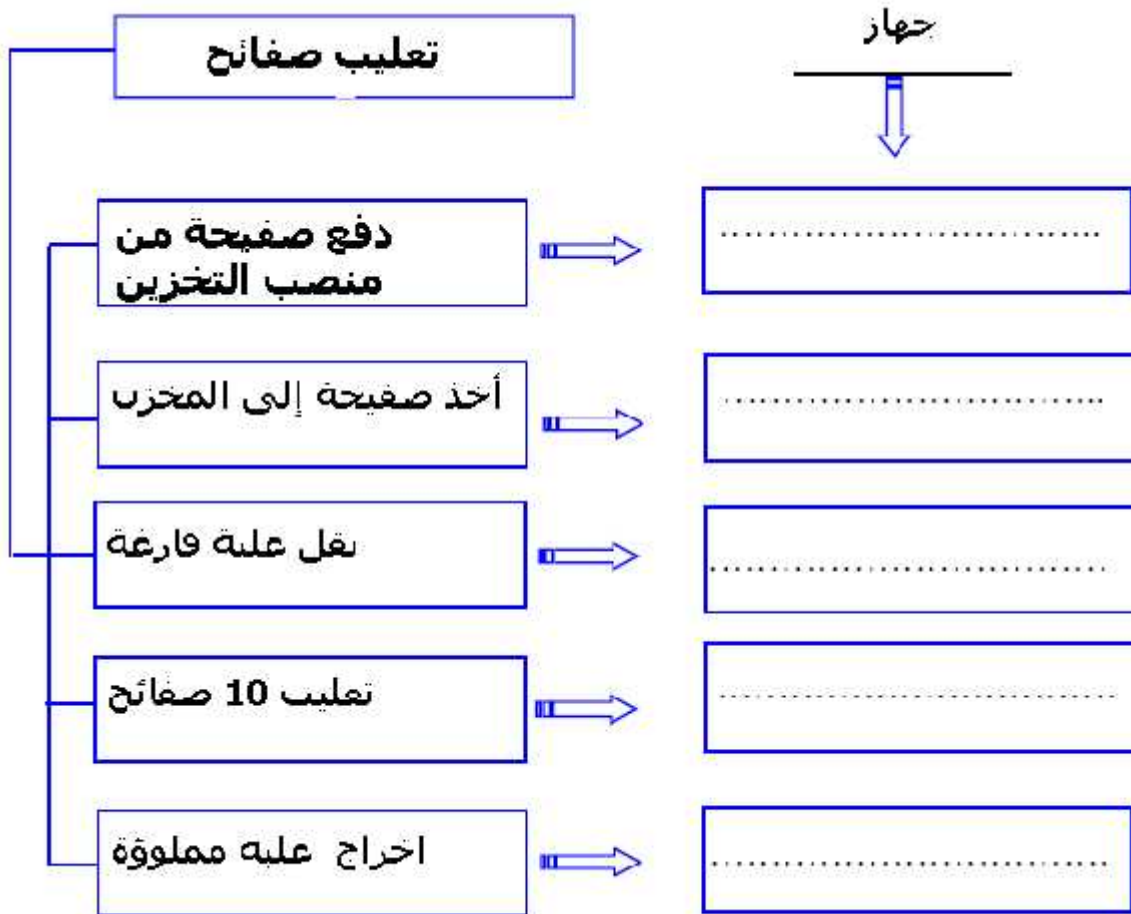
الرَّسْمُ التَّجْمِيعِيّ



- - التحليل الوظيفي: (4 نقاط)
- 1- انطلاقا من الملف التقني للنظام ، أكمل العلية A-0 التالية :



- 2- التحليل الوظيفي للجزء العملي:
- المخطط F.A.S.T. الموالي يحدد دورة التغليف للصفائح . أعط الجهاز الذي يحقق كل وظيفة تقنية المذكورة أدناه.



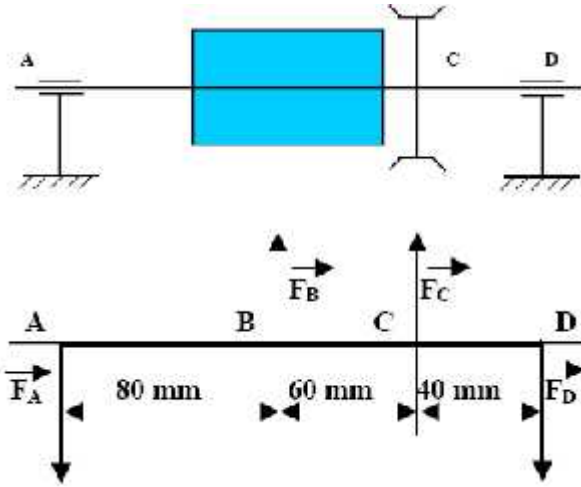
3- □□□□□□ □□□□□□ : (3 نقاط)

الشكل الأسفل يمثل العمود 8 حامل الطبل ناقل البساط 21. نعتبره كعارضة اسطوانية مملوءة ذات

قطر $d = 10 \text{ mm}$. و متوازن تحت تأثير فعل الحمولات التالية: FA, FB, FC, FD

$FB = 500 \text{ N}$, $FD = 400 \text{ N}$

-أحسب الأفعال في المراكز A, D .



.....

.....

.....

.....

.....

.....

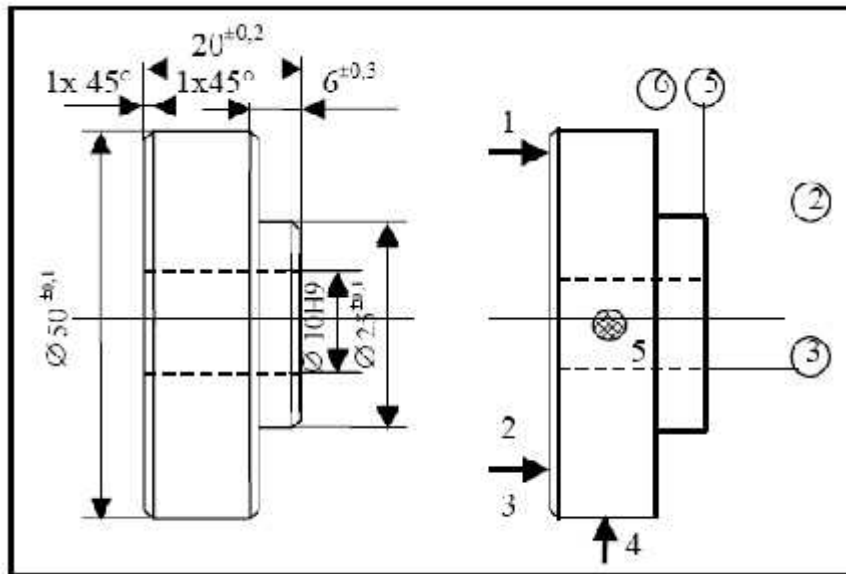
.....

.....

4- □□□□□□ □□□□□□ : (3 نقاط)

لدينا الرسم التعريفي الذي يمثل القطعة 5. مادة : C40 (أنظر الرسم اتجميحي للبساط المتنقل).

نريد إنجاز السطوح 2 ، 3 ، 5 و 6 في نفس المرحلة على آلة معينة .



• ما هي السطوح المشتركة :

.....

• ما هو منصب العمل (الآلة) الذي تختاره :

.....

• ما هي أدوات القطع و مادتها المستعملة في تشغيل هذه السطوح في هذه المرحلة.

.....

.....

- أذكر حوامل القطع و حوامل الأدوات المناسبة لإنجاز هذا التشغيل:

.....

.....

- أحسب السرعة الدورانية N لتشغيل الثقب 3.

نختار $V_c = 20 \text{ m/mn}$ - $f = 0.2 \text{ mm/tr.}$

.....

.....

.....

5-آليات : (3 نقاط)

* ما هي وظيفة الموزع الهوائي؟

.....

.....

* أعط المميزات الأساسية لموزع هوائي:

.....

.....

.....

* ما هو نوع الموزعات المستعمل في نظام التعليب و لماذا؟ ما هو نوع التحكم في هذه الموزعات؟

.....

.....

* نريد تخفيض سرعة خروج الساق الدافعة أكمل الرسم التخطيطي الموالي .

