



على المترشح أن يختار أحد الموضوعين الآتيين:

الموضوع الأول
نظام آلي ملء قارورات بالدواء

يحتوي الموضوع على 12 صفحة :

- العرض : من الصفحة 1 الى الصفحة 7
- العمل المطلوب : من الصفحة 8 الى الصفحة 9
- وثائق الاجابة : من الصفحة 10 الى الصفحة 12

I - دفتر الشروط :

1. هدف التأليه: يهدف هذا النظام إلى ملء قارورات الدواء بكمية كبيرة وفي اقل وقت مع مراعات الجودة و الشروط الصحية.

2. وصف التشغيل : يحتوي النظام على 6 أشغولات عاملة.

الأشغولة 1 : الإتيان بالقارورات

تأتي القارورات الواحدة تلو الاخرى عبر البساط الذي يديره المحرك M_1 ، وجود قارورتين امام الرافعتين A_1 و A_2 واللتان يكشف عنهما على التوالي بواسطة الملتقطان P_1 و P_0 يؤدي الى دفع قارورتين في نفس الوقت بواسطة الرافعتين A_1 و A_2 إلى مركز الملء اين تتم في نفس الوقت العمليات التالية:

الأشغولة 2 : الملء

الأشغولة 3 : التغليف

الأشغولة 4 : وضع السدادات

الأشغولة 5 : الطبع

بعد ذلك يدور البساط الذي يديره المحرك M_2 للتحويل بين هذه المراكز الأربعة.

الأشغولة 6 : التقديم(التحويل بين المراكز)

توضيحات :

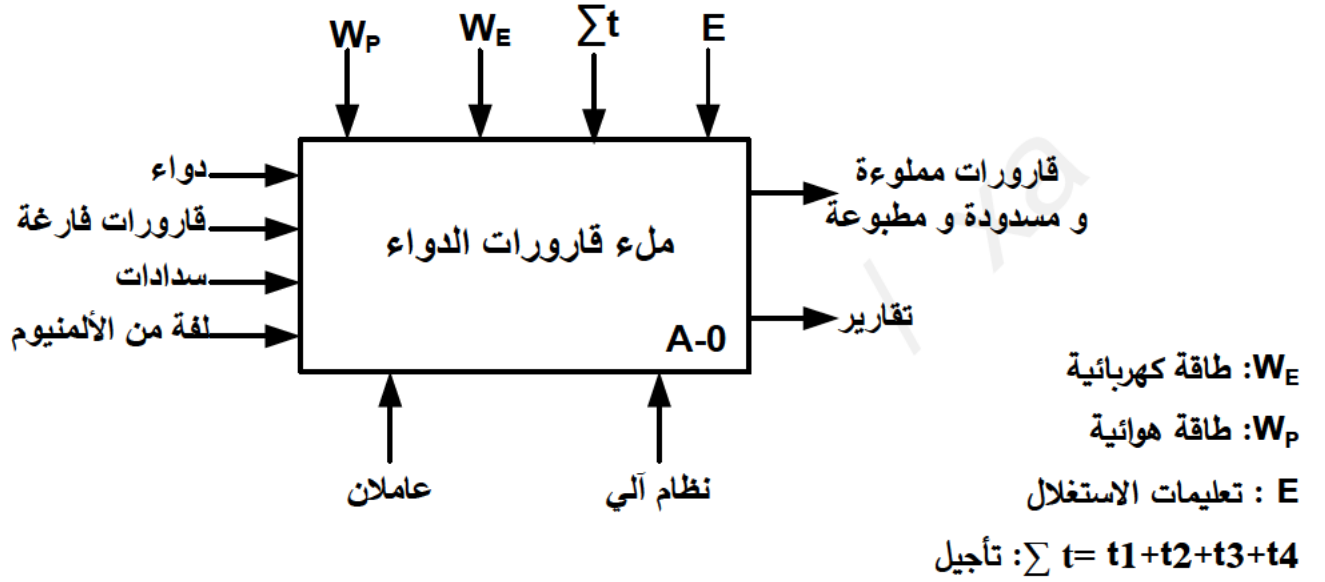
- يتم تسخين المقاومتين R_{ch1} و R_{ch2} في نفس وقت خروج ذراعي الرافعتين C_1 و C_2 .
- عند نهاية نزول ذراعي الرافعتين C_1 و C_2 تبدأ عملية التلحيم بواسطة غلاف من الألمنيوم مع القارورة البلاستيكية خلال مدة زمنية قدرها $t_2=3s$ ثم تعودا إلى حالتها الابتدائيتين .
- بعد ذلك يدور المحرك M_3 لمدة $t_3=1s$ لتغيير مكان الثقب على غلاف الألمنيوم.
- تتوقف عملية الإتيان بالقارورات بغية تنبيه العامل بواسطة جرس بعد ملء 120 قارورة وهذا للسماح لمراقبة مستوى خزان الدواء.
- الإتيان بالسدادات و إخلاء القارورات الجاهزة خارج الدراسة.

3.الأمن: حسب القوانين المعمول بها دوليا

4.الاستغلال : عامل مختص لعمليات المراقبة و الصيانة الدورية و آخر دون اختصاص .

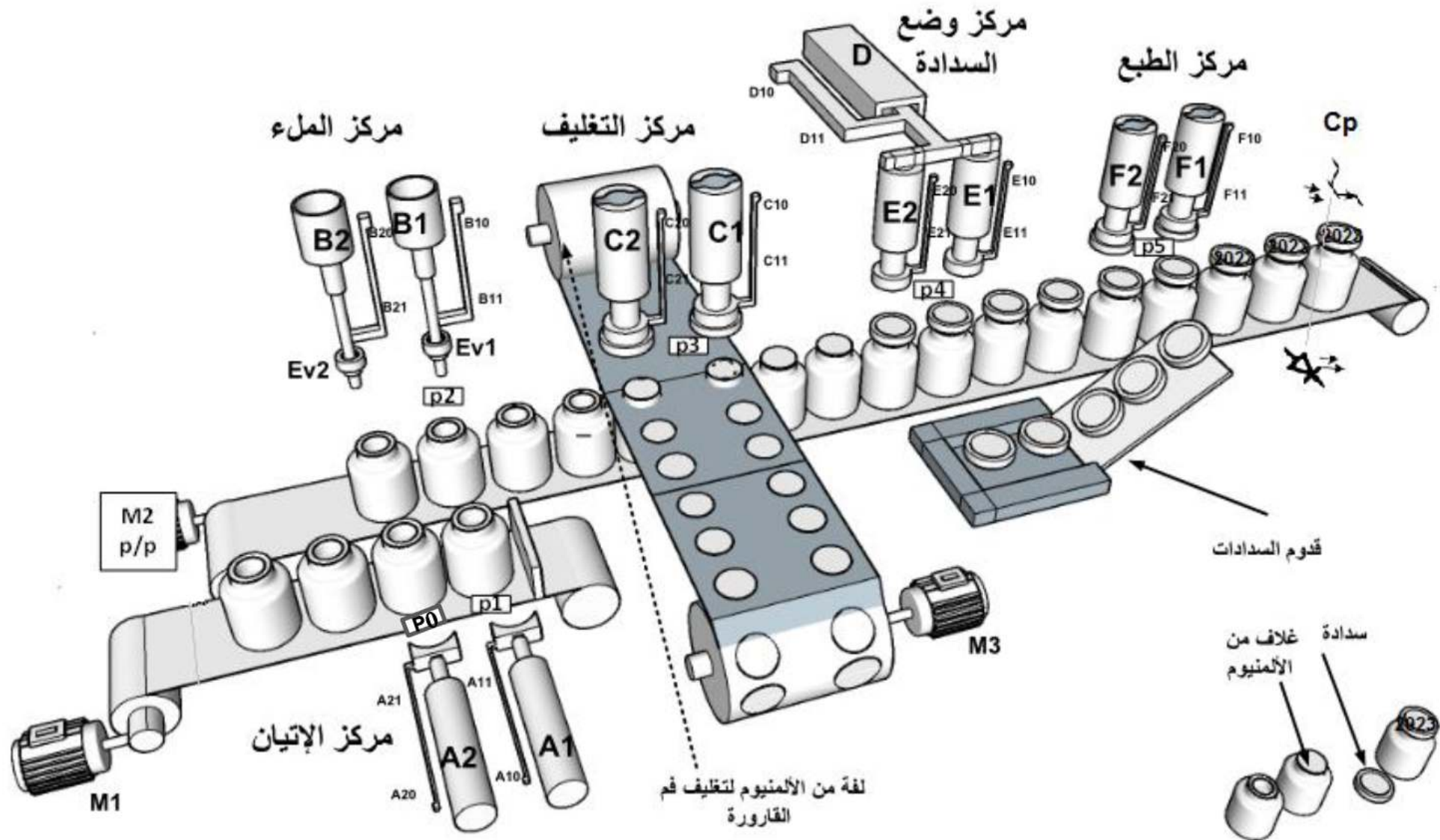
II - التحليل الوظيفي :

الوظيفة الشاملة: مخطط النشاط (A-0).



شبكة التغذية: 220 /380V 50HZ

III - هيكل النظام الآلي :

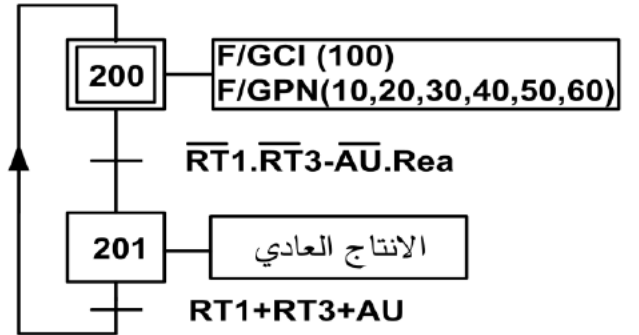


IV- جدول الاختيارات التكنولوجية :

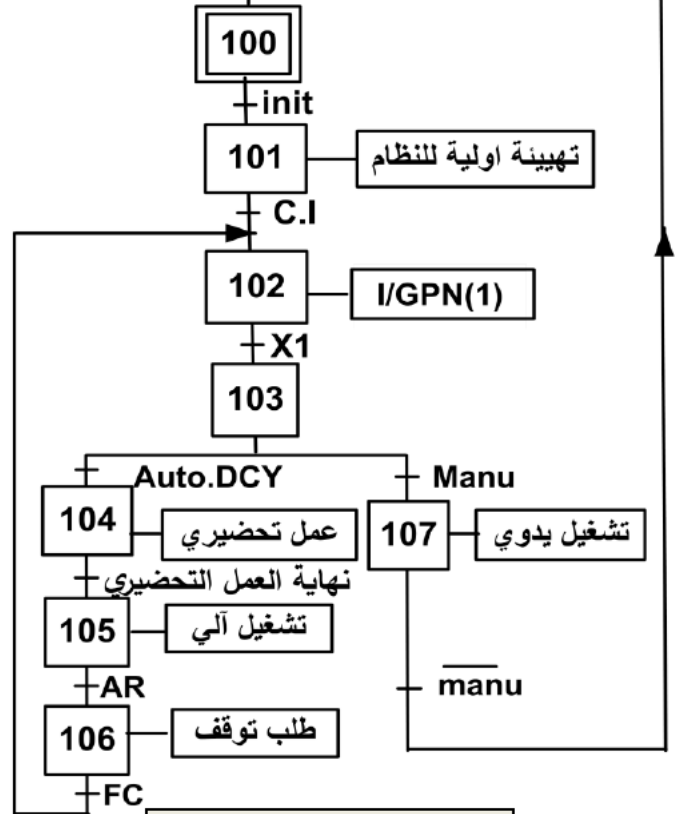
الأسغولات	المنفذات	المنفذات المتصدرة	الملتقطات
الاتيان بالقارورات	M1 : محرك لاتزامني ثلاثي الطور A1: رافعة ثنائية المفعول A2: رافعة ثنائية المفعول	KM1: ملامس كهرومغناطيسي dA1+, dA1- : موزع ثنائي الإستقرار dA2+, dA2- : موزع ثنائي الإستقرار	P1: ملتقط الكشف عن قارورة امام A1 P0: ملتقط الكشف عن قارورة امام A2 a10, a11 : ملتقط نهاية الشوط للرافعة A1 a20, a21 : ملتقط نهاية الشوط للرافعة A2
الملء	B1 : رافعة ثنائية المفعول B2: رافعة ثنائية المفعول EV1: كهروصمام EV2: كهروصمام	dB1+, dB1- : موزع ثنائي الإستقرار dB2+, dB2- : موزع ثنائي الإستقرار KEV1: ملامس كهرومغناطيسي KEV2: ملامس كهرومغناطيسي T1: مؤجلة	b10, b11 : ملتقط نهاية الشوط للرافعة B1 b20, b21 : ملتقط نهاية الشوط للرافعة B2 t1=5s : زمن الملء P2: ملتقط الكشف عن قارورة في مركز الملء
التغليغ	C1: رافعة ثنائية لمفعول C2: رافعة ثنائية المفعول M3: محرك لاتزامني ثلاثي الطور RCh1: مقاومة التسخين RCh2: مقاومة التسخين	dC1+, dC1- : موزع ثنائي الإستقرار dC2+, dC2- : موزع ثنائي الإستقرار KM3: ملامس كهرومغناطيسي KR1: ملامس كهرومغناطيسي KR2: ملامس كهرومغناطيسي T2: مؤجلة T3 : مؤجلة	c10, c11 : ملتقط نهاية الشوط للرافعة C1 c20, c21 : ملتقط نهاية الشوط للرافعة C2 P3: ملتقط الكشف عن قارورة في مركز التغليغ t2=3s : زمن التلحيم t3=1s : زمن دوران المحرك M3
وضع السدادات	D : رافعة ثنائية المفعول E1: رافعة ثنائية المفعول E2: رافعة ثنائية المفعول V: ماصة هوائية أحادية الإستقرار	dD+, dD- : موزع ثنائي الإستقرار dE1+, dE1- : موزع ثنائي الإستقرار dE2+, dE2- : موزع ثنائي الإستقرار dV: موزع أحادي الإستقرار	d10, d11 : ملتقط نهاية الشوط للرافعة D e10, e11 : ملتقط نهاية الشوط للرافعة E1 e20, e21 : ملتقط نهاية الشوط للرافعة E2 P4 : ملتقط الكشف عن قارورة في مركز التغليغ
الطبع	F1: رافعة ثنائية المفعول F2: رافعة ثنائية المفعول	dF1+, dF1- : موزع ثنائي الإستقرار dF2+, dF2- : موزع ثنائي الإستقرار T4: مؤجلة	f10, f11 : ملتقط نهاية الشوط للرافعة F1 f20, f21 : ملتقط نهاية الشوط للرافعة F2 P5 : ملتقط الكشف عن قارورة في مركز الطبع t4=2s: زمن الطبع
التقديم	M2: محرك خطوة خطوة	مضخم استطاعة بمقاحل MOSFET	m: ملتقط نهاية الشوط للكشف عن دوران البساط
لوحة التحكم	Dcy: زر التشغيل. Ar: زر التوقيف. Init : زر التهيئة Auto/C/C: مبدلة اختيار نمط التشغيل دورة/دورة أو آلي . Au: زر التوقف الاستعجالي RT1, RT3: مرحلات حرارية لحماية المحركات Réa: زر إعادة التسليح		

ملاحظة: كل الموزعات ذات تحكم كهر وهوائي.

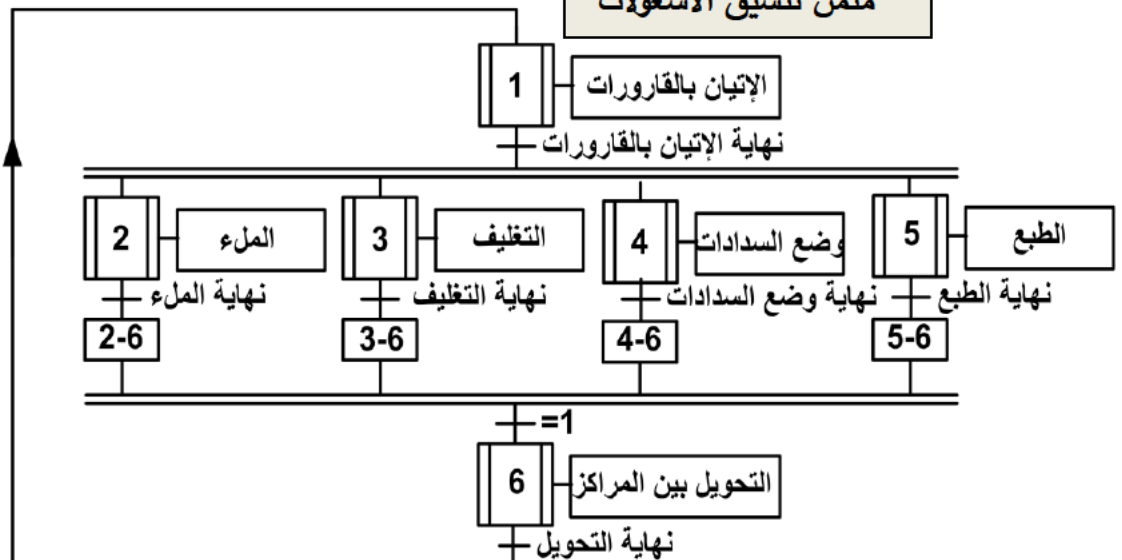
متمن الأمن (GS)



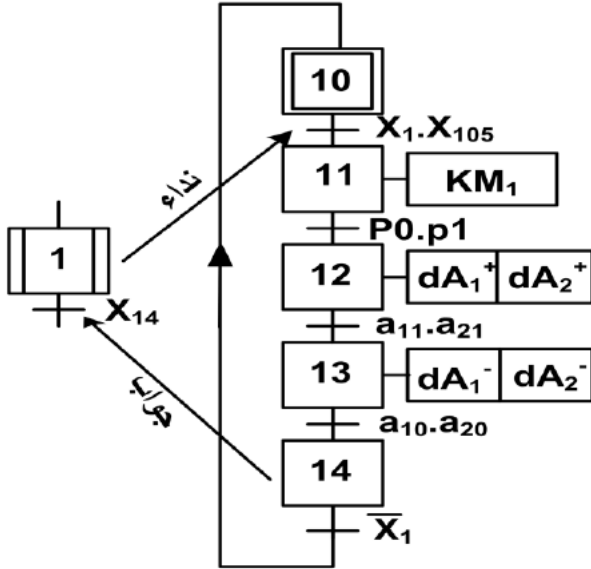
متمن القيادة و التهيئة (GCI)



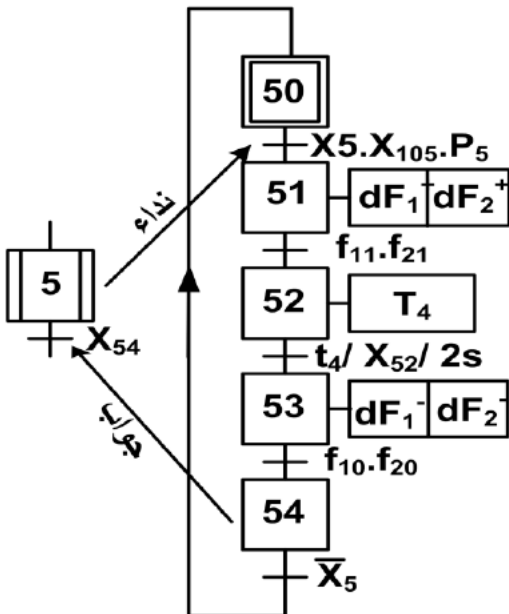
متمن تنسيق الأشغولات



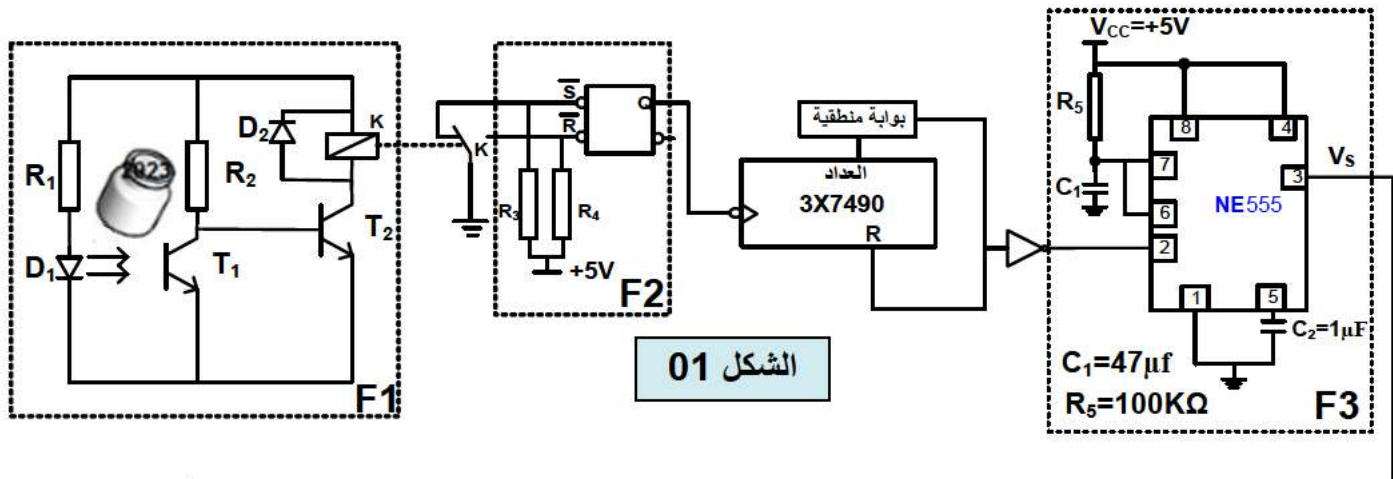
أشغولة الإتيان بالقارورات



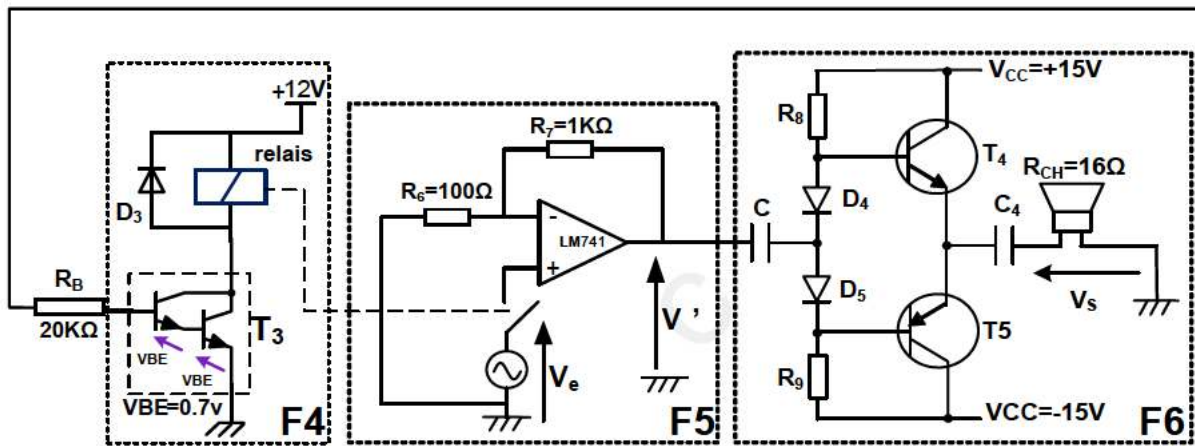
أشغولة الطبع



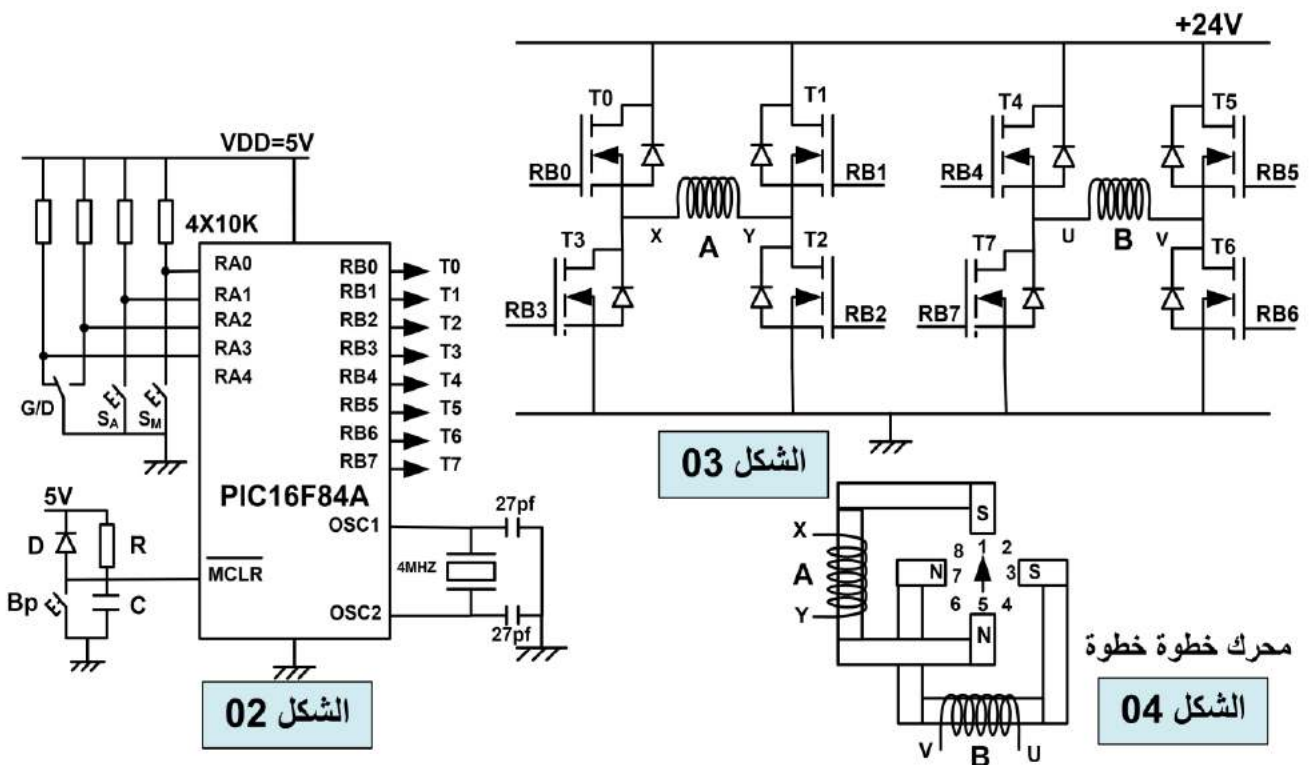
● دائرة الكشف عن القارورات و عدها و التنبيه والصوتي.



الشكل 01



● دائرة التحكم في المحرك خطوة خطوة .



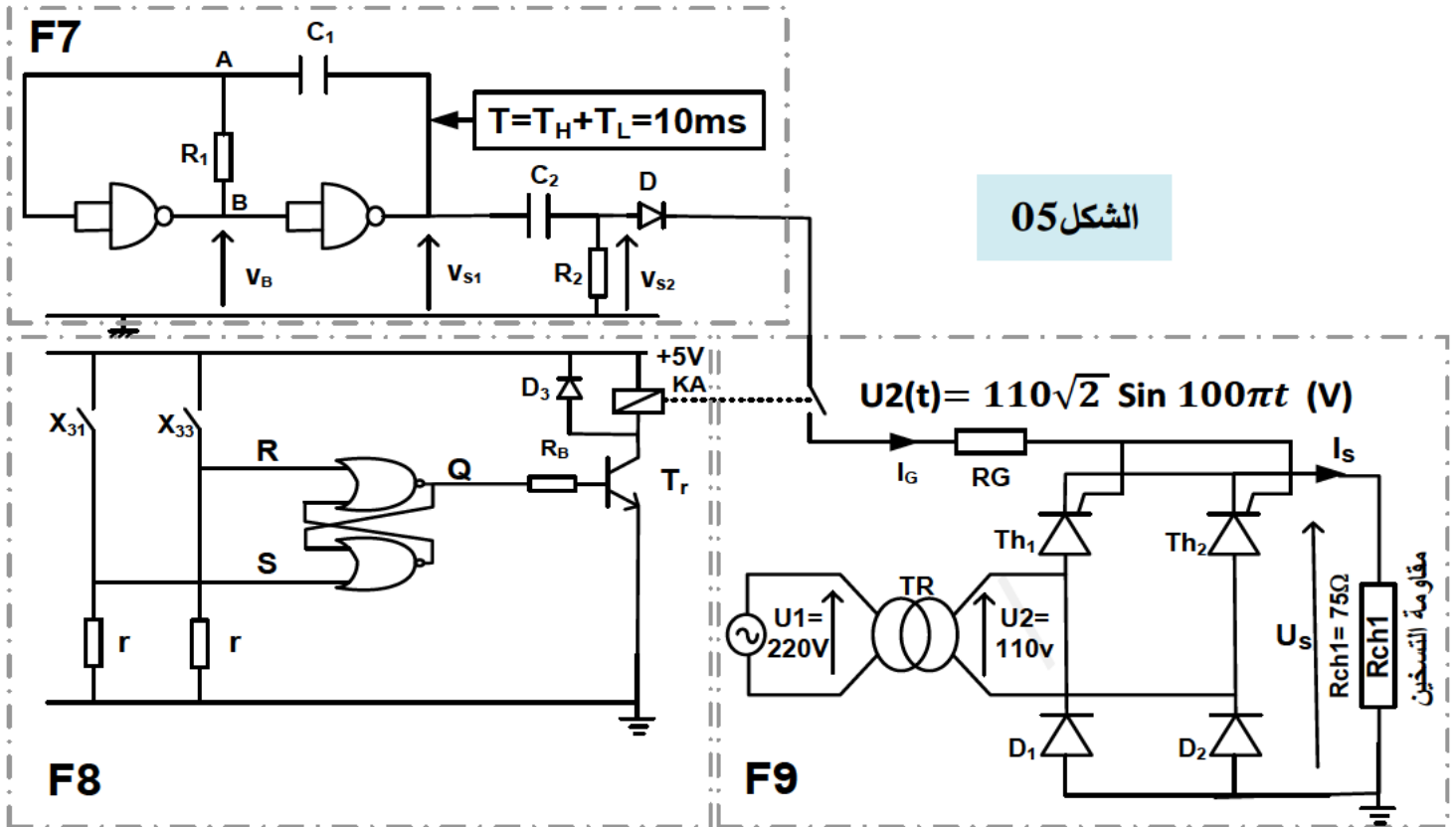
الشكل 02

الشكل 03

محرك خطوة خطوة

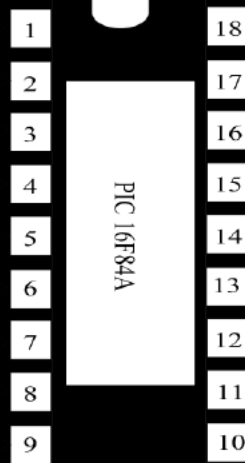
الشكل 04

● دائرة التحكم في مقاومة التسخين Rch1 .

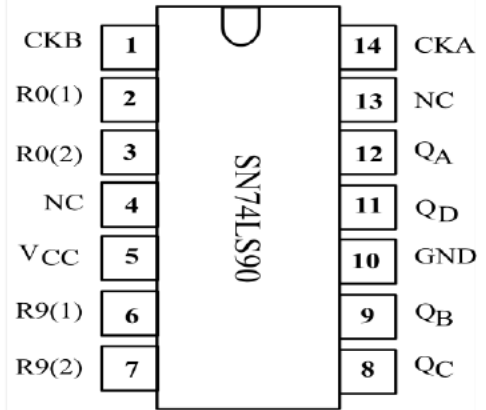


● فهارس الصانع

* دائرة الميكرو مراقب



* دائرة المندمجة SN74LS90



TYPE	$I_{TAV}(A)$	$V_{TM}(V)$	$V_{DRM}(V)$
TYN806	3,8	1,6	600
TBW48-800	32	1,8	800
C122D	5	1,4	600
TN933-14	1210	1,35	1400

الجدول 01

Courant max	Tension inverse	TYPE
100mA	100V	1N4148
1A	50V	1N4001
1A	400V	1N4004
1A	1000V	1N4007
3A	400V	1N5404
3A	1000V	1N5408

الجدول 02

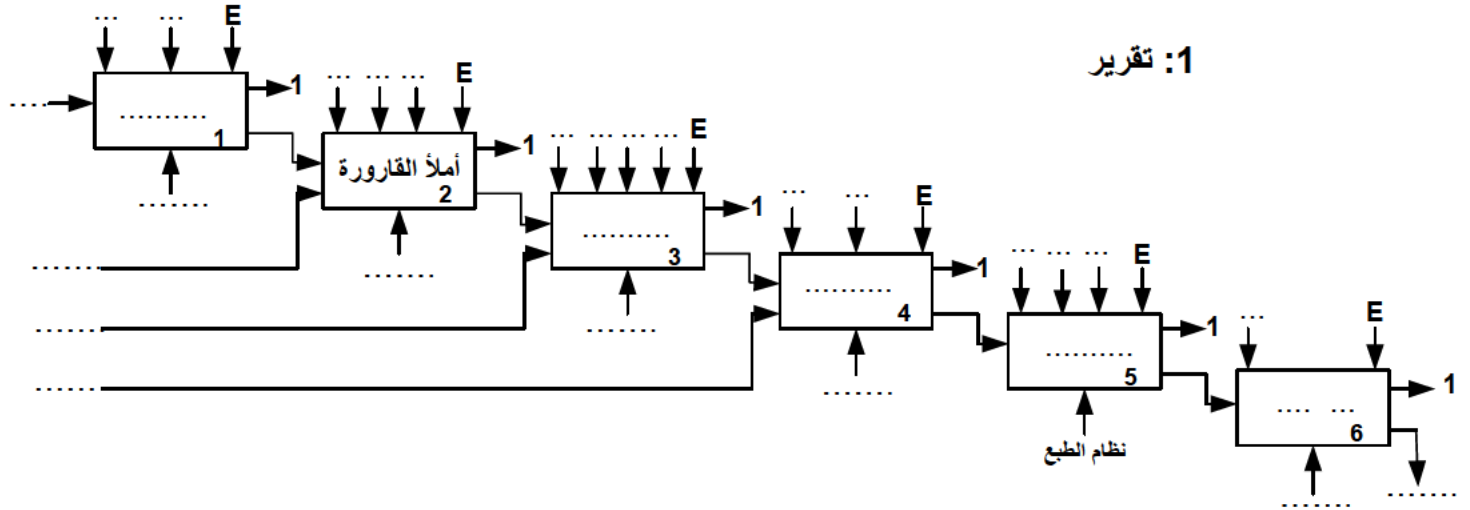
العمل المطلوب

- س1: أكمل مخطط النشاط البياني A0 على وثيقة الإجابة 01.
- س2 : أرسم متمن أشغولة التغليف من وجهة نظر جزء التحكم.
- س3 : أكمل جدول التنشيط و التخميل و المخارج و كتابة معادلة المرحلة X53 على وثيقة الإجابة 01 .
- س4 : أكمل رسم دائرة المعقب الكهربائي للأشغولة 5 و دارتي التحكم و الاستطاعة للرافعة F1 على وثيقة الإجابة 01.
- دائرة الكشف عن القارورات و عدها و التنبيه الصوتي (الشكل 01) .
- س5: حدد دور كل من الطابقين F1 و F2.
- س6: حدد اسم الطابق F3 الذي يتحكم في زمن التنبيه الصوتي ثم أحسب هذا الزمن.
- س7: في الطابق F4 سمي العنصر T_3 و حدد دوره ثم أحسب التيار I_B و التيار الذي يمر في وشيعة المرحل من أجل $\beta_1 = \beta_2 = 150$
- س8: حدد دور الطابق F5 ثم أكتب عبارة V'_e بدلالة V_e .
- س9: حدد دور الطابق F6 و الثنائيتين D4 و D5.
- س10: أحسب الاستطاعة المفيدة P_u و الاستطاعة الممتصة من طرف التغذية P_a ثم احسب المردود η من اجل $V_e(t) = 0.9\sqrt{2} \sin(\omega t)$
- س11: أكمل رسم دائرة العداد لعد 120 قارورة باستعمال الدارة المندمجة 7490 مع تحديد نوع البوابة المستعملة على وثيقة الإجابة 02.
- دائرة التحكم في مقاومة التسخين (الشكل 05) .
- س12: حدد دور الطوابق F7 ثم اكتب عبارة دور اشارة المخرج V_{S1} و أحسب قيمة R_1 من أجل $C_1 = 10\mu f$.
- س13: أكمل جدول تشغيل الطابق F8 على وثيقة الإجابة 02.
- س14: حدد دور المرحلتين X31 و X33 في الطابق F8 ثم أكتب معادلة المخرج Q بدلالة R و S و Q_n .
- س15: أحسب زاوية القدح α_r علما أن زمن القدح $t_r = 5ms$
- س16 : أحسب التيار المتوسط المباشر المار في مقاومة التسخين $\bar{I}_S$ و التيار المتوسط المباشر المار في المقدح $\bar{I}_{Th}$.
- س17: على اساس أي مقادير يتم اختيار العنصرين D_1 و Th_1 ، أحسب هذه المقادير ثم قم باختيار العنصرين المناسبين حسب وثائق الصانع في الجدولين 01 و 02 الصفحة 07 .
- س18: أكمل رسم الإشارات المناسبة لتشغيل الطابق F9 على وثيقة الإجابة 02.
- دائرة التغذية :
- تغذى الملامسات المستعملة بمحول كهربائي كتب على لوح معلوماته ما يلي : 50Hz , 220V/24V , 96VA. أجريت عليه تجارب فكانت النتائج كالتالي :
- التجربة في الفراغ : $P_{10} = 2W$, $U_{10} = 220V$
 - تجربة الدارة القصيرة من أجل تيار ثانوي اسمي : $P_{1CC} = 6W$, $I_{2CC} = I_{2N}$
- س19: أحسب شدة التيار الاسمي في الثانوي ثم استنتج قيمة المقاومة المحولة للثانوي RS.

- س20: أحسب قيمة الهبوط في التوتر والمردود إذا كان المحول يصب تيارا اسميا في حمولة حثية بمعامل استطاعة قدره 0,80 و معاوقة $X_S = 20,8m\Omega$.
- دائرة التحكم في المحرك خطوة خطوة .
- س21: حدد نوع القطبية ونمط التبديل للمحرك خطوة خطوة (الشكل 04) ثم احسب عدد الوضعيات (الخطوات) ومقدار الخطوة الزاوية.
- س22: أكمل محتوى السجلين TRISA و TRISB على وثيقة الإجابة 03 .
- س23: أكمل جدول تشغيل المحرك خطوة خطوة على وثيقة الإجابة 03.

ج1: مخطط النشاط: (A0)

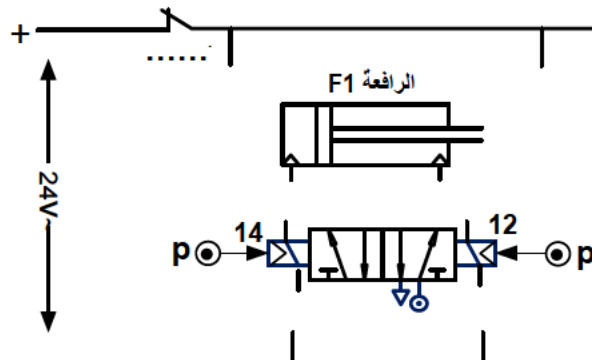
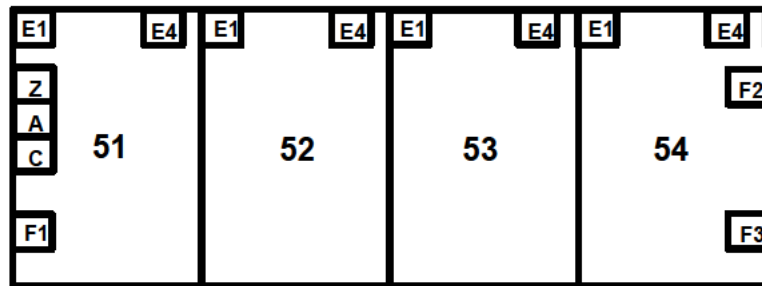
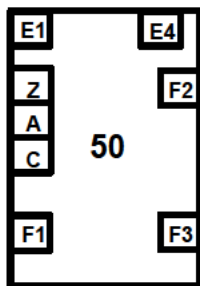
1: تقرير



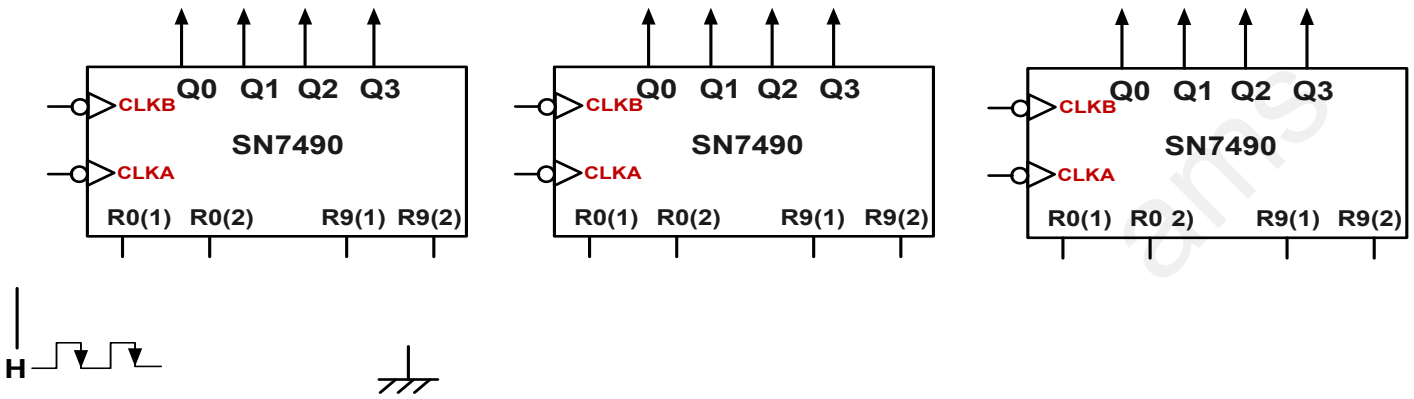
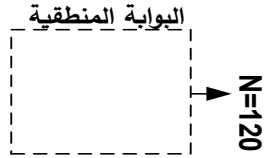
ج3 : جدول التنشيط و التخميل و الأفعال :

المرحلة	التنشيط	التخميل	الأفعال
X50			
X51			
X52			
X53			
X54			
X102			

ج 4 : دائرة المعقب الكهربائي للأشغولة 5 و دائرة التحكم و الاستطاعة للرافعة F1 :



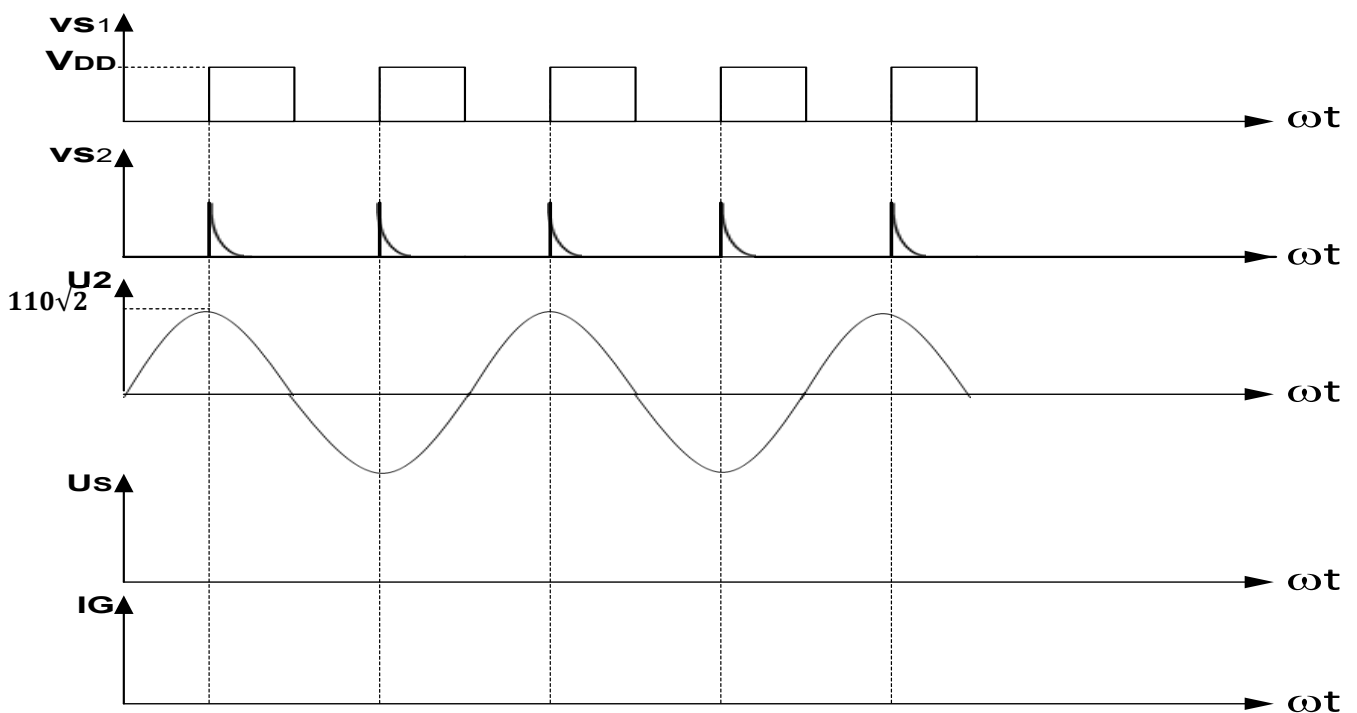
ج11 : دائرة العداد لعد 120 قارورة باستعمال الدارة المندمجة 7490 مع تحديد نوع البوابة .



ج13 : تشغيل الطابق F8 :

X31	X33	S	R	Q	T_r	KA	المقاومة R_{CH}
1	0						
0	0						
0	1						
1	1						

ج18 : رسم الإشارات المناسبة لتشغيل الطابق F9



ج22: محتوى السجلين TRISA و TRISB :

--	--	--	--	--	--	--	--

TRISA

--	--	--	--	--	--	--	--

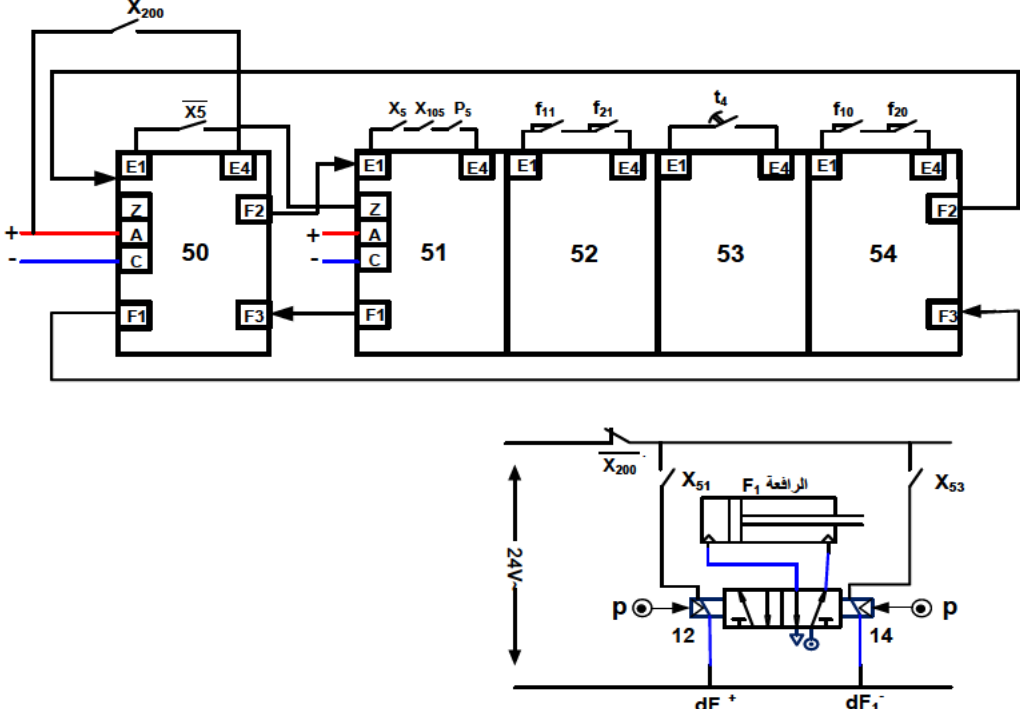
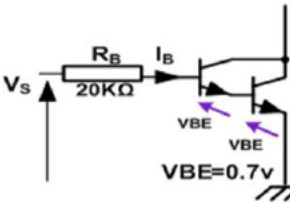
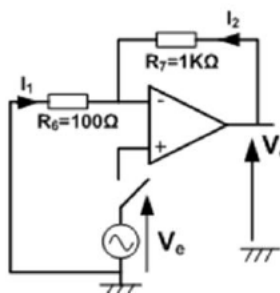
TRISB

ج23 : جدول تشغيل المحرك خطوة خطوة :

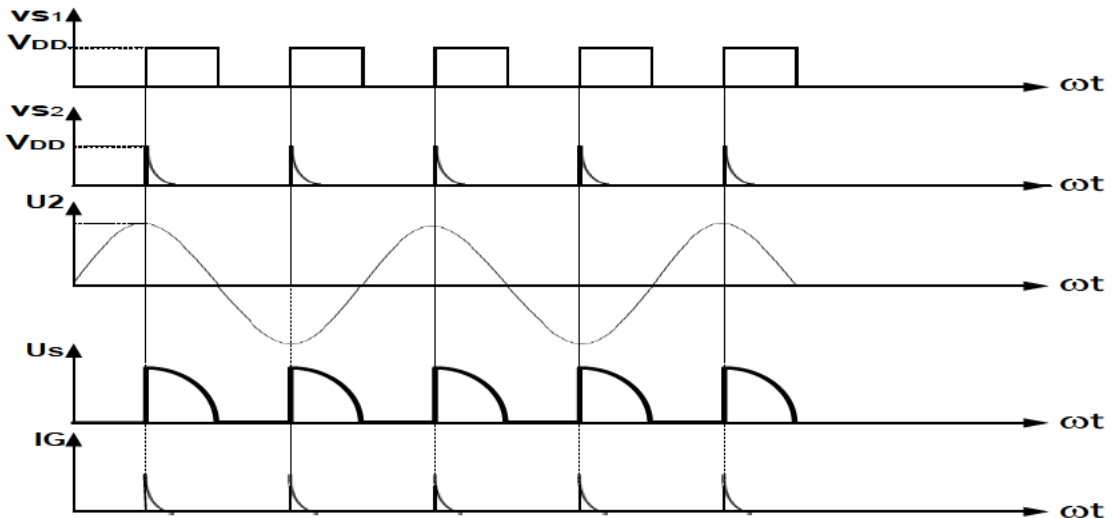
اتجاه الدوران	وضعية الدوار	قيمة و جهة التيار الطور B	قيمة و جهة التيار الطور A	المقارن المشبعة	محتوى السجل PORTA RB7.....RB0
	1	0	X → Y	T2-T0	00000101
	2	U → V	X → Y	T6-T4-T2-T0	01010101

انتهى الموضوع الاول

العلامة		عناصر الإجابة (الموضوع الأول)																												
مجموع	مجزأة																													
1,5	0,05 X 30	ج 1: مخطط النشاط البياني (A0) : 1 : تقارير 																												
02	تمثيل الأشغولة + مرحلة الخروج و القابلية =0,25 مرحلة +قابلية 0,25 *5 =1,25 الأفعال 0,125*4 =0,5	ج 2 : متمن أشغولة التغليف من وجهة نظر جزء التحكم 																												
1,75	التنشيط 0,75 التحميل 0,5 الأفعال 0,25 المعادلة 0,25	ج 3 : جدول التنشيط و التخميل و الأفعال و معادلة المرحلة X53 <table><tr><th>المرحلة</th><th>التنشيط</th><th>التخميل</th><th>الأفعال</th></tr><tr><td>X50</td><td>$X_{54} \cdot \overline{X_5} + X_{200}$</td><td>$X_{51}$</td><td>I</td></tr><tr><td>X51</td><td>$X_{50} \cdot X_5 \cdot X_{105} \cdot P_5$</td><td>$X_{52} + X_{200}$</td><td>$dF_1^+ / dF_2^+$</td></tr><tr><td>X52</td><td>$X_{51} \cdot f_{11} \cdot f_{21}$</td><td>$X_{53} + X_{200}$</td><td>$T_4$</td></tr><tr><td>X53</td><td>$X_{52} \cdot t_4$</td><td>$X_{54} + X_{200}$</td><td>dF_1^- / dF_2^-</td></tr><tr><td>X54</td><td>$X_{53} \cdot f_{10} \cdot f_{20}$</td><td>$X_{50} + X_{200}$</td><td>I</td></tr><tr><td>X102</td><td>$X_{101} \cdot CI. + X_{106} \cdot FC$</td><td>$X_{103} + X_{200}$</td><td>I</td></tr></table> $X_{53} = (X_{52} \cdot t_4 + m_{53}) \cdot \overline{X_{54}}$	المرحلة	التنشيط	التخميل	الأفعال	X50	$X_{54} \cdot \overline{X_5} + X_{200}$	X_{51}	I	X51	$X_{50} \cdot X_5 \cdot X_{105} \cdot P_5$	$X_{52} + X_{200}$	dF_1^+ / dF_2^+	X52	$X_{51} \cdot f_{11} \cdot f_{21}$	$X_{53} + X_{200}$	T_4	X53	$X_{52} \cdot t_4$	$X_{54} + X_{200}$	dF_1^- / dF_2^-	X54	$X_{53} \cdot f_{10} \cdot f_{20}$	$X_{50} + X_{200}$	I	X102	$X_{101} \cdot CI. + X_{106} \cdot FC$	$X_{103} + X_{200}$	I
المرحلة	التنشيط	التخميل	الأفعال																											
X50	$X_{54} \cdot \overline{X_5} + X_{200}$	X_{51}	I																											
X51	$X_{50} \cdot X_5 \cdot X_{105} \cdot P_5$	$X_{52} + X_{200}$	dF_1^+ / dF_2^+																											
X52	$X_{51} \cdot f_{11} \cdot f_{21}$	$X_{53} + X_{200}$	T_4																											
X53	$X_{52} \cdot t_4$	$X_{54} + X_{200}$	dF_1^- / dF_2^-																											
X54	$X_{53} \cdot f_{10} \cdot f_{20}$	$X_{50} + X_{200}$	I																											
X102	$X_{101} \cdot CI. + X_{106} \cdot FC$	$X_{103} + X_{200}$	I																											

02	التغذية 0,25 المرحلة X200 0,25 التشيط 0,75 التخميل 0,25 دارتي التحكم و الاستطاعة 0,5	ج4 : دارة المعقب الكهربائي للأشغولة 5 
0,5	0,25*2	ج5 : دور الطابقين F1 : خلية كشف عن مرور القارورات F2 : دارة ضد الإرتداد بالقلاب $\bar{R}\bar{S}$
0,75	0,25 0,5	ج6 : اسم الطابق F3 : مؤجلة بالدارة NE555 حساب زمن التأجيل : $t = \tau \cdot \ln(3) = C_1 \cdot R_5 \ln(3) = 47 \cdot 10^{-6} \cdot 100 \cdot 10^3 \cdot \ln(3)$ $t = 8,13 s$
1,5	0,25 * 2 0,5 0,5	ج7 : اسم العنصر T3 : مقحل دارلنطون الدور : رفع معامل التضخيم السكوني (تضخيم التيار)  حساب التيار I_B : $V_S = R_B \cdot I_B + 2V_{BE}$ $I_B = \frac{V_S - 2V_{BE}}{R_B} = \frac{5 - 2 \cdot 0,7}{20 \cdot 10^3} = 0,18 mA$ حساب التيار الذي يمر في الوشيعية I_C : $\beta = \beta_1 \cdot \beta_2 = 150 \cdot 150 = 22500$ حيث $I_C = \beta \cdot I_B$ $I_C = 22500 \cdot 0,18 \cdot 10^{-3} = 4,05 A$
1,25	0,25 01	ج8 : دور الطابق F5 : مضخم توتر غير عاكس عبارة V_e' بدلالة V_e : $I_2 = \frac{V_e}{R_6}$ و منه $V_e = -R_6 \cdot I_1$, $I_1 = -I_2$ $V_e' = V_e + R_7 \cdot I_2 = V_e + \frac{R_7}{R_6} \cdot V_e$ $V_e' = \left(1 + \frac{R_7}{R_6}\right) \cdot V_e = \left(1 + \frac{1000}{100}\right) \cdot V_e$, $V_e' = 11 \cdot V_e$ 
0,5	0,25 * 2	ج9 : دور الطابق F6 : مضخم استطاعة صنف B دفع-جذب دور الثنائيتين D4 و D5 : نزع التشوهات الناتجة عن توتر العتبة للمقحلين T4 و T5 .

01	0,25	ج10 : حساب P_u و P_a و η : لدينا : $V_s = V_e' = 11.V_e$ و منه : $V_{Smax} = 11.V_{emax} = 11.0,9.\sqrt{2} = 14V$																																							
	0,25	$P_u = \frac{V_{Smax}^2}{2.R_{Ch}} = \frac{14^2}{2.16} , P_u = 6,125 W$																																							
	0,25	$P_a = \frac{2.V_{CC}.V_{Smax}}{\pi.R_{Ch}} = \frac{2.15.14}{3,14.16} , P_a = 8,36W$																																							
	0,25	$\eta = \frac{P_u}{P_a} = \frac{6,125}{8,36} , \eta = 0,73 = 73\%$																																							
1,25	الساعة 0,5	ج11 : دائرة العداد لعد 120 قارورة باستعمال الدارة المندمجة 7490 																																							
	البوابة المنطقية 0,25																																								
	الشرط 0,25																																								
	الارغام +الوضع في 0 0,25																																								
0,75	0,25	ج12 : دور الطابق F7 : مولد نبضات (إشارة الساعة) بالوابات المنطقية																																							
	0,25	عبارة الدور : $T = 2.\tau.Ln(3)$, $T = 2.R_1.C_1.Ln(3)$																																							
	0,25	حساب R_1 : $R_1 = \frac{T}{2.C_1.Ln(3)} = \frac{10.10^{-3}}{2.10^{-3}.1,1} , R_1 = 55K\Omega$																																							
01	0,25 * 4	ج13 : جدول تشغيل الطابق F8																																							
		المقاومة R_{CH1}	KA	T_r	Q	R	S	X33	X31	تعمل	محرضة	مشبع	1	0	1	0	1	تعمل	محرضة	مشبع	1	0	0	0	0	لا تعمل	غير محرضة	مانع	0	1	0	1	0	لا تعمل	غير محرضة	مانع	0	0	0	1	1
		المقاومة R_{CH1}	KA	T_r	Q	R	S	X33	X31																																
		تعمل	محرضة	مشبع	1	0	1	0	1																																
تعمل	محرضة	مشبع	1	0	0	0	0																																		
لا تعمل	غير محرضة	مانع	0	1	0	1	0																																		
لا تعمل	غير محرضة	مانع	0	0	0	1	1																																		
ج14 : دور المرحلتين X_{31} : بداية التسخين X_{33} : نهاية التسخين كتابة معادلة المخرج : من المخطط المنطقي نجد $Q = R + \bar{Q} , \bar{Q} = S + \bar{Q}$ و منه : $Q = R + S + \bar{Q} , Q = \bar{R}.(S + Q_n)$ 																																									
	0,75																																								

0,5	0,25 * 2	ج15 : حساب زاوية القرح α_r من أجل $t_r = 5ms$ $\alpha_r = \omega \cdot t_r = 2 \cdot \pi \cdot t_r = 100 \cdot \pi \cdot 5 \cdot 10^{-3} = 0,5 \pi$ $\alpha_r = \frac{\pi}{2} rad = 90^\circ$
01	0,5+0,25 0,25	ج16 : حساب التيار $\bar{I}_S$ و التيار $\bar{I}_{Th}$: $\bar{I}_S = \frac{\bar{U}_S}{R_{Ch}} , \quad \bar{U}_S = \frac{U_{2max}}{\pi} \cdot (1 + \cos \alpha_r) = \frac{110 \cdot \sqrt{2}}{3,14} \cdot (1 + \cos 90) = 49,54V$ $\bar{I}_S = \frac{49,54}{75} , \quad \bar{I}_S = 0,66A$ ومنه : $\bar{I}_{Th} = \frac{\bar{I}_S}{2} = \frac{0,66}{2} , \quad \bar{I}_{Th} = 0,33A$
1,5	0,25 * 2 0,25 0,25 0,125 * 2	ج17 : يتم إختيار العنصرين D_1 و Th_1 على أساس : ❖ التوتر العكسي الأعظمي $\widehat{V}_{AKI}$ للمقداح Th_1 و $\widehat{V}_{AKI}$ للثنائية D_1. ❖ التيار المباشر الأعظمي $IDmax$ المار في الثنائية D_1 والتيار المباشر $\bar{I}_{Th}$ المار في المقداح من أجل زاوية قرح معدومة ($\alpha_r = 0$). ملاحظة : المقداح و الثنائية يمر بهما نفس التيار. حساب المقادير : $\widehat{V}_{AKI} = \widehat{U}_2 = 110 \sqrt{2} , \quad \widehat{V}_{AKI} = 155,56V$ $\bar{I}_{Th} = IDmax = \frac{\bar{I}_S}{2} = \frac{\bar{U}_S}{2 \cdot R_{Ch}} = \frac{110 \cdot \sqrt{2} \cdot (1 + \cos 0)}{2 \cdot \pi \cdot 75} , \quad \bar{I}_{Th} = \bar{I}_D = 0,66A$ اختيار العنصرين : بمقارنة القيم المحسوبة مع القيم المعطاة من طرف الصانع يتم اختيار ما يلي : ❖ المقداح : TYN806 ❖ الثنائية : 1N4004
0,5	0,25 * 2	ج18 : رسم الاشارات المناسبة لتشغيل الطابق F9 
0,5	0,25 0,25	ج19 : حساب شدة التيار الاسمي في الثانوي I_{2N} : $S_N = U_{2N} \cdot I_{2N} \Rightarrow I_{2N} = \frac{S_N}{U_{2N}} = \frac{96}{24} , \quad I_{2N} = 4A$ حساب R_S : $R_S = \frac{P_{1CC}}{I_{2CC}^2} = \frac{6}{4^2} , \quad R_S = 0,375\Omega$
01	0,25	ج20 : حساب قيمة الهبوط في التوتر ΔU_2 $\Delta U_2 = I_{2N} (R_S \cos \varphi_2 + X_S \sin \varphi_2)$ $\Delta U_2 = 4(0,375 \cdot 0,8 + 0,0208 \cdot 0,6) , \quad \Delta U_2 = 0,65V$

	0,25 0,25 0,25	حساب المردود : $\eta = \frac{P_2}{P_1}$ حيث : $P_2 = U_{2N} \cdot I_{2N} \cdot \cos \varphi_2 = 24 \cdot 4 \cdot 0,8$, $P_2 = 76,8w$ $P_1 = P_2 + P_{10} + P_{1CC} = 76,8 + 2 + 6$, $P_1 = 84,8w$ و منه : $\eta = \frac{76,8}{84,8} = 0,905 = 90,5\%$																																															
1,25	0,25 0,25 0,5 0,25	ج21 : نوع القطبية : ثنائي القطبية $K_1 = 2$ نوع التبديل : غير متناظر (نصف الخطوة) $K_2 = 2$ حساب عدد الخطوات : $N_{P/t} = K_1 \cdot K_2 \cdot m \cdot P$ حيث : $m = 2$ و $P = 1$ $N_{P/t} = 2 \cdot 2 \cdot 2 \cdot 1 = 8$ حساب الخطوة الزاوية : $\alpha_P = \frac{360}{N_{P/t}} = \frac{360}{8}$, $\alpha_P = 45^\circ = \frac{\pi}{4} rad$																																															
0,5	0,25 * 2	ج22 : محتوى السجلين TRISA و TRISB : <table> <tr> <td colspan="8">TRISA</td> </tr> <tr> <td></td><td></td><td></td><td>1</td><td>1</td><td>1</td><td>1</td><td>1</td> </tr> <tr> <td colspan="8">TRISB</td> </tr> <tr> <td>0</td><td>0</td><td>0</td><td>0</td><td>0</td><td>0</td><td>0</td><td>0</td> </tr> </table>	TRISA											1	1	1	1	1	TRISB								0	0	0	0	0	0	0	0															
TRISA																																																	
			1	1	1	1	1																																										
TRISB																																																	
0	0	0	0	0	0	0	0																																										
1,25	اتجاه الدوران + وضعية الدوار 0,25 0,25 * 4	ج23 : جدول تشغيل المحرك خطوة خطوة : <table> <tr> <th>اتجاه الدوران</th> <th>وضعية الدوار</th> <th>قيمة و جهة التيار الطور B</th> <th>قيمة و جهة التيار الطور A</th> <th>المقارن المشبعة</th> <th>محتوى السجل PORTA RB7.....RB0</th> </tr> <tr> <td rowspan="8">اتجاه عقارب الساعة</td> <td>1</td> <td>0</td> <td>X → Y</td> <td>T2 T0</td> <td>00000101</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>U → V</td> <td>X → Y</td> <td>T6 T4 T2-T0</td> <td>01010101</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>U → V</td> <td>0</td> <td>T6-T4</td> <td>01010000</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>U → V</td> <td>Y → X</td> <td>T6-T4-T3-T1</td> <td>01011010</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>0</td> <td>Y → X</td> <td>T3-T1</td> <td>0000 010</td> </tr> <tr> <td>6</td> <td>V → U</td> <td>Y → X</td> <td>T7-T5-T3-T1</td> <td>10101010</td> </tr> <tr> <td>7</td> <td>V → U</td> <td>0</td> <td>T7-T5</td> <td>10100000</td> </tr> <tr> <td>8</td> <td>V → U</td> <td>X → Y</td> <td>T7-T5-T2-T0</td> <td>10100101</td> </tr> </table>	اتجاه الدوران	وضعية الدوار	قيمة و جهة التيار الطور B	قيمة و جهة التيار الطور A	المقارن المشبعة	محتوى السجل PORTA RB7.....RB0	اتجاه عقارب الساعة	1	0	X → Y	T2 T0	00000101	2	U → V	X → Y	T6 T4 T2-T0	01010101	3	U → V	0	T6-T4	01010000	4	U → V	Y → X	T6-T4-T3-T1	01011010	5	0	Y → X	T3-T1	0000 010	6	V → U	Y → X	T7-T5-T3-T1	10101010	7	V → U	0	T7-T5	10100000	8	V → U	X → Y	T7-T5-T2-T0	10100101
اتجاه الدوران	وضعية الدوار	قيمة و جهة التيار الطور B	قيمة و جهة التيار الطور A	المقارن المشبعة	محتوى السجل PORTA RB7.....RB0																																												
اتجاه عقارب الساعة	1	0	X → Y	T2 T0	00000101																																												
	2	U → V	X → Y	T6 T4 T2-T0	01010101																																												
	3	U → V	0	T6-T4	01010000																																												
	4	U → V	Y → X	T6-T4-T3-T1	01011010																																												
	5	0	Y → X	T3-T1	0000 010																																												
	6	V → U	Y → X	T7-T5-T3-T1	10101010																																												
	7	V → U	0	T7-T5	10100000																																												
	8	V → U	X → Y	T7-T5-T2-T0	10100101																																												
0,5	0,5	ج24 : حساب التيار المار في طور المحرك من أجل الحالة 1 (مقطين ممررين) $24 = 2(R_{DS} + R_A) \cdot I_D \Rightarrow I_D = \frac{24}{2 \cdot R_{DS} + R_A} = \frac{24}{2 \cdot 1,5 + 6,6}$ $I_D = 2,5 A$																																															

المجموع : 25

ملاحظة : سلم التنقيط على 25 و لتحويل النقطة من 25 الى 20 نضرب النقطة التي يتحصل عليها التلميذ من 25 في 0.8 .
مثال : اذا تحصل التلميذ على 15 /25 نضربها في 0.8 فنتحصل على العلامة النهائية : 12/20