

على المترشح ان يختار أحد الموضوعين

الموضوع الأول

نظام آلي لغلغ وفرز قارورات الزيت

يحتوي الموضوع على 14 صفحة:

- العرض: من الصفحة 1 إلى الصفحة 8

- العمل المطلوب : من الصفحة 9 إلى الصفحة 10

- وثائق الإجابة : من الصفحة 11 إلى الصفحة 14

دفتر الشروط :

1. هدف التآلية: يهدف هذا النظام إلى غلق وفرز وتجميع قارورات الزيت ذات سعة 2 لتر و 4 لتر.

2. وصف التشغيل:

- تصل القارورات بواسطة بساط الإتيان (يديره المحرك $M1$) إلى المركز الأول فيتم الكشف عنها بواسطة ملتقط

الوزن P ذو وضعيتين P_1 و P_2 و بعدها يحدث في آن واحد مايلي:

المركز الأول: غلق القارورة (وضع السدادة):

- تثبيت القارورة بواسطة C_2 .

- إذا كان P في الوضعية P_1 (قارورة 2L) يخرج ذراع الرافعة C_1 حتى الضغط على C_{12} ثم يعود.

إذا كان P في الوضعية P_2 (قارورة 4L) يخرج ذراع الرافعة C_1 حتى الضغط على C_{11} ثم يعود.

المركز الثاني: الفرز والتجميع:

يتم تقديم القارورة بواسطة بساط التقديم يديره المحرك $M2$ حتى الضغط على الملتقط S_1 (علب ذات الحجم الكبير 4L)

أو S_2 (علب ذات الحجم الصغير 2L).

- تدفع القارورات الكبيرة بواسطة الرافعة C_3 نحو لوحة التجميع (منصة نقالة) الموضوعة فوق البساط 1، لتجمع في

مجموعة تتكون من 12 قارورة (4 صفوف في كل صف 3 قارورات)، يتم إخلاؤها بواسطة المحرك $Mpp1$ ، بحيث

كلما تجمعت ثلاث قارورات $N_1=3$ يدور المحرك $Mpp1$ بخطوة نحو اليمين.

- تدفع القارورات الصغيرة بواسطة الرافعة C_4 نحو لوحة التجميع (منصة نقالة) الموضوعة فوق البساط 2، لتجمع في مجموعة تتكون من 24 قارورة (4 صفوف في كل صف 6 قارورات)، يتم إخلؤها بواسطة المحرك **Mpp2** ، بحيث كلما تجمعت ست قارورات $N_2=6$ يدور المحرك **Mpp2** بخطوة نحو اليسار .
- بعد الانتهاء من إحدى عمليتي التجميع يتم دق الجرس لمدة 5 ثواني ($t_1=5s$) لتنبيه العامل بامتلاء المنصة النقالة، لتتم عملية الإخلاء (عملية الإخلاء خارج الدراسة).

3- أنماط التشغيل والتوقف (GEMMA):

- تتم تهيئة النظام بعد توفير الشروط الابتدائية **CI** وتوفر السدادات (يكشف عنها بواسطة m_2).
- تشغيل التحضير : بوضع المبدلة في الوضعية **Auto** والضغط على الزر **Ma** تتطلق عملية الغلق أولاً وبوجود قارورة في كل مركز تبدأ دورة الإنتاج العادي . (يتم الكشف على وجود قارورة في مركز الغلق بواسطة **P** وفي مركز الفرز والتجميع بواسطة m_1).
- وبوضع المبدلة في الوضعية **Manu** يتم اختبار المنفذات دون الحاجة للترتيب.
- يتوقف النظام في نهاية الدورة بالضغط على الزر **Ar** أو عند نفاذ السدادات.
- تشغيل الغلق : في نهاية التشغيل وبالضغط على الزر **F** تتوقف عملية الغلق أولاً ثم الفرز والتجميع .
- في حالة حدوث خلل أو الضغط على زر التوقف الاستعجالي (**AU**) يتوقف النظام و يقطع التغذية . بعد زوال الخلل يتم التحضير لإعادة التشغيل حيث تتم عملية التنظيف وإعادة التغذية ، بعد ذلك يضغط العامل على زر التهيئة **Init** لوضع الجزء المنفذ في الوضعية الابتدائية ، عند تحقق ذلك يمكن لدورة جديدة أن تتطلق.

4.الاستغلال: يتطلب عمل النظام حضور عاملين.

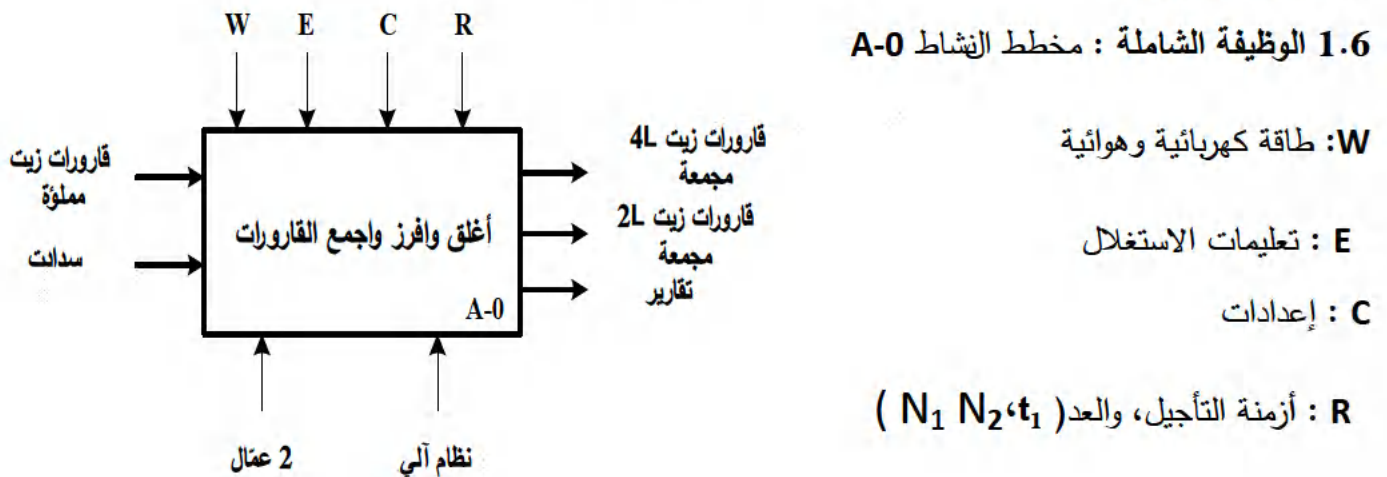
- مختص لعمليات القيادة والصيانة الدورية .

- عامل دون اختصاص للتزويد بالسدادات، ومراقبة المنصتين.

5.الأمن : حسب الاتفاقيات المعمول بها دوليا في مجال الأمن الصناعي.

6.المنولة الوظيفية :

1.6 الوظيفة الشاملة : مخطط النشاط A-0



2.5 التحليل الوظيفي التنازلي:

تم تقسيم عمل النظام إلى خمس أشغولات أساسية:

الأشغولة 1: أشغولة الغلق (غلق القارورات).

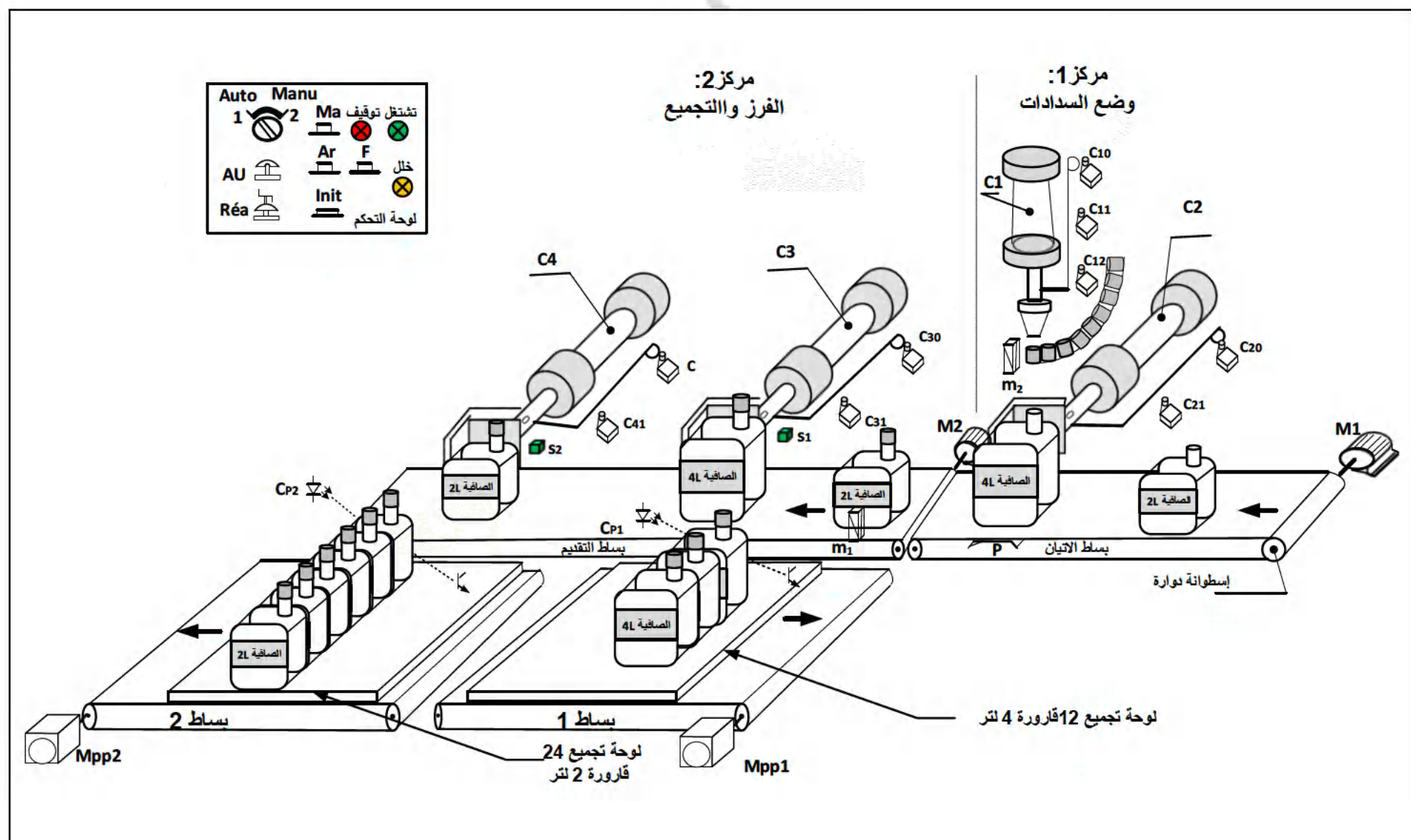
الأشغولة 3: أشغولة تجميع قارورات 4L

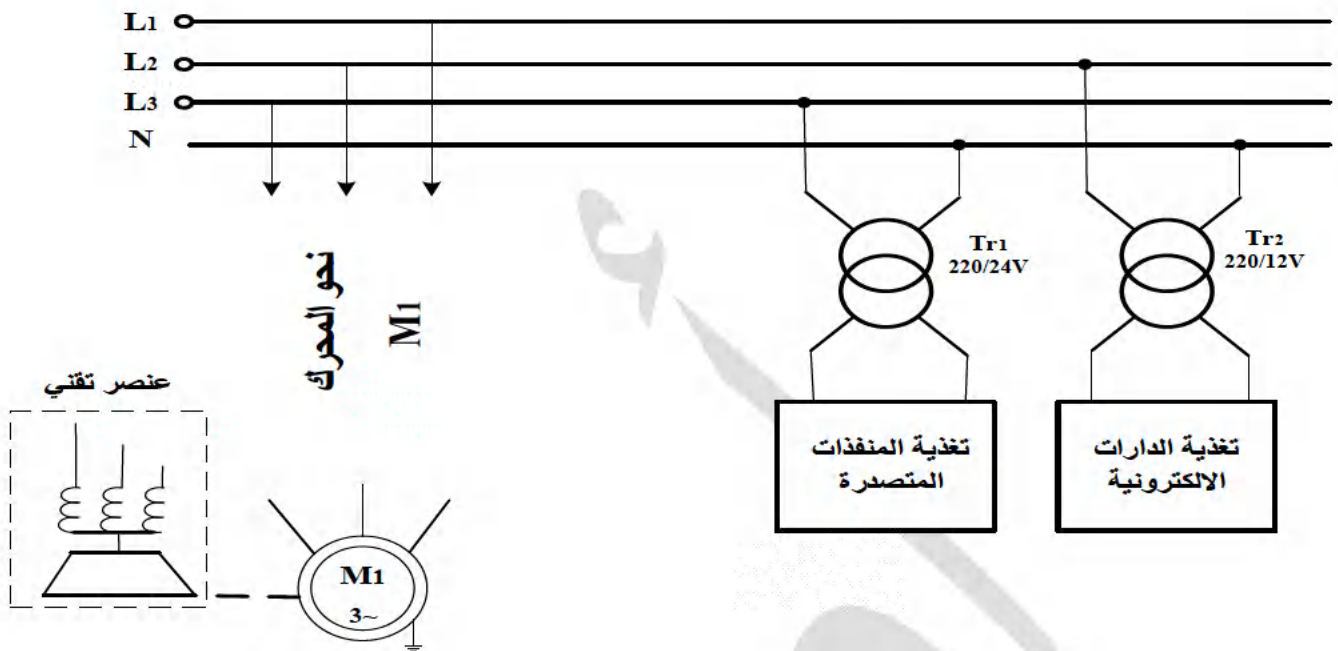
الأشغولة 5: أشغولة الإتيان بالقارورات.

6. جدول الاختيارات التكنولوجية:

القيادة والأمن	الملتقطات	المنفذات المتصدرة	المنفذات	
Auto/ Manu: مبدلة اختيار نمط التشغيل (آلي/يدوي). Ma: زر التشغيل Ar: زر التوقيف Init: زر النسيئة RAZ: زر ارجاع العداد الى الصفر AU: زر التوقيف الاستعجالي. F: زر تشغيل الغيق RT2,RT1: تماس المرحلان الحراين لحماية المحركين Rea: زر إعادة التسليح.	C₂₀, C₂₁: ملتقطات نهاية شوطي الرافعة C2 . C₁₀, C₁₁, C₁₂: ملتقطات نهاية شوط الرافعة C1 . P₁, P₂: ملتقطا الوزن m₂: ملتقط سيعي.	dC₂⁺, dC₂⁻: موزع 5/2 ثنائي الاستقرار تحكم كهروهوائي ~ 24V. dC₁⁺, dC₁⁻: موزع 5/2 ثنائي الاستقرار تحكم كهرو هوائي ~ 24 V	C2: رافعة مزدوجة المفعول C1: رافعة مزدوجة المفعول.	الأشغولة 1 الغلق
	S₁, S₂: ملتقطان للكشف عن وصول القارورات ذات 4L و 2L.	KM2: ملاس كهربائي ~ 24 V.	M2: محرك لا تزامني ثلاثي الطور V400/230. اتجاه واحد للدوران مزود بمكبج كهربائي . لتدوير بساط الإتيان	الأشغولة 2 التقديم
	C₃₀, C₃₁: ملتقطات نهاية شوطي الرافعة C3 . Cp₁: خلية كهر وضوئية. N₁: عدد القارورات. Np₁: عدد خطوات Mpp1 .	dC₃⁺, dC₃⁻: موزع 5/2 ثنائي الاستقرار تحكم كهرو هوائي ~ 24 V. - سجل حلقي.	C3: رافعة مزدوجة المفعول Mpp1: محرك خطوة/ خطوة.	الأشغولة 3 تجميع قارورات 4L
	C₄₀, C₄₁: ملتقطات نهاية شوطي الرافعة C4 . Cp₂: خلية كهر وضوئية N₂: عدد القارورات.. Np₂: عدد خطوات Mpp2	dC₄⁺, dC₄⁻: موزع 5/2 ثنائي الاستقرار تحكم كهرو هوائي ~ 24 V. - سجل حلقي	C4: رافعة مزدوجة المفعول Mpp2: محرك خطوة/ خطوة.	الأشغولة 4 تجميع قارورات 2L
	P: ملتقط الوزن. m₁: ملتقط سيعي.	KM1: ملاس كهربائي ~ 24 V.	M1: محرك لا تزامني ثلاثي الطور V400/230. اتجاه واحد للدوران مزود بمكبج كهربائي. لتدوير بساط التقديم	الأشغولة 5 الاتيان بالقارورات

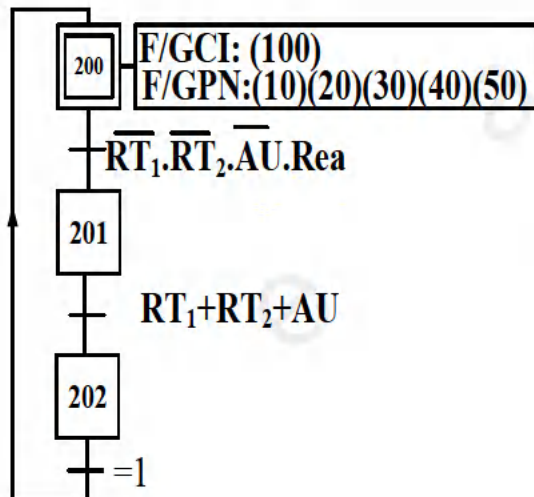
7. المناولة الهيكلية:



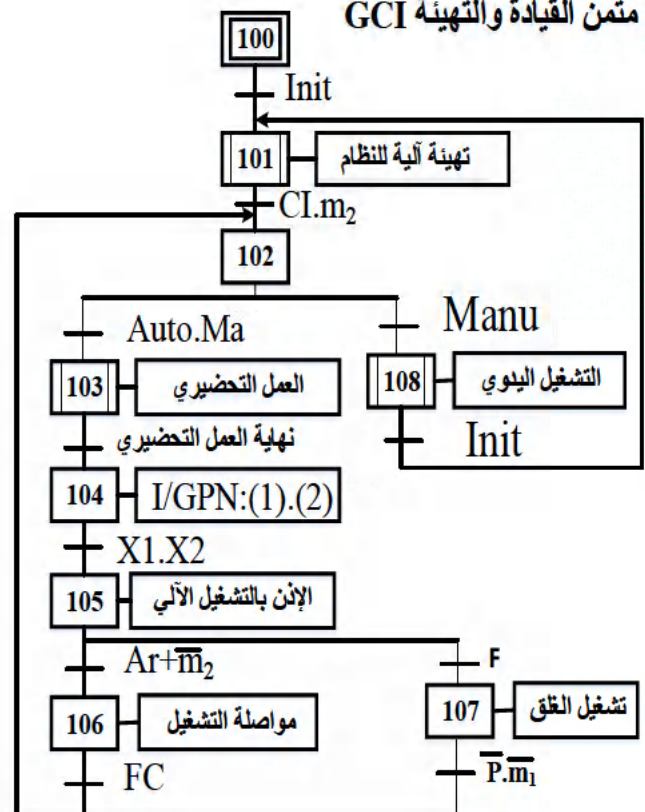


8. المناولة الزمنية:

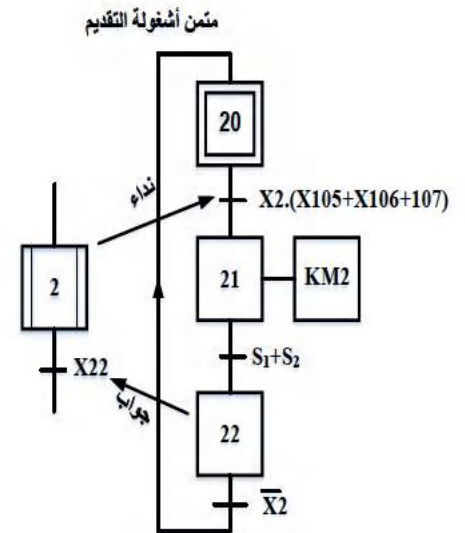
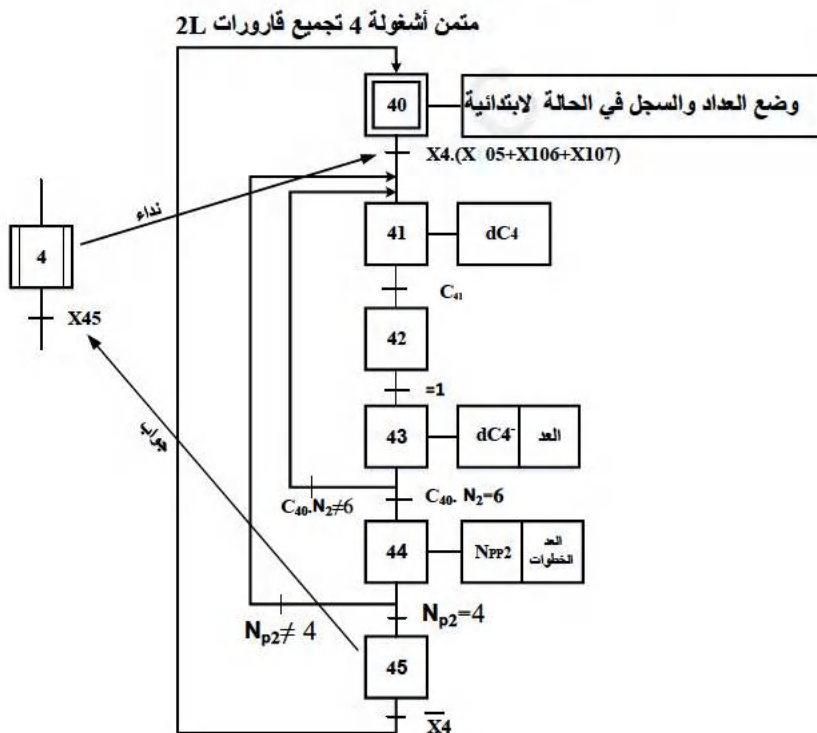
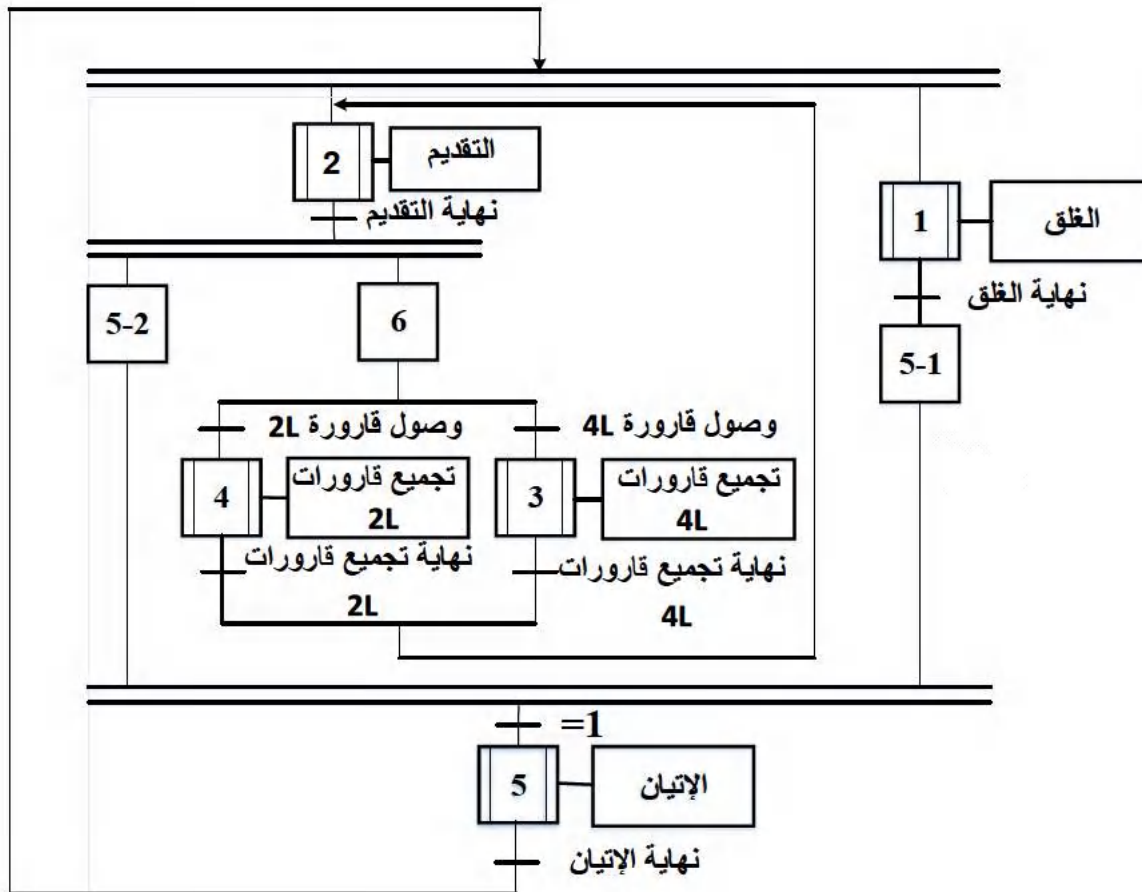
متمن الأمن GS



متمن القيادة والتهيئة GCI

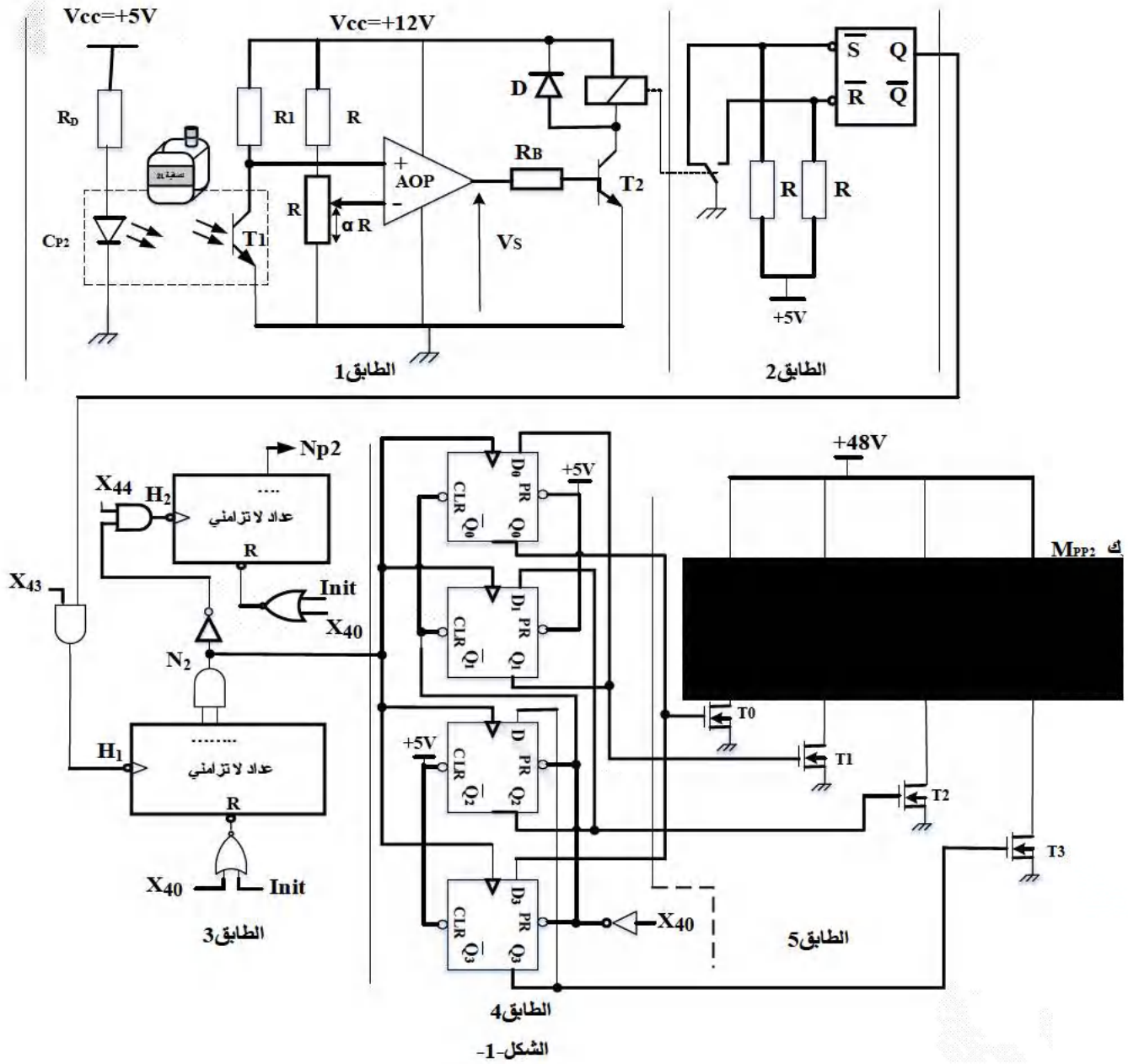


متمن تنسيق
الأشغولات
GPN

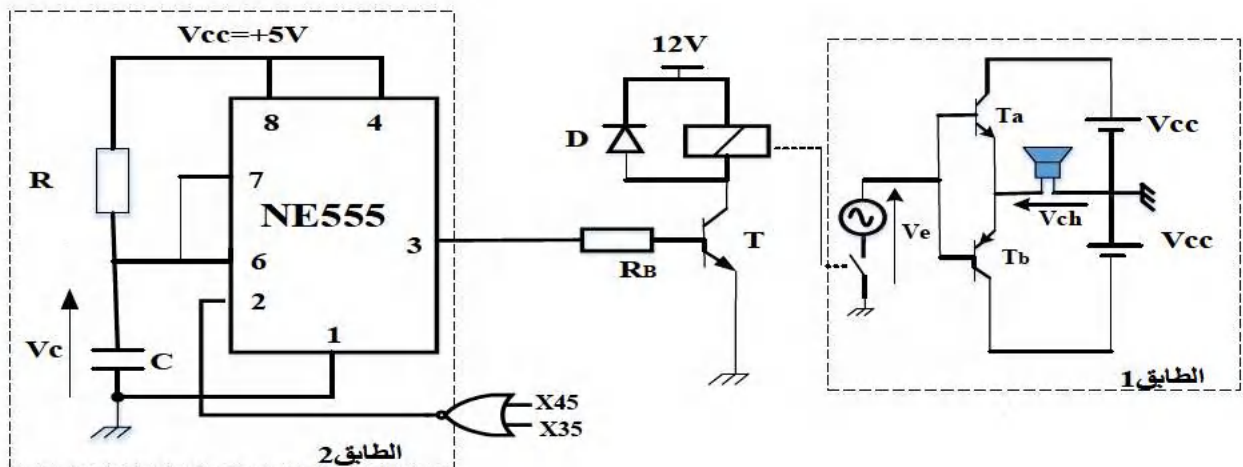


9.. الإنجازات التكنولوجية:

❖ دائرة الكشف و العد والتحكم في المحرك خطوة-خطوة (Mpp2): - الشكل 1-

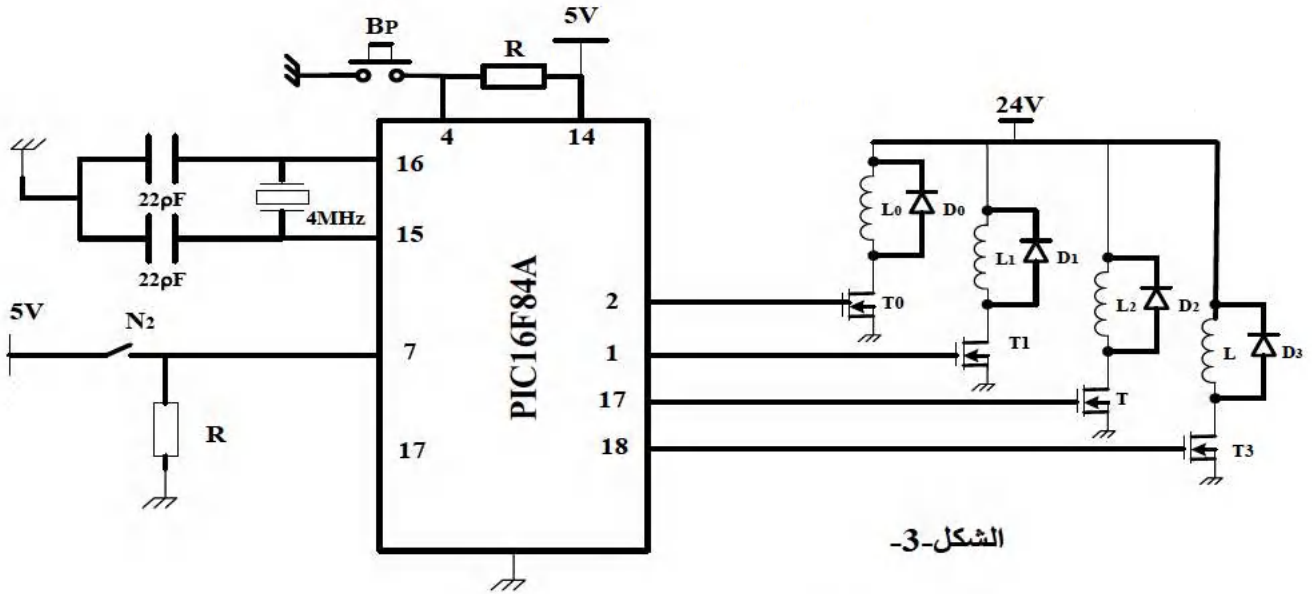


الشكل 1-



الطابق 1

❖ للتحكم في محرك خطوة-خطوة (Mpp1) استعملنا هذا التركيب:



الشكل-3-

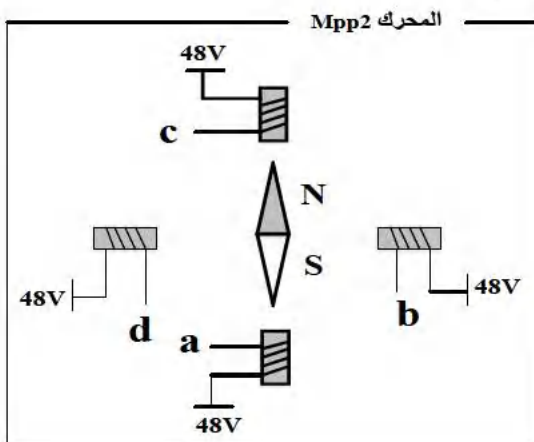
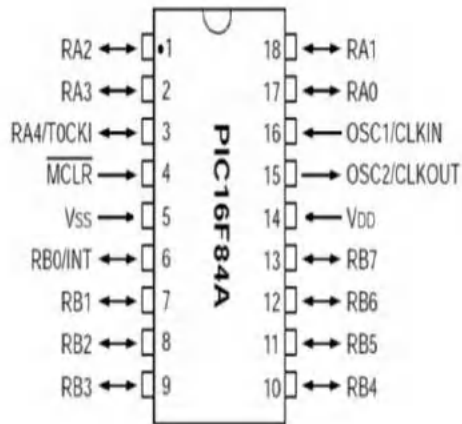
10- الملحق:

الدارة المنمجة PIC16F84A

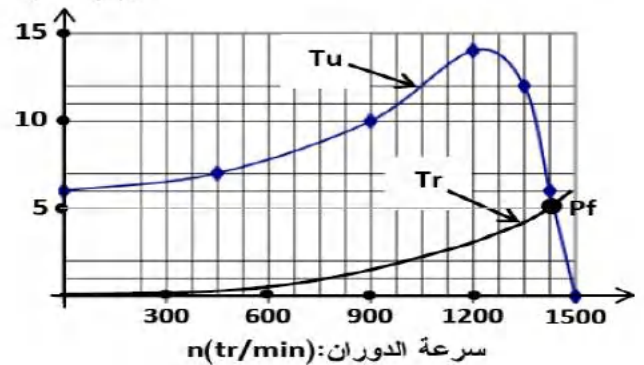
➤ وثائق الصانع:

PIC16F84A INSTRUCTION SET

Mnemonic, Operands	Description	Cycles
CLRF f	Clear f	1
CLRW -	Clear W	1
DECFSZ f, d	Decrement f, Skip if 0	1 (2)
INCF f, d	Increment f	1
INCFSZ f, d	Increment f, Skip if 0	1 (2)
MOVWF f	Move W to f	1
NOP -	No Operation	1
BCF f, b	Bit Clear f	1
BSF f, b	Bit Set f	1
BTFSZ f, b	Bit Test f, Skip if Clear	1 (2)
BTFSZ f, b	Bit Test f, Skip if Set	1 (2)
CALL k	Call subroutine	2
GOTO k	Go to address	2
MOVLW k	Move literal to W	1
RETURN -	Return from Subroutine	2



- الميزة الميكانيكية للمحرك M_1 : $T = f(n)$
العزم: $T(N.m)$



العمل المطلوب

• التحليل الوظيفي والزماني :

س1: أكمل التحليل الوظيفي التتازلي (النشاط البياني A0) على وثيقة الإجابة-1-

س2: أنشئ متمعن من وجهة نظر جزء التحكم للأشغولة 1 .

س3: مستعينا بدفتر الشروط ومتمعن القيادة والتهيئة أنجز وثيقة GEMMA على وثيقة الإجابة-1-.

س4: لماذا أضيفت المرحلة 42 في متمعن الاشغولة 4؟

س5: أكتب معادلات التنشيط و التخميل للمراحل X100 و X102 و X41 على وثيقة الإجابة-2-.

س6: أكمل ربط المعقب الكهربائي للأشغولة 4 على وثيقة الإجابة-2-.

• دارة الكشف والع والتحكم في محرك خطوة- خطوة (Mpp2): (الشكل-1-)

س7: حدد دور المداخل X43, X40, X44 ودور المقاومتين R في الطابق 2 ، ثم أكمل دور كل

طابق على وثيقة الإجابة-2-؟

س8: اكتب معادلة كل من H1, N2 ، H2 و Np2؟

س9: ماهو دور المقاومة R_D في الطابق (1) ثم أحسب قيمتها لأجل خصائص الثنائية (1.4v-10mA).

س10: أوجد عبارة التوتر في المدخل العاكس للمضخم العملي AOP ثم عين α من أجل $V=3v$ ، ثم

أكمل تشغيل التركيب بملء جدول التشغيل على وثيقة الإجابة 2-

س11: أكمل المخطط المنطقي للعداد N2 على وثيقة الإجابة-2-

س12: ماهو دور كلا من المقحل T1 والثنائية D1 في الطابق (5) وماهو نوع مقاحل التحكم في المحرك

ثم احسب I_{D1} للمقحل T1 من اجل $V_{DD}=48V$ و $R_{L1}=200\Omega$ و $V_{DS}=1,5V$.

س13: حدد نوع الإزاحة و الحالة الابتدائية (Q_0, Q_1, Q_2, Q_3) التي يشحن بها السجل عبر الإشارة

X40 و ذلك حسب المخطط المنطقي للسجل الحلقي في الشكل (1) صفحة 7 .

س14: حدد نوع المحرك Mpp2, التغذية (أحادية أو ثنائية القطب), التشغيل (خطوة كاملة أو نصف

خطوه) مستعينا بالملحق ثم احسب الخطوة الزاوية للمحرك Mpp2 .

س15: أكمل على وثيقة الإجابة -2- المخطط الزمني و جدول الإزاحة للسجل الحلقي .

• دارة المنبه (الشكل-2-)

س16: : أذكر اسم و دور كل من الطابقين 1 و 2 من الشكل (2) ص 7 ؟

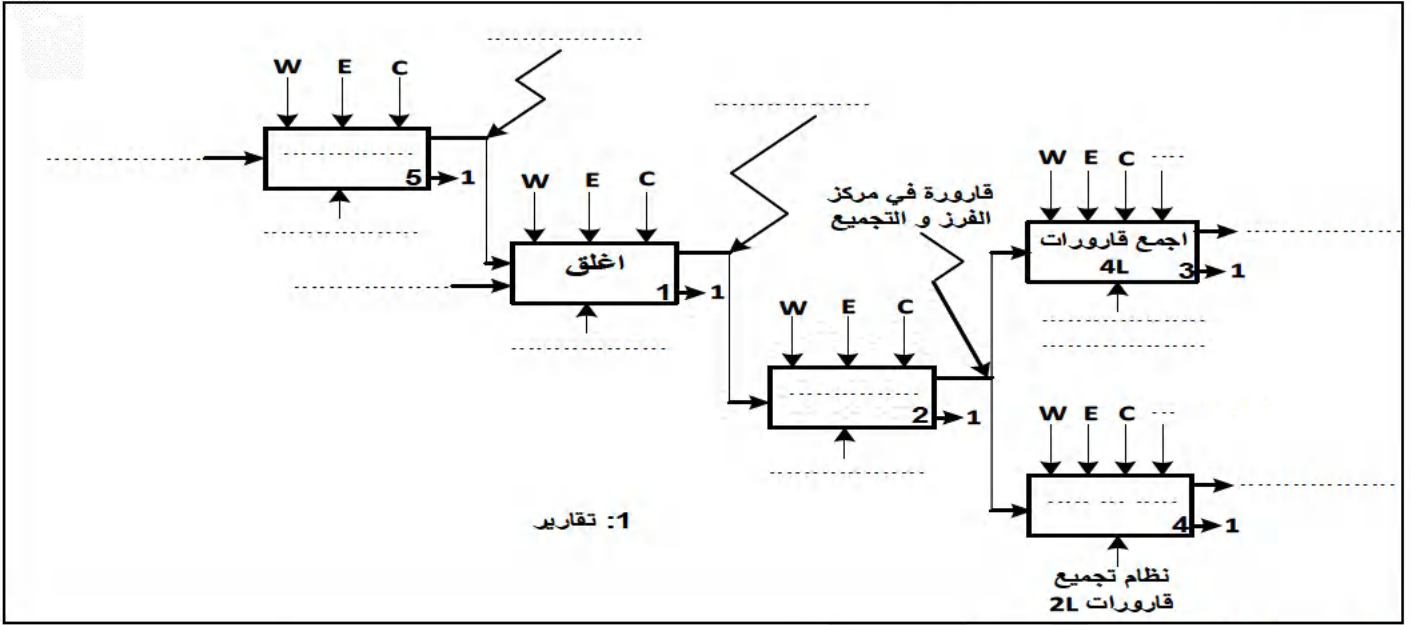
س17: أحسب C سعة المكثفة من أجل زمن تأجيل $t_1=5s$ و $R=96 K \Omega$ ؟

س18: أحسب الاستطاعة الأعظمية الموفرة للحمولة. لاجل $V_{cc}=12v$, $R_{ch}=8\Omega$

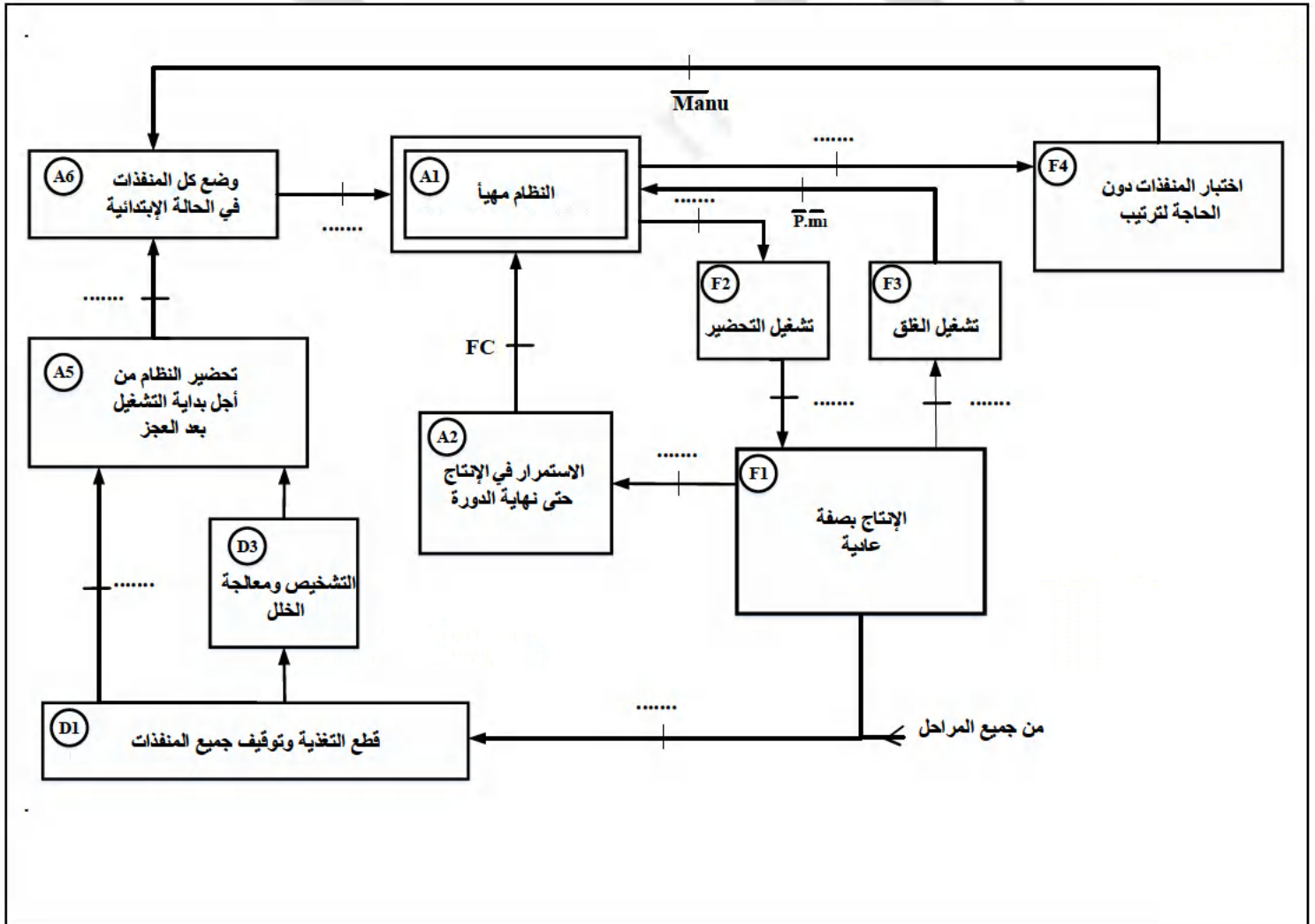
- س19: أرسم على نفس المعلم إشارة V_{ch} - ورقة الإجابة -4-.
- دائرة التحكم في المحرك خطوة-خطوة (Mpp2) بالميكرومراقب PIC16F84A: (الشكل-3-)
- مستعينا بوثائق الصانع (الصفحة 8).
- س20: عين المنافذ التي تبرمج كمدخل والمنافذ التي تبرمج كمخارج
- س21: : أكمل برنامج تهيئة المداخل والمخارج على وثيقة الإجابة-4-.
- من الميزة الميكانيكية للمحرك M1، أحسب:
- س 22: عدد الأقطاب
- س 23: الاستطاعة المفيدة P_u .
- س24: الاستطاعة الممتصة P_a و مجموع الضياعات. اذا كان المردود $\eta=0.78$.
- شبكة التغذية:
- بغرض تحسين معامل الاستطاعة للمنشأة إلى 0.90، قهيت الاستطاعة التي توفرها الشبكة بطريقة الواطمتريين فكانت النتائج: $P_B=P_2 = 340w$; $P_A=P_1 = 1200w$.
- س25: باستعمال أحسن اقرآن للمكثفات، احسب السعة C الضرورية.

وثيقة الإجابة 1

ج 1 : التحليل الوظيفي التنازلي:



ج 2: مخطط Gemma:

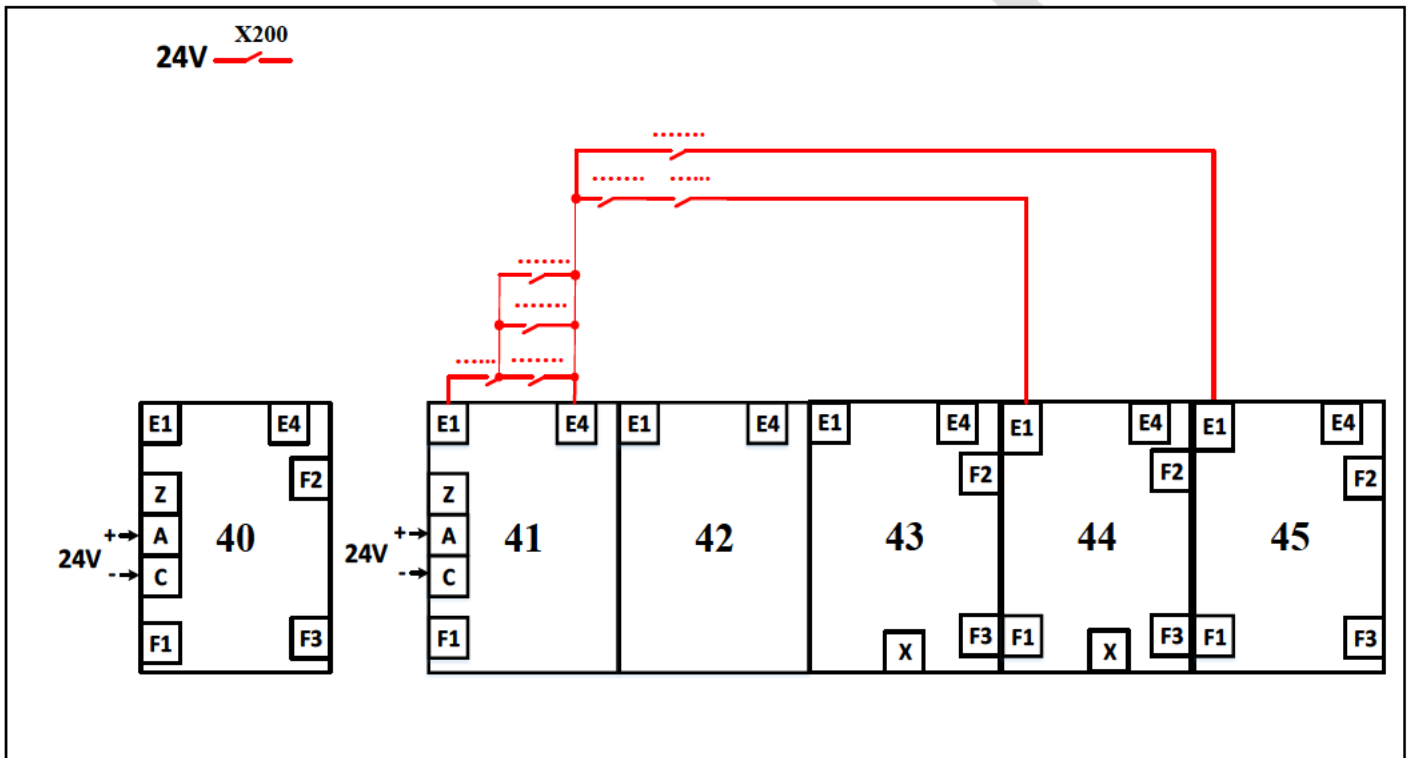


وثيقة الإجابة 2

ج5: معادلات التنشيط و التخميل للمراحل التالية:

المراحل	التنشيط	التخميل
X_{100}		
X_{102}		
X_{41}		

ج6: المعقب الكهربائي:



ج7: دور كل طابق:

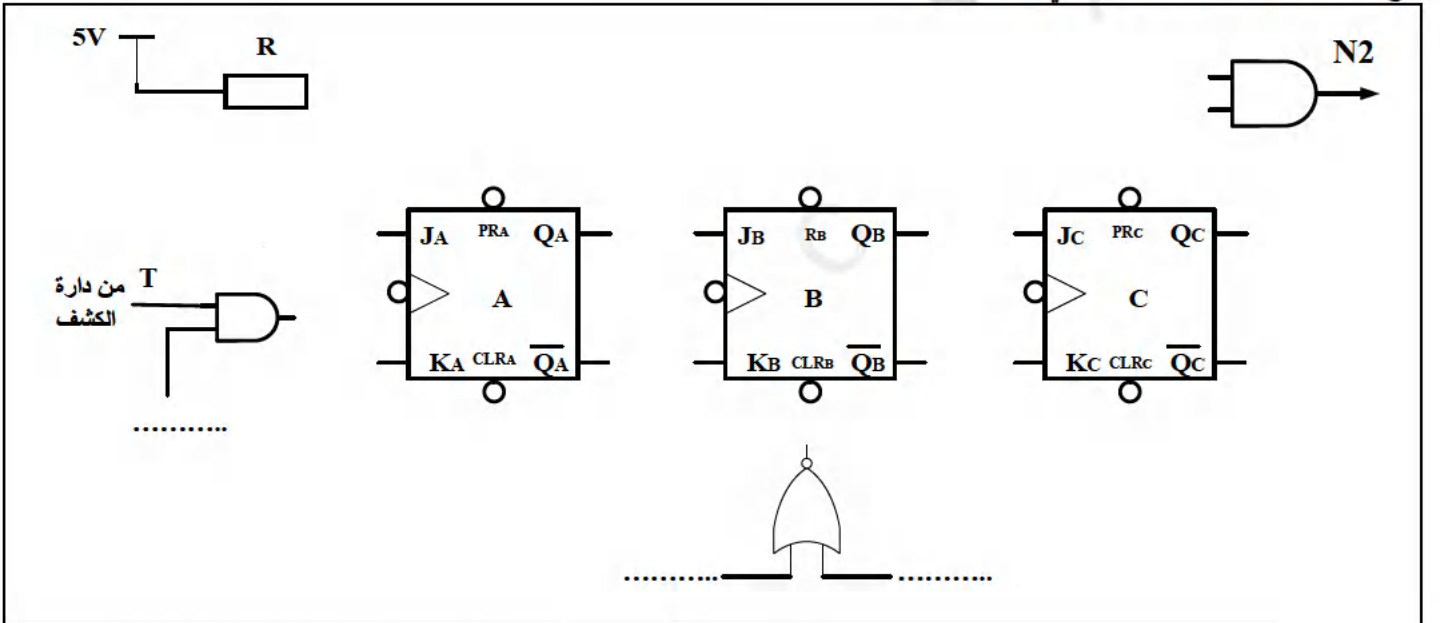
الطابق	الأول	الثاني	الثالث	الرابع	الخامس
دوره					

وثيقة الإجابة 3

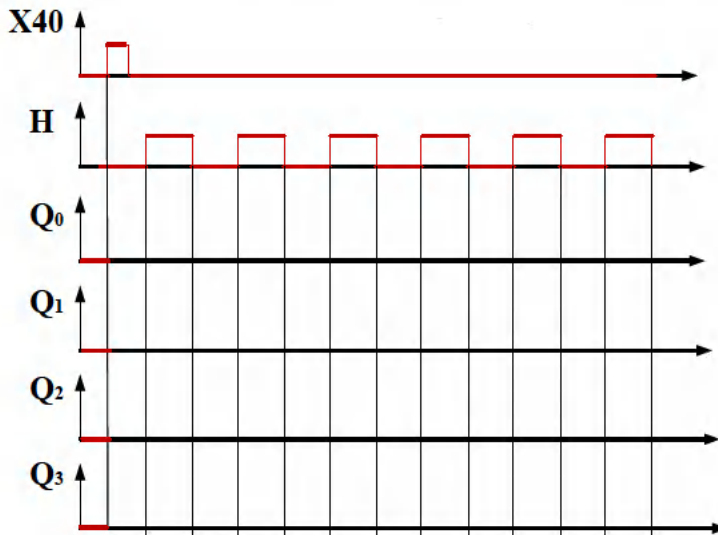
ج10: إكمال جدول التشغيل:

Q	$\bar{R}$	$\bar{S}$	حالة المقفل T2	التوتر Vs	قيمة التوتر V^+	حالة المقفل T1	
							غياب القارورة 2L
							حضور القارورة 2L

ج11: إكمال المخطط المنطقي للعداد N2 :



ج15: إكمال المخطط الزمني و جدول الإزاحة للسجل

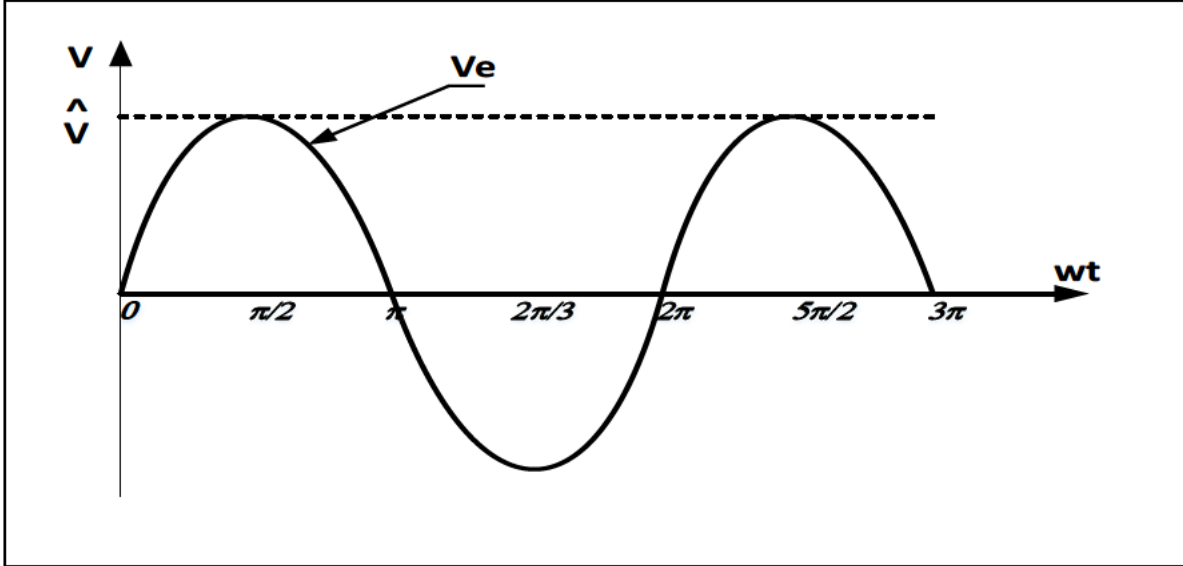


ال

X40	H	Q ₀	Q ₁	Q ₂	Q ₃
1	—				
0	↑				
0	↑				
0	↑				
0	↑				

وثيقة الإجابة 4

ج19 : رسم إشارة V_{ch} :



ج21: كتابة برنامج تهيئة المداخل والمخارج:

BSF STATUS,RP0 ;

.....; شحن سجل العمل بالقيمة

.....; حول القيمة الموجودة في السجل W الي السجل TRISA

BSF TRISB ,1 ;

.....; الرجوع إلى البنك 0

CLRF PORTA ;

الموضوع الثاني

نظام آلي لتثقيب قطع معدنية وانجاز مجرى (أخدود) عليها

يحتوي الموضوع على 14 صفحة:

- العرض: من الصفحة 1 إلى 7 الصفحة .

- الملحق: الصفحة 8

- العمل المطلوب : من الصفحة 9 إلى 10 الصفحة .

- وثائق الإجابة : من الصفحة 11 إلى 14 الصفحة .

دفتـر الشـروط :

1. هدف التآليه: يهدف النظام إلى تثقيب وانجاز مجرى (أخدود) على قطع من الحديد الصلب (acier) في أدنى وقت ممكن، و بمرء و دقيـع عالية.

2. وصف التشغيل: يتم تحويل القطع بواسطة بساط التحويل الذي يديره المحرك M_1 بحيث تنطلق العمليات التالية في نفس الوقت بعد ثقب القطعة الأولى وتحويلها لانجاز المجرى:

❖ تقدم قطعة معدنية إلى بساط التحويل بواسطة الرافعة A.

❖ تثبيت القطعتين المعدنيتين على طاولة مغناطيسية أمام آلي الثقب والحفر بواسطة الكهرومغناطيس E.

❖ ثقب القطعة المعدنية بواسطة الرافعة B والمحرك M_2 وحفر الأخدود بواسطة المحركين M_3 و M_4 .

توضيحات حول حفر مجرى: تبدأ عملية انجاز مجرى بتقديم حامل أداة التفريز مع دوران المحرك M_4 نحو الأمام ثم تعود إلى الخلف.

ملاحظة: - الكهرومغناطيس (électro-aimant) هو جهاز يحول الطاقة الكهربائية إلى مجال مغناطيسي يتم من خلاله تثبيت القطع المعدنية على طاولة مغناطيسية (table magnétique).

- كيفية إجلاء و تجميع القطع المعدنية خارج الدراسة.

- مخزن القطع يحتوي على 48 قطعة يكشف عنها بواسطة الملتقط m الذي يتحكم في عداد بحيث نفاذ

الخزان يكون لما يعد العداد $N=48$ قطعة فيؤدي لتشغيل جرس لتنبيه العامل. (انظر الشكل 1)

3. الاستغلال: يتطلب عمل النظام حضور عاملين.

- عامل مختص لعمليات القيادة والصيانة الدورية .

- عامل دون اختصاص للتنظيف وتزويد الخزان بالقطع.

4. الأمن : حسب الاتفاقيات المعمول بها دوليا في مجال الأمن الصناعي.

5. المناولة الوظيفية :

1.5 الوظيفة الشاملة : مخطط النشاط A-0 تنحز على وثيقة الاجاية.

6. التحليل الوظيفي التنازلي:

تم تقسيم عمل النظام إلى خمس أشغولات أساسية:

- الأشغولة 1: أشغولة التحويل. (تحويل القطع بواسطة البساط)
- الأشغولة 2: أشغولة التقديم . (تقديم القطع إلى البساط)
- الأشغولة 3: أشغولة التثبيت (تثبيت القطع على الطاولة المغناطيسية).
- الأشغولة 4: أشغولة الثقب (انجاز الثقب)
- الأشغولة 5: أشغولة الحفر. (انجاز المجرى)

❖ أنماط التشغيل والتوقف (GEMMA):

- تتم تهيئة النظام بعد توفير الشروط الابتدائية **CI** وتوفر القطع في المخزن يكشف عنها بواسطة عدد القطع **N**.
- تشغيل التحضير: يتم اختيار نمط التشغيل الآلي بوضع المبدلة **Auto/(C/ C)** في الوضعية **Auto** وبضغط العامل على زر التشغيل **Ma** تنطلق أشغولة التقديم أولا على البساط وبعد نهاية أشغولتي الثقب والتثبيت تبدأ دورة الإنتاج العادي.
- في حالة نفاذ القطع المعدنية أو تغيير وضعية مبدلة نمط التشغيل إلى **C/C** فإن النظام يكمل الدورة ويتوقف.
- أما في حالة ضغط العامل على زر التوقف الاستعجالي **Au** أو وجود خلل في أحد المحركات (الكشف بالمرحلات الحرارية $\sum RT$) يتوقف النظام و يقطع التغذية.
- يمكن التحقق من غمق الثقب و المجرى واختبار المنفذات بالضغط على الزر **Manu** .
- بعد زوال الخلل وإبطال مفعول زر التوقف الاستعجالي وإعادة تسليح المرحلات الحرارية بالضغط على **Réa** يتم التحضير لإعادة التشغيل ، وبالضغط على **Init** يوضع الجزء المنفذ في الحالة الابتدائية وعند تحقق الشروط الابتدائية **CI** يتوقف النظام في حالة الراحة .

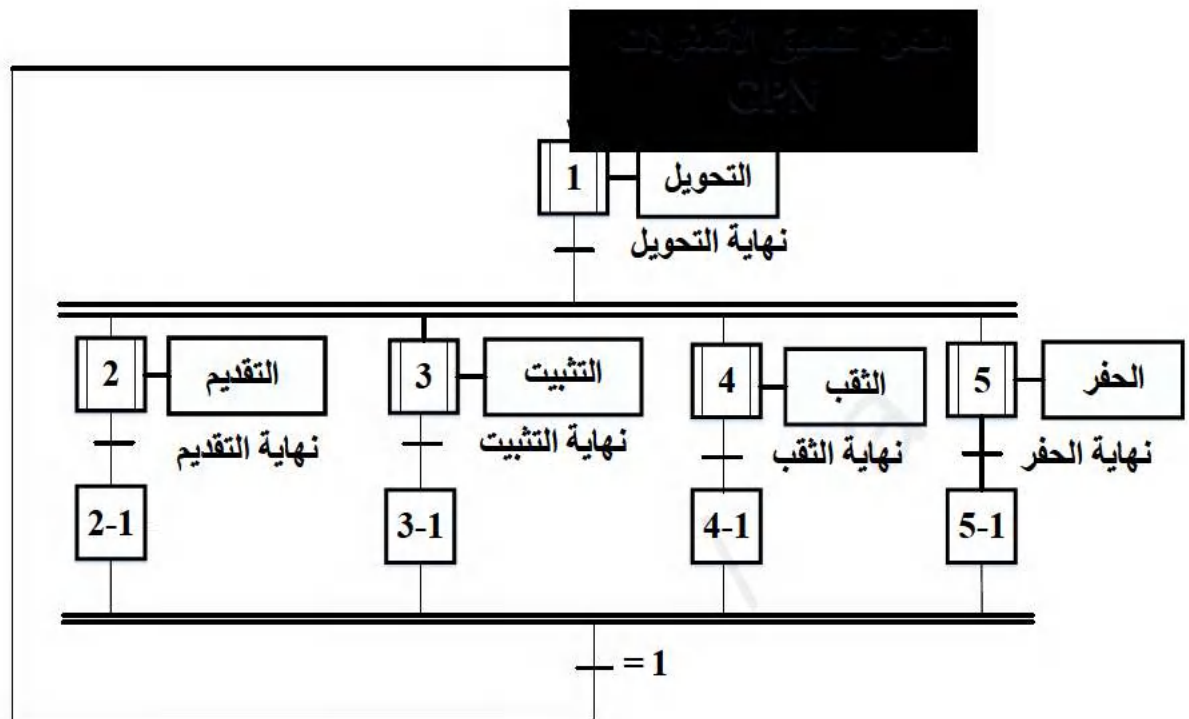


7. جدول الاختيارات التكنولوجية:

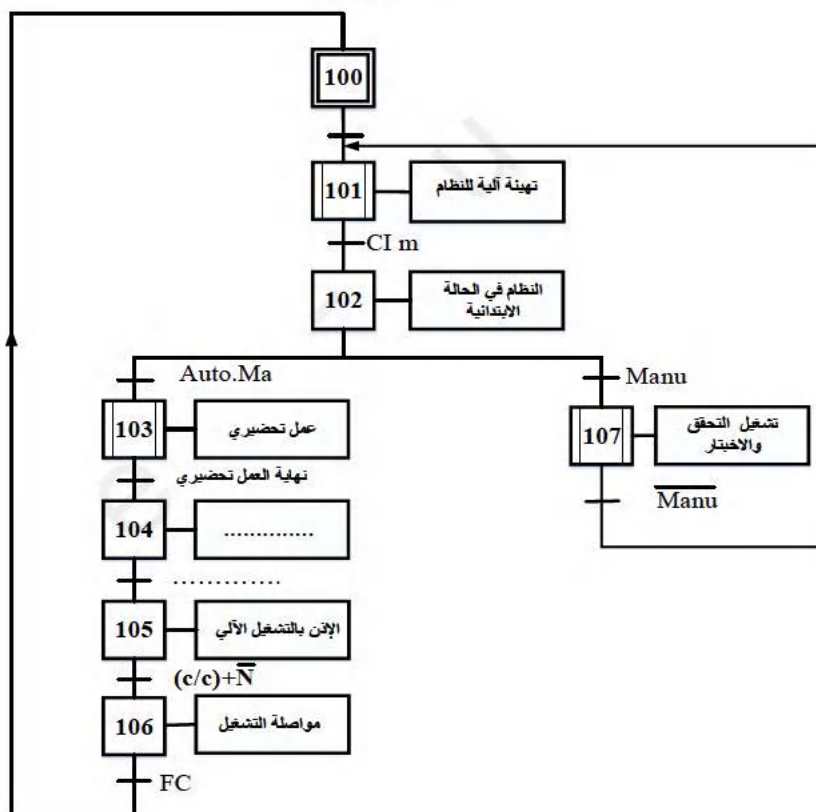
القيادة والأمن	الملتقطات	المنفذات المتصدرة	المنفذات	
Auto/(C/ C) مبدلة اختيار نمط التشغيل Ma : زر التشغيل Manu : زر الضبط والتحقق. lnit : زرتهيئة AU : زر التوقيف الاستعجالي. RT₁, RT₂ : RT₃, RT₄ تماسات المرحلات الحرارية لحماية المحركات Réa : زر إعادة التسليح. m : ملتقط حثي يكشف عن وجود القطع في الخزان. RAZ : زر الإرجاع للصفر	P1 و P2 : ملتقطان يكشفان عن وجود قطعة في مركز الثقب و مركز الحفر	KM1 : ملامس كهربائي ~ 24.	M1 : محرك لا تزامني ثلاثي الطور اتجاه واحد للدوران مزود بمكبج كهربائي	الأشغولة 1 التحويل
	a₀, a₁ : ملتقطات نهاية شوطي الرافعة A .	dA+, dA- : موزع 4/2 ثنائي الاستقرار بتحكم هوائي.	A : رافعة مزدوجة المفعول لوضع القطع فوق البساط.	أشغولة 2 التقديم
	t : ملامس مؤجل يحدد زمن التثبيت	KE : ملامس كهرومغناطيسي T : مؤجلة تحدد فترة التثبيت.	E : كهرو مغناطيس لمغطة طاولة التثبيت.	الأشغولة 3 التثبيت
	b₀, b₁ : ملتقطات نهاية شوطي الرافعة B c₀, c₁ : ملتقطات تحدد نهايتي ذهاب ورجوع نظام انجاز المجرى.	dB+, dB- : موزع 4/2 ثنائي الاستقرار بتحكم هوائي KM₂ : ملامس كهربائي ~ 24 V.	B : رافعة مزدوجة المفعول. M2 : محرك لا تزامني ثلاثي الطور 380/230V اتجاه واحد للدوران مزود بمكبج كهربائي .	الأشغولة 4 الثقب
	c₀, c₁ : ملتقطات تحدد نهايتي ذهاب ورجوع نظام انجاز المجرى	KM₃₁ : ملامس كهربائي ~ 24V (الدوران نحو الامام) KM₃₂ : ملامس كهربائي ~ 24. (الدوران نحو الخلف) KM₄ : ملامس كهربائي ~ 24.	M3 : محرك لا تزامني ثلاثي الطور 380/230 ذو اتجاهين للدوران مع اقلاع مباشر وكبح بانعدام التيار. M4 : محرك تدوير أداة انجاز المجرى	الأشغولة 5 الحفر

❖ شبكة التغذية ثلاثية الطور 3×380V, 50H

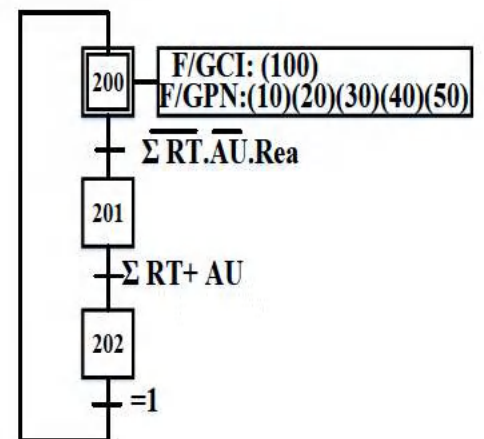
8. المناولة الزمنية:



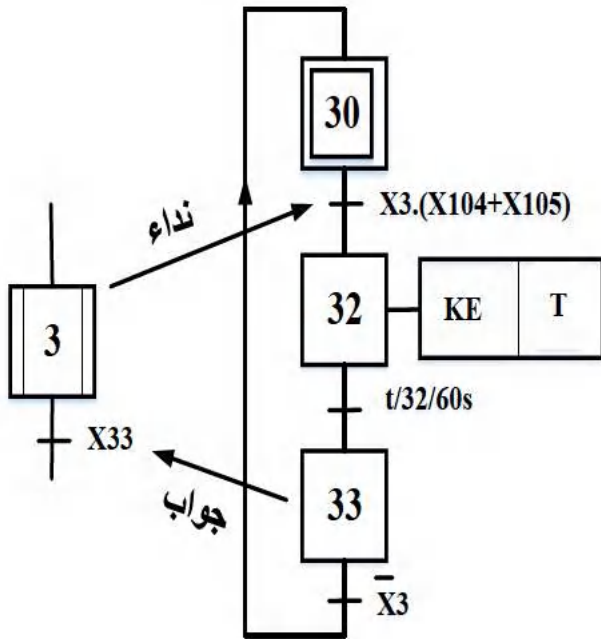
متمن القيادة والتهينة
GCI



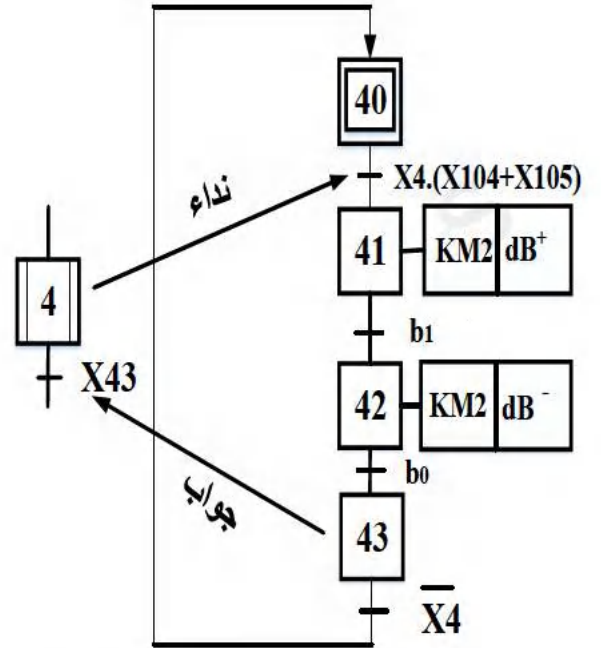
متمن الأمن GS



متمن أشغولة التثبيت

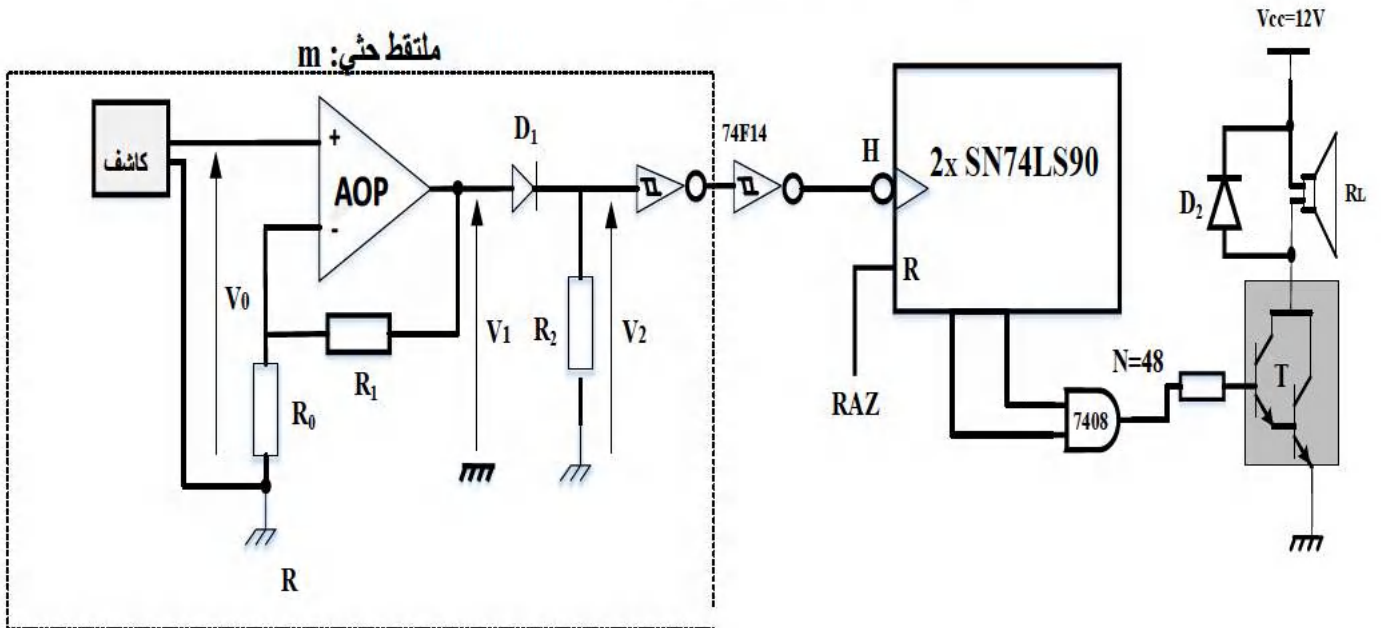


متمن أشغولة الثقب

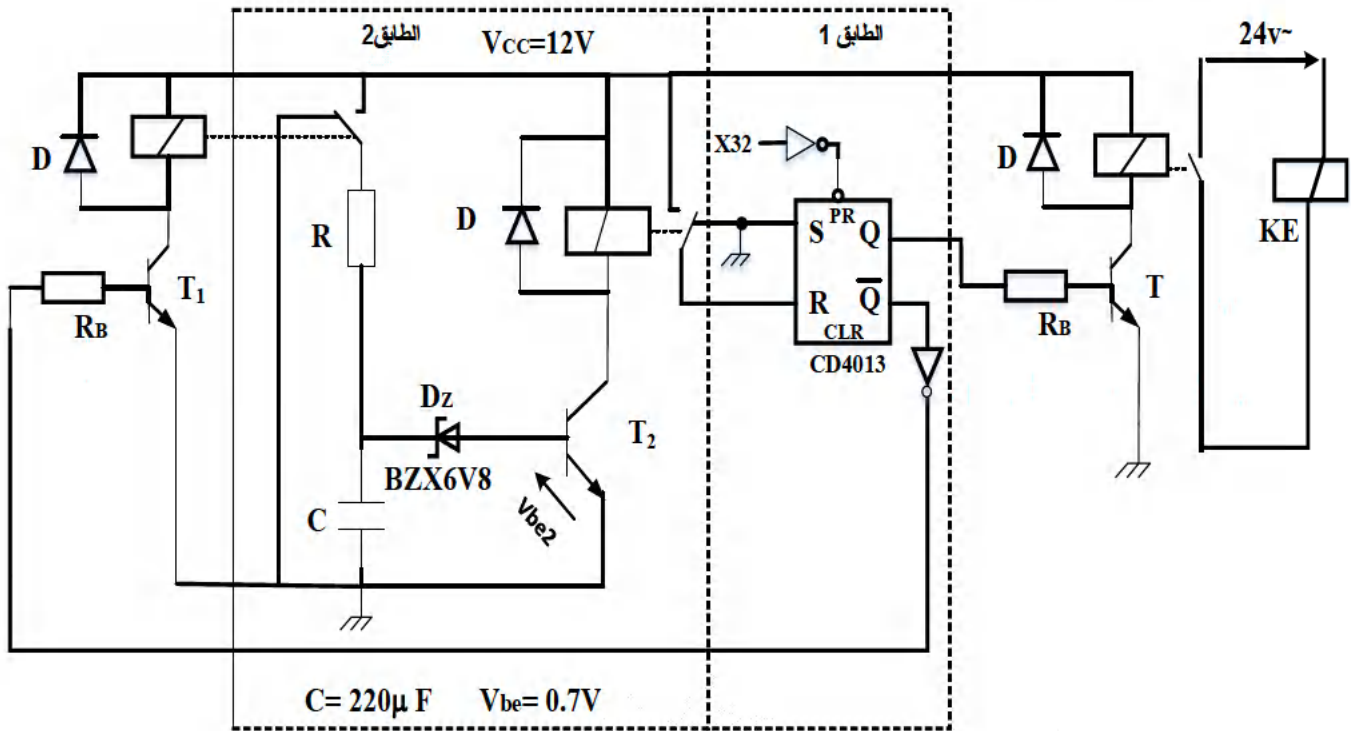


9. الإنجازات التكنولوجية:

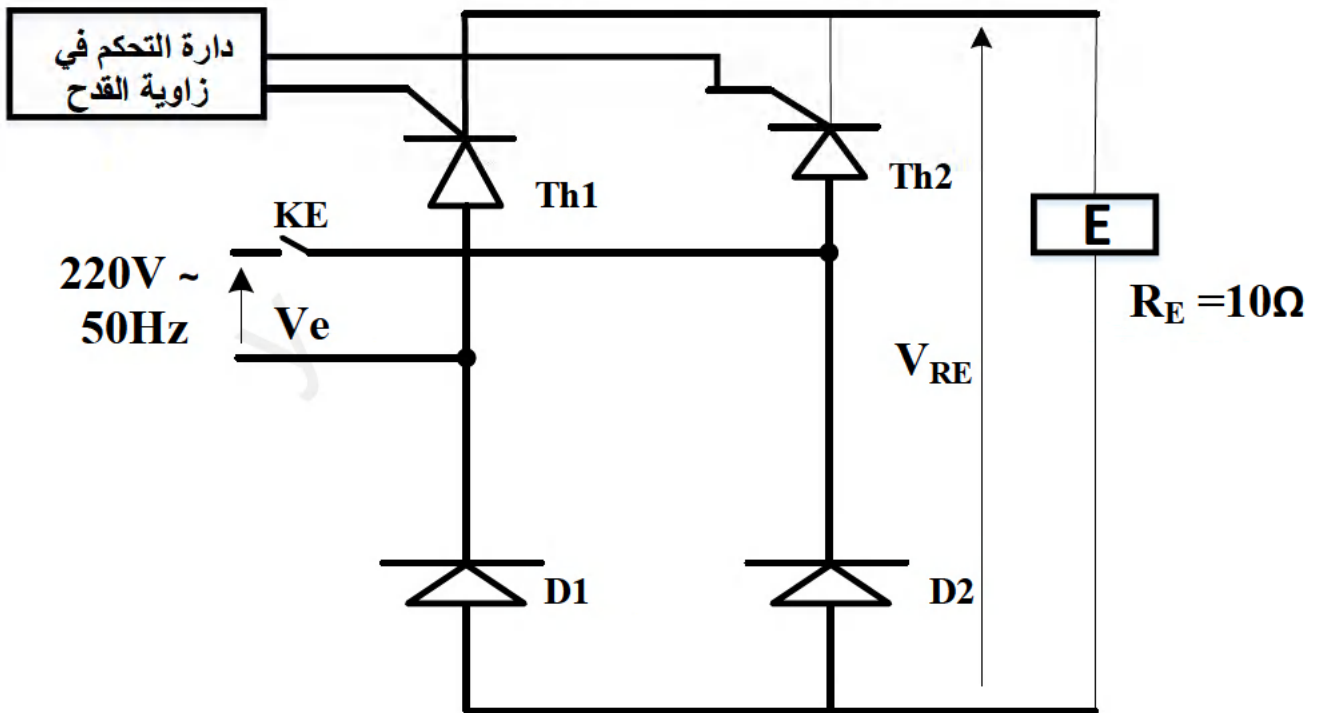
❖ دائرة الكشف والعد والتنبيه: الشكل-1-



❖ دائرة التأجيل التي تحقق زمن عمل الكهرومغناطيس: الشكل-2-



❖ دائرة تغذية الكهرومغناطيس: الشكل-3-



10- الملحق

❖ وثائق الصانع للمقداح:

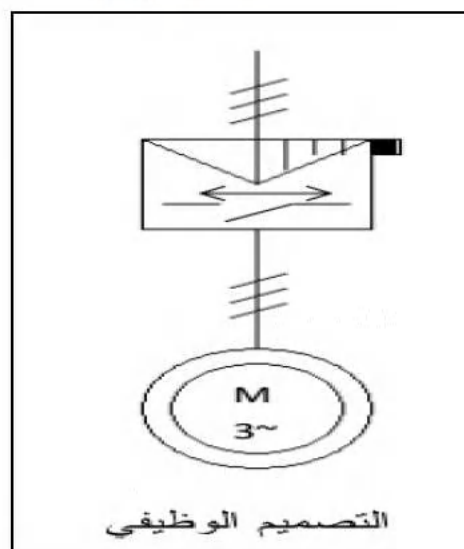
- I_{TRMS} : valeur efficace du courant
- I_{TAV} : valeur moyenne du courant
- I_{GT} : courant d'amorçage par la gâchette
- V_{DRM} : tension de pointe répétitive à l'état bloqué
- V_{TM} : tension de crête à l'état passant

Type	I_{TRMS} (A)	I_{TAV} (A)	V_{TM} (V)	V_{DRM} (V)	I_{GT} (mA)
TYN806	8	3,8	1,6	600	15
TBW48-800	50	32	1,8	800	60
TN933	1900	1210	1,35	1400	200

❖ الآلي المبرمج الصناعي API MELLENIUM III XD26S : الشكل (4)



الشكل (5)



العمل المطلوب

• التحليل الوظيفي والزمني :

- س1: أكمل التحليل الوظيفي (النشاط البياني A-0) على وثيقة الإجابة-1-
س2: أنشئ متمعن من وجهة نظر جزء التحكم للأشغولة 5 .
س3: مستعينا بدفتر الشروط ومتمعن القيادة والتهيئة أنجز وثيقة GEMMA على وثيقة الإجابة-1- .
س4: ماهو الشرط المنطقي الذي يعوض الاستقبالية (نهاية العمل التحضيري) في متمعن القيادة والتهيئة ؟
س5: ماهو الفعل المرفق بالمرحلة 104 وشرط الاستقبالية الموالية في متمعن القيادة والتهيئة؟
س6: أكمل ربط المعقب الهوائي دائرة المنفذات المتصدرة ودائرة الرافعة للأشغولة 4 على وثيقة الإجابة-2- .
• دائرة الكشف والع والتنبية: الشكل-1-

- س7: أكمل جدول تعيين النبئ (الهيكل) المادية التي تجسد كل وظيفة من الوظائف التالية:
تضخيم التوتر - العد - تضخيم التيار - تقويم أحادي النوية - النفي (القلب) - على وثيقة الإجابة-2-
س8: عين عبارة v_1 بدلالة v_0 ، R_1 و R_0 ثم احسب $v_{0\max}$ إذا كان: $v_{1\max}=5\sqrt{2}$ و $R_0=10k\Omega$ ، $R_1=100k\Omega$.
س9: اكتب العبارة اللحظية لـ $v_1(t)$ ، ثم احسب القيمة المتوسطة لـ v_2 .
س10: أكمل المخطط المنطقي للعداد ($N=48$) على وثيقة الإجابة-2- .
س11: ما اسم التركيب T؟ احسب التيار في مخرج البوابة AND إذا علمت:
 $I_{RL}=4A$ و $\beta=10000$.

• تجسيد دائرة التحكم في الاشغولة (4) بالتكنولوجيا المبرمجة:

بغرض تجسيد دائرة التحكم للأشغولة (4) بالتكنولوجيا المبرمجة استعملنا الآلي المبرمج الصناعي API MELLINIUM III XD26S الموضح في الشكل (4) الصفحة (8) مع استعمال تحكم كهروهوائي للموزع:

- س12: أكمل جدول العنونة على وثيقة الإجابة(3)، ثم أنشئ متمعن هذه الاشغولة بلغة الآلي.
س13: أكمل على وثيقة الإجابة(3) ربط الملتقطات و المنفذات المتصدرة مع مداخل و مخارج الآلي المبرمج الصناعي API المستعمل .

• دائرة التأجيل التي تحقق زمن عمل كهرومغناطيس: (الشكل-3-)

- س14: : أنكر دور كل من الطابقين 1 و 2 من الشكل (2) ؟
س15: أحسب المقاومة R من أجل زمن تأجيل $t_1=60s$.

س16: أكمل جدول تشغيل التركيب على ورقة الإجابة-3-.

• دائرة تغذية الكهرومغناطيس: الشكل-3-

س17: أكمل رسم إشارة التوتر V_{RE} و التيار I_{D1} لأجل زاوية قدح $\alpha = \pi/2$ على وثيقة الإجابة-4-.

س18: أحسب القيمة المتوسطة للتوتر V_{RE} .

س19: أحسب زمن تمرير المقداح $Th2$ خلال دور.

س20: أحسب القيم التي من أجلها يتم اختيار المقداحين المناسبين من وثائق الصانع، ثم مستعينا بوثائق الصانع الصفحة (8) قم باختيارهما علما أنهما متماثلين.

• دائرة الاستطاعة:

المحرك M1 له الخصائص التالية: 50 هرتز، ثنائي القطب، $\cos\phi = 0,8$.

- ربط ساكن المحرك باقران مثلثي تحت توتر 380v بين طورين فامتص شدة تيار في الخط 6A.

س21: أحسب شدة التيار في الخط إذا ربط ساكن المحرك باقران نجمي تحت توتر 380v بين طورين.

س22: ماذا يمثل التصميم الوظيفي الموضح في الشكل (5) صفحة (8)؟ أكمل على وثيقة الإجابة-4- تسميات مختلف الرموز.

• شبكة التغذية:

المحول الذي يغذي المنفذات المتصدرة يحمل الخصائص التالية: 50Hz, 220/24v , 75VA

أجريت عليه التجارب التالية: - في الفراغ: $P_{10} = 7w$

- في الدارة القصيرة: $I_{2cc} = I_{2N}$; $P_{1cc} = 10,5w$

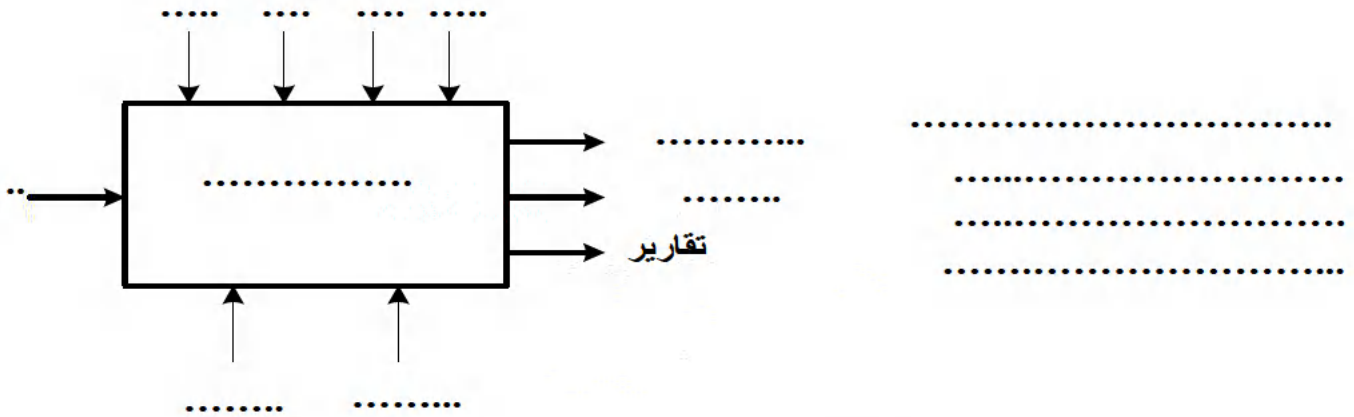
س23: أحسب التيار الاسمي الثانوي للمحول.

يغذي هذا المحول حمولة مقاومة بالتيار الاسمي

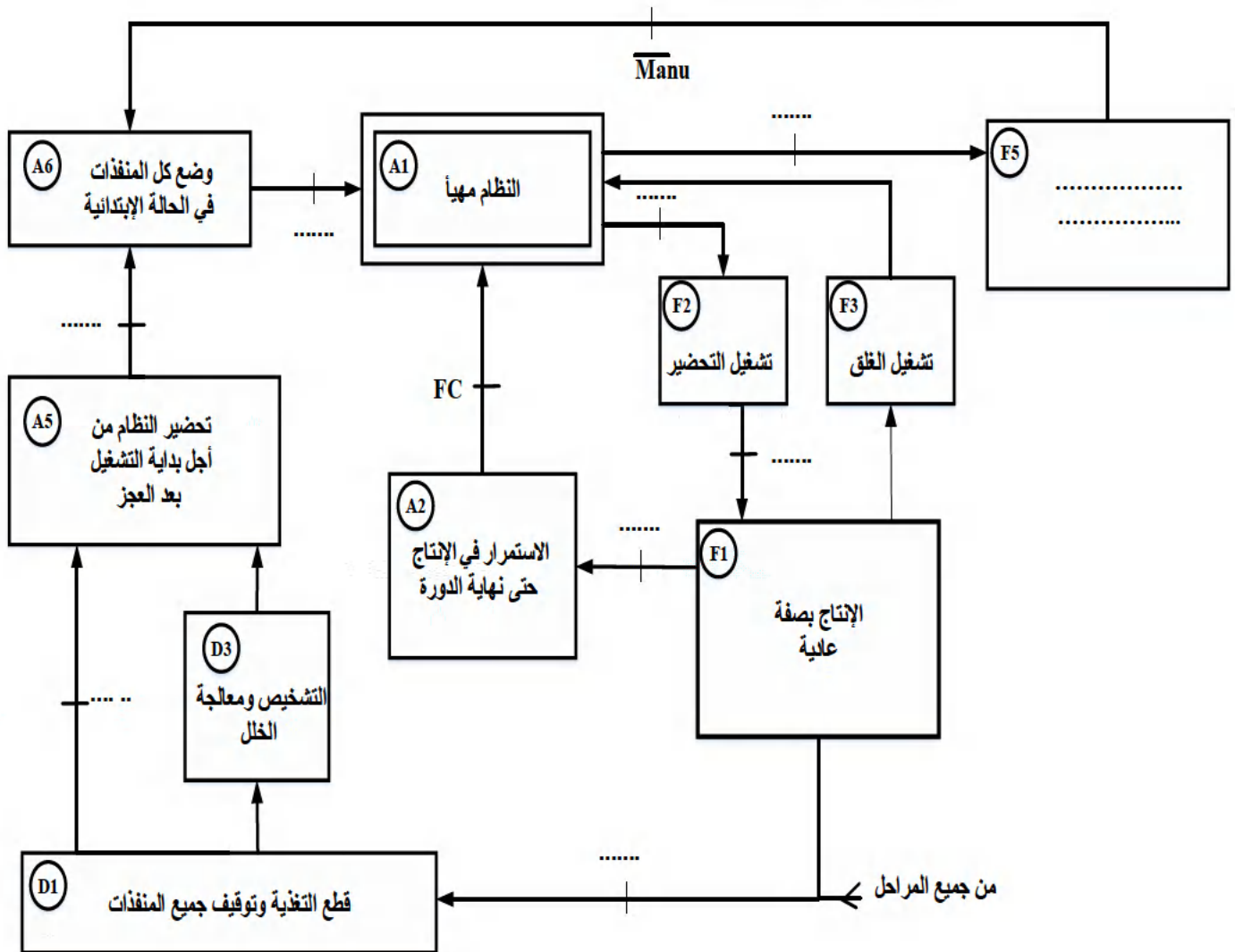
س24: أحسب المقاومة المرجعة الى الثانوي R_s ثم أوجد الهبوط في التوتر Δu_2 ثم استنتج التوتر في الفراغ u_{20} .

وثيقة الاجابة 1.

ج1: مخطط الفشاط A-0 :

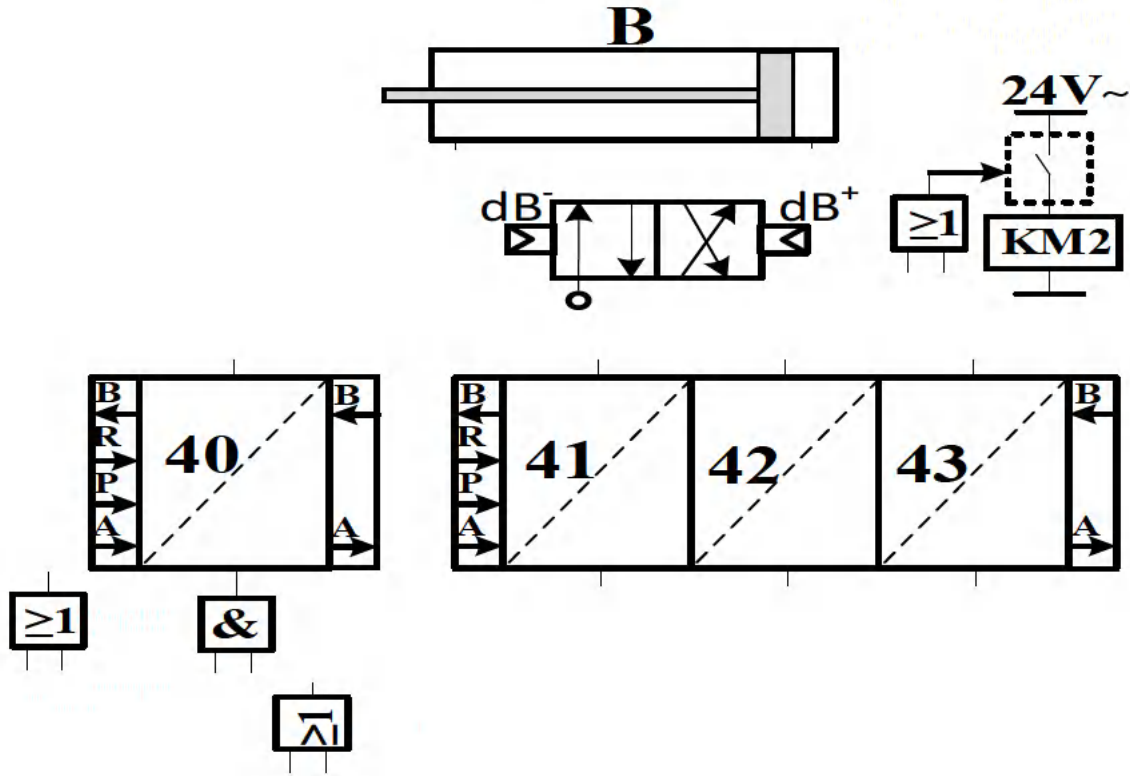


ج3: وثيقة GEMMA :



وثيقة الاجابة 2

ج6: ربط المعقب الهوائي و دائرة المنفذات المتصدرة ودائرة الرافعة:

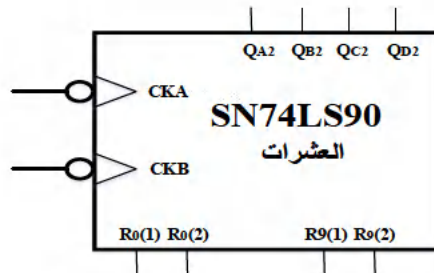
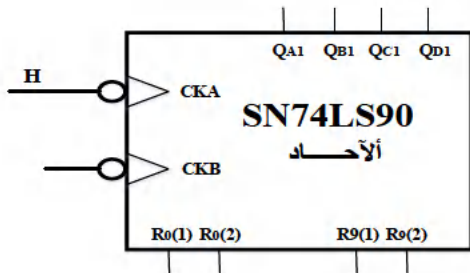


ج7: جدول عناصر البنى المادية لدائرة الكشف:

الوظيفة	تضخيم التوتر	العد	تضخيم التيار		تقويم أحادي النوبة
عناصر البنى المادية				74F14	

ج10: إكمال المخطط المنطقي للعداد و المخطط الزمني:

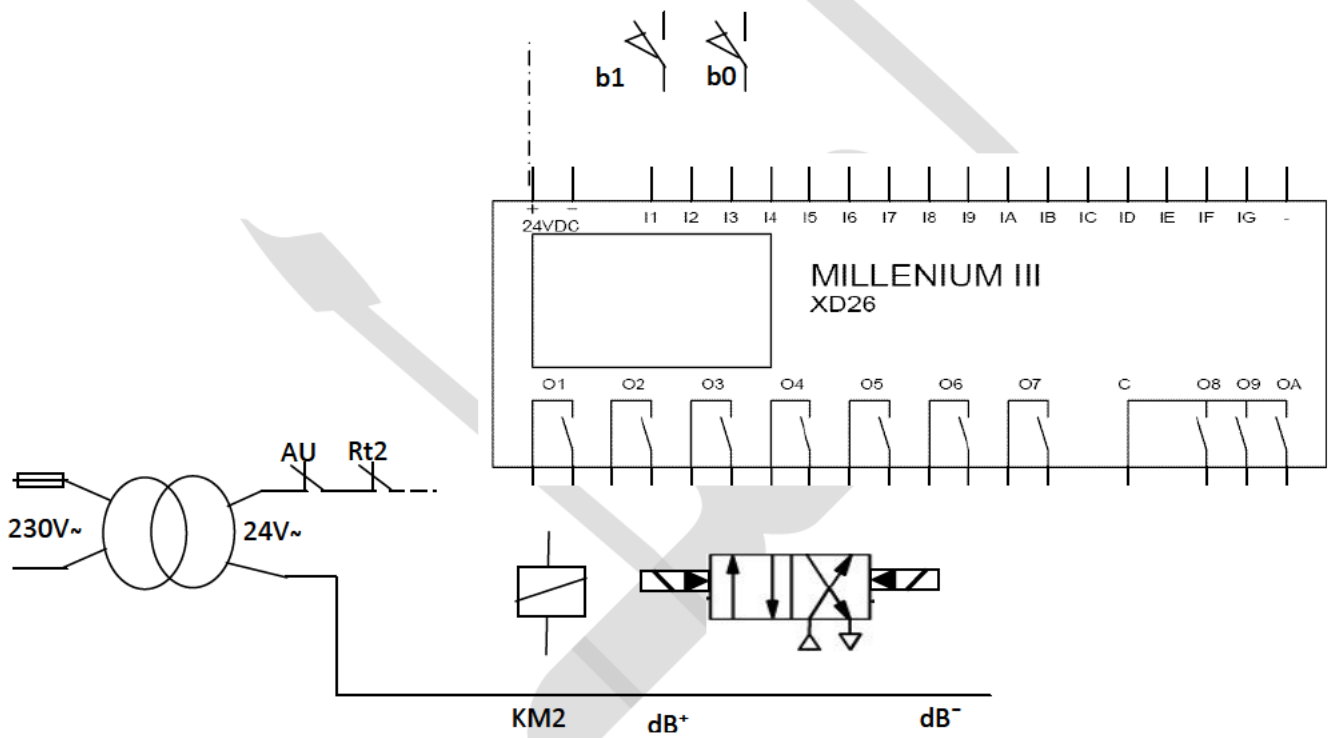
N=48



ج12: جدول عنوانة المداخل و المخرج :

المدخل	العنوان	المخرج	العنوان

ج13- ربط الملتقطات و المنفذات المتصدرة مع مداخل و مخرج الآلي المبرمج الصناعي API:

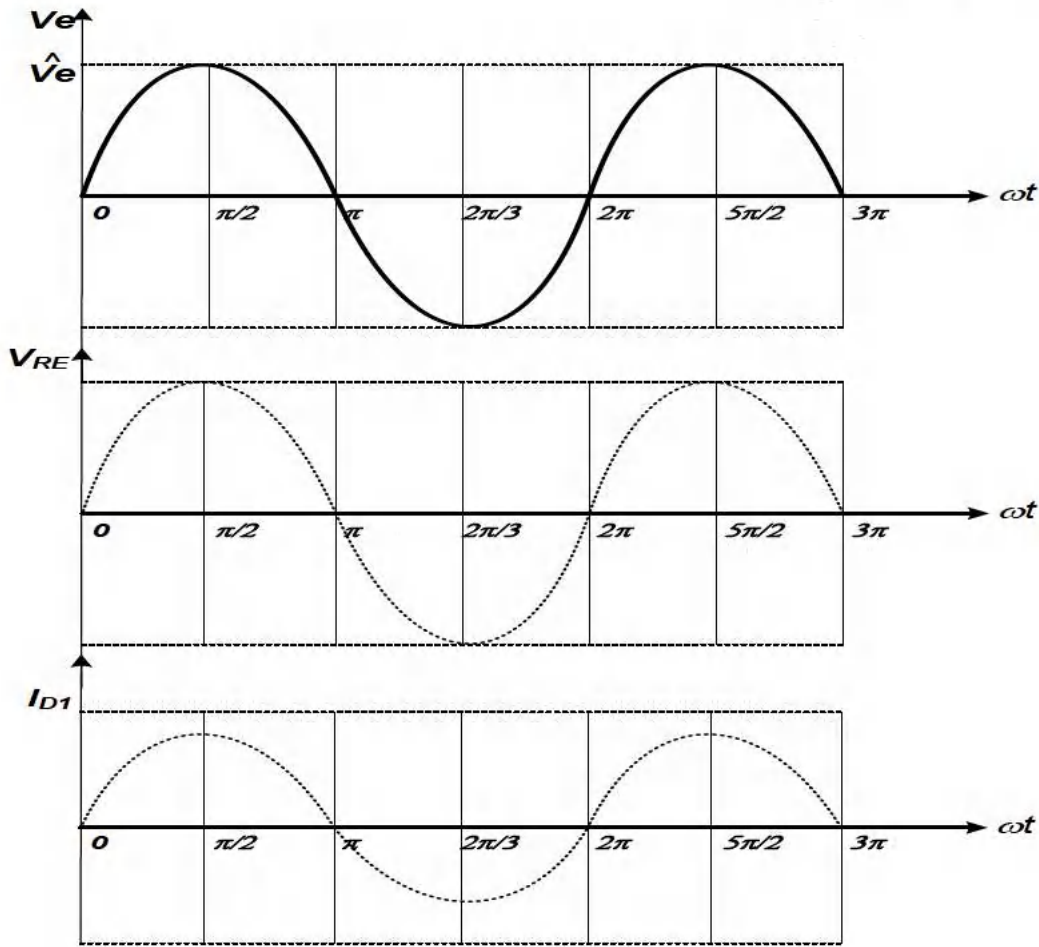


ج16 : أكمل جدول تشغيل التركيب للشكل (2):

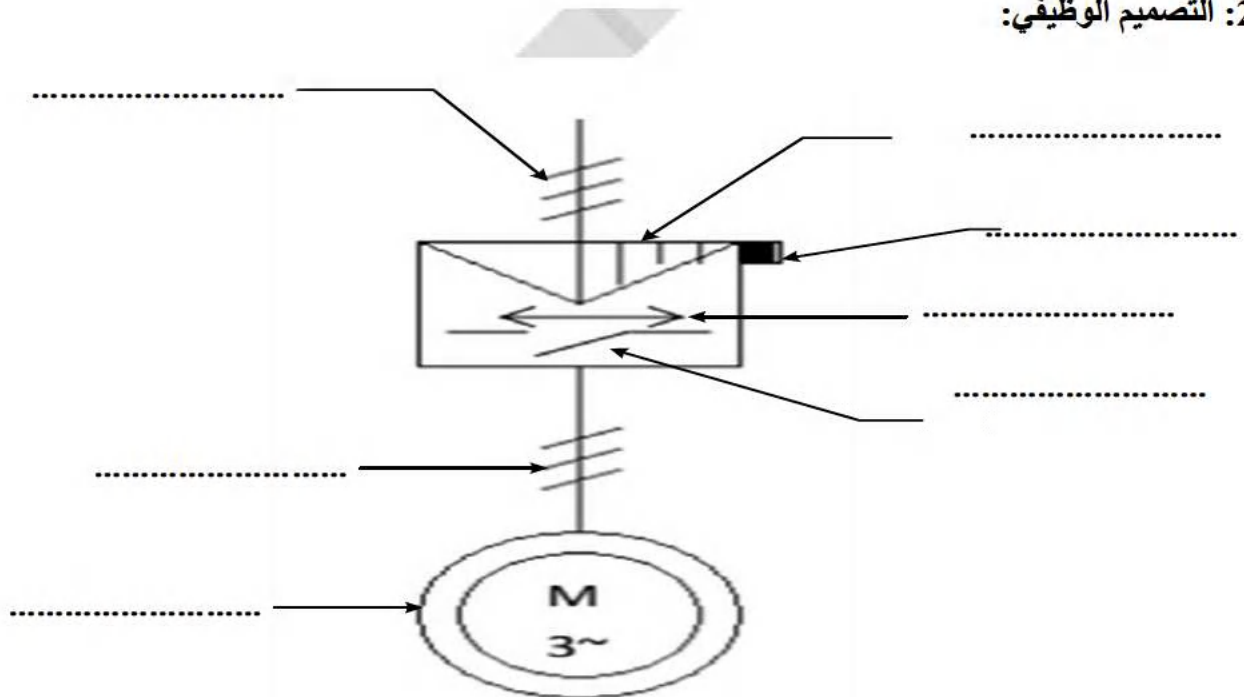
KE	Vc	S	R	$\bar{Q}$	Q	Pr	
	0	0					X32=0
	$0 < Vc < Vz + Vbe2$	0					X32=1
	$Vz + Vbe2$	0					X32=0

وثيقة الاجابة 4

ج17: رسم إشارتي التوتر V_{RE} و التيار I_{D1} :



ج22: التصميم الوظيفي:



التصميم الوظيفي

الموضوع الأول العمل المطلوب

• التحليل الوظيفي والزمني :

س1: أكمل التحليل الوظيفي التنازلي (النشاط البياني A0) على وثيقة الإجابة-1-
س2: أنشئ ممتن من وجهة نظر جزء التحكم للأشغولة 1 .

س3: مستعينا بدفتر الشروط وممتن القيادة والتهيئة أنجز وثيقة GEMMA على وثيقة الإجابة-1-.

س4: لماذا أضيفت المرحلة 42 في ممتن الاشغولة 4؟

س5: أكتب معادلات التنشيط و التخميل للمراحل X100 و X102 و X41 على وثيقة الإجابة-2-.

س6: أكمل ربط المعقب الكهربائي للأشغولة 4 على وثيقة الإجابة-2-.

• دارة الكشف والعد والتحكم في محرك خطوة- خطوة(Mpp2): (الشكل-1-)

س7: حدد دور المداخل X43, X40, X44 ودور المقاومتين R في الطابق 2 ، ثم أكمل دور كل طابق على وثيقة الإجابة-2-؟

س8: اكتب معادلة كل من H1, N2 ، H2 و Np2؟

س9: ماهو دور المقاومة R_D في الطابق(1) ثم أحسب قيمتها لأجل خصائص الثنائية (1.4v-10mA).

س10: أوجد عبارة التوتر في المدخل العاكس للمضخم العملي AOP ثم عين α من أجل $V^- = 3V$ ، ثم أكمل تشغيل التركيب بملء جدول التشغيل على وثيقة الإجابة-2-.

س11: أكمل المخطط المنطقي للعداد N2 على وثيقة الإجابة-2-.

س12: ماهو دور كلا من المقفل T1 والثنائية D1 في الطابق(5) وماهو نوع مقاحل التحكم في المحرك ثم

احسب I_{D1} للمقفل T1 من أجل $V_{DD} = 48V$ و $R_{L1} = 200\Omega$ و $V_{DS} = 1,5V$.

س13: حدد نوع الإزاحة و الحالة الابتدائية (Q_0, Q_1, Q_2, Q_3) التي يشحن بها السجل عبر الإشارة

X40 و ذلك حسب المخطط المنطقي للسجل الحلقي في الشكل (1) صفحة 7 .

س14: حدد نوع المحرك Mpp2، التغذية (أحادية أو ثنائية القطب)، التشغيل (خطوة كاملة أو نصف خطوه)
(مستعينا بالملحق ثم احسب الخطوة الزاوية للمحرك Mpp2 .

س15: أكمل على وثيقة الإجابة -2- المخطط الزمني و جدول الإزاحة للسجل الحلقي .

• دارة المنبه (الشكل-2-)

س16: : أذكر اسم و دور كل من الطابقين 1 و 2 من الشكل(2) ص 7 ؟

س17: أحسب C سعة المكثفة من أجل زمن تأجيل $t_1 = 5s$ و $R = 96 K \Omega$ ؟

س18: أحسب الاستطاعة الأعظمية الموفرة للحمولة. لاجل $V_{CC} = 12V$, $R_{ch} = 8 \Omega$

س19: أرسم على نفس المعلم إشارة V_{ch} - ورقة الإجابة - 4-.

• دائرة التحكم في المحرك خطوة-خطوة (Mpp2) بالميكرو مراقب PIC16F84A: (الشكل-3-)
مستعينا بوثائق الصانع (الصفحة 8).

س20: عين المنافذ التي تبرمج كمدخل والمنافذ التي تبرمج كمخارج

س21: : أكمل برنامج تهيئة المداخل والمخارج على وثيقة الإجابة-4-.

• من الميزة الميكانيكية للمحرك M1، أحسب:

س 22: عدد الأقطاب

س 23: الاستطاعة المفيدة P_u .

س24: الاستطاعة الممتصة P_a و مجموع الضياعات. اذا كان المردود $\eta=0.78$.

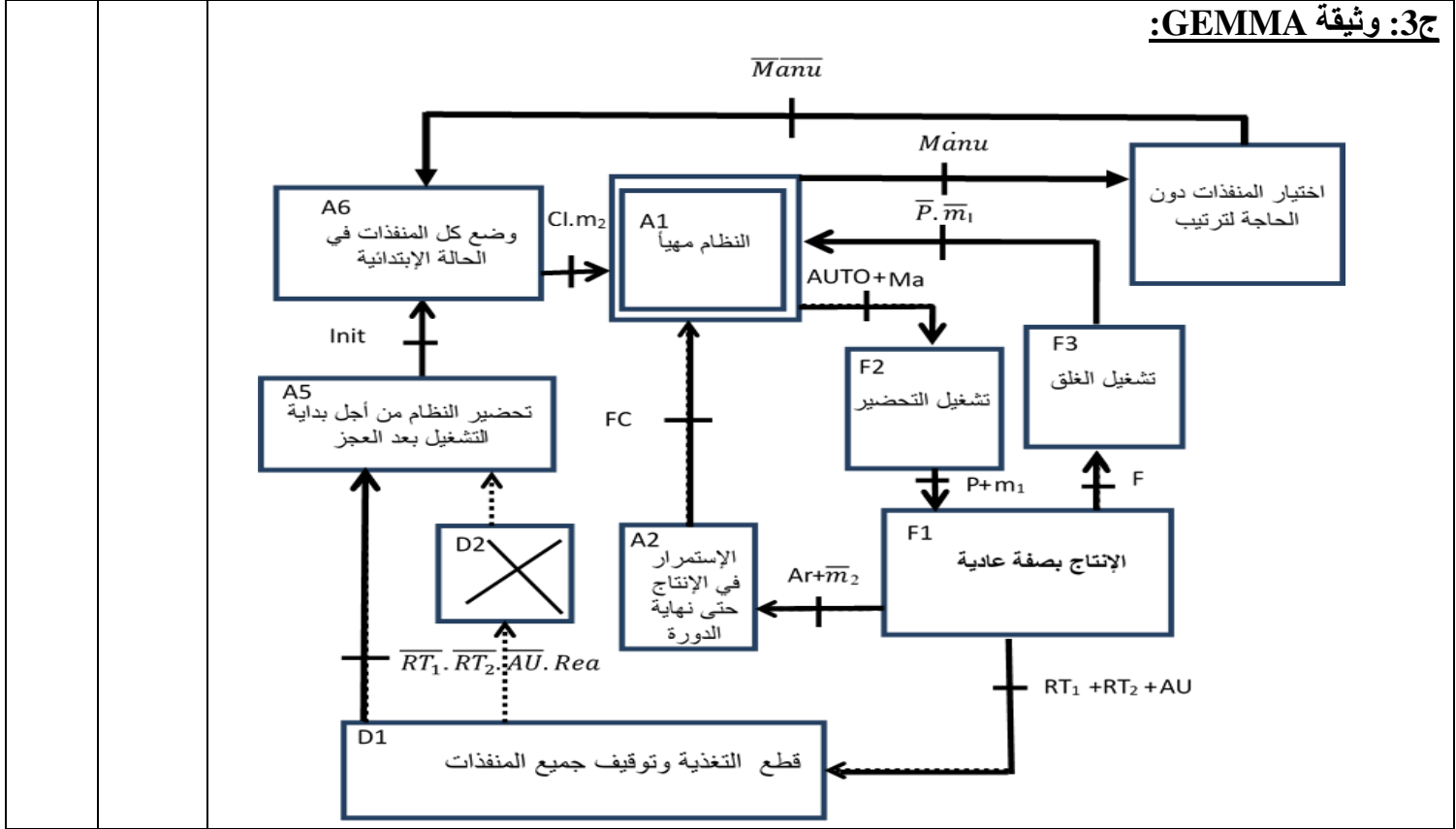
• شبكة التغذية:

بغرض تحسين معامل الاستطاعة للمنشأة إلى 0.90، قيعيت الاستطاعة التي توفرها الشبكة بطريقة

الواط مترين فكانت النتائج: $P_B=P_2 = 340w$; $P_A=P_1 = 1200w$.

س25: باستعمال أحسن اقرآن للمكثفات، احسب السعة C الضرورية.

العلامة	عناصر اجابه الموضوع الأول
	ج1: النشاط البياني A0: 1: تقارير
	ج2: متمن الاشغولة 1 من وجهة نظر جزء التحكم :

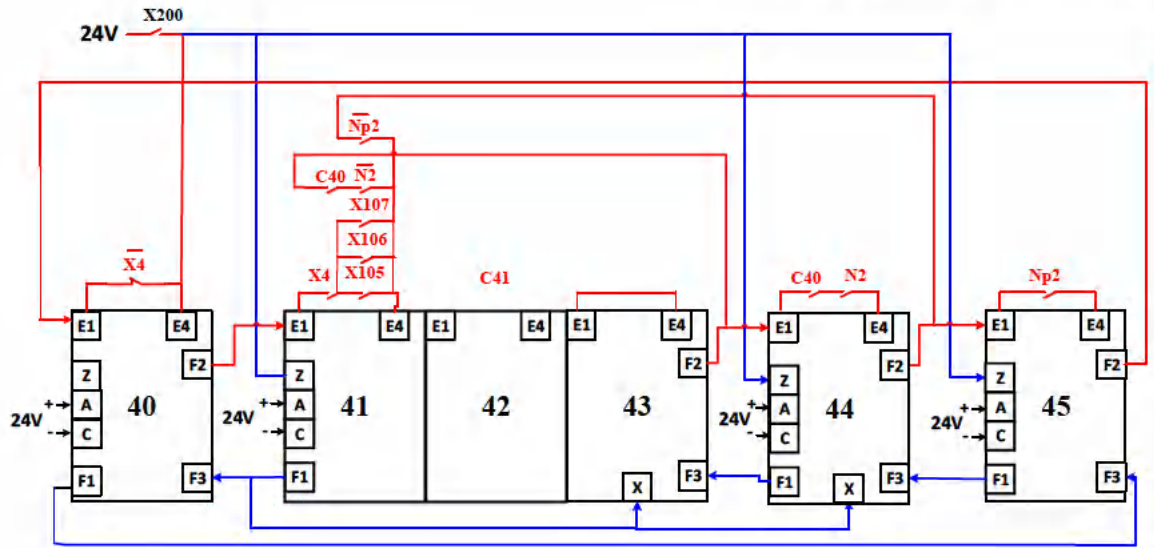


		ج4: أضيفت المرحلة X42 في متمن الأشغولة 4 لمنع الاستحالة التكنولوجية في المنطق المربوط
--	--	---

ج5: معادلات التنشيط و التخميل:

المراحل	التنشيط	التخميل
X_{100}	X_{200}	X_{101}
X_{102}	$X_{101} \cdot Cl. m_2 + X_{106} \cdot FC + X_{107} \cdot \overline{P} \cdot \overline{m_1}$	$X_{103} + X_{108} + X_{200}$
X_{41}	$X_{40} \cdot X_4 \cdot (X_{105} + X_{106} + X_{107}) + X_{43} \cdot C_{40} \cdot \overline{N_2} + X_{44} \cdot \overline{N_{p2}}$	$X_{42} + X_{200}$

ج6 : المعقب الكهربائي للأشغولة 4:



ج7: تحدد دور المداخل: X_{43} : الاذن بالعد. X_{40} : وضع السجل والعدادان في الحالة الابتدائية
 X_{44} : الاذن بالعد الخطوات. ودور المقاومتين R في الطابق 2: الحماية.
 إكمال دور كل طابق:

الطابق	الأول	الثاني	الثالث	الرابع	الخامس
دوره	الكشف	ضد الارتداد توليد نبضات	العد	تحكم في Mpp2	دائرة الاستطاعة ل Mpp2

ج8 : كتابة معادلة كل من H_2 و H_1, N_2

$$N_2 = Q_C \cdot Q_B / H_1 = Q \cdot X_{44} / H_2 = X_{44} \cdot \overline{N_2}$$

ج9: و دور المقاومة R_D في الطابق (1) : هو حماية الثنائي الضوئي

حساب قيمتها لاجل خصائص الثنائية (1.4v-10mA):

$$R_D = \frac{V_{CC} - 1.4}{I_D} = 36K\Omega$$

ج10: ايجاد عبارة التوتر في المدخل العاكس للمضخم العملي AOP

$$V^- = \frac{\alpha R}{R + R} V_{CC} = \frac{\alpha}{2} V_{CC}$$

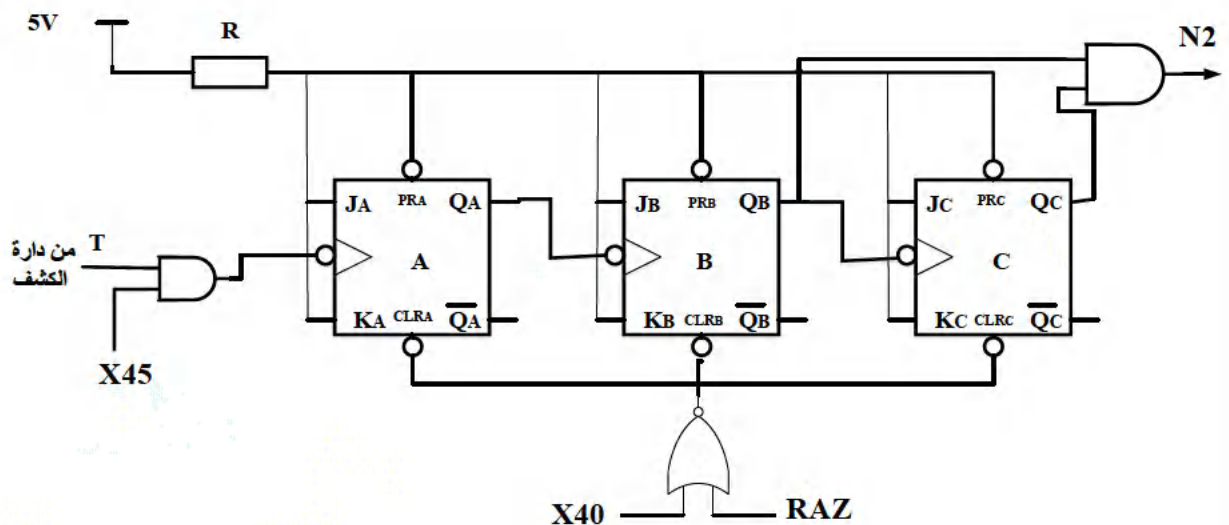
تعيين α من أجل $V^- = 3v$:

$$\frac{V^-}{V_{CC}} 2 = \alpha \Rightarrow \alpha = 0.5$$

إكمال تشغيل التركيب بملء جدول التشغيل:

Q	$\overline{R}$	$\overline{S}$	حالة المقفل T2	التوتر Vs	قيمة التوتر V^+	حالة المقفل T1	
1	1	0	محصور	0V	0V	مشبع	غياب القارورة 2L
0	0	1	مشبع	12V	12V	محصور	حضور القارورة 2L

ج11: إكمال المخطط المنطقي للعداد:



ج12: دور كلا من المقحل T1 والتثائية D1 في الطابق (5):

T1: توفير الطاقة الكافية لتشغيل المحرك

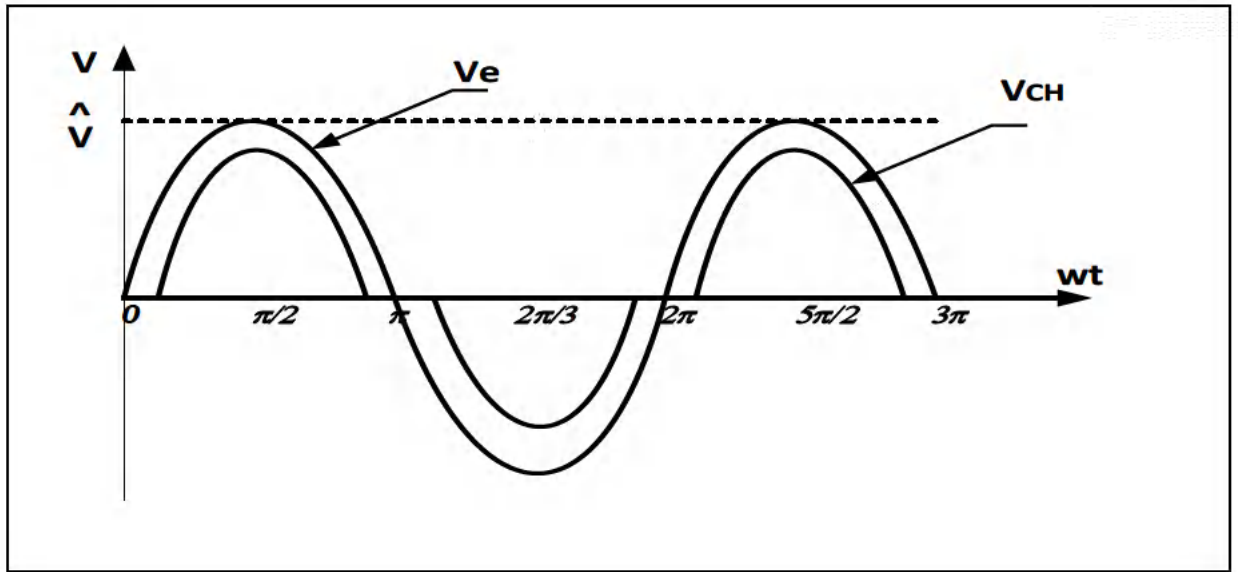
D1: حماية T1 من التيارات الناشئة عن وشيعة المرحل أثناء القطع.

		نوع مقال التحكم في المحرك :مقفل MOSFET من نوع قناة N حساب I_{D1} : $I_{D1} = \frac{V_{DD}-V_{DS}}{R_L} = 0.23A$																																				
		ج13: الحالة الابتدائية (Q_3, Q_2, Q_1, Q_0) التي يشحن بها السجل:1100																																				
		ج14: تحديد نوع المحرك Mpp2, التغذية : أحادية القطب،التشغيل : خطوة كاملة حساب الخطوة الزاوية للمحرك Mpp2: $\alpha = \frac{2\pi}{N_p} = \frac{2\pi}{4 \times 1 \times 1 \times 1} = \frac{\pi}{2}$																																				
		ج15: إكمال على وثيقة الإجابة -2- المخطط الزمني و جدول الإزاحة للسجل الحلقي: <table border="1"> <thead> <tr> <th>X40</th> <th>H</th> <th>Q₀</th> <th>Q₁</th> <th>Q₂</th> <th>Q₃</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>—</td> <td>0</td> <td>0</td> <td>1</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>0</td> <td>↑</td> <td>0</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>0</td> </tr> <tr> <td>0</td> <td>↑</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>0</td> <td>0</td> </tr> <tr> <td>0</td> <td>↑</td> <td>1</td> <td>0</td> <td>0</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>0</td> <td>↑</td> <td>0</td> <td>0</td> <td>1</td> <td>1</td> </tr> </tbody> </table>	X40	H	Q ₀	Q ₁	Q ₂	Q ₃	1	—	0	0	1	1	0	↑	0	1	1	0	0	↑	1	1	0	0	0	↑	1	0	0	1	0	↑	0	0	1	1
X40	H	Q ₀	Q ₁	Q ₂	Q ₃																																	
1	—	0	0	1	1																																	
0	↑	0	1	1	0																																	
0	↑	1	1	0	0																																	
0	↑	1	0	0	1																																	
0	↑	0	0	1	1																																	
		ج16: اسم و دور كل من الطابقين 1 و 2 من الشكل(2): الطابق 1:مضخم صنف B دوره تضخيم الاستطاعة. الطابق 2:مؤجلة باستعمال NE555 دوره توفير المدة اللازمة لتبنيه العامل أو تحقيق التأجيل.																																				
		ج17:حساب C: سعة المكثفة من أجل زمن تأجيل $t_1=5s$ و $R= 96 K \Omega$ $t_1 = R.C \ln(3) \rightarrow C = \frac{t_1}{R \ln(3)} \rightarrow C = 52.08\mu F$																																				

ج18: حساب الاستطاعة الأعظمية الموفرة للحمولة. لاجل $V_{cc}=12v$, $R_{ch}=8 \Omega$

$$P_{Smax} = \frac{v_{cc}^2}{2.R_L} = 9W$$

ج19: رسم إشارة V_{ch} :



ج20: تعيين المنافذ التي تبرمج كمدخل والمنافذ التي تبرمج كمخارج.
 $RA0, RA2, RA3$: مخارج.
 $RB1$: مدخل.

ج21: إكمال برنامج تهيئة المداخل والمخارج:

```
BSF STATUS,RP0 ; الذهاب إلى البنك 1
MOVLW 00 ; شحن سجل العمل بالقيمة 0X00
MOVWF TRISA; حول القيمة الموجودة في السجل W إلى السجل TRISA
BSF TRISB ,1. اجعل RB1 مدخل ;
BCF STATUS,RP0 ; الرجوع إلى البنك 0
CLRF PORTA ; مسح السجل PORTA
```

		ج22: حساب عدد الأقطاب: $n_s = 1500 \text{tr/min} \rightarrow p = 2 \rightarrow 2p = 4$
		ج23: حساب الاستطاعة المفيدة P_u: $P_u = \frac{T_u \cdot 2\pi \cdot n}{60} = 745,75 \text{W}$
		ج24: حساب الاستطاعة الممتصة P_a و مجموع الضياعات. اذا كان المردود $\eta=0.78$. $\eta = \frac{P_u}{P_a} \rightarrow P_a = 956,10 \text{W}$ $\sum P = P_a - P_u = 210,34 \text{W}$
		ج24: حساب السعة C الضرورية من أجل اقتراني مثلثي $C_{\Delta} = \frac{P(\tan \varphi - \tan \phi)}{3\omega U}$ حساب $\tan \varphi$. Q . P $P = P_a + P_B = 1540 \text{W}$ $Q = \sqrt{3}(P_a - P_B) = 1487.8 \text{W}$ $\tan \varphi = \frac{Q}{P} = 0.96$ $\cos \phi = 0.90 \rightarrow \tan \phi = 0.48$ تطبيق عددي: $C_{\Delta} = \frac{1540(0.96 - 0.48)}{3 \cdot 2 \cdot \pi \cdot 50 \cdot 380}$ $C_{\Delta} = 2.06 \text{mF}$

الموضوع الثاني

العمل المطلوب

• التحليل الوظيفي والزمني :

- س1: أكمل التحليل الوظيفي (النشاط البياني A-0) على وثيقة الإجابة-1-
- س2: أنشئ متمن من وجهة نظر جزء التحكم للأشغولة 5 .
- س3: مستعينا بدفتر الشروط ومتمن القيادة والتهيئة أنجز وثيقة GEMMA على وثيقة الإجابة-1-.
- س4: ماهو الشرط المنطقي الذي يعوض الاستقبالية (نهاية العمل التحضيري) في متمن القيادة والتهيئة ؟
- س5: ماهو الفعل المرفق بالمرحلة 104 وشرط الاستقبالية الموالية في متمن القيادة والتهيئة؟
- س6: أكمل ربط المعقب الهوائي دائرة المنفذات المتصدرة ودائرة الرافعة للأشغولة 4 على وثيقة الإجابة-2-.

• دائرة الكشف والعد والتنبية: الشكل-1-

- س7: أكمل جدول تعيين البنى (الهياكل) المادية التي تُجسد كل وظيفة من الوظائف التالية:
- تضخيم التوتر - العد - تضخيم التيار - تقويم أحادي النوبة - النفي (القلب) - على وثيقة الإجابة-2-
- س8: عين عبارة v_1 بدلالة v_0 ، R_1 و R_0 ثم احسب $v_{0\max}$ إذا كان: $v_{1\max}=5\sqrt{2}$ و $R_0=10k\Omega$ ، $R_1=100k\Omega$.
- س9: اكتب العبارة اللحظية لـ $v_1(t)$ ، ثم احسب القيمة المتوسطة لـ v_2 .
- س10: أكمل المخطط المنطقي للعداد ($N=48$) على وثيقة الإجابة-2- .
- س11: ما اسم التركيب T؟ احسب التيار في مخرج البوابة AND إذا علمت:
- $\beta=10000$ و $I_{RL}=4A$.

• تجسيد دائرة التحكم في الاشغولة (4) بالتكنولوجيا المبرمجة:

بغرض تجسيد دائرة التحكم للأشغولة (4) بالتكنولوجيا المبرمجة استعملنا الآلي المبرمج الصناعي API MELLINIUM III XD26S الموضح في الشكل (4) الصفحة (8) مع استعمال تحكم كهروهوائي للموزع:

- س12: أكمل جدول العنونة على وثيقة الإجابة(3)، ثم أنشئ متمن هذه الاشغولة بلغة الآلي.
- س13: أكمل على وثيقة الإجابة(3) ربط الملتقطات و المنفذات المتصدرة مع مداخل و مخارج الآلي المبرمج الصناعي API المستعمل .

• دائرة التأجيل التي تحقق زمن عمل الكهرومغناطيس: (الشكل-3-)

- س14: : أذكر دور كل من الطابقين 1 و 2 من الشكل (2) ؟

الاجابة النموذجة لامتحان مادة التكنولوجيا (هندسة كهربائية) / شعبة تقني رياضي / بكالوريا تجريبي ولاية البويرة/2023

س15: أحسب المقاومة R من أجل زمن تأجيل $t_1=60s$.

س16: أكمل جدول تشغيل التركيب على ورقة الاجابة-3-.

• دائرة تغذية الكهرومغناطيس :الشكل-3-

س17: أكمل رسم إشارة التوتر V_{RE} و التيار I_{D1} لأجل زاوية قدح $\alpha=\pi/2$ على وثيقة الإجابة-4-.

س18: أحسب القيمة المتوسطة للتوتر V_{RE} .

س19: أحسب زمن تمرير المقداح $Th2$ خلال دور.

س20: أحسب القيم التي من أجلها يتم اختيار المقداحين المناسبين من وثائق الصانع ،ثم مستعينا بوثائق الصانع الصفحة(8) قم باختيارهما علما أنهما متماثلين.

• دائرة الاستطاعة:

المحرك $M1$ له الخصائص التالية:50 هرتز، ثنائي القطب، $\cos\varphi=0,8$.

-ربط ساكن المحرك باقران مثلي تحت توتر $380v$ بين طورين فامتص شدة تيار في الخط $6A$.

س21: أحسب شدة التيار في الخط إذا ربط ساكن المحرك باقران نجمي تحت توتر $380v$ بين طورين.

س22: ماذا يمثل التصميم الوظيفي الموضح في الشكل(5) صفحة (8)؟ أكمل على وثيقة الإجابة-4- تسميات مختلف الرموز .

• شبكة التغذية:

المحول الذي يغذي المنافذ المتصدرة يحمل الخصائص التالية: $50Hz$, $220/24v$, $75VA$

أجريت عليه التجارب التالية: - في الفراغ: $P_{10}=7w$

- في الدارة القصيرة: $I_{2cc}=12N$; $P_{1cc}=10,5w$

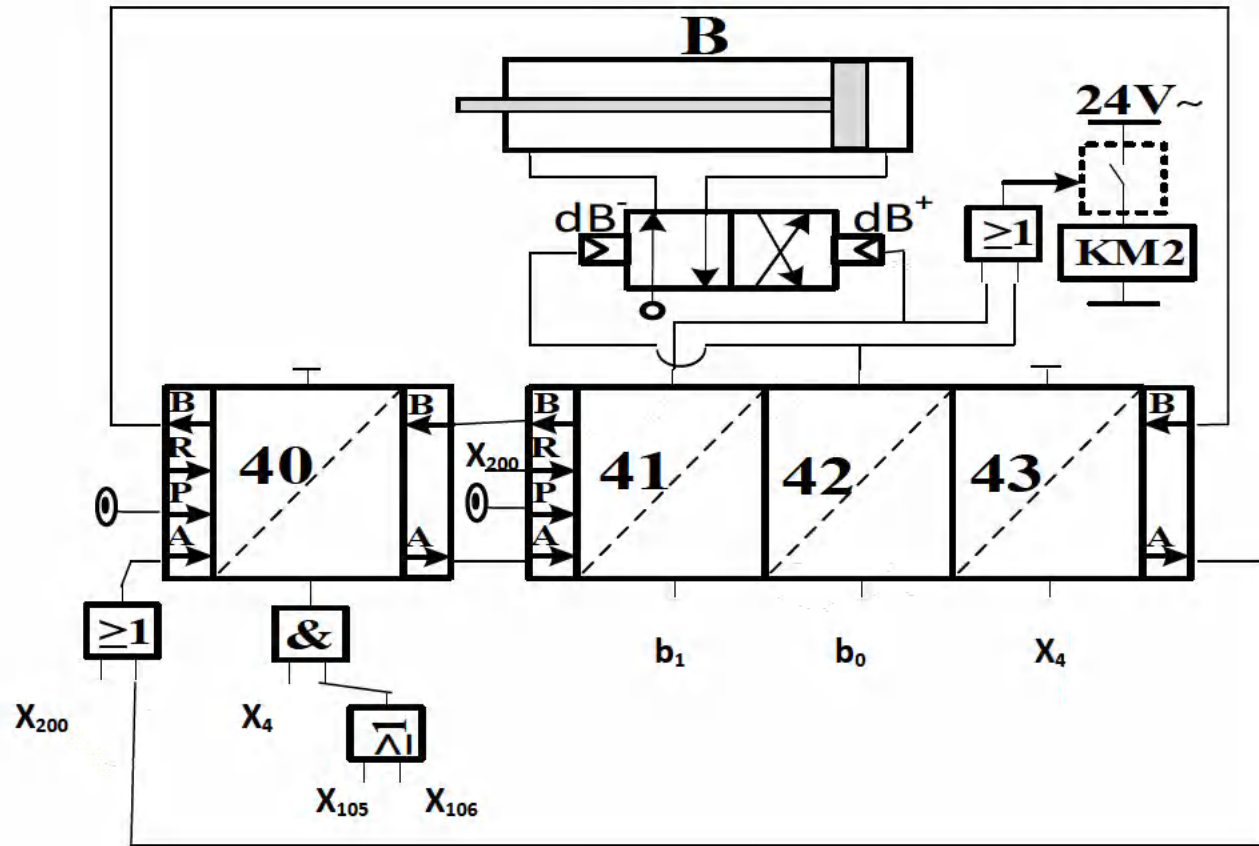
س23: أحسب التيار الاسمي الثانوي للمحول.

يغذي هذا المحول حمولة مقاومة بالتيار الاسمي

س24: أحسب المقاومة المرجعة الى الثانوي R_s ثم أوجد الهبوط في التوتر Δu_2 ثم استنتج التوتر

في الفراغ u_{20} .

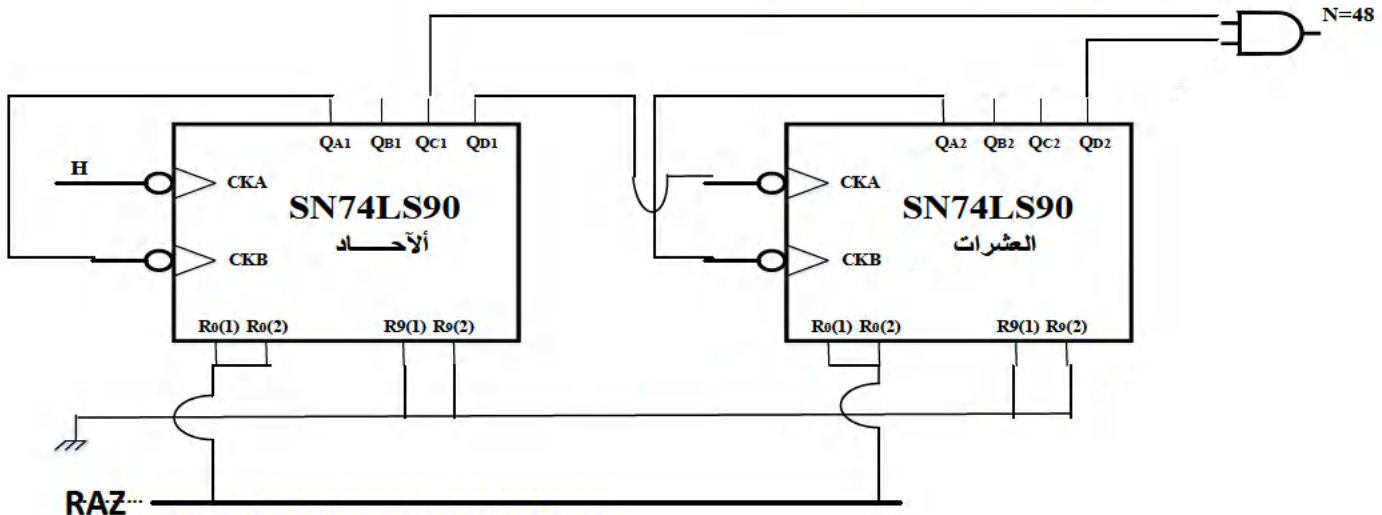
ج6: ربط المعقب الهوائي و دائرة المنفذات المتصدرة ودائرة الرافعة:

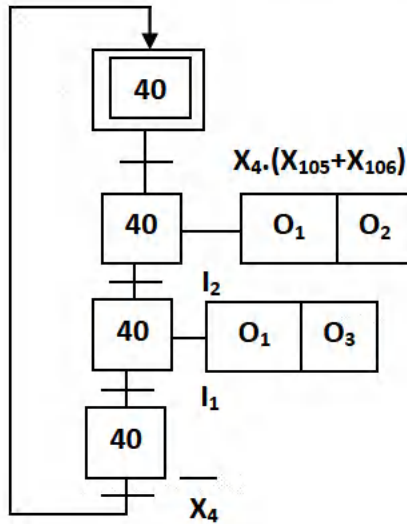


ج7: جدول عناصر البنى المادية لدائرة الكشف:

الوظيفة	تضخيم التوتر	العدد	تضخيم التيار	النفي	تقويم أحادي النوبة
عناصر البنى المادية	AOP+R ₁ +R ₀	2xSN74LS90 + 7408	T	74F14	D1

ج10: إكمال المخطط المنطقي للعداد و المخطط الزمني:

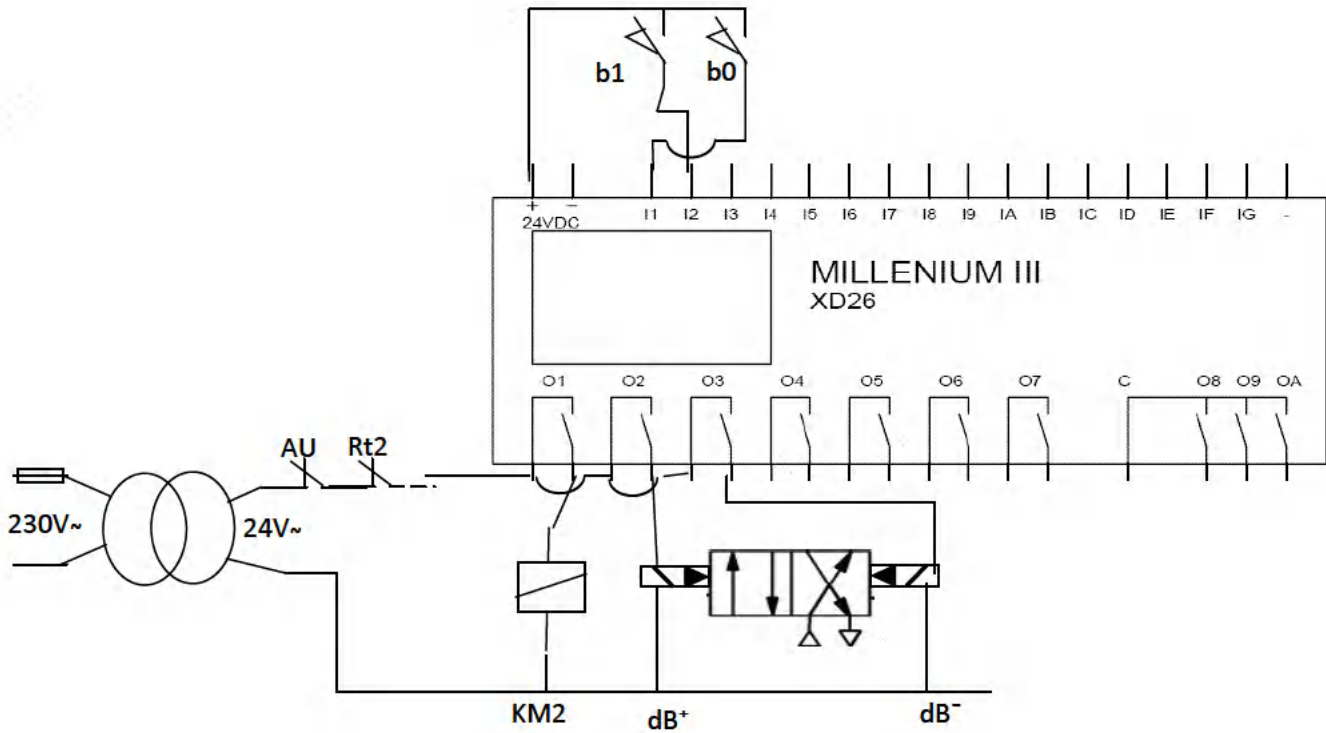




ج12: جدول عنونة المداخل و المخرجات :

المدخل	العنوان	المخرج	العنوان
b_0	I_1	KM_2	O_1
b_1	I_2	dB^+	O_2
x	x	dB^-	O_3

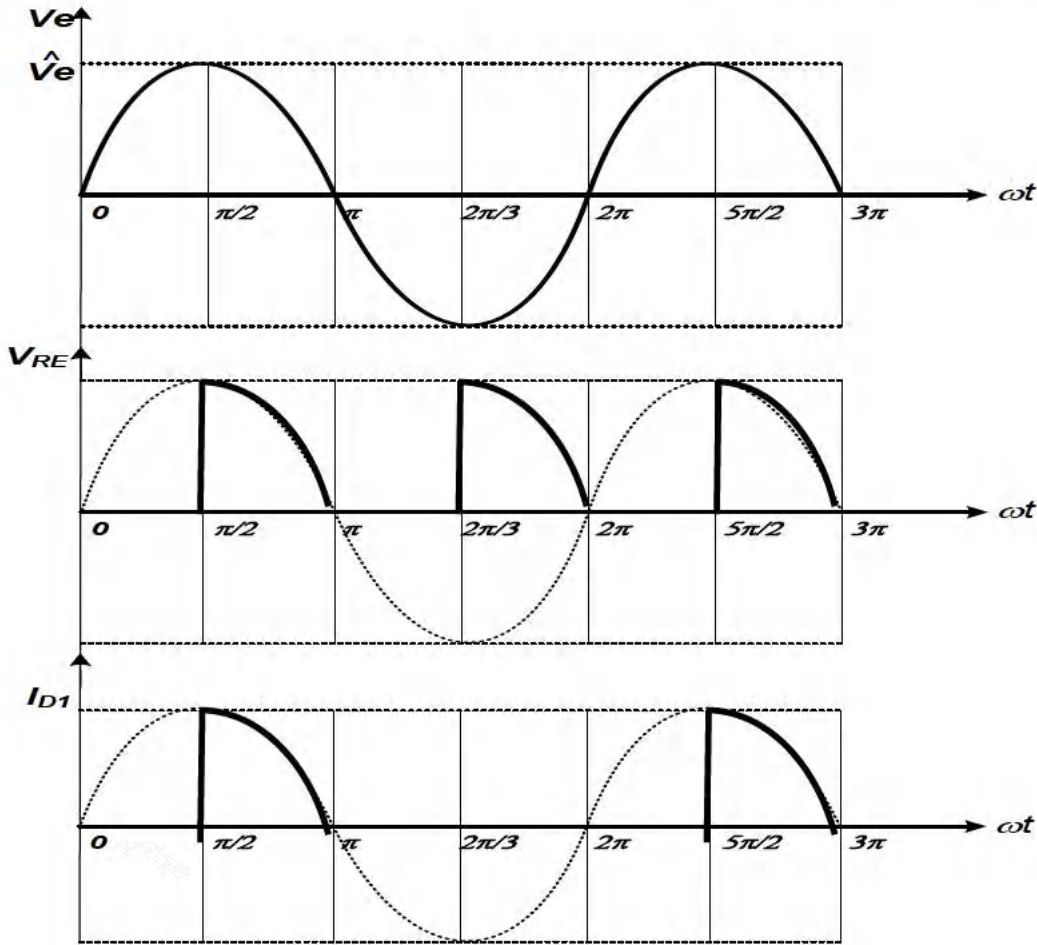
ج13- ربط الملتقطات و المنفذات المتصدرة مع مداخل و مخرجات الآلي المبرمج الصناعي API :



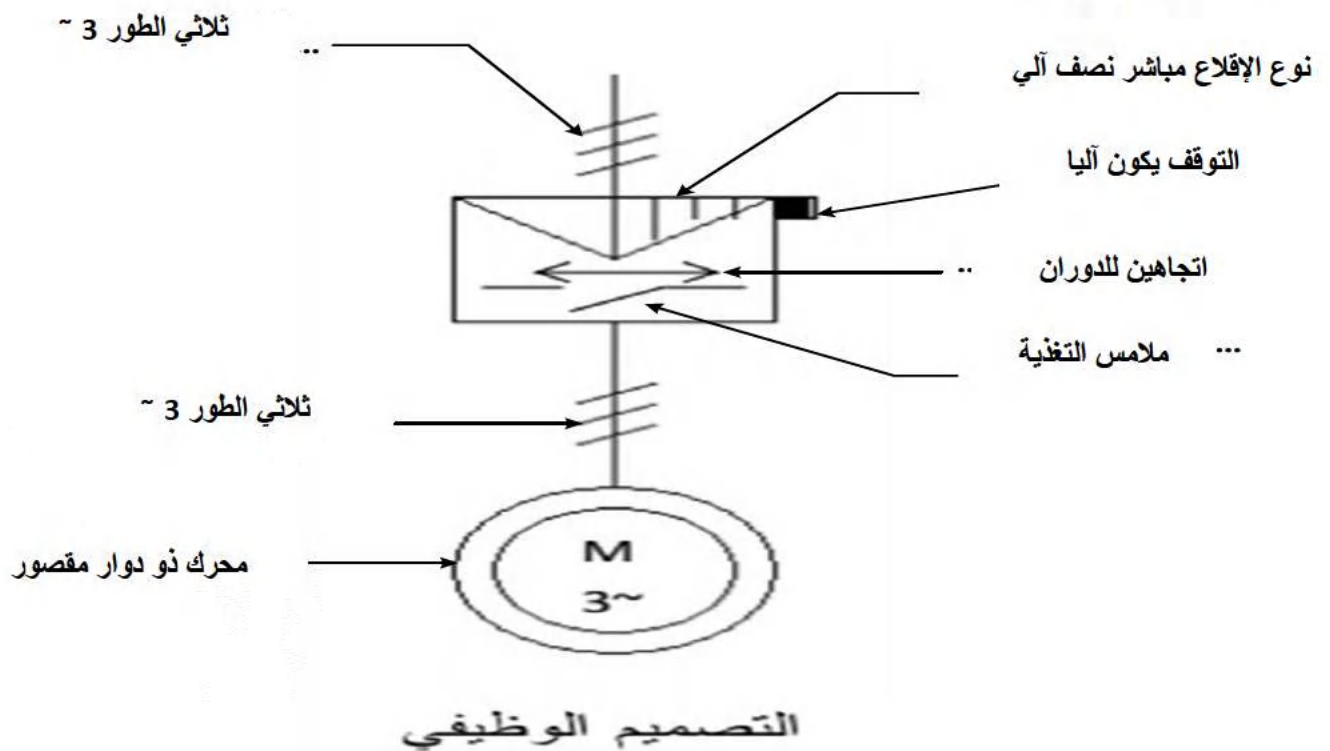
ج16 : أكمل جدول تشغيل التركيب للشكل (2):

KE	Vc	S	R	$\bar{Q}$	Q	Pr	
غير محرض	0	0	0	1	0	1	X32=0
محرض	$0 < Vc < Vz + V_{be2}$	0	0	0	1	0	X32=1
غير محرض	$Vz + V_{be2}$	0	1	1	0	1	X32=0

ج17: رسم إشارتي التوتر V_{RE} و التيار I_{D1} :



ج22: التصميم الوظيفي:



ج2) متمن الأشغولة 5 :

ج4) الشرط المنطقي لنهاية العمل التحضيرى :

$$X_{33} \cdot X_{43}$$

نهاية أشغولتي "الثقب" و "التثبيت".

ج5) الفعل المرفق بالمرحلة X_{104} :

$$I/GPN : (1)$$

– الشرط استقبالية المالية لـ GCI : X_1

ج6) ربط المعقب الهوائي لأشغولة 4 : – جدول التنشيط و التخميل :

المخارج			معادلة التخميل	معادلة التنشيط	المرحلة
dB ⁻	dB ⁺	KM2			
			X_{41}	$X_{43} \cdot \overline{X_4} + X_{200}$	X_{40}
	X	X	$X_{42} + X_{200}$	$X_{40} \cdot X_4 (X_{105} + X_{106})$	X_{41}
X		X	$X_{43} + X_{200}$	$X_{41} \cdot b_1$	X_{42}
			$X_{40} + X_{200}$	$X_{42} \cdot b_0$	X_{43}

– أنظر ورقة الإجابة 2 ص 12 .

ج7) جدول البنى المادية : وثيقة الإجابة 2 ص 12 :

ج8) تعيين عبارة V_1 بدلالة R_0, R_1, V_1 ثم حساب V_{0max} :

$$V_0 = R_0 \cdot I \rightarrow I = \frac{V_0}{R_0} = \frac{V_1}{R_0 + R_1} \rightarrow V_1 = V_0 \frac{R_0 + R_1}{R_0} \rightarrow V_1 = V_0 \left(1 + \frac{R_1}{R_0} \right)$$

$$\rightarrow V_{0max} = V_{1max} \frac{R_0}{R_1 + R_0} = 5V_2 \frac{10}{110} = 0,45V_2 \rightarrow V_{0max} = 0,45V_2$$

ج9) العبارة اللحظية لـ $V_1(t)$ ثم حساب V_{2moy} :

$$V_1(t) = 5V_2 \sin \omega t$$

$$\rightarrow V_{2moy} = \frac{V_{1max}}{\pi} = \frac{5V_2}{3,14}$$

$$V_{2moy} = 2,25V$$

ج10) المخطط المنطقي للعداد :

$$N=(48)_{10}=(0100\ 1000)_{BCD} \rightarrow N=(QC_1 \cdot QD_2)$$

أنظر ورقة الإجابة 2 ص 12 →

ج11) اسم التركيب T ثم حساب التيار في مخرج البوابة AND :

$$I_B = \frac{I_C}{\beta} = \frac{I_{RL}}{\beta} = \frac{4}{10000} \quad \text{ج11) اسم التركيب T : - مقحل " دارلنطون " .}$$

$$I_B = 400\mu A$$

ج12) جدول العنونة ثم المتمن بلغة الآلي :

أنظر على وثيقة الإجابة:

ج13) ربط الملتقطات و المنفذات المتصدرة مع مداخل و مخارج الآلي :

أنظر على وثيقة الإجابة

ج14) دور كل من الطابقين 1 و 2 : — الطابق 1 : التحكم في التركيب

— الطابق 2 : دارة التأجيل

ج15) حساب المقاومة R من أجل $t_1 = 60s$:

$$t_1 = R.C.\ln\left(\frac{V_{CC}}{V_{CC} - V_Z - V_{be2}}\right) \rightarrow R = \frac{t_1}{C.\ln\left(\frac{V_{CC}}{V_{CC} - V_Z - V_{be2}}\right)}$$

$$\rightarrow R = 278K\Omega$$

ج16) جدول تشغيل التركيب: أنظر على وثيقة الإجابة 3 ص 13 :

ج17) رسم إشارة V_{RE} و التيار I_{D1} لأجل زاوية القدح $\square = \pi/2$: أنظر على وثيقة الإجابة 4 ص 14 :

ج18) حساب القيمة المتوسطة لـ V_{RE} :

$$V_{Remoy} = \frac{V_{max}}{\pi} (1 + \cos\theta) = \frac{220\sqrt{2}}{3,14} (1 + \cos\pi/2)$$

$$V_{Remoy} = 99,08v$$

ج19) زمن تمرير المقداح Th_2 خلال دور:

$$\beta = \pi - \square = \quad t_\beta = \frac{\beta}{\omega} = \frac{\pi}{2\omega} = \frac{3,14}{2 \times 314}$$

$$t_\beta = 5mS$$

ج20) حساب القيم التي من أجلها يتم اختيار المقادحين المناسبين :

$$I_{Thy} = \frac{I_{Rmoy}}{2} = \frac{V_{REmoy}}{2 R_E} = \frac{99,08}{2 \times 10} = 4,95A \rightarrow I_{TAV}$$

$$V_{inv} = \frac{V_{emax}}{2} = \frac{220\sqrt{2}}{2} = 110\sqrt{2}v \rightarrow V_{DRM}$$

$$\rightarrow TBW48 - 800$$

ج21) حساب شدة التيار الخط النجمي I_Y :

$$Z = \frac{V}{I_{\Delta}} = \frac{U\sqrt{3}}{I_{\Delta}} = \frac{V}{I_Y} = \frac{U}{\sqrt{3}I_Y} \rightarrow I_{\Delta} \quad I_Y = \frac{I_{\Delta}}{3} = \frac{6}{3}$$

$$I_Y = 2 \text{ A}$$

ج22) تسمية مختلف الرموز في التصميم الوظيفي للمحرك :

ج23) حساب شدة التيار الاسمي في الثانوي I_{2n} :

$$I_{2n} = \frac{S}{U_{2n}} = \frac{75}{24} = 3,125 \text{ A}$$

$$I_{2n} = 3,125 \text{ A}$$

ج24) حساب U_{20} ; ΔU_2 ; R_S :

$$R_S = \frac{P_{1cc}}{I_{2n}^2} = \frac{10,5}{3,125^2} = 1,07 \Omega$$

$$R_S = 1,07 \Omega$$

$$\Delta U_2 = R_S I_{2n} \cos \phi_2 + X_S I_{2n} \sin \phi_2 = R_S I_{2n} \cos 0 + 0 = R_S I_{2n} = 1,07 \times 3,125 = 3,36 \text{ v}$$

$$\Delta U_2 = 3,36 \text{ v}$$

$$\rightarrow U_{20} = U_2 + \Delta U_2 = 3,36 + 24 = 27,36 \text{ v}$$

$$\rightarrow U_{20} = 27,36 \text{ v}$$