



على المترشح أن يختار أحد الموضوعين التاليين :

الموضوع الأول

نظام آلي لملء وتوضيب علب الحليب

يحتوي الموضوع على 12 صفحة :

- ملف العرض : من الصفحة 12/01 إلى الصفحة 12/08.
- العمل المطلوب : الصفحة 12/09 .
- وثائق الإجابة من الصفحة 12/10 إلى الصفحة 12/12.

دفتر الشروط:

- الهدف من التآلية:** إن متطلبات النظافة والمردودية في الصناعة الغذائية تستلزم معالجة كاملة تخضع لمقاييس الجودة وفي أسرع وقت ممكن مع وتيرة عالية للإنتاج.
 - وصف التشغيل:**
 - 1.2- المادة الأولية:** علب من الكارتون مغلقة بالبلاستيك فارغة وحليب محضر سابقا وصناديق.
 - 2.2- التشغيل :**
 - الضغط على الزر Ma يؤدي إلى إقلاع المحرك M1 لنقل علبة فارغة إلى مركز الملء وأخرى مملوءة لمركز الغلق.
 - الكشف عن وجود علبة فارغة بواسطة الملتقط cp1 في مركز الملء يؤدي إلى فتح الخزان بواسطة الرافعة A لمدة $t1=20s$ ، ثم يغلق برجوع ذراع الرافعة A إلى وضعيته الابتدائية.
 - الكشف عن علبة مملوءة بواسطة الملتقط cp2 يؤدي إلى خروج ذراع الرافعة B لطي الغطاء وعند الضغط على b1 تشتغل مقاومة التسخين $R\theta$ حتى تتم عملية الغلق بصفة جيدة خلال مدة زمنية قدرها $t2=5s$ ثم يعود ذراع الرافعة لحالته الابتدائية.
 - الكشف عن العلبة المملوءة و المغلقة بواسطة الملتقط cp3 يؤدي إلى عدّها ودفعها داخل الصندوق بواسطة الرافعة D في مركز التكديس.
 - وجود 24 علبة مملوءة في الصندوق يؤدي إلى غلقه بواسطة الرافعة C وتشغيل المحرك M2 ليتم دفعه إلى مركز الإخلاء، حينئذ ينطلق صوت من منبه صوتي معلنا عن وصول الصندوق ليتم إخلاءه يدوياً.
- ملاحظة:** عملية الإتيان بالصندوق خارج مجال الدراسة.



3. الاستغلال: تحتاج عملية توضيب علب الحليب إلى 3 عمال:

- تقني خاص لعملية القيادة والمراقبة والتوقيات اليومية للتنظيف والأسبوعية للصيانة وإعادة التشغيل وضبطه.

- عاملان دون اختصاص لعملية تزويد (البساط 1) بالعلب في البداية وإخلاء الصناديق وتجميعها.

4. الأمن: حسب القوانين المعمول بها.

5. أنماط التشغيل و التوقف :

● التشغيل العادي: تنطلق دورة الانتاج بالضغط على Ma ويكون التشغيل حسب وضعية المبدلة Auto أو C/C.

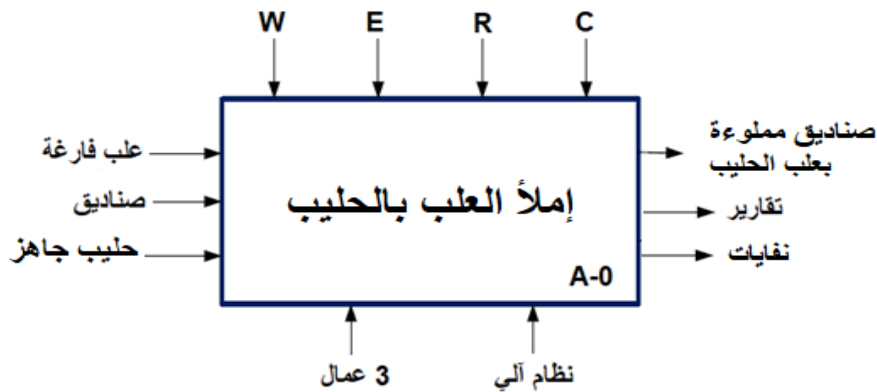
● التوقف العادي: عند طلب التوقف العادي يضغط العامل على الزر Ar حيث يواصل النظام الانتاج حتى نهاية الدورة ثم يتوقف.

● أساليب العجز وإعادة التشغيل: في حالة حدوث خلل في أحد المحركات أو الضغط على زر التوقف الاستعجالي تقطع التغذية آليا عن النظام فيتوقف وتسحب العلب يدويا.

● بعد زوال الخلل يتم التحضير لإعادة التشغيل وذلك بالتنظيف وارجاع الضغط، بعد ذلك يضغط العامل على زر التهيئة Init لوضع الجزء المنفذ في الوضعية الابتدائية، وعند تحقق الشروط الابتدائية CI يمكن لدورة جديدة أن تنطلق.

6. التحليل الوظيفي :

1.6- الوظيفة الشاملة (مخطط النشاط البياني A-0):



W: الطاقة (EE طاقة كهربائية)، (EP طاقة هوائية).

E: تعليمات الاستغلال.

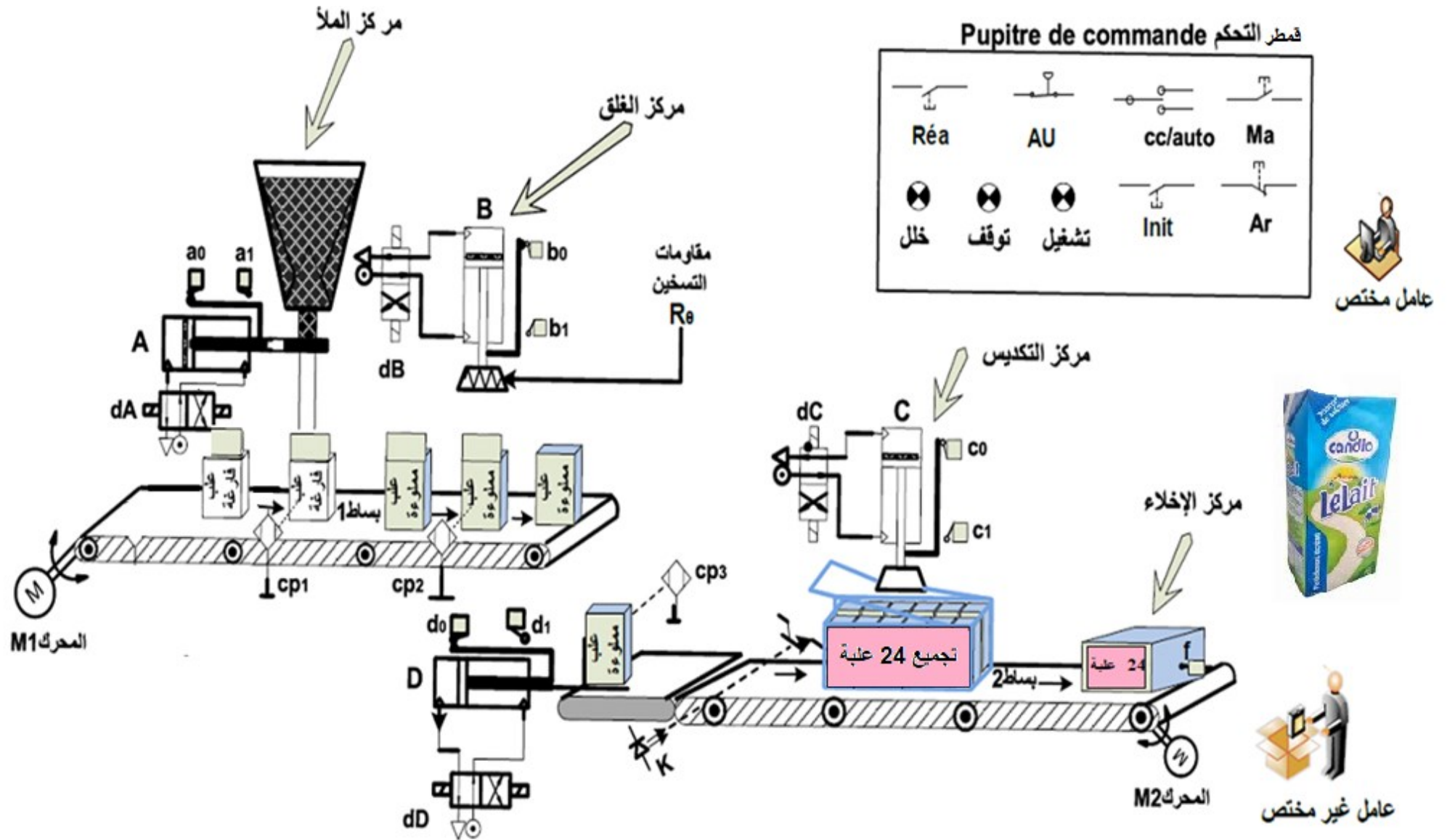
R: الضبط (N عدد العلب) ، (t1 و t2 أزمنة التأجيل).

C: الاعدادات.

2.6- التحليل التنازلي: يحتوي النظام على 6 أشغولات عاملة وهي:

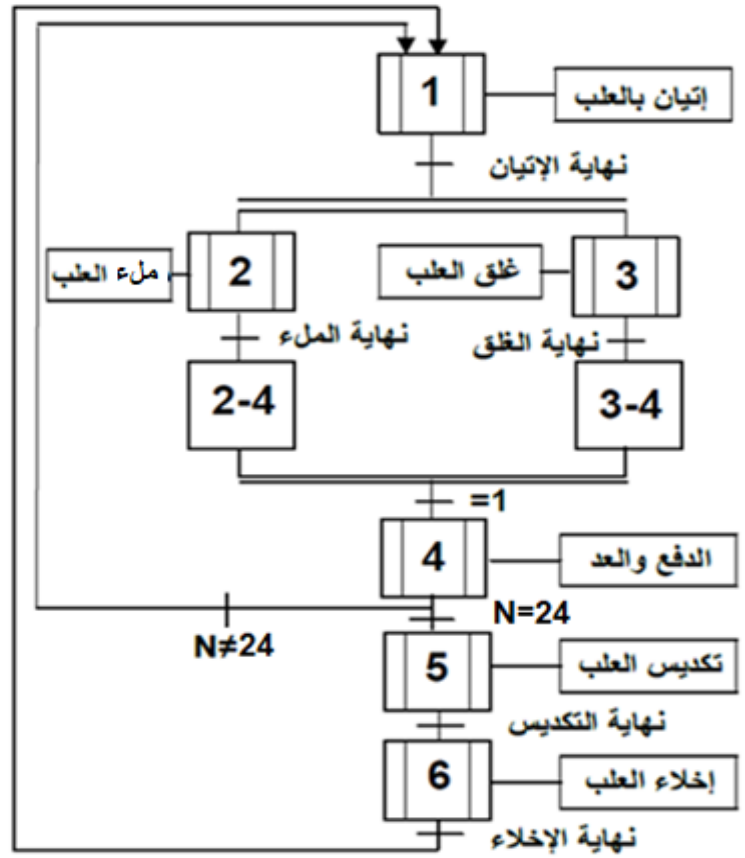
- | | |
|-----------------------------|-------------------------------|
| الأشغولة 1: الإتيان بالعلب. | الأشغولة 4: دفع العلب وعددها. |
| الأشغولة 2: ملء العلب. | الأشغولة 5: تكديس العلب. |
| الأشغولة 3: غلق العلب. | الأشغولة 6: إخلاء العلب. |

7. المناولة الهيكلية:

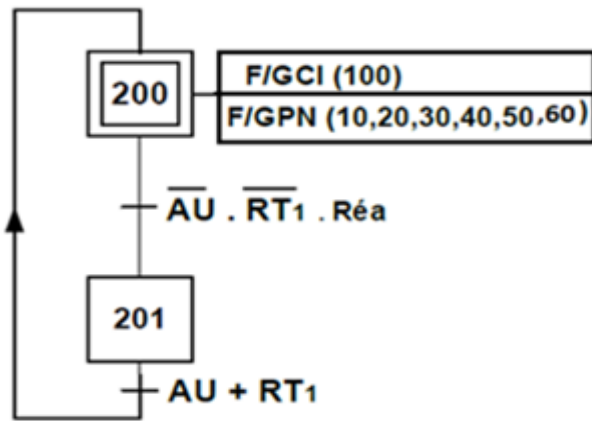


8. المناولة الزمنية

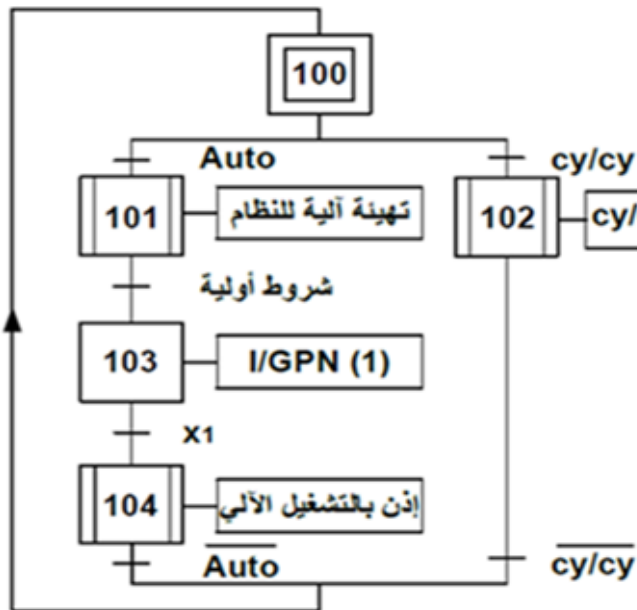
متمن تنسيق الأشغولات (GPN)



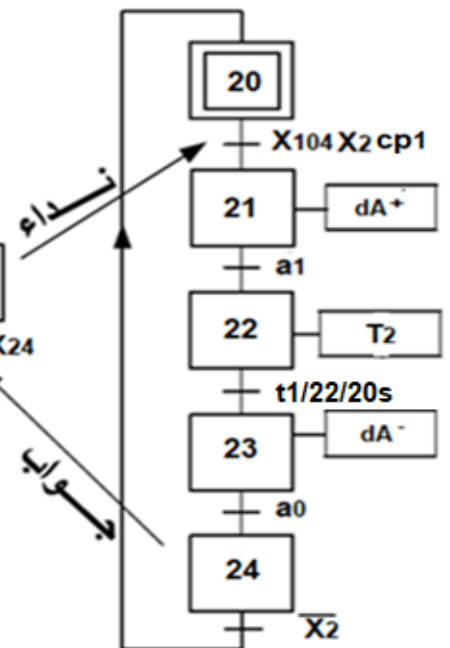
متمن الأمن (GS)



متمن القيادة و التهيئة (GCI)



متمن الأشغولة (2): ملء العب

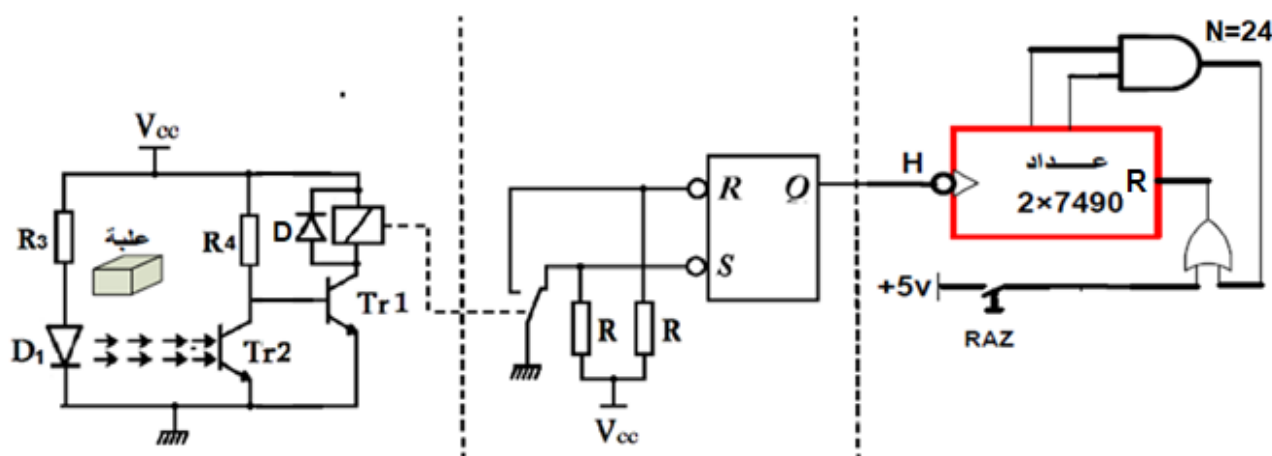




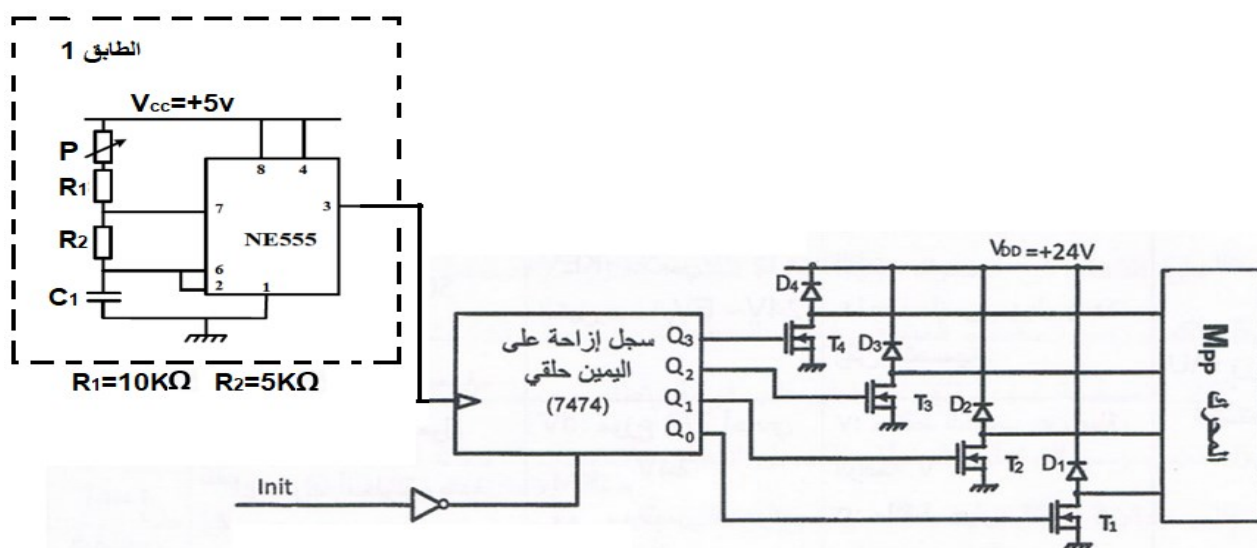
9. جدول الاختيار التكنولوجي للمنظمات والمنظمات المتصدرة والملتقطات:

الأشغولة	المنظمات	المنظمات المتصدرة	الملتقطات	القيادة والتهيئة
الإتيان	M_1 : محرك لاتزامني 3~ 220/380v، 50Hz، إقلاع مباشر.	KM_1 : ملامس كهربائي تغذية 24v~	cp_1 : ملتقط للكشف عن علبة فارغة. cp_2 : ملتقط للكشف عن علبة مملوءة. cp_3 : ملتقط للكشف عن علبة مملوءة و مغلقة.	Auto ، cy/cy : مبدلة لاختيار نمط التشغيل آلي أو دورة /بدورة.
الملء	A : رافعة مزدوجة المفعول.	dA+ ، dA- : موزع كهرو هوائي 2/4 ثنائي الاستقرار، تغذية 24v~	a_1 ، a_0 : ملتقطات نهاية الشوط للرافعة A. $t_1=20s$	Ma : زر التشغيل. Ar : زر التوقيف.
الغلق	B : رافعة مزدوجة المفعول.	dB+ ، dB- : موزع كهرو هوائي 2/4 ثنائي الاستقرار، تغذية 24v~	b_1 ، b_0 : ملتقطات نهاية الشوط للرافعة B. $t_2=5s$	Au : زر التوقيف الاستعجالي.
دفع العلب و عدها.	D : رافعة مزدوجة المفعول. N : عداد لعد 24 علبة.	dD+ ، dD- : موزع كهرو هوائي 2/4 ثنائي الاستقرار، تغذية 24v~.	d_1 ، d_0 : ملتقطات نهاية الشوط للرافعة D. k : ملتقط كهروضوئي.	RT1 : مرحل حراري لحماية المحرك M1
التكديس	C : رافعة مزدوجة المفعول.	dC+ ، dC- : موزع كهرو هوائي 2/4 ثنائي الاستقرار، تغذية 24v~	c_1 ، c_0 : ملتقطات نهاية الشوط للرافعة C.	Init : زر التهيئة الآلية.
الإخلاء	M_2 محرك خطوة بخطوة.	سجل حلقي بقلابات D		Rea : زر إعادة التسليح.
شبكة التغذية : 50Hz ، ~ 380 v × 3				

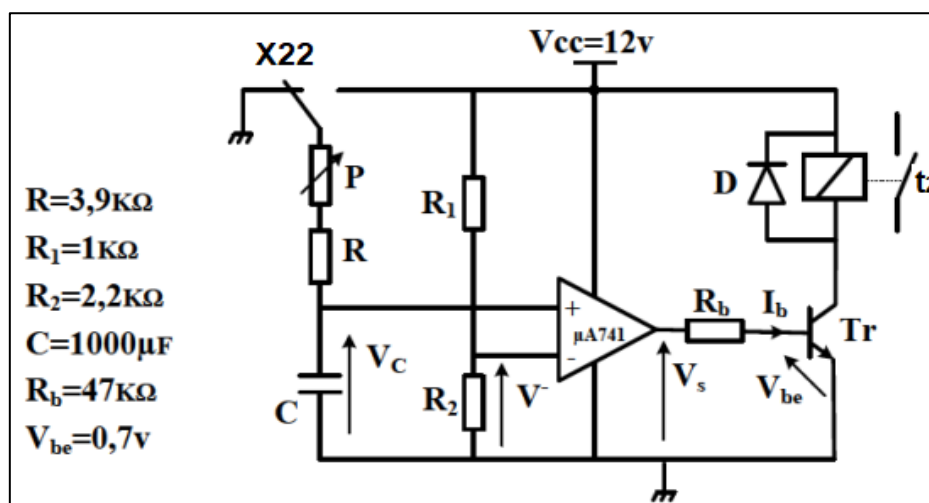
● **دائرة الكشف والعد:**



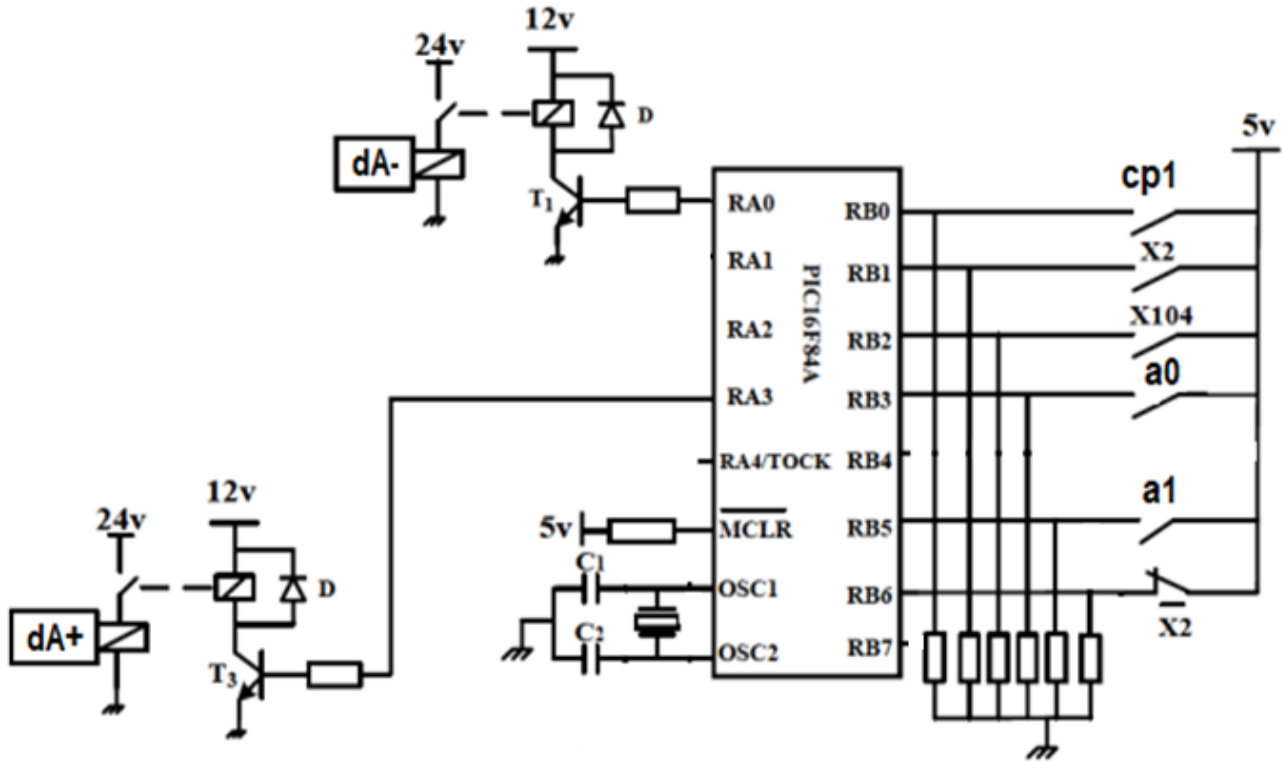
● **دائرة السجل:**



● دائرة الموجة T_2 (بخلية RC):



• دائرة التحكم في الاشغولة 2 باستعمال الميكرو مراقب PIC16F84A:



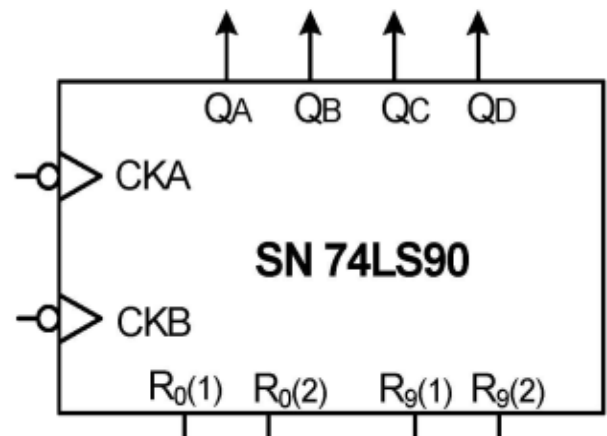
11.الملحقات:

• وثيقة الصانع الدارة المندمجة SN 74LS90

جدول الحقيقة

Reset Inputs				Outputs			
R ₀₍₁₎	R ₀₍₂₎	R ₉₍₁₎	R ₉₍₂₎	Q _D	Q _C	Q _B	Q _A
H	H	L	X	L	L	L	L
H	H	X	L	L	L	L	L
X	X	H	H	H	L	L	H
X	L	X	L	COUNT			
L	X	L	X	COUNT			
L	X	X	L	COUNT			
X	L	L	X	COUNT			

التمثيل المبسط للدارة المندمجة





• مستخرج من وثائق الصانع للميكرو مراقب PIC16F84A:

PIC16F84A

Mnemonic, Operands	Description
BYTE-ORIENTED FILE REGISTER OPERATIONS	
CLRF f	Clear f
MOVWF f	Move W to f
BIT-ORIENTED FILE REGISTER OPERATIONS	
BCF f, b	Bit Clear f
BSF f, b	Bit Set f
BTFSC f, b	Bit Test f, Skip if Clear
BTFSS f, b	Bit Test f, Skip if Set
LITERAL AND CONTROL OPERATIONS	
MOVLW k	Move literal to W
RETFIE -	Return from interrupt
RETLW k	Return with literal in W

Pin Diagrams

PDIP, SOIC

• وثيقة الصانع للدارة NE 555:

OPERATING CONDITIONS

Symbol	Parameter	NE555	Unit
V _{cc}	Supply Voltage	4.5 to 18	V
V _{th} , V _{trig} , V _{cl} , V _{reset}	Maximum Input Voltage	V _{cc}	V

• وثيقة الصانع لثنائي زينر:

Device المرجع	Zener Voltage		
	V _Z (v)		I _Z
	Min	Max	mA
BZX85C3V3	3.1	3.5	80
BZX85C5V1	4.8	5.4	45
BZX85C6V2	5.8	6.6	35
BZX85C8V2	7.7	8.7	25
BZX85C12	11.4	12.7	20



العمل المطلوب

I. التحليل الوظيفي التنازلي A0:

س1: أكمل التحليل الوظيفي التنازلي على ورقة الإجابة 01 (الصفحة 12/10).

II. التحليل الزمني:

س2: أنشئ متمعن أشغولة غلق العلب من وجهة نظر جزء التحكم.

س3: املأ جدول معادلات التنشيط، التخميل والافعال لمتمعن أشغولة ملء العلب على ورقة الإجابة 01 .

س4: ما دور المرحلة X102 في متمعن القيادة والتهيئة (GCI) والمرحلتين X2-4 و X3-4 في متمعن تنسيق الأشغولات (GPN) (الصفحة 4) ؟

س5: فسّر الأمرين F/GPN (10,20,30,40,50,60) و I/GPN (1).

س6: أكمل مخطط الجيما (GEMMA) الموافق للتشغيل على ورقة الإجابة 01.

III. تحليل وإنجازات تكنولوجيا:

س7: أكمل ربط المعقب الكهربائي ودارة المخارج لأشغولة ملء العلب على ورقة الإجابة 2 (الصفحة 12/11)

- دارة الكشف والعد: (الصفحة 6)

س8: أكمل الجدول الذي يوضح تشغيل دارة الكشف والعد على ورقة الإجابة 2 .

س9: ما دور الصمام D ؟ وما دور المقاومة R_3 (بالنسبة لـ D1) في هذه الدارة ؟

س10: أكمل ربط المخطط المنطقي للعداد على ورقة الإجابة 2 مستعينا بوثيقة الصانع (الصفحة 7).

• دارة السجل (الصفحة 6) :

س11: ما دور المقاومة P في الدارة NE555 ؟ ثم أحسب سعة المكثفة C_1 في حالة $P = 0\Omega$ ، علما أن $T=4s$.

س12: أكمل المخطط الزمني لسجل الإزاحة لليمين حلقي على ورقة الإجابة 3 (الصفحة 12 / 12).

• دارة المؤجلة T2 (الصفحة 6) :

س13: ما دور المبدلة X22 بالنسبة للدارة ؟ أحسب قيمة التوتر V^- .

س14: اختر من المرجع ثنائي زينر المناسب لتعويض المقاومة R_2 بالرجوع إلى وثيقة الصانع (الصفحة 8).

• دارة التحكم في الأشغولة 2 باستعمال الميكرومراقب PIC16F84A (الصفحة 7) :

س15: عيّن المداخل والمخارج ثم أكمل ملء محتوى السجلين TRISA و TRISB على ورقة الإجابة 3 .

س16: أكمل كتابة التعليمات والتعليقات لبرنامج تهيئة المداخل والمخارج على ورقة الإجابة 3 .

IV. تحويل الطاقة:

محول تغذية المنفذات المتصدرة أحادي الطور له المميزات التالية: $m_0=0,11$ ، $50Hz$ ، $220V$.

أجريت عليه التجارب الموالية فأعطت:

في الفراغ: $P_{10} = 10W$.

في القصر: $I_{1cc}=1,18 A$; $P_{1cc} = 64W$.

س17: استنتج الضياع في الحديد P_f .

س18: أحسب عدد لفات الابتدائي N_1 إذا علمت أن عدد لفات الثانوي 60 لفة ($N_2=60$).

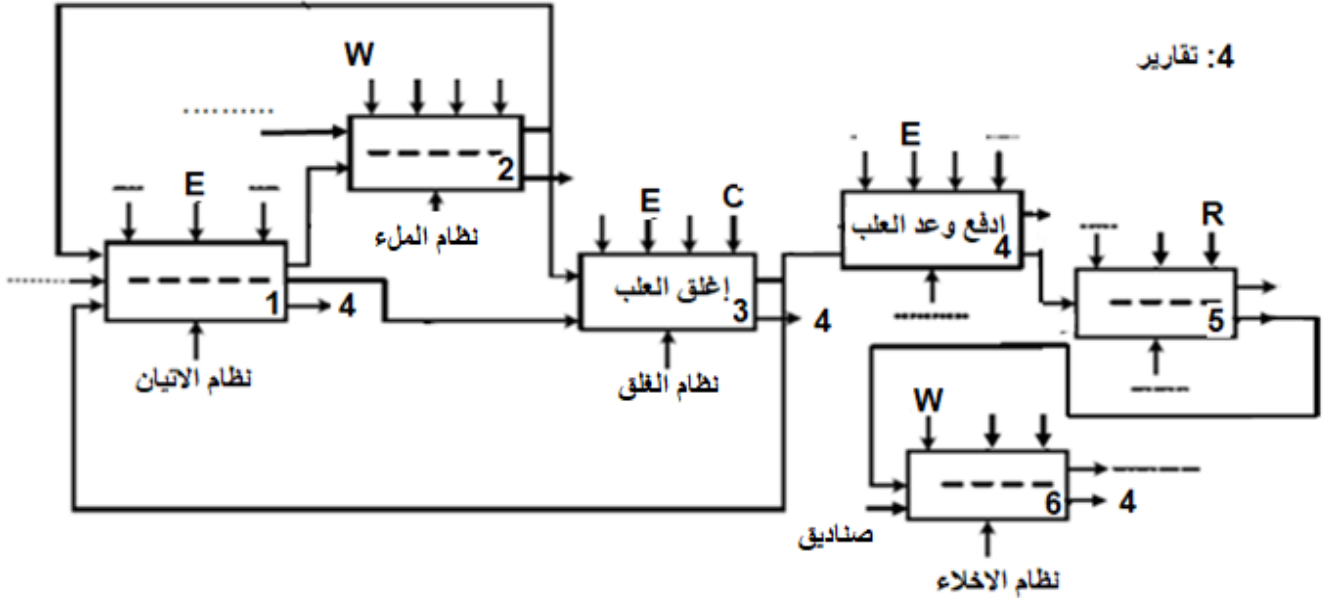
س19: أحسب قيمة التوتر بالثانوي في الفراغ U_{20} .

س20: أحسب قيمة المقاومة المرجعة إلى الثانوي R_s ثم استنتج قيمة الهبوط في التوتر بالثانوي ΔU_2 إذا كان المحول يغذي حمولة مقاومة بتيار شدته $I_2 = 0,37A$.



ورقة الإجابة 01

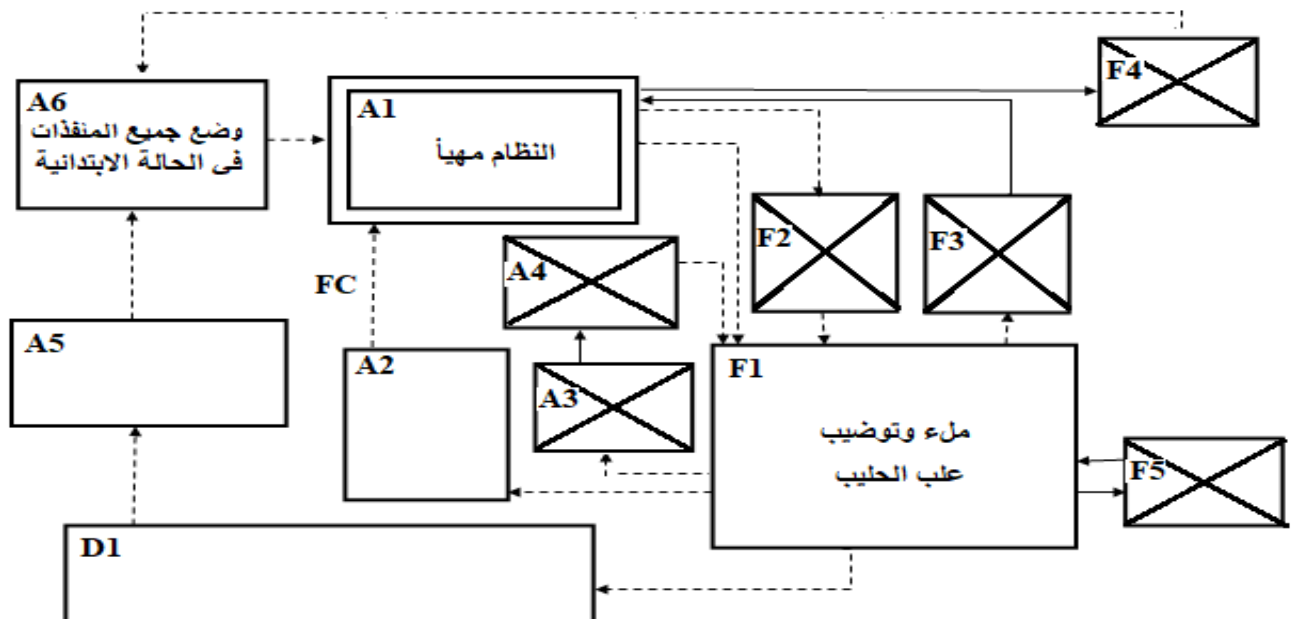
ج1/ التحليل الوظيفي التنازلي A0:



ج3/ جدول معادلات التنشيط ، التخميل والأفعال:

المرحلة	التنشيط	التخميل	الأفعال
X20			
X21			
X22			
X23			
X24			

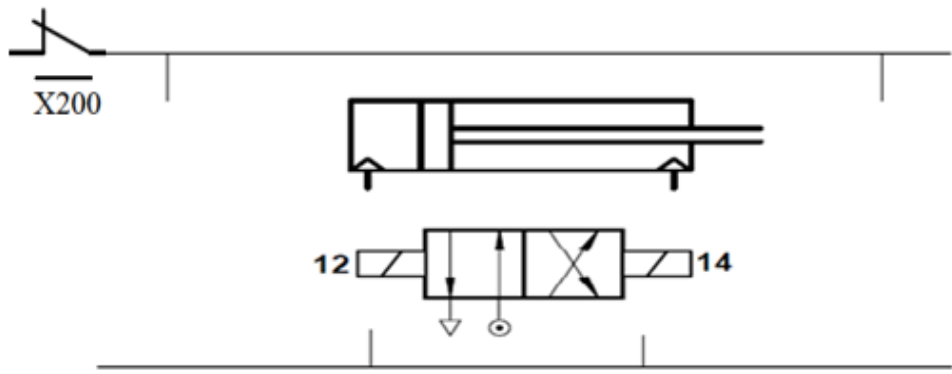
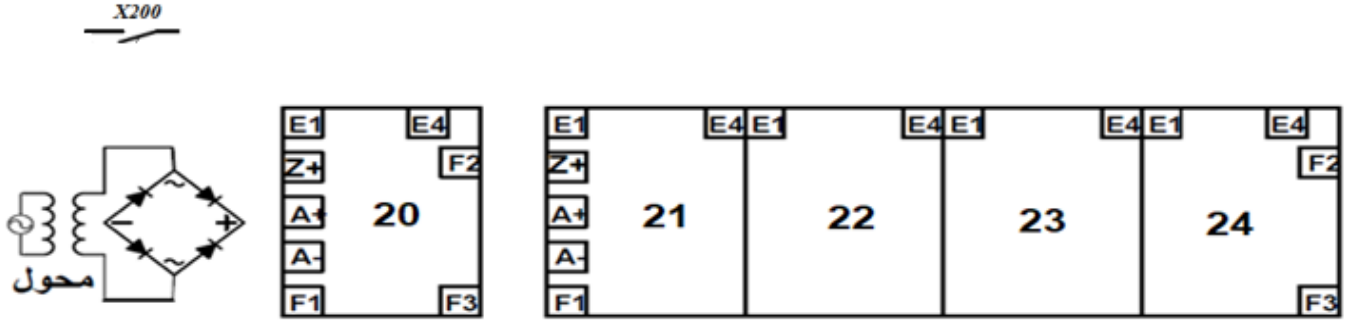
ج6/ مخطط الجيما GEMMA:





ورقة الإجابة 2

ج7/ دائرة المعقب الكهربائي للأشغولة 2:

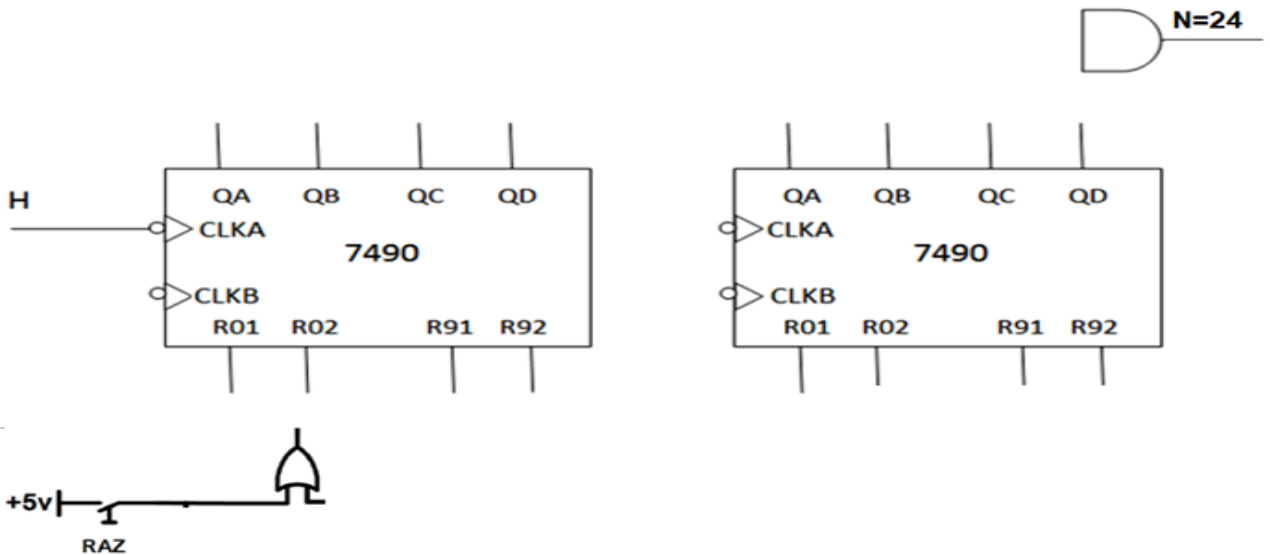


دائرة التحكم و الاستطاعة للرافعة A

ج8/ جدول تشغيل دائرة الكشف والعد:

Q	S	R	Tr1	Tr2	
					غياب القطعة
			متشبع		حضور القطعة

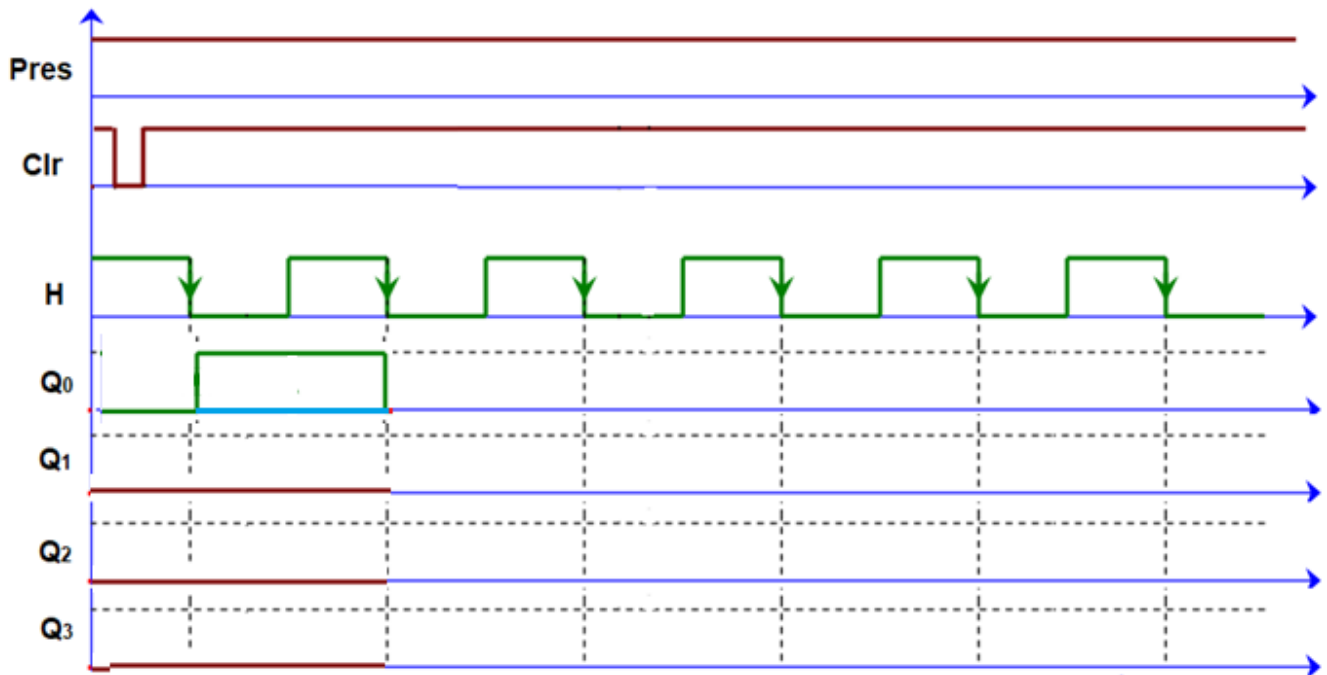
ج10/ المخطط المنطقي لعد 24 علبة:





ورقة الإجابة 3

ج11/ المخطط الزمني للسجل:



ج15/ السجلان TRIS A و TRIS B:

			1		1		
1			1				

ج 16/ كتابة برنامج تهيئة المداخل والمخارج:

BSF ; وضع القيمة 1 في البيت 5 من سجل الحالة

MOVLW 0x14(h) ;

MOVWF ; TRIS A في السجل W وضع محتوى السجل

MOVLW ; W في السجل FF وضع القيمة

MOVWF TRIS B ;

BCF STATUS,5 ;

انتهى الموضوع الأول



على المترشح أن يختار أحد الموضوعين الآتيين :

الموضوع الثاني

نظام آلي لصناعة قوالب الحلوى

يحتوي الموضوع على 13 صفحة :

- ملف العرض من الصفحة 13/01 إلى الصفحة 13/08
- العمل المطلوب من الصفحة 13/09 إلى الصفحة 13/10
- وثائق الإجابة من الصفحة 13/11 إلى الصفحة 13/13

دفتـر الشـروط

1. هدف التآلية : يهدف النظام لصناعة قوالب حلوى وتزيينها .
2. وصف التشغيل :

- المواد الأولية : أقراص كعك ، شكولاتة ذائبة ، كريمة الفراولة .
- الطريقة :

يتم تشكيل قالب من أقراص الكعك والشكولاتة ، بعدها يتم تغليفه بكريمة الفراولة وبعدها صبّ الشكولاتة الذائبة ومن ثم تزيينه ببعض حبات الحلوى حسب الأذواق.

ملاحظة : عملية تزيين القالب النهائية وتوضييه خارجة عن الدراسة .

- أشغولة دفع القالب : تتم بدخول ذراع الرافعة C إلى غاية c_1 ، بعدها يتم خروج ذراع الرافعة B لدفع القالب .

- أشغولة التغليف بالكريمة : عند الكشف عن وجود القالب في مركز التغليف تنزل ذراع

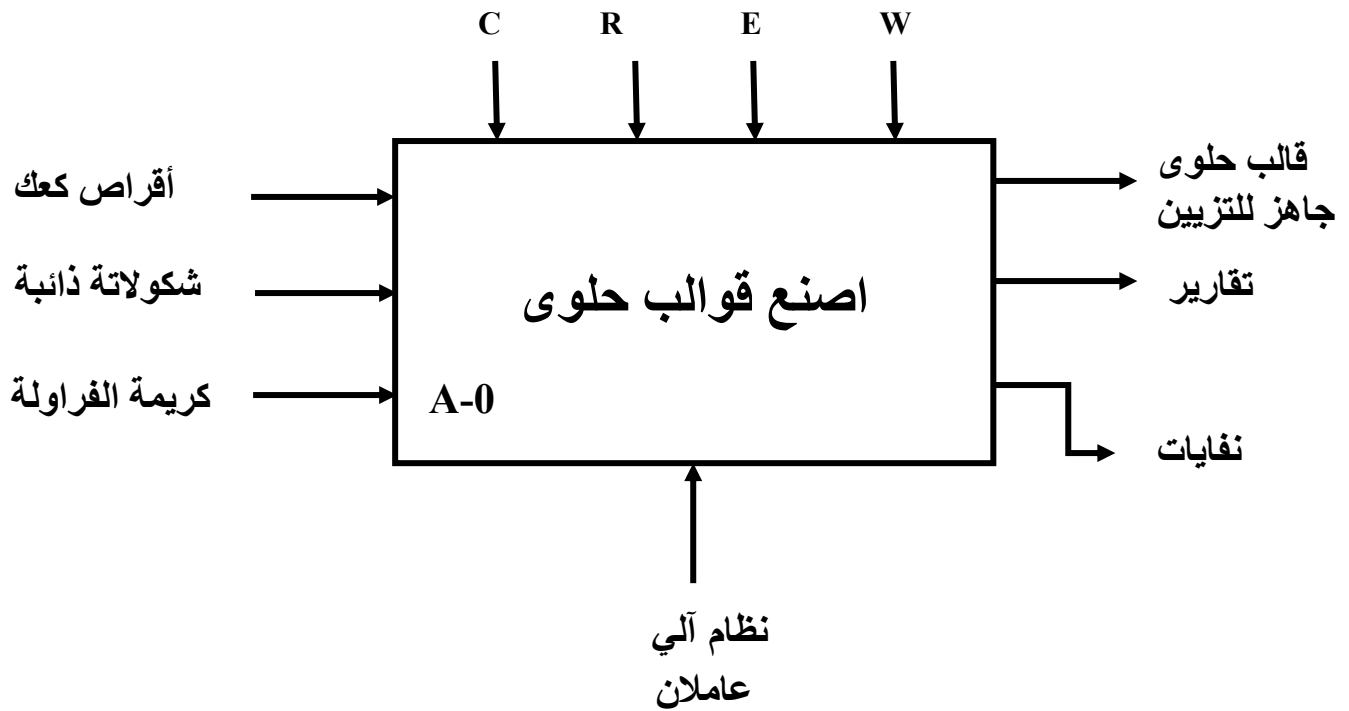
الرافعة D لإنزال الجملة ($M2+EV2$) ، بعدها يفتح الكهرو صمام EV_2 مع دوران المحرك باتجاه عقارب الساعة لمدة $t_2=10s$ ، ثم تعود ذراع الرافعة مع دوران المحرك عكس عقارب الساعة ورجوع المجموعة إلى وضعيتها الأصلية .



3. الاستغلال : يستوجب حضور عاملين واحد دون اختصاص لوضع أقراص الكعك وإخلاء قالب الحلوى عند سماع الجرس ثم تزيينه وتوضييه ، والآخر مختص في القيادة والصيانة الدورية .
4. الأمن : حسب القوانين المعمول بها دوليا فيما يخص أمن الأشخاص والعتاد .

5. التحليل الوظيفي

1.5 الوظيفة الشاملة : مخطط النشاط : (A-0)



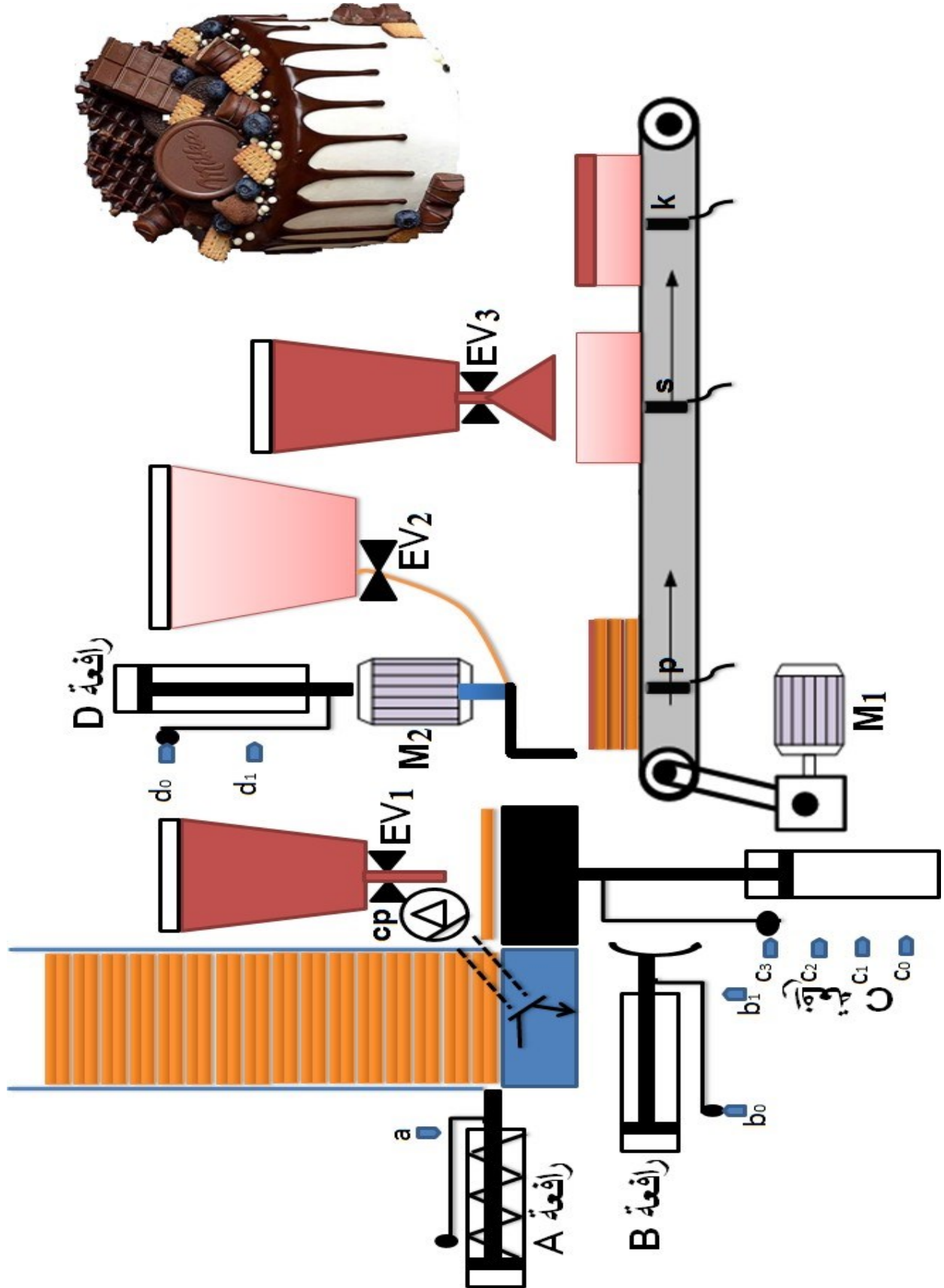
- W : طاقة كهربائية وهوائية .
- C : الاعدادات .
- E : تعليمات الاستغلال .
- R : الضبط (التأجيل T و العد N) .

2.5 التحليل التنازلي : تم تجزئة النظام وظيفيا إلى الأشغولات الرئيسية التالية :

- الأشغولة (1) : تجميع أقراص الكعك.
- الأشغولة (2) : دفع القالب.
- الأشغولة (3) : التغليف بالكريمة.
- الأشغولة (4) : تقديم القالب.
- الأشغولة (5) : صبّ الشكولاتة الذائبة وإخلاء القالب.



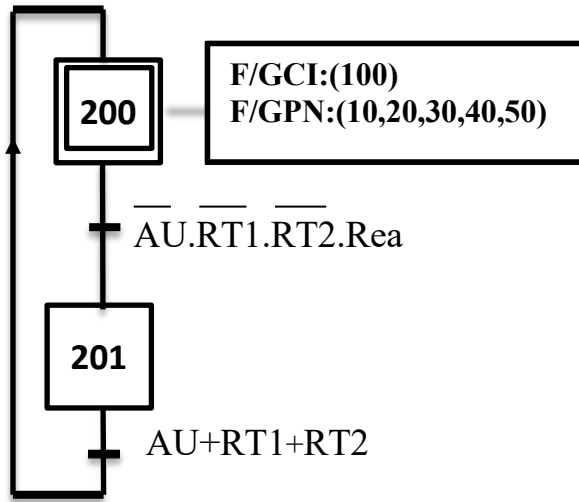
6. المناولة الهيكلية



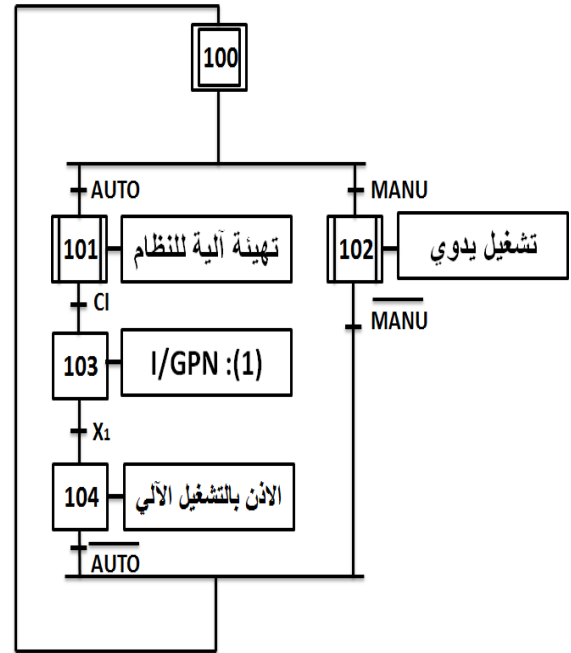


7. المناولة الزمنية

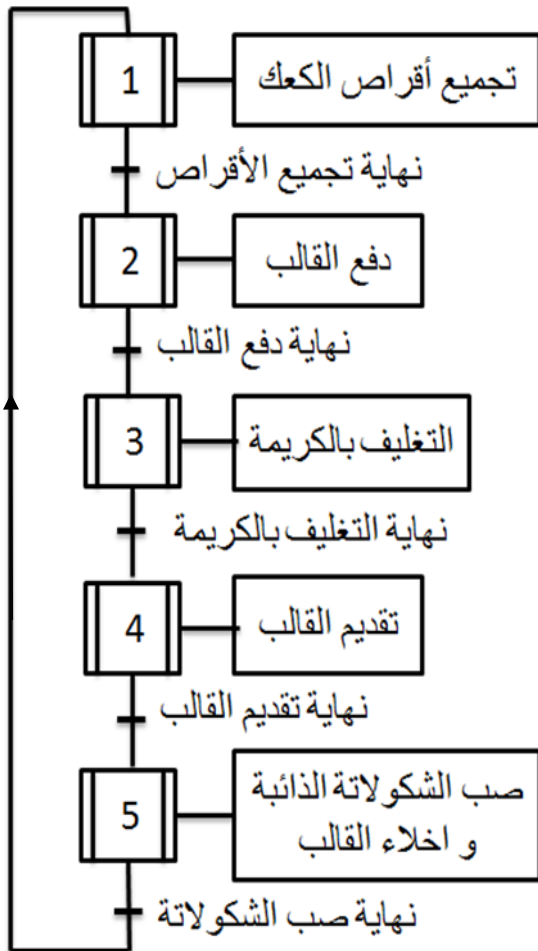
متمن الأمن GS



متمن القيادة والتهيئة GCI

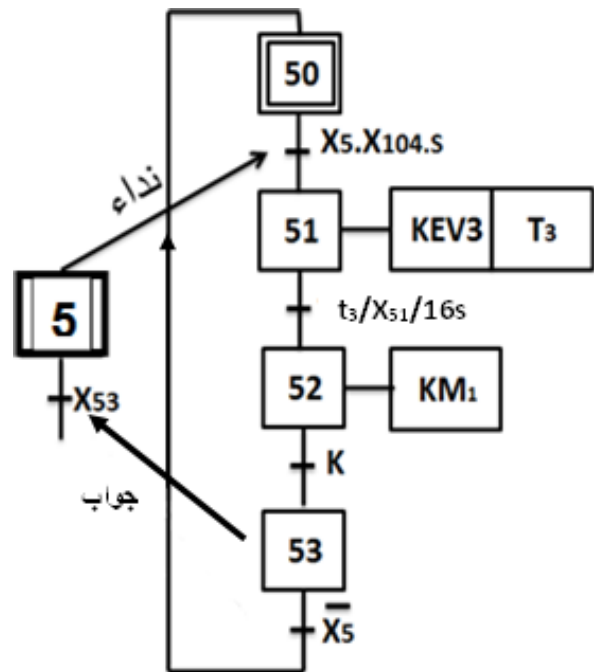


متمن تنسيق الأشغولات GCT



متمن الأشغولة 5:

صب الشكولاتة الذائبة وإخلاء القالب





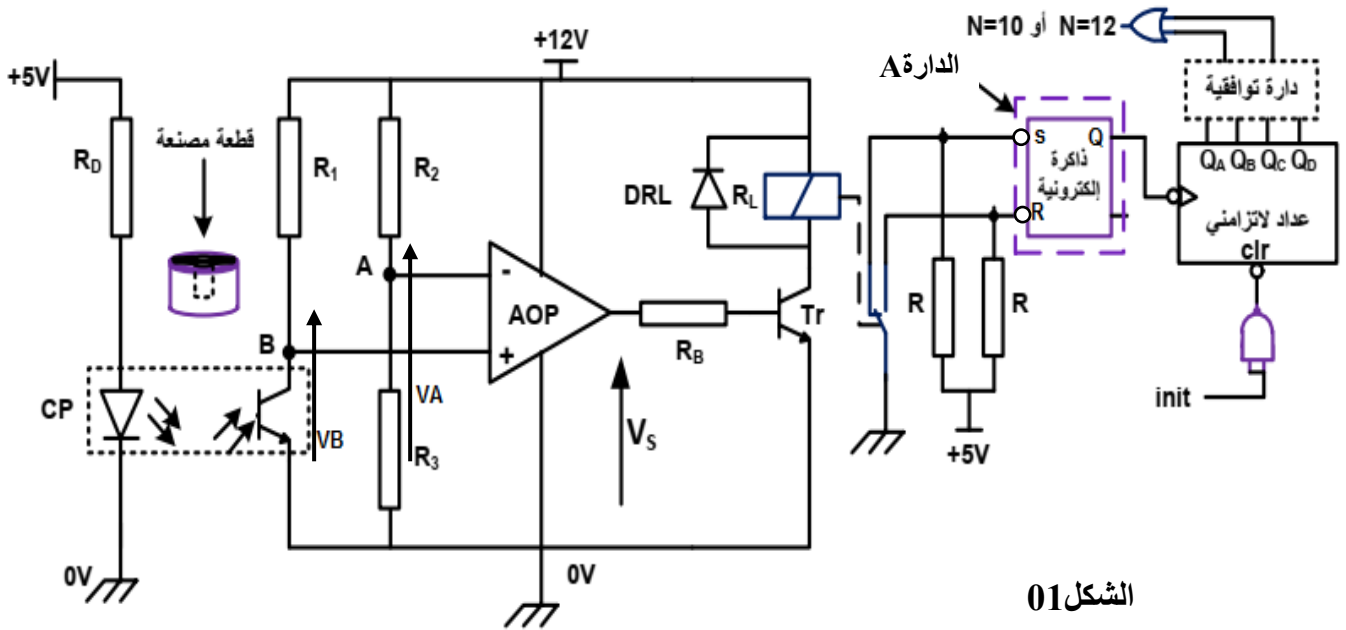
8. جدول الاختيارات التكنولوجية

الاشغولة	المنفذات	المنفذات المتصدرة	الملتقطات
تجميع أقراص الكعك	A : رافعة بسيطة المفعول. C : رافعة مزدوجة المفعول EV ₁ : كهرو صمام~220V.	dA : موزع كهرو هوائي 3/2 dC ⁺ , dC ⁻ : موزع كهرو هوائي 5/3 KEV ₁ : ملامس الكهرو صمام 24V~ T ₁ : مؤجلة	a: ملتقط نهاية الشوط للرافعة A . c ₃ , c ₂ , c ₁ , c ₀ : ملتقطات نهاية الشوط للرافعة C. t ₁ =5s c _p : خلية كهروضوئية للكشف عن مرور أقراص الكعك.
دفع القلاب	B : رافعة مزدوجة المفعول C : رافعة مزدوجة المفعول	dB ⁺ , dB ⁻ : موزع كهرو هوائي 4/2 dC ⁺ , dC ⁻ : موزع كهرو هوائي 5/3	b ₁ , b ₀ : ملتقطات نهاية الشوط للرافعة B. c ₃ : ملتقط نهاية الشوط للرافعة C.
التغليف بالكريمة	D: رافعة مزدوجة المفعول M2 : محرك لاتزامني 3~ اتجاهان للدوران . 220/380V , Cosφ =0.8 n=1440 tr/min , I=7A EV ₂ : كهرو صمام~220V	dd ⁺ , dd ⁻ : موزع كهرو هوائي 4/2 KEV ₂ : ملامس الكهرو صمام 24V~ T ₂ : مؤجلة KM21: ملامس دوان المحرك M12 مع عقارب الساعة . KM22 : ملامس دوان المحرك M22 عكس عقارب الساعة .	d ₁ , d ₀ : ملتقطات نهاية الشوط للرافعة D t ₂ =10s P: ملتقط يكشف عن حضور الكعك في مركز التغليف.
التقديم	M1 : محرك لاتزامني 3~ إقلاع مباشر اتجاه واحد للدوران.	KM1: ملامس دوان المحرك M1	
صب الشكولاتة الذائبة وإخلاء القلاب	EV ₃ : كهرو صمام ~220V . M1 : محرك لاتزامني 3 ~ إقلاع مباشر .	KEV ₃ : ملامس الكهرو صمام 24V~ T ₃ : مؤجلة . KM1: ملامس دوان المحرك M1	S : ملتقط يكشف عن حضور الكعك في مركز الصب. K : ملتقط يكشف عن حضور قالب الحلوى للإخلاء.
شبكة التغذية : 50H , 220/380v			

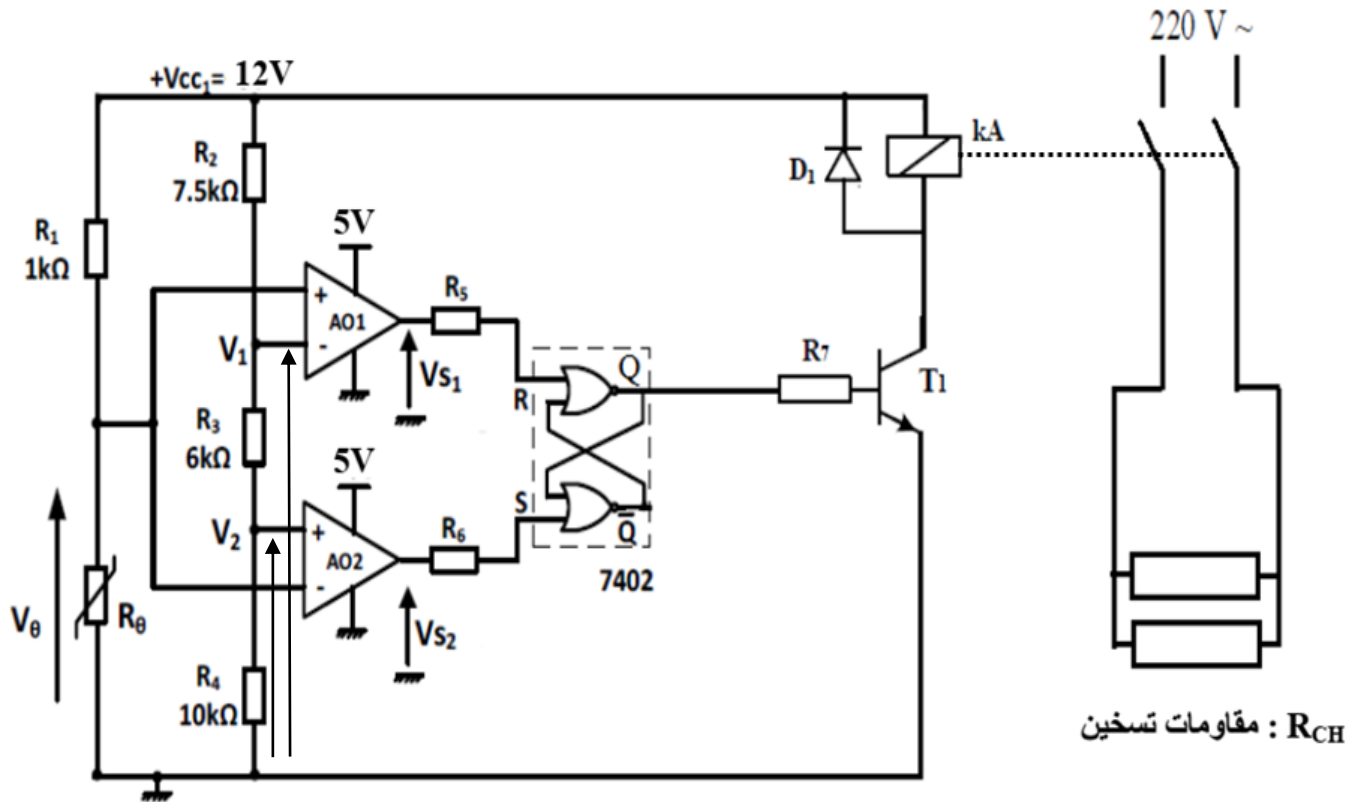


9. الإنجازات التكنولوجية

- دائرة الكشف والعد لأقراص الكعك

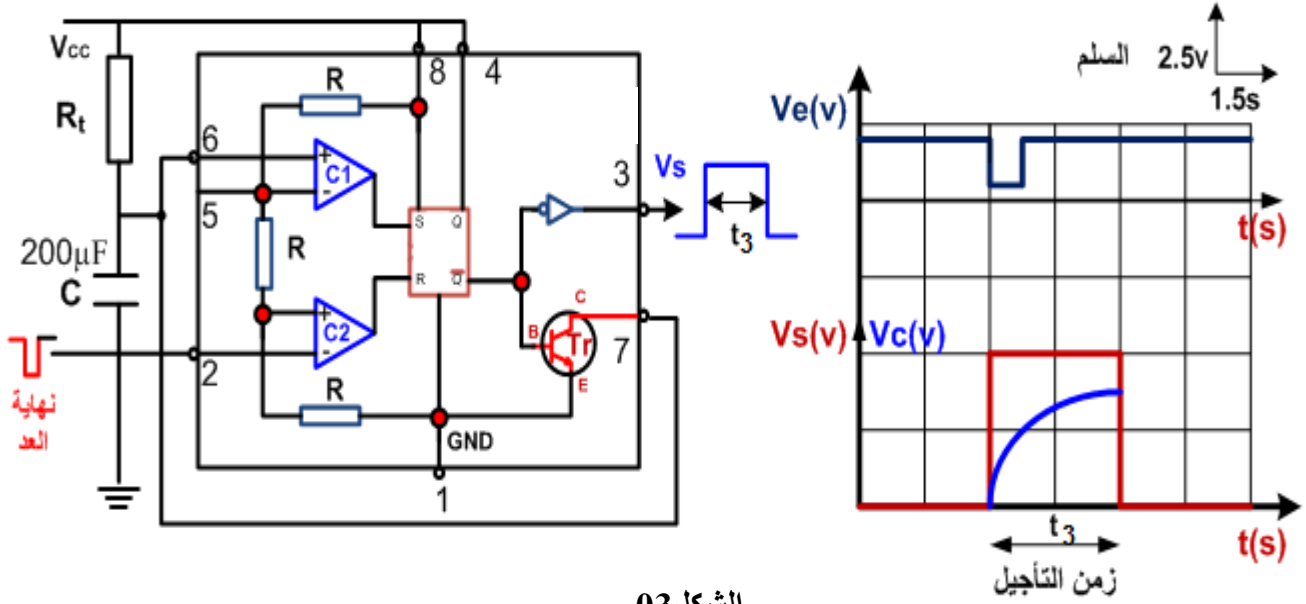


- دائرة مراقبة درجة حرارة الشكولاتة في الخزان





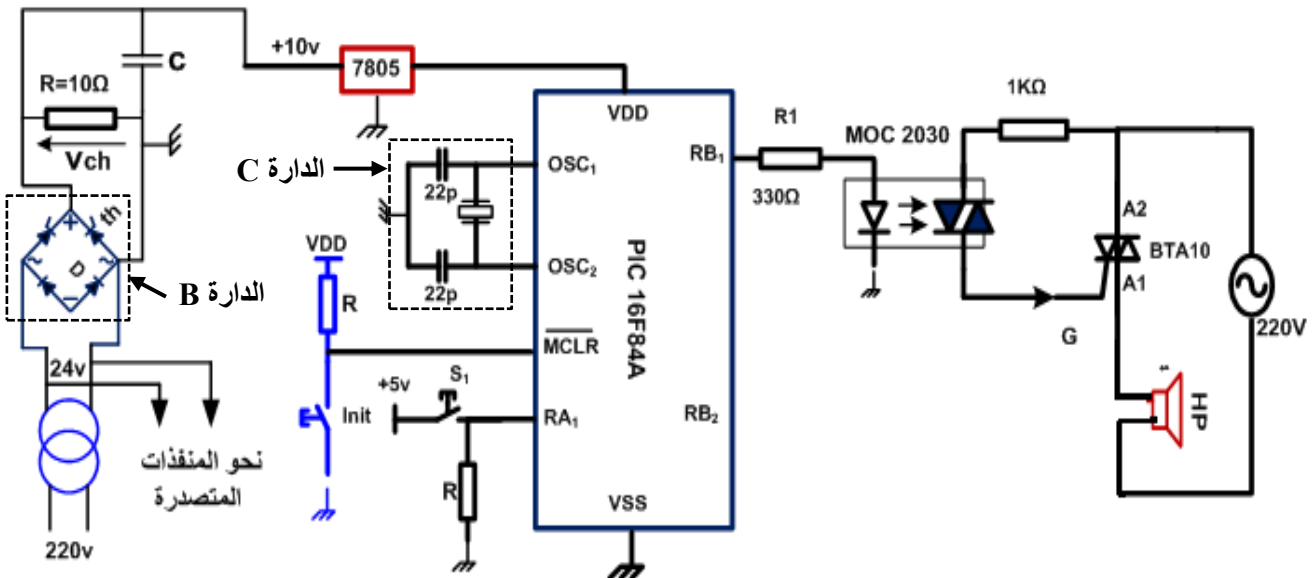
• دائرة المؤجلة T3 لتنبيه العامل بنهاية العد .



الشكل 03

• دائرة إنذار العامل بإخلاء القالب

يقوم جرس الإنذار بتنبيه العامل بوجود قالب الحلوى بعد مدة قدرها 5 ثواني من وصوله لتقادي التأخير.

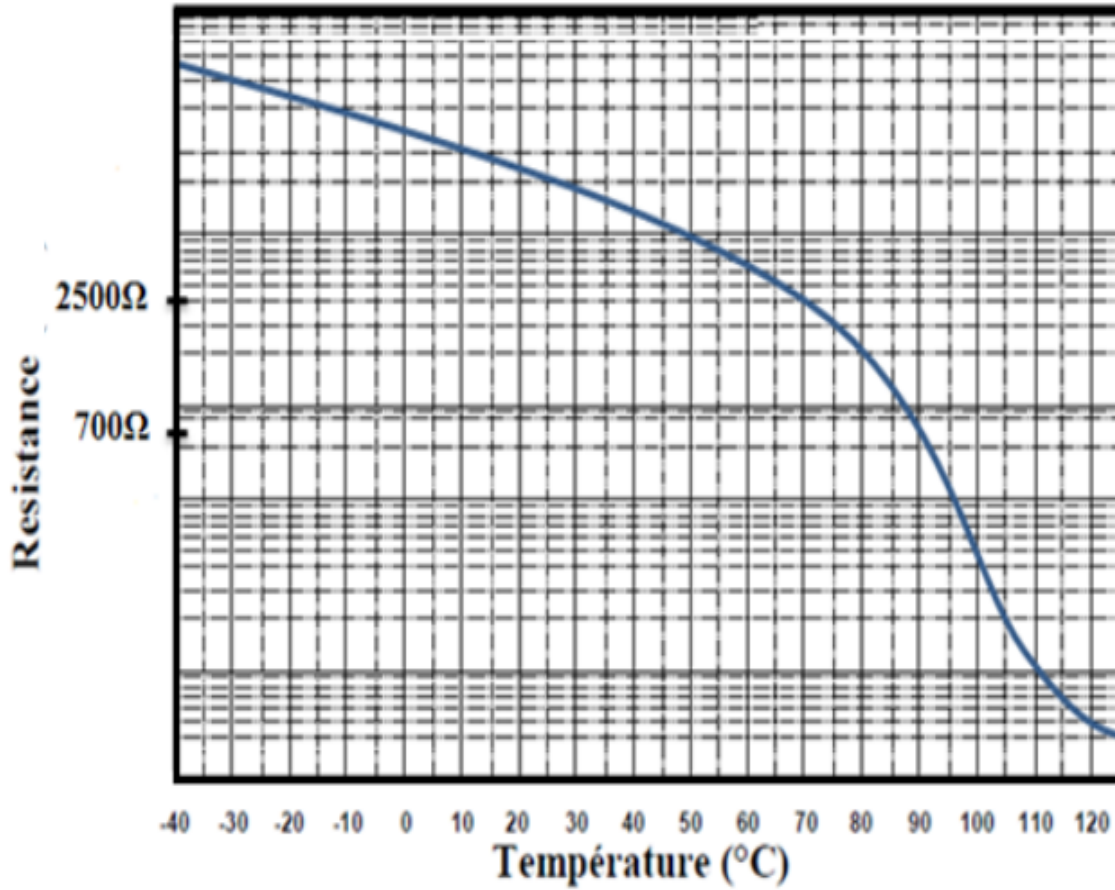


الشكل 04

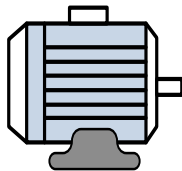


10. الملاحق

الخاصية المميزة للمقاومة الحرارية :



اللوحة الإشارية للمحرك M1 :



المحرك M1

V	HZ	Min-1	KW	cosφ	A
Δ 380	50	2840	3	0.89	6.4
Y 660		2840	3	0.89	3.6



العمل المطلوب

- س1 : أكمل مخطط النشاط A0 على وثيقة الإجابة1(الصفحة11 من 25) .
- س2 : أنشئ متمن أشغولة التغليف بالكريمة (الأشغولة 3) من وجهة نظر جزء التحكم .
- س3 : أكتب على شكل جدول معادلات تنشيط و تخمیل مراحل الأشغولة (5) (الصفحة4 من 25).
- س4 : أكمل ربط دائرة المعقب الكهربائي للأشغولة (5) على وثيقة الإجابة1 .
- س5 : حدّد الشروط الأولية CI للنظام الآلي حسب دفتر الشروط .
- دائرة الكشف والعدّ لأقراص الكعك (الشكل01) (الصفحة 06 من 25).
- س6 : أكمل رسم دائرة العداد من أجل عدّ 10 أو 12 قرص كعك على وثيقة الإجابة1 .
- س7 : حدّد وظيفة الدارة A بالنسبة للعداد، ثم أرسم التصميم المنطقي لها .
- س8 : أكمل ملء جدول التشغيل لدائرة الكشف على وثيقة الإجابة2 (الصفحة12 من 25).
- دائرة مراقبة درجة حرارة الشكولاتة في الخزان (الشكل 02) (الصفحة06 من 25)
- لمراقبة درجة حرارة الشكولاتة في الخزان وذلك لضمان سيلانها الدائم تمّ استعمال مقاومة حرارية للتشغيل الدوري والمناسب لمقاومات التسخين (الشكل 2 الصفحة 6) . بالاستعانة بالخاصية المميزة للمقاومة الحرارية (صفحة الملاحق) (الصفحة 08 من 25)
- س 9 : ما نوع المقاومة الحرارية المستعملة ؟
- س 10 : أحسب كلا من V_1 ، V_2 ثم V_0 عند درجتی الحرارة 70° و 90° .
- س 11 : إملأ جدول تشغيل هذه الدارة على وثيقة الإجابة2.
- دائرة المؤجلة T3 لتنبيه العامل بنهاية العد (الشكل 3) (الصفحة07 من 25)
- س 12 : ما نوع المؤجلة المستعملة ؟
- س 13 : أذكر دور كل من C_1 و C_2 ثم أحسب قيمة المقاومة R_t .
- دائرة إنذار العامل بإخلاء القالب (الشكل 4) (صفحة 07 من 25)
- تمت تغذية المقوم بمحول مع زمن تأخير موافق لـ $\theta = \pi/2$ لتغذية حمولة $R = 10\Omega$.
- س 14 : ما اسم كل من الدارة B و الدارة C ؟
- س 15 : أحسب القيمة المتوسطة للتوتر المقوم V_{chmoy} .
- س 16 : املأ محتوى السجلين TRISA و TRISB على وثيقة الإجابة2 (نعتبر المنافذ غير المستعملة كمخارج) .
- س17: أكمل كتابة برنامج تهيئة المرفأى والبرنامج الرئيسي للميكرومراقب على وثيقة الإجابة3 .
- س18 : ماهو دور الضاغطة Init ؟



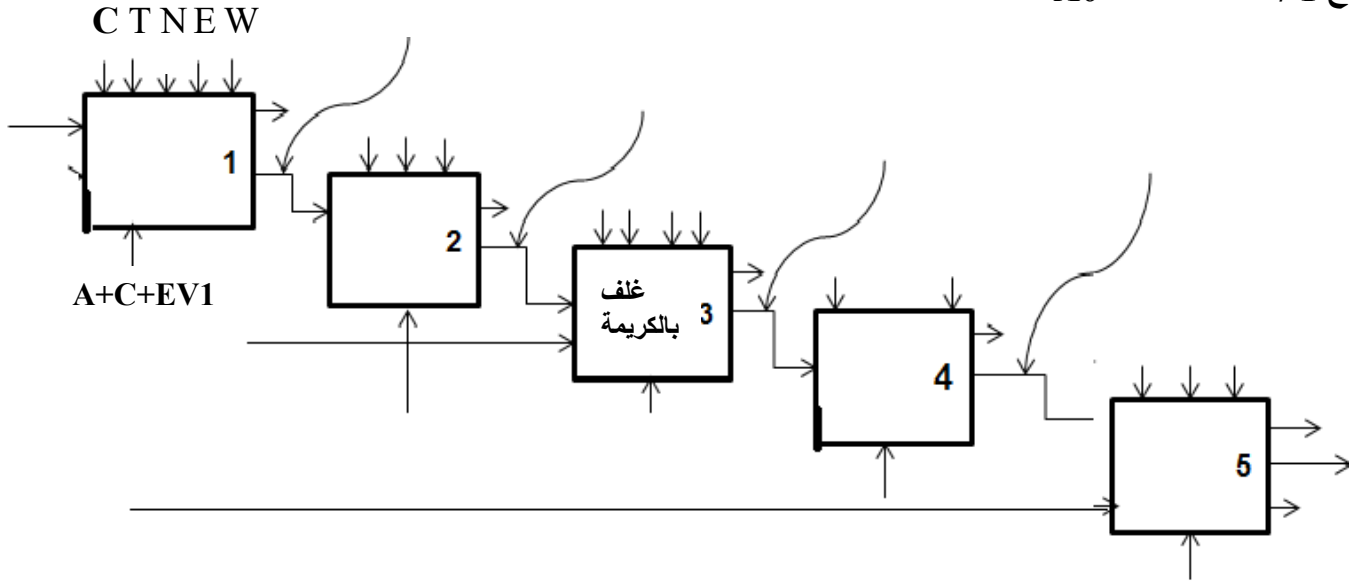
• دراسة المحرك M1: (مستعينا باللوحة الإشارية في صفحة الملاحق) الصفحة 08 من 25).

- س19: حدد الإقران المناسب للفات الساكن للمحرك .
- س20: إستنتج سرعة التزامن n_s ، ثم أحسب عدد أزواج الأقطاب p و الإنزلاق g .
- س21: أحسب الإستطاعة الممتصة P_a .
- س22: أحسب الضياع بمفعول جول في الساكن P_{js} علما أن $r = 1\Omega$ (مقاومة لف واحد) .
- س23: أحسب الإستطاعة المرسلة P_{tr} إذا كانت:
- الضياعات الثابتة $P_c = 100w$ والضياع الميكانيكي $P_m = 60w$.
- س24: أحسب مردود المحرك η .
- س25: أكمل ربط دارتي التحكم و الاستطاعة للمحرك على وثيقة الإجابة 3.

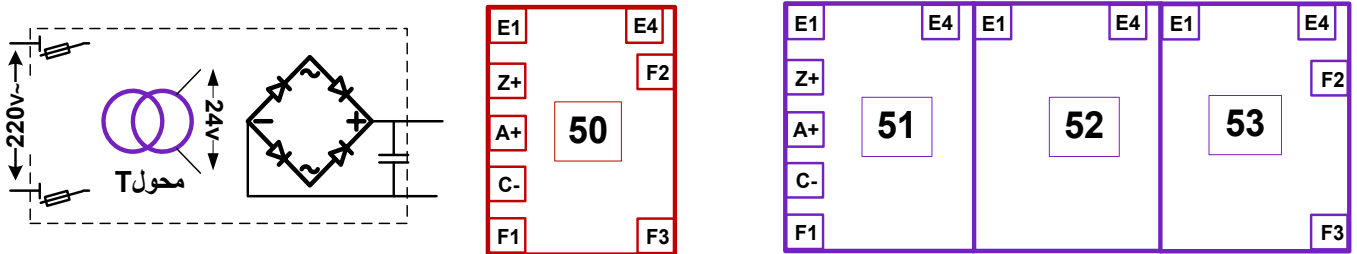


وثيقة الإجابة 1 (تعد مع أوراق الإجابة)

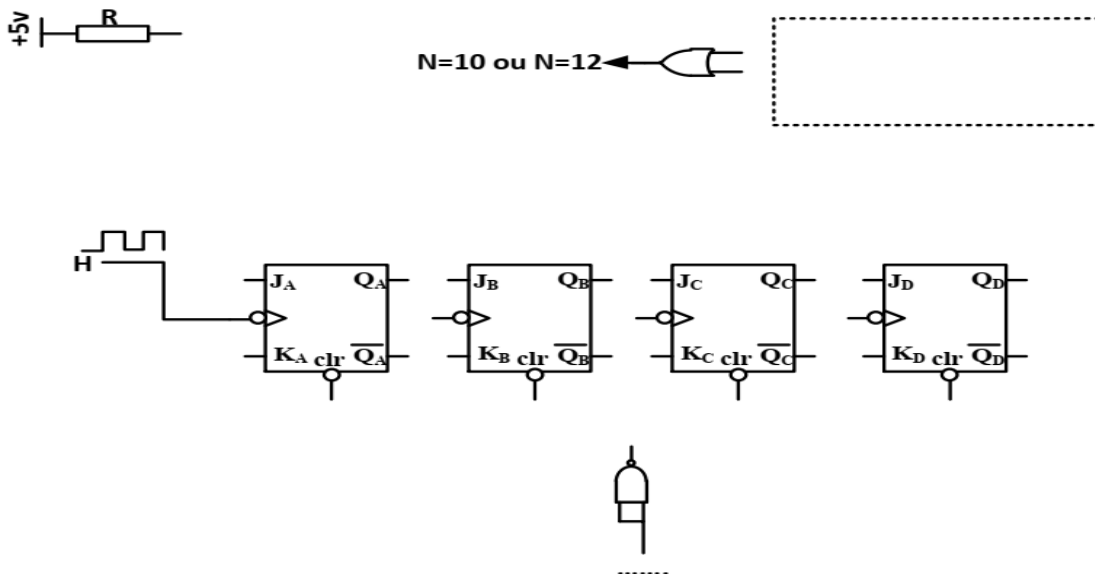
ج 1 / مخطط النشاط A0



ج 4 / المعقب الكهربائي لأشغولة (01) تجميع أقراص الكعك



ج 6 / دائرة العداد من أجل عد 10 أو 12 قرص كعك





وثيقة الإجابة 3 (تعداد مع أوراق الإجابة)

ج 17 / برنامج تهيئة المرافئ و البرنامج الرئيسي للميكرو مراقب :

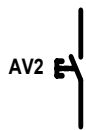
```

Bsf status,RP0; .....
Movlw OX .....
Movwf TRISA; .....
..... ; شحن سجل العمل بالقيمة .....
Movwf TRISB ; .....
..... ; الرجوع إلى البنك 0
Clrf PORT A ; .....
..... ; مسح السجل port B

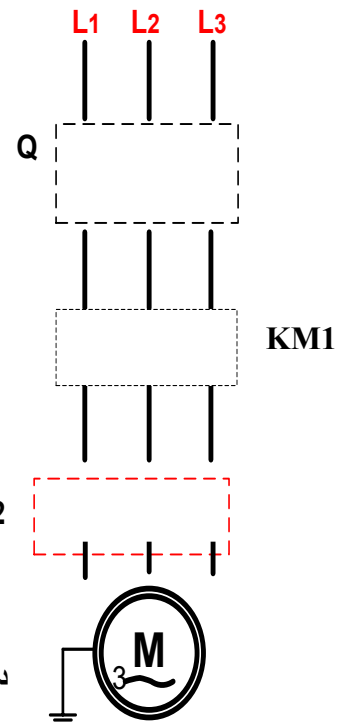
Start
Btfss TRISA,3 ; .....
..... ; الذهاب الى start
Call tempo ; .....
Bsf RB2 ; .....
Goto start; .....
END

```

ج 25 / دائرة التحكم و الإستطاعة لمحرك البساط 1

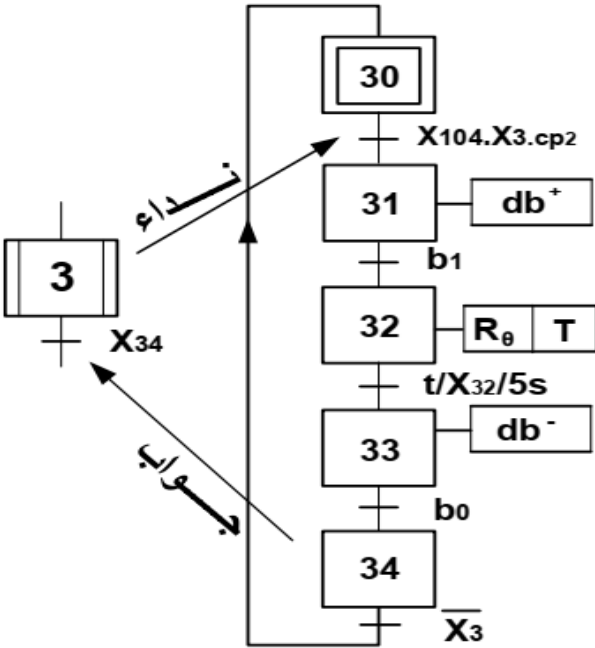


دائرة



دائرة

انتهى الموضوع الثاني

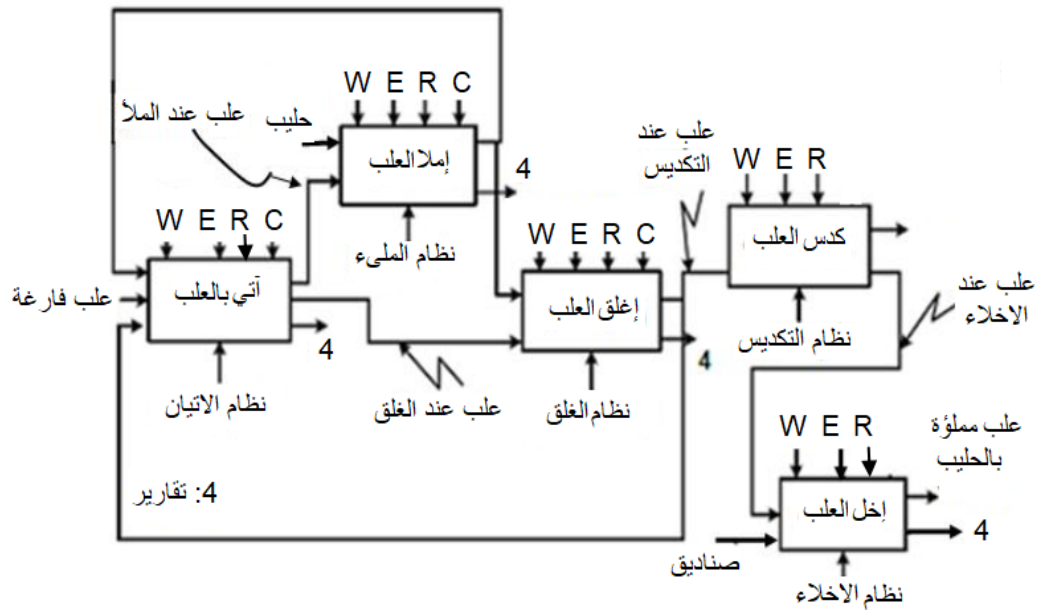
العلامة		التصحيح النموذجي لاختبار البكالوريا التجريبية ماي 2022 - ولاية المغير - الموضوع الأول	المحلل
المجموع	جزء	عناصر الإجابة	
/	/	ج1: التحليل الوظيفي التنازلي A0: وثيقة الإجابة 1	
1.5	6x0.25	ج2: متمن أشغولة غلق العلب: 	
/	/	ج3: جدول التنشيط ، التحميل والأفعال: وثيقة الإجابة 1	
0.5	0.25 0.25	ج4: دور المرحلة X102: التشغيل دورة بدورة (cy/cy). دور كل من المرحلتين (X2-4 و X3-4): تحقيق التزامن بين الاشغولتين 3 و 2.	
0.5	0.25 0.25	ج5: تفسير الأوامر: • F/GPN (10,20,30,40,50,60): أمر ارغام صادر من متمن الامن إلى متمن الإنتاج العادي بتنشيط المراحل الابتدائية للاشغولات (1، 2، 3، 4، 5، 6) وتحميل باقي المراحل. • I/GPN (1): امر تهيئة صادر من متمن القيادة والتهيئة إلى متمن الإنتاج العادي بتنشيط الاشغولة 1 وتحميل باقي المراحل.	
/	/	ج6: مخطط GEMMA: وثيقة الإجابة 1	
/	/	ج7: المعقب الكهربائي و دائرة المخارج: وثيقة الإجابة 2	
/	/	ج8: جدول تشغيل دائرة الكشف والعد: وثيقة الإجابة 2	
0.5	0.25 0.25	ج9: دور الصمام D: حماية المقفل Tr1. (تقبل الإجابة :عجلة حرة). دور المقاومة: R3 تحديد التيار المار في D1.	

التصحيح النموذجي لاختبار البكالوريا التجريبية ماي 2022 - ولاية المغير- الموضوع الأول		
ج10:	المخطط المنطقي للعداد لعد 24 قطعة: وثيقة الإجابة 2	
ج11:	• دور المقاومة P: التحكم في زمن شحن المكثفة C1. • حساب سعة المكثفة C1: $T = \tau \cdot \ln(2) \quad ; \quad \tau = (P + R_1 + 2 \cdot R_2) \cdot C$ $C = T / ((R_1 + 2 \cdot R_2) \cdot \ln(2)) = 4 / ((10 \times 10^3 + 2 \times 5 \times 10^3) \times 0.7) = 0.285 \text{mF}$	0.25 0.25
ج12:	المخطط الزمني لسجل الازاحة: وثيقة الإجابة 3	
ج13:	• دور المبدلة X22: التحكم في تشغيل المؤجلة. • حساب قيمة التوتر V-: $V^- = (R_2 / (R_1 + R_2)) \cdot V_{CC} = (2200 / (1000 + 2200)) \cdot 12 = 8.25 \text{v}$	0.25 0.25
ج14:	ثنائي زينر المناسب هو: BZX85C8V2.	
ج15:	تعيين المداخل والمخارج: • المداخل: RB6 , RB5 , RB3 , RB2 , RB1 , RB0 . • المخارج: RA3 , RA0 . ملء محتوى السجلين TRIS A و TRIS B : وثيقة الإجابة 3	0.5 0.5
ج16:	برنامج تهيئة المداخل والمخارج: وثيقة الإجابة 3	
ج17:	استنتاج الضياع في الحديد: $P_{fer} = P_{10} = 10 \text{w}$.	
ج18:	حساب عدد لفات الابتدائي N_1: $m_0 = N_2 / N_1$ $N_1 = N_2 / m_0 = 60 / 0.11 = 545$	0.25 0.25
ج19:	حساب التوتر الثانوي في الفراغ: $m_0 = U_{20} / U_1$ $U_{20} = U_1 \cdot m_0 = 220 \cdot 0.11 = 24.2 \text{v}$	0.25 0.25
ج20:	حساب المقاومة المرجعة للثانوي R_s: لدينا: $R_s = P_{1cc} / I_{2cc}^2$ $I_{2cc} = I_{1cc} / m_0 = 1.18 / 0.11 = 10.72 \text{A}$ $R_s = 64 / 10.72 = 0.556 \Omega$ حساب الهبوط في التوتر: $\Delta U_2 = R_s \cdot I_2 \cdot \cos \alpha_2 + X_s \cdot I_2 \cdot \sin \alpha_2$ $= 0.556 \times 0.37 \times 1$ $\Delta U_2 = 0.02 \text{ v}$	0.5 0.5

التصحيح النموذجي لاختبار البكالوريا التجريبية ماي 2022 - ولاية المغير - الموضوع الأول

وثيقة الإجابة 01

التحليل الوظيفي التنازلي A0:



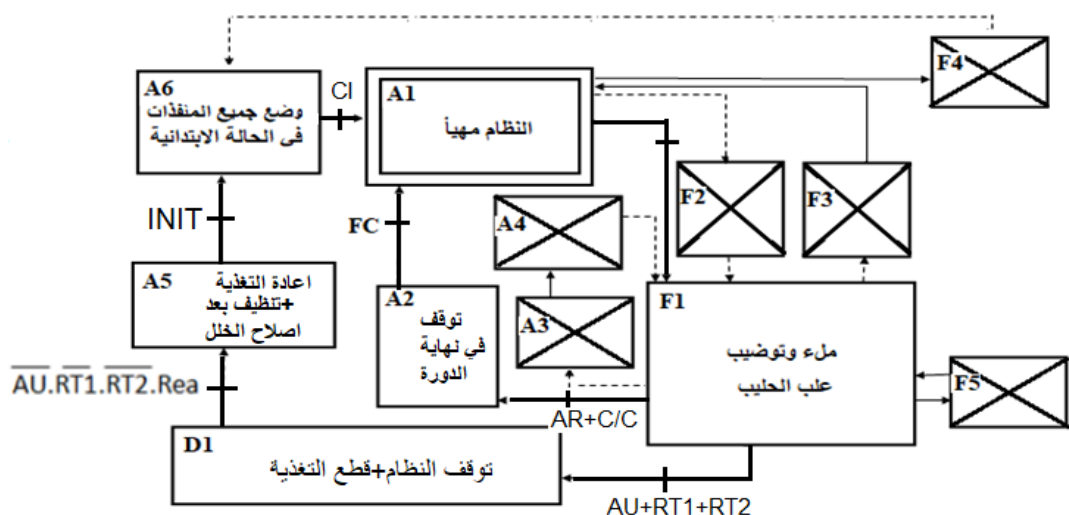
1ج
:

جدول معادلات التنشيط، التخميل والمخارج:

المرحلة	التنشيط	التخميل	الافعال
X20	$X24.\overline{X2} + X200$	X21	/
X21	$X20.X2.X104.cp1$	$X22 + X200$	dA ⁺
X22	X21.a1	$X23 + X200$	T2
X23	X22.t2	$X24 + X200$	dA ⁻
X24	X23.a0	$X20 + X200$	/

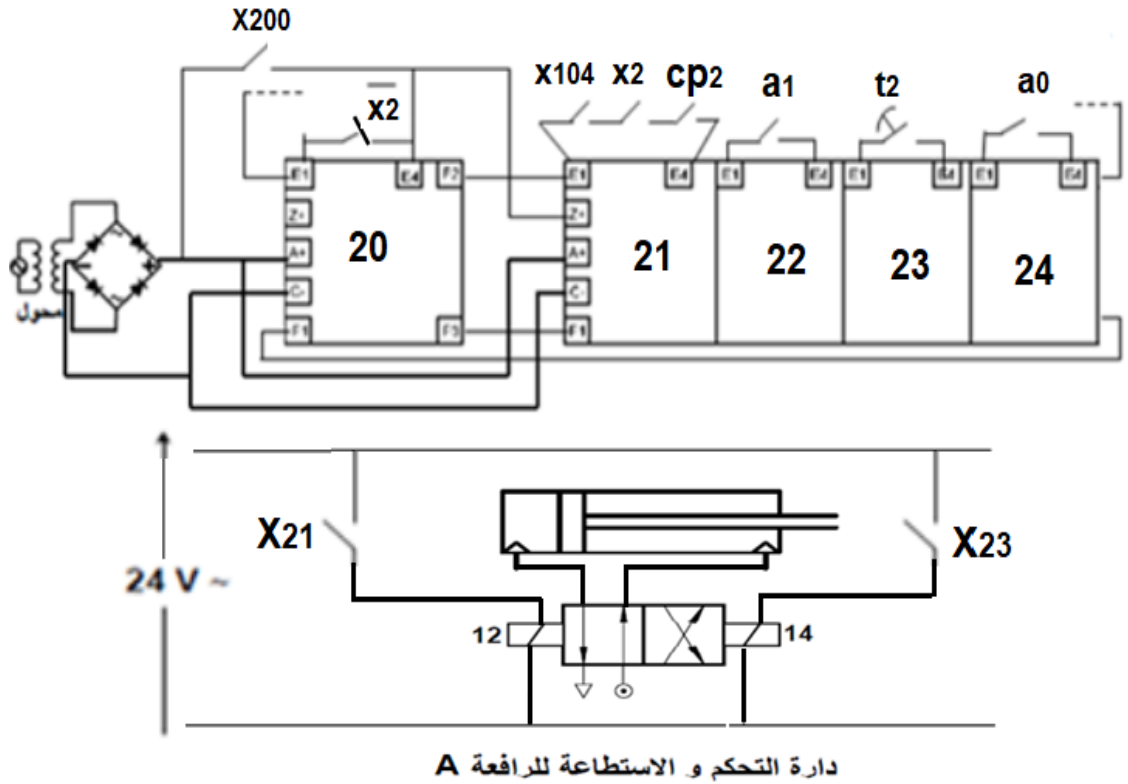
3ج
:

مخطط :GEMMA

6ج
:

وثيقة الإجابة 02

دائرة المعاقب الكهربائي للأشغولة 2:



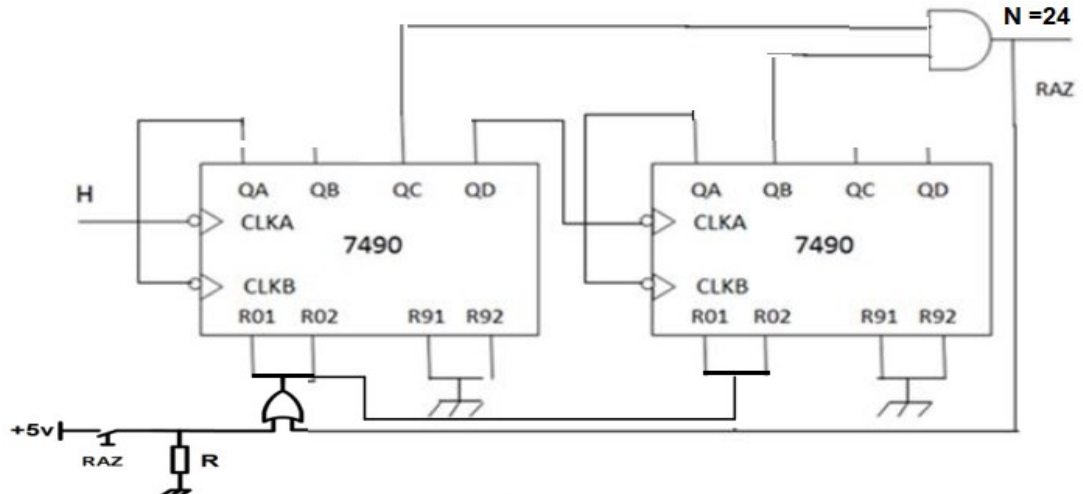
ج7:

جدول تشغيل دائرة الكشف والعد:

Q	S	R	Tr1	Tr2	/
1	0	1	توقف	تشبع	عند غياب القطعة
0	1	0	تشبع	توقف	عند حضور القطعة

ج8:

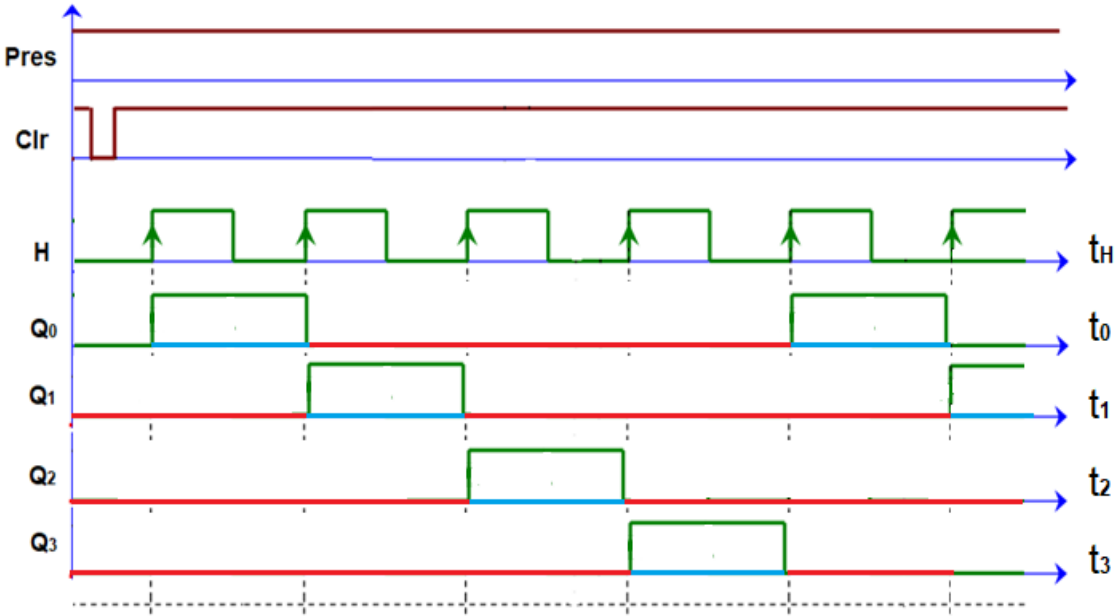
المخطط المنطقي للعداد:



ج10:

التصحيح النموذجي لاختبار البكالوريا التجريبية ماي 2022 - ولاية المغير - الموضوع الأول

ورقة الإجابة 3

01	4x0.25	المخطط الزمني للسجل: 	ج11:																
01	0.5 0.5	محتوى السجلين TRIS A و TRIS B: <table><tr><td>/</td><td>/</td><td>/</td><td>1</td><td>0</td><td>1</td><td>0</td><td>0</td></tr><tr><td>1</td><td>1</td><td>1</td><td>1</td><td>1</td><td>1</td><td>1</td><td>1</td></tr></table>	/	/	/	1	0	1	0	0	1	1	1	1	1	1	1	1	ج15:
/	/	/	1	0	1	0	0												
1	1	1	1	1	1	1	1												
01	6x0.25	برنامج تهيئة المداخل والمخارج: BSFSTATUS,5 MOVLW0x14h MOVWFTRIS A MOVLW MOVWFTRIS B BCFSTATUS,5 وضع القيمة 1 في البيت 5 من سجل الحالة ; وضع القيمة (14) في سجل العمل W ; وضع محتوى السجل W في السجل TRIS A ; وضع القيمة FF في السجل W ; 0xFFh وضع محتوى السجل W في السجل TRIS B ; وضع القيمة 0 في البيت 5 من سجل الحالة ;	ج16:																

التصحيح النموذجي لاختبار البكالوريا التجريبية ماي 2022-ولاية المغير- **الموضوع الثاني**

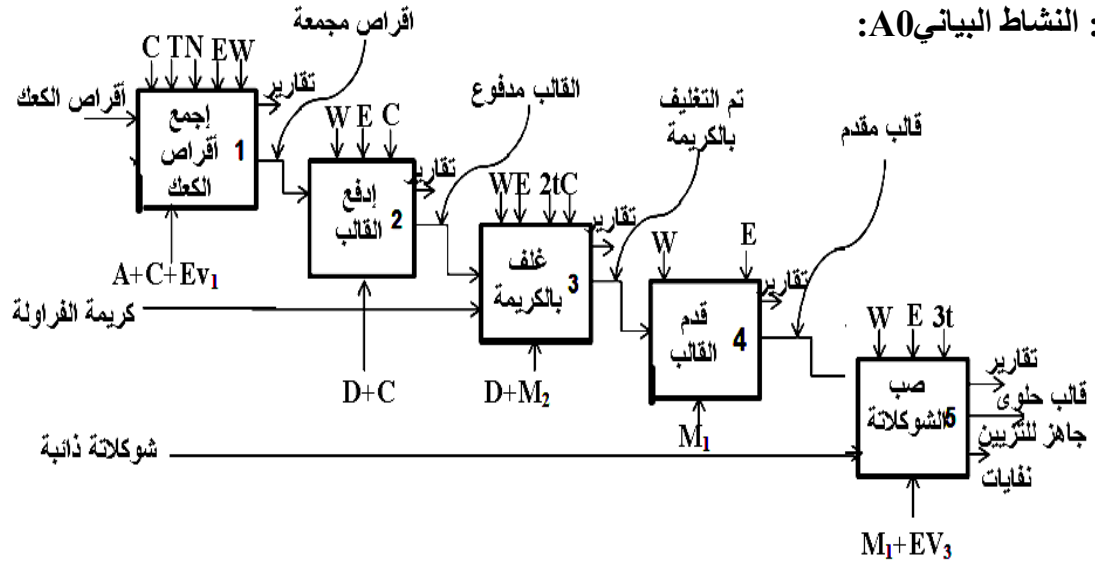
العلامة

مجزأة المجموع

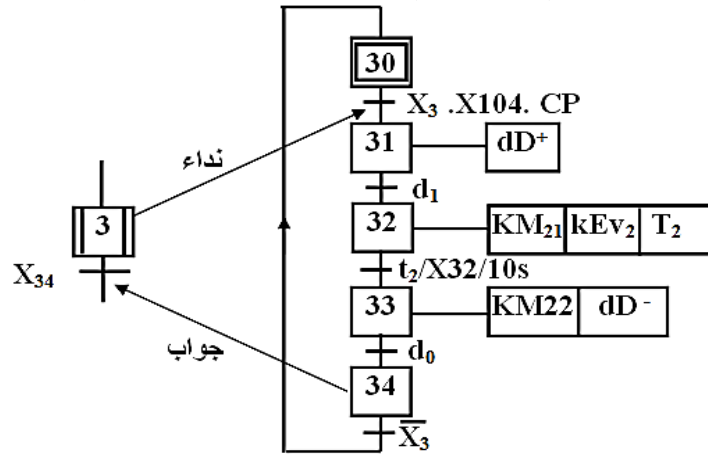
01.25

35*0.035

ج1: النشاط البياني A0:



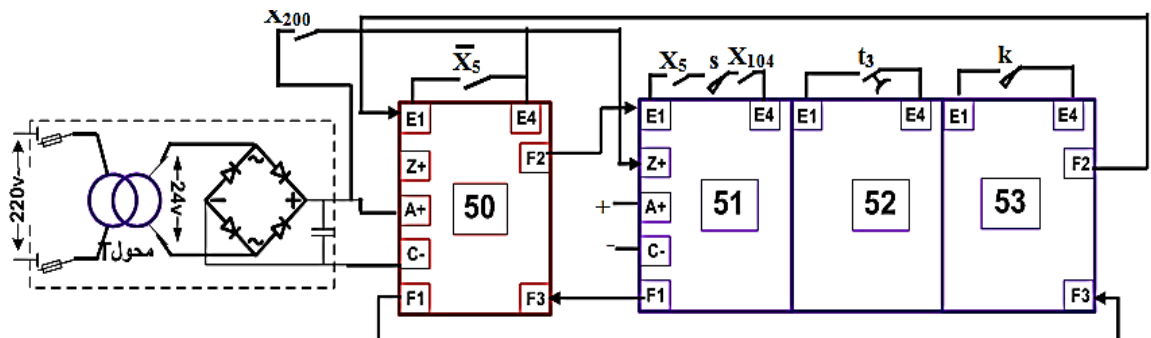
ج2: متمن أشغولة التغليف بالكريمة (الأشغولة 3) من وجهة نظر جزء التحكم:



ج3: جدول معادلات تنشيط و تخمير مراحل الأشغولة (5) (تقديم القالب) .

المرحلة	التنشيط	التخمير	المخارج
X50	$X_{53} \cdot \bar{X}_5 + X_{200}$	X51	/
X51	$X_{50} \cdot X_5 \cdot X_{104} \cdot S$	$X_{52} + X_{200}$	KEv_3 / T_3
X52	$X_{51} \cdot t_3$	$X_{53} + X_{200}$	KM1
X53	$X_{52} \cdot k$	$X_{50} + X_{200}$	/

ج4: المعقب الكهربائي للأشغولة (5):



01.50

استقباليات
0.10*5

تنشيط
وتخمير
+تغذية
 $X_{200} +$
0.10*8
دارة
التغذية
0.20

$$V_{\theta} = 700 \times 12 / 700 + 1000 = 4.941 \text{ v} \quad : \text{ عند درجة الحرارة } 90^{\circ} \text{ } V_{\theta}$$

التصحيح النموذجي لاختبار البكالوريا التجريبية ماي 2022-ولاية المغير- **الموضوع الثاني**

العلامة

مجزأة المجموع

ج11: ملء جدول تشغيل لدارة مراقبة درجة حرارة الشكولاتة في الخزان:

مقاومة التسخين تسخن / لا تسخن	المقفل	R	S	V _{S2}	V _{S1}	V ₂	V ₁	V ₀	C
لاتسخن	مانع	1	0	0 v	5 v	5.106v	8.170v	8.571v	70°
تسخن	مشيع	0	1	5 v	0 v	5.106v	8.170v	4.941v	90°

01.00 18*0.055

ج12: نوع المؤجلة المستعملة هي مؤجلة بالدارة المندمجة NE555 .

0.25 0.25

ج13: *دور كل من C₁ و C₂ : هو المقارنة.

* حساب قيمة المقاومة R_t : لدينا : $t = 1,1 \times R_t \times C$ إذن :

$$R_t = t/1,1 \times C = 3/1,1 \times 200 \times 10^{-6} = 13.636 \text{ k } \Omega$$

0.50 0.25

ج14: اسم الدارة C هي مذبذب بالكوارتز (ميقاتية) .

أما الدارة B مقوم مختلط مراقب بجسر غرايتس .

0.50 0.25*2

ج15: حساب التوتر المتوسط V_{chmoy}:

$$V_{chmoy} = V_2 \max . (1 + \cos \theta) / \pi = 24 \sqrt{2} . (1 + \cos \pi / 2) / \pi = 10.809 \text{ v}$$

0.50 0.25

ج16: ملء محتوى السجلين TRISA و TRISB:

TRISA	—	—	—	0	0	0	1	0
TRISB	0	0	0	0	0	0	0	0

Bit7

Bit0

ج17: إكمال البرنامج تهيئة المرافئ والبرنامج الرئيسي للميكرو مراقب على وثيقة الإجابة3.

01.50 0.10*15

Bsf status,RP0; **الانتقال إلى البت 1.**
Movlw OX 02 ; **شحن حرفي لسجل العمل بالقيمة 02**
Movwf TRISA; **شحن محتوى سجل العمل في السجل TRISA**
Movlw...OX 00 ; **شحن سجل العمل بالقيمة 00**
Movwf TRISB ; **شحن محتوى سجل العمل في السجل TRISB**
Bcf status,RP0 **الرجوع إلى البت 0**
Clrf PORT A ; **مسح السجل port A**
Clrf...PORT.B ; **مسح السجل port B**

Start
Btfss TRISA, 1 ; **فحص البت 3 من 1 جل TRISA. والقفز إذا كان 1**
Goto..start **الذهاب إلى start**
Call tempo ; **نداء البرنامج الفرعي للتأجيل tempo**
Bsf RB1 ; **وضع 1 في البت RB1**
Goto start; **إذهب إلى start**
END

الموضوع الثاني

التصحيح النموذجي لاختبار البكالوريا التجريبية ماي 2022-ولاية المغير-

ج18: دور الضاغطة Init هو: إرجاع PIC يدويا إلى الصفر .

ج19: نوع الإقران المناسب للفتات المحرك هو: مثلثي .

ج20: إستنتاج سرعة التزامن n_s : $n = 2840$ إذن: $n_s = 3000 \text{ tr/min}$
*حساب كل من :

*- عدد أزواج الأقطاب p : $n_s = 50.f/p = 50.60/p \Rightarrow P = 3000/3000 = 1$

*- الإنزلاق g : $g = n_s - n / n_s = 3000 - 2840 / 3000 = 0.053 = 5.3\%$

ج21: حساب الإستطاعة الممتصة P_a :

$$P_a = \sqrt{3} \cdot U \cdot I \cdot \cos \varphi = \sqrt{3} \times 380 \times 6,4 \times 0,89 = 3748.989 \text{ w}$$

ج22: حساب الضياع بمفعول في الساكن p_{js} إذا كنت $r = 1\Omega$ (مقاومة لف واحد) :

$$P_{js} = r \times I^2 = 1 \times (6.4)^2 = 40.96 \text{ w}$$

ج23: حساب الإستطاعة المرسلية P_{tr} إذا كانت الضياعات الثابتة $p_c = 100\text{w}$
والضياع الميكانيكي $p_m = 60\text{w}$

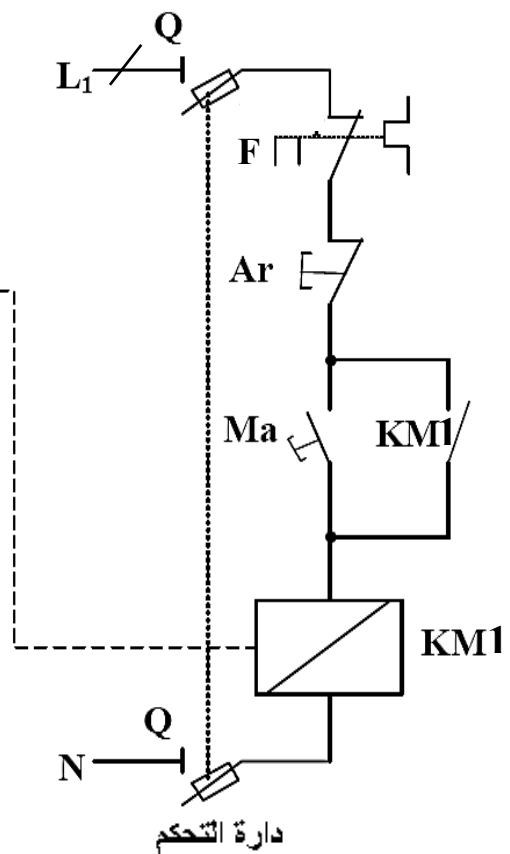
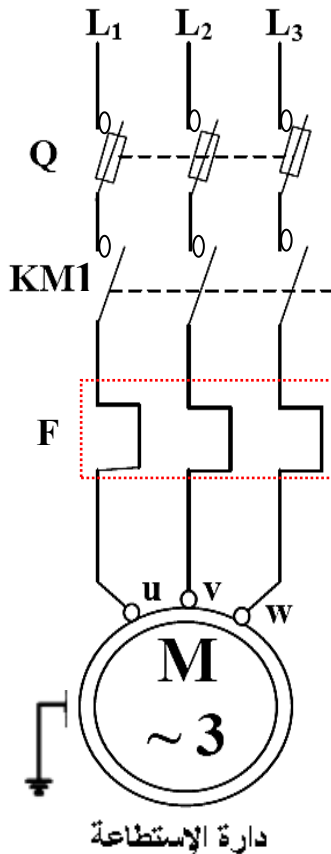
$$P_c = P_m + P_{fs} \Rightarrow P_{fs} = P_c - P_m = 100 - 60 = 40 \text{ w} \text{ لدينا:}$$

$$P_{tr} = P_a - P_{fs} - P_{js} = 3748.989 - 40 - 40.96 = 3668.029 \text{ w}$$

ج24: حساب مردود المحرك η .

$$\eta = P_u / P_a = 3000 / 3748.989 = 0.80021 = 80.021\%$$

ج25: ربط دائرة التحكم و الإستطاعة للمحرك :



01.00

دائرة التحكم
0.125*4

دائرة
الإستطاعة
0.125*4