

نظام لتوضيب قارورات زيت المحرك للسيارات

يحتوي الموضوع على 11 صفحة :

■ العرض من الصفحة 01 إلى الصفحة 08

■ العمل المطلوب الصفحة 11

■ وثيقة الإجابة الصفحتين (09 و 10)

I. دفتر الشروط المبسط :

1. الهدف من التالية: يهدف هذا النظام إلى توضيب قارورات لزيت المحرك و إجلائها في صناديق

2. المادة الأولية : قارورات بحجمين **5L** و **1L** فارغة و زيت محضر مسبقا و سدادات و لاصقات

3. وصف التشغيل : يحتوي النظام على 6 ستة أشغولات :

الأشغولة (1) : تقديم القارورات الفارغة

الأشغولة (2) : ملئ القارورات حسب الحجم

الأشغولة (3) : غلق القارورة

الأشغولة (4) : فرز القارورات حسب الحجم

الأشغولتين (5) و (6) : طبع و إخلاء القارورات حسب الوزن و تجميعها في صناديق

أشغولة الملئ : يدور البساط 1 ثم يتم الكشف عن حجم القارورة بواسطة الملتقطين **cp₁** و **cp₂** إذا كانت

القارورة من الحجم الصغير يكشف عنها الملتقط **cp₂** فقط فتتوقف أمام **Ev₂** لتملأ حسب

الحجم أما إذا كانت من الحجم الكبير فيكشف عنها الملتقطين **cp₁** و **cp₂** معا فتتوقف أمام

Ev₃ لتملأ حسب الحجم

أشغولة الفرز : عند وصول القارورة إلى مركز الفرز يتم الكشف عن وزنها بواسطة الميزان الإلكتروني يتم

خروج ذراع الرافعة **B** ثم تحويل القارورة إلى البساط 2 أو البساط 3 حسب الوزن بواسطة

الرافعة **C**

4 - الإستغلال : يستوجب تشغيل هذا النظام وجود 3 عمال :

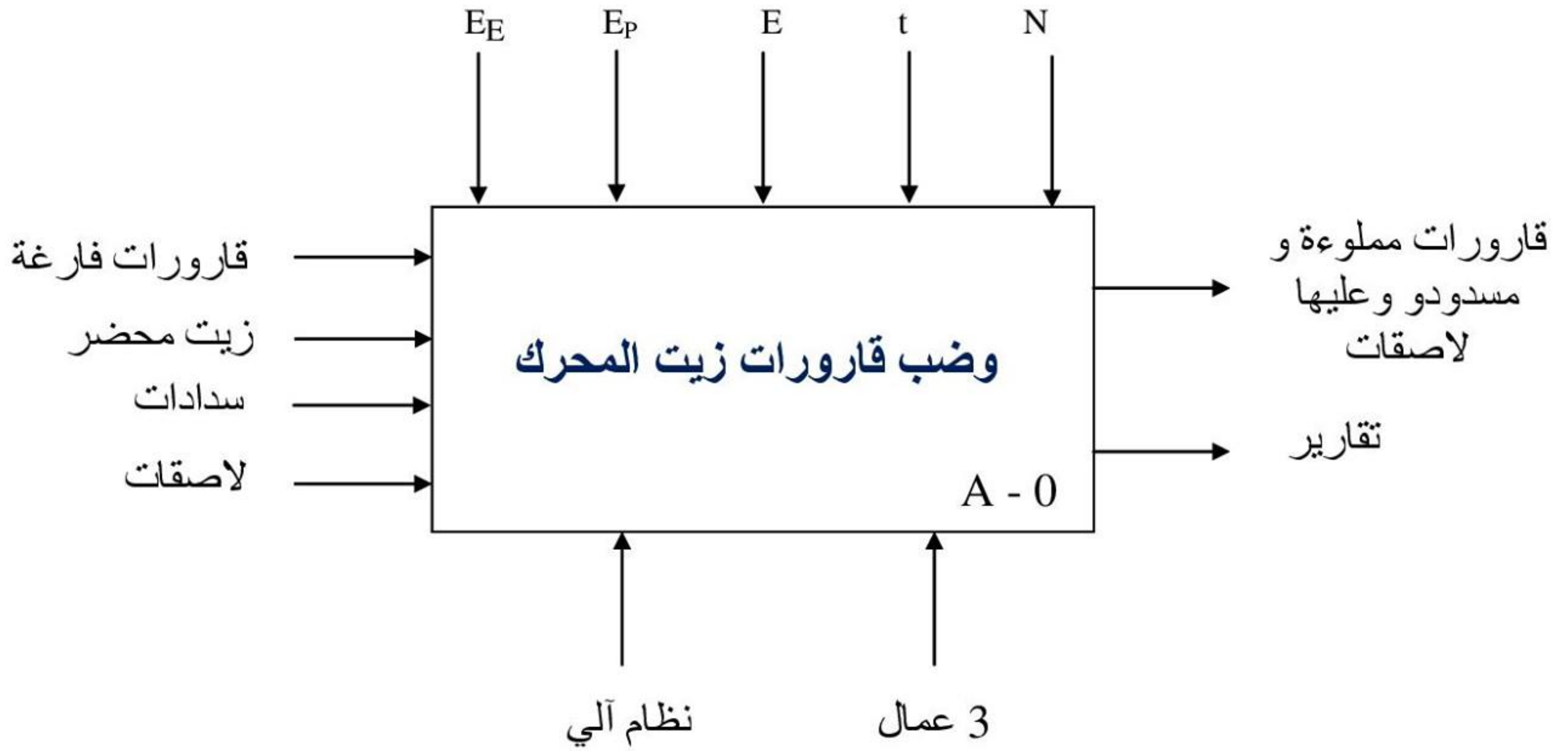
الأول متخصص : يقوم بعمليات القيادة و التهيئة و المراقبة و الصيانة الدورية

الثاني و الثالث دون إختصاص : لإجلاء القارورات في صناديق

5 - الأمن : حسب القوانين المعمول بها

II. التحليل الوظيفي :

1 - الوظيفة الشاملة مخطط النشاط (A-0) :



E_E : طاقة كهربائية

E_P : طاقة هوائية

E : تعليمات الإستغلال

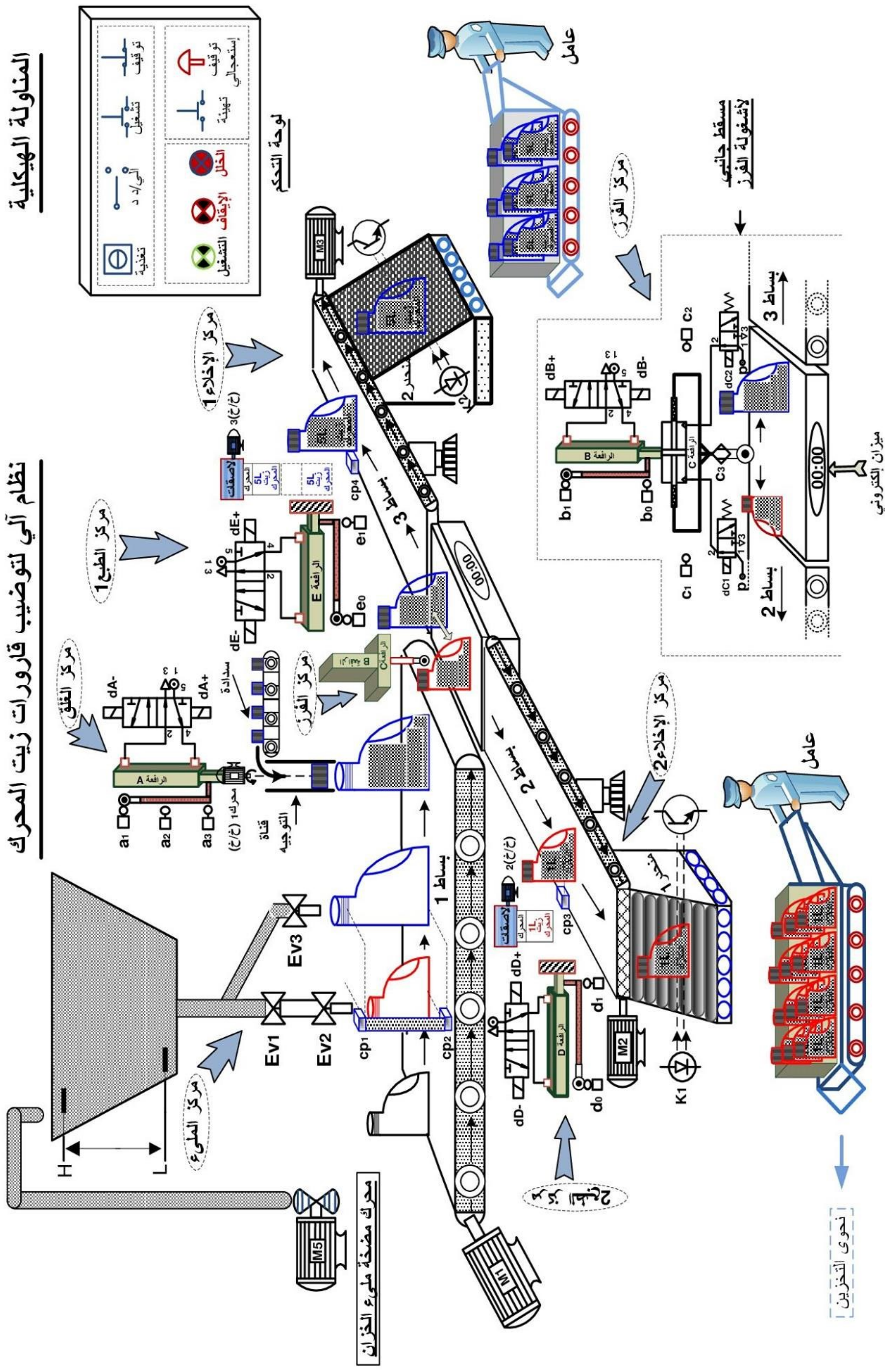
t : تأجيل

N : عداد

2 - التحليل الوظيفي التنازلي : على وثيقة الإجابة 1

نظام آلي لتوضيب قارورات زيت المحرك

المناولة الهيكلية

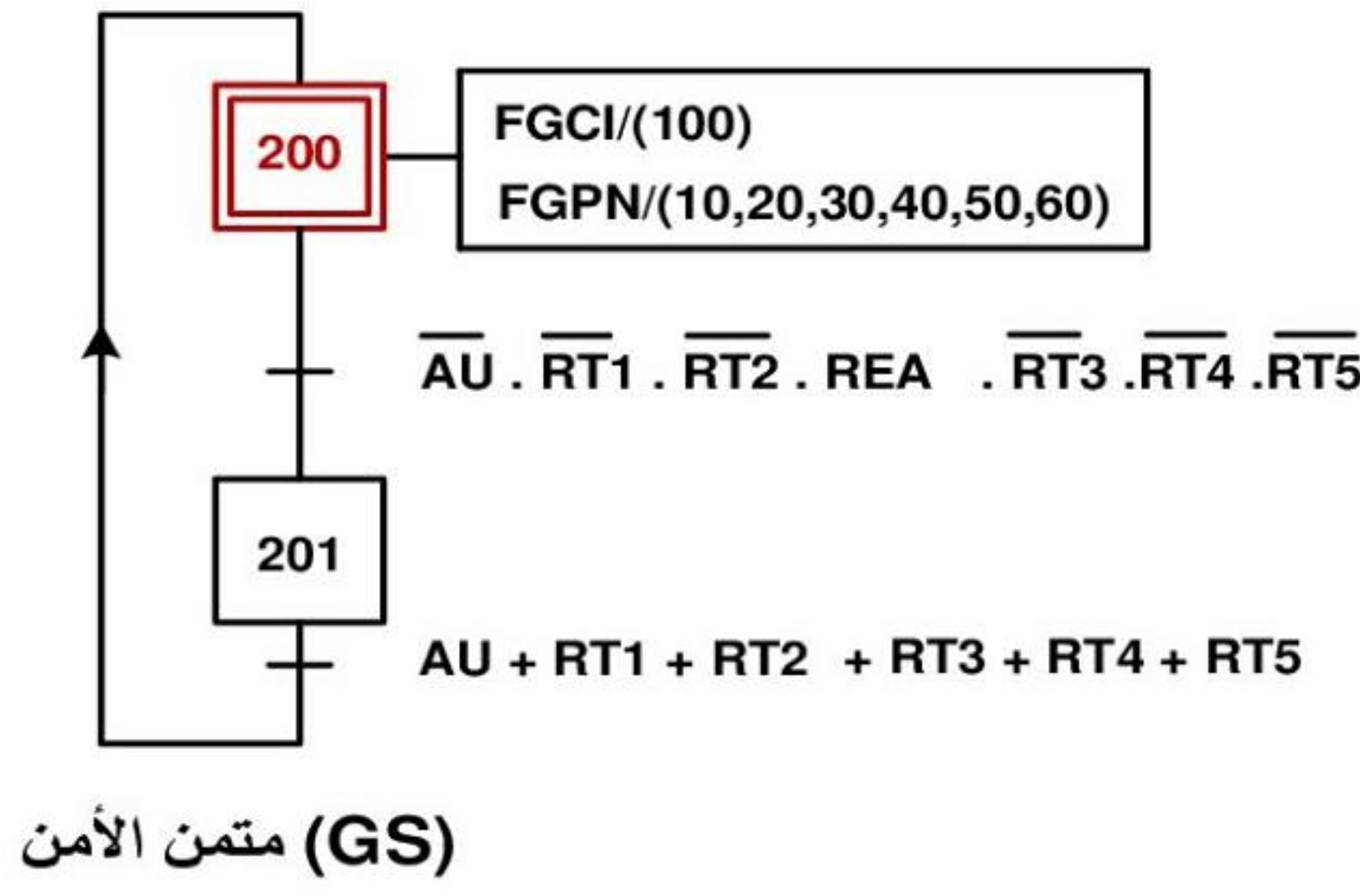


III. الإختيار التكنولوجي للمنفذات والمنفذات المتصدرة والملتقطات :

الأشغولة	المنفذات	المنفذات المتصدرة	الملتقطات
التقديم	M_1 : محرك لاتزامني 3 ~ 50Hz 220/380V إقلاع مباشر بمكبج كهربائي	KM_1 : ملامس كهربائي ~ 24V	
الملء	E_{v1}, E_{v2} : كهروصمام لملء القارورة الصغيرة E_{v3} : كهروصمام لملء القارورة الكبيرة	KE_{v1}, KE_{v2} : ملامس 24v KE_{v3} : ملامس 24v T_1 : مؤجل T_2 : مؤجل { للقارورة الصغيرة T_3 : مؤجل لملء القارورة الكبيرة	Cp_1 : ملتقط سيعي Cp_2 : ملتقط سيعي $t_1=t_2=5s$ $t_3=20s$
الغلق	A : رافعة مزدوجة المفعول محرك خ/خ 1 : محرك خطوة	dA : موزع كهروهوائي 2/5 تغذية 24V~ $dA+, dA-$ T_4 : مؤجل لمراقبة الغلق سجل إزاحة 74LS194	a_1, a_2, a_3 ملتقطات نهاية الشوط لرافعة A $t_4=5s$
الفرز	C : رافعة مزدوجة المفعول B : رافعة مزدوجة المفعول	dC_1 و dC_2 موزعين كهروهوائين 2/3 dB : موزع كهروهوائي 2/5 $dC+, dC-$ $dB+, dB-$	c_2, b_0, b_1, c_1, c_3 ملتقطات نهاية الشوط للرافعتين B و C Sp_1 : (P=5kg) Sp_2 : (P<5kg)
الطبع والإجلاء 1	E : رافعة مزدوجة المفعول M_3 : محرك لاتزامني 3 ~ 50Hz 220/380V مزود بمكبج كهربائي	dE : موزع كهروهوائي 2/5 ثنائي الإستقرار . $dE+, dE-$ KM_3 : ملامس كهربائي ~ 24V	d_0 : دخول الوافعة d_1 : خروج الوافعة e_0 : دخول الوافعة e_1 : خروج الوافعة
الطبع والإجلاء 2	M_2 : محرك لاتزامني 3 ~ 50Hz 220/380V D : رافعة مزدوجة المفعول	dD : موزع كهروهوائي 2/5 ثنائي الإستقرار . $dD+, dD-$ KM_2 : ملامس كهربائي ~ 24V	K_1, k_2 : خلايا كهروضوئية للكشف عن القارورات المملوءة

ملاحظة : الحجم 1L=1kg

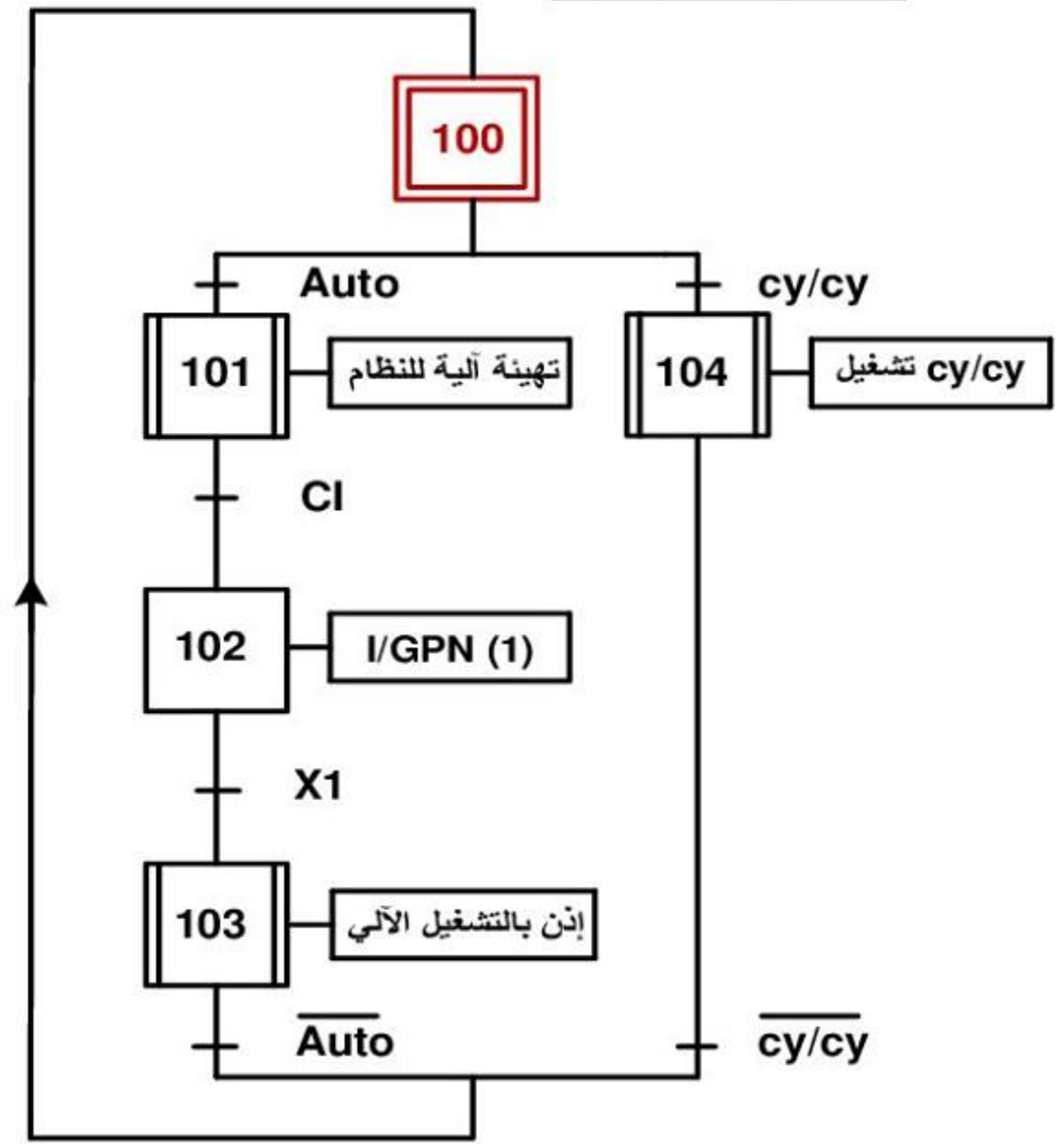
الحجم 5L=5kg



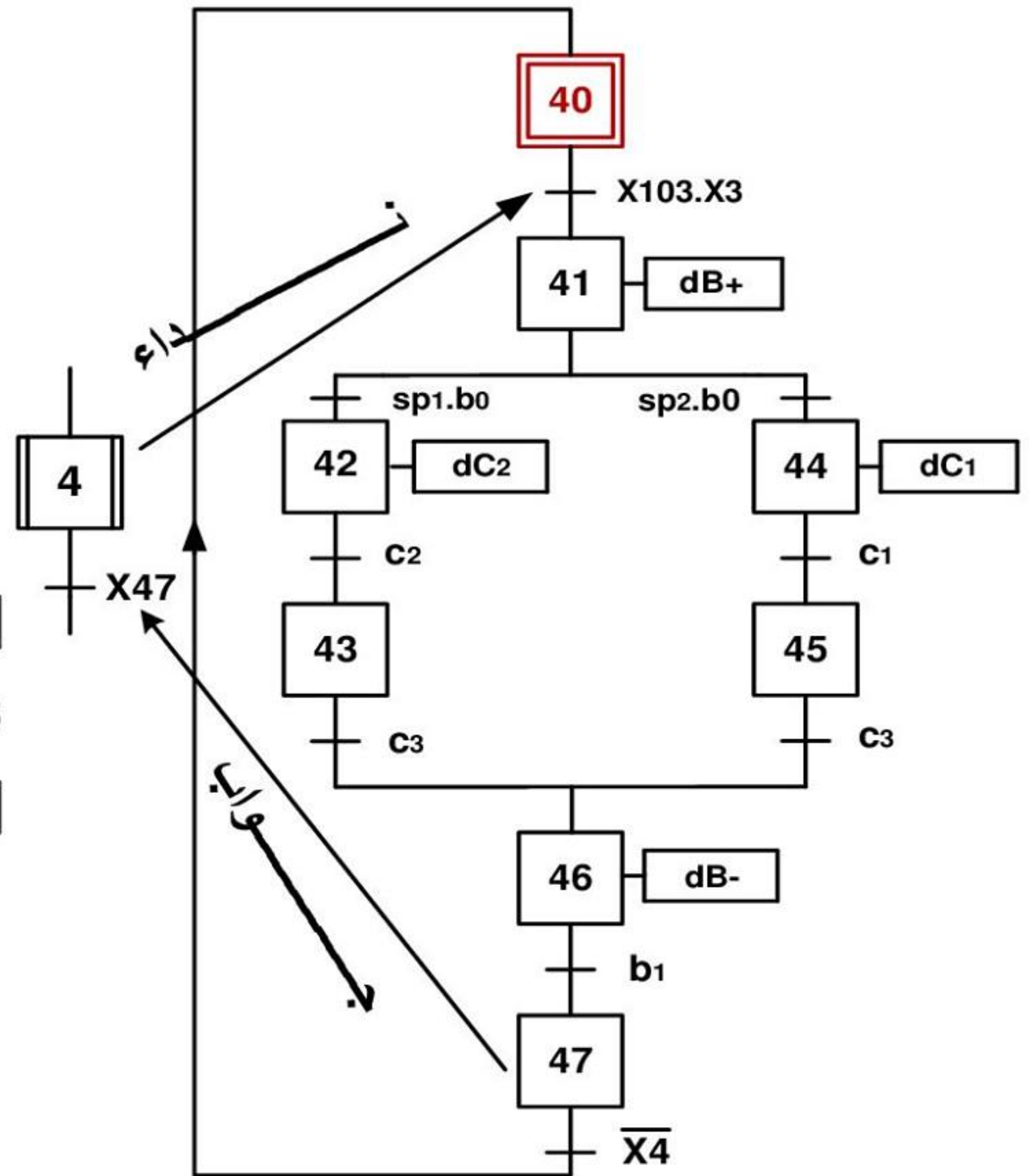
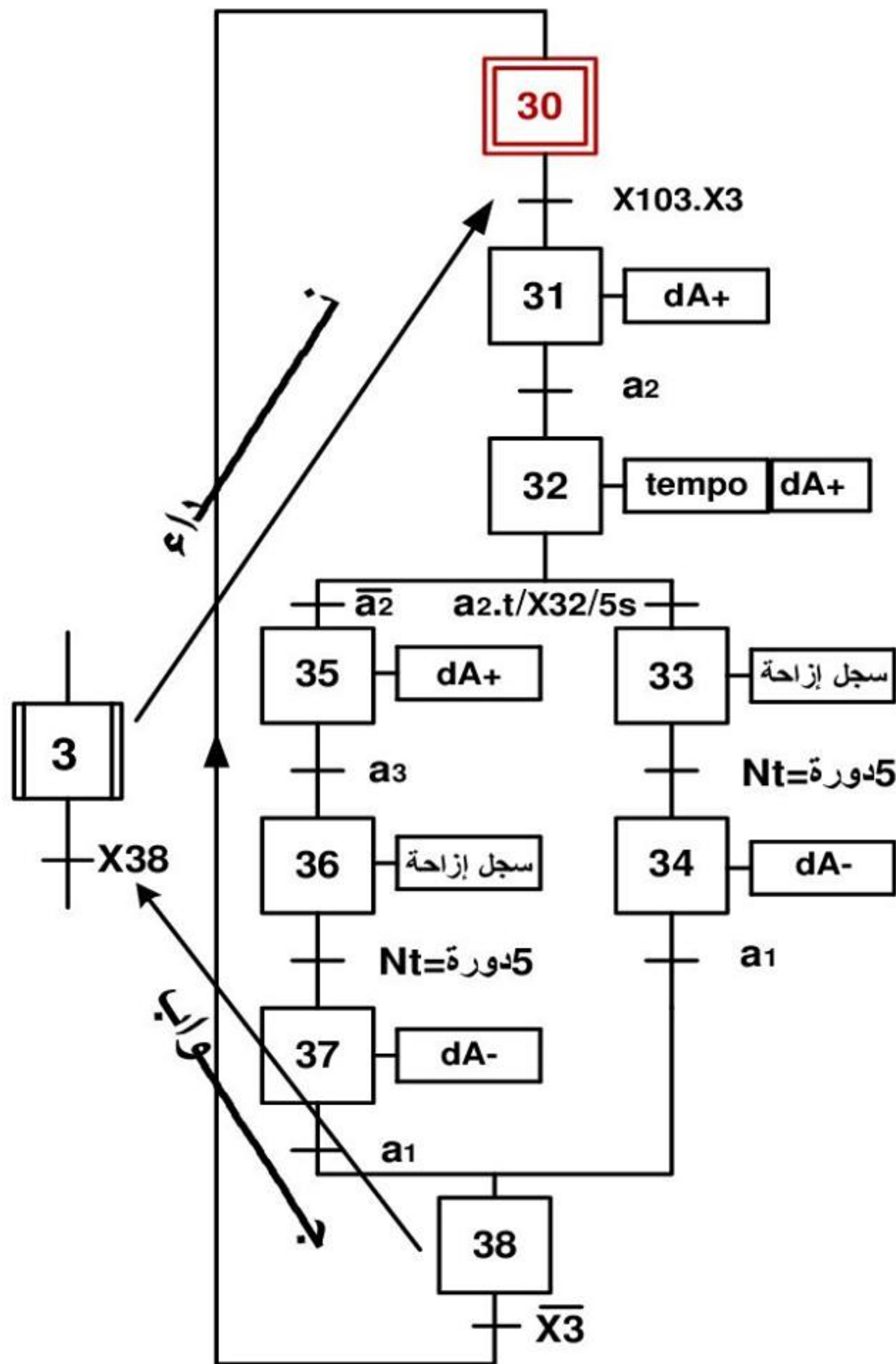
RT5 و RT4 و RT3 و RT1 و RT2 : مراحل حرارية

REA : إعادة التسليح بعد الخل

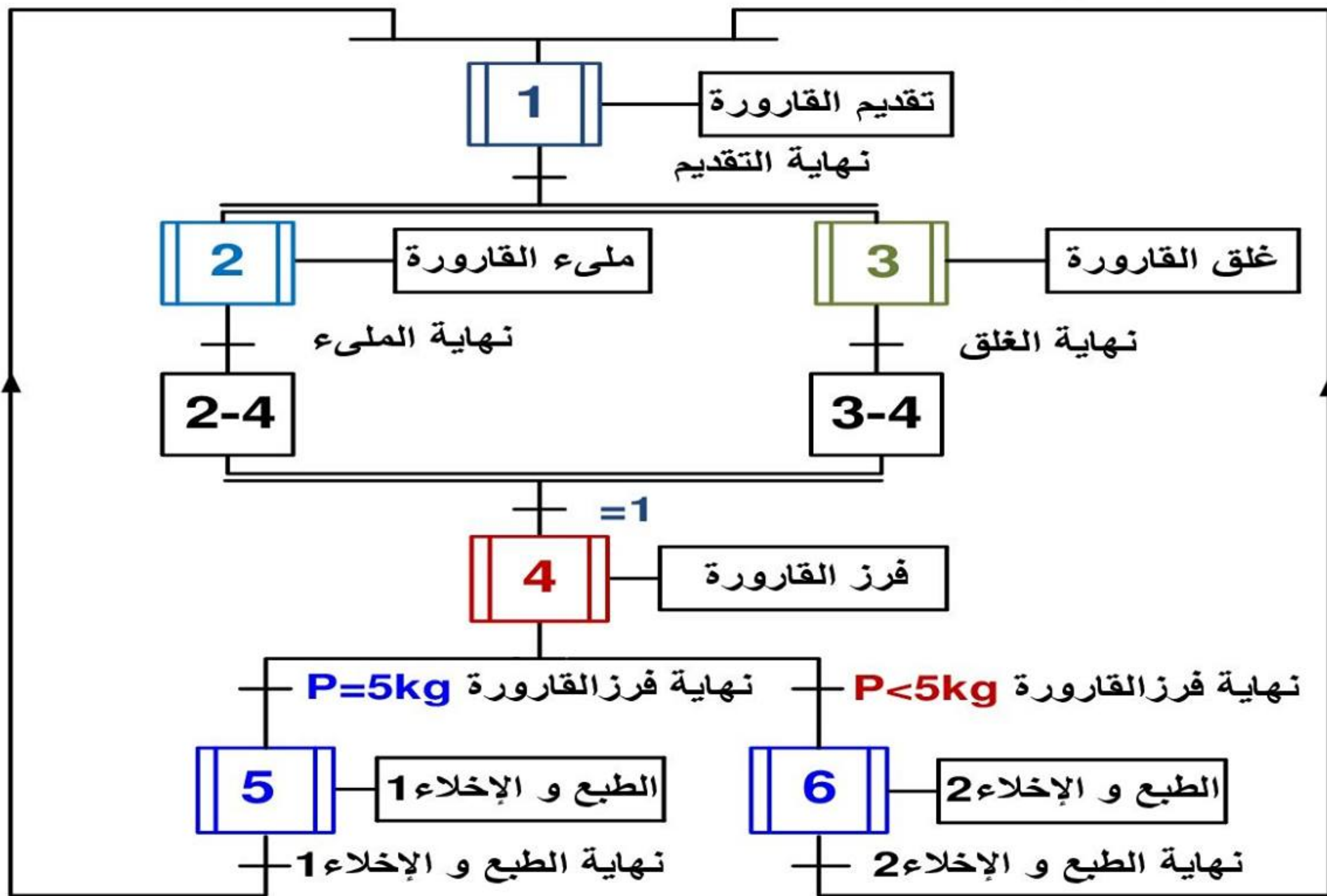
متمعن أشغولة الغلق



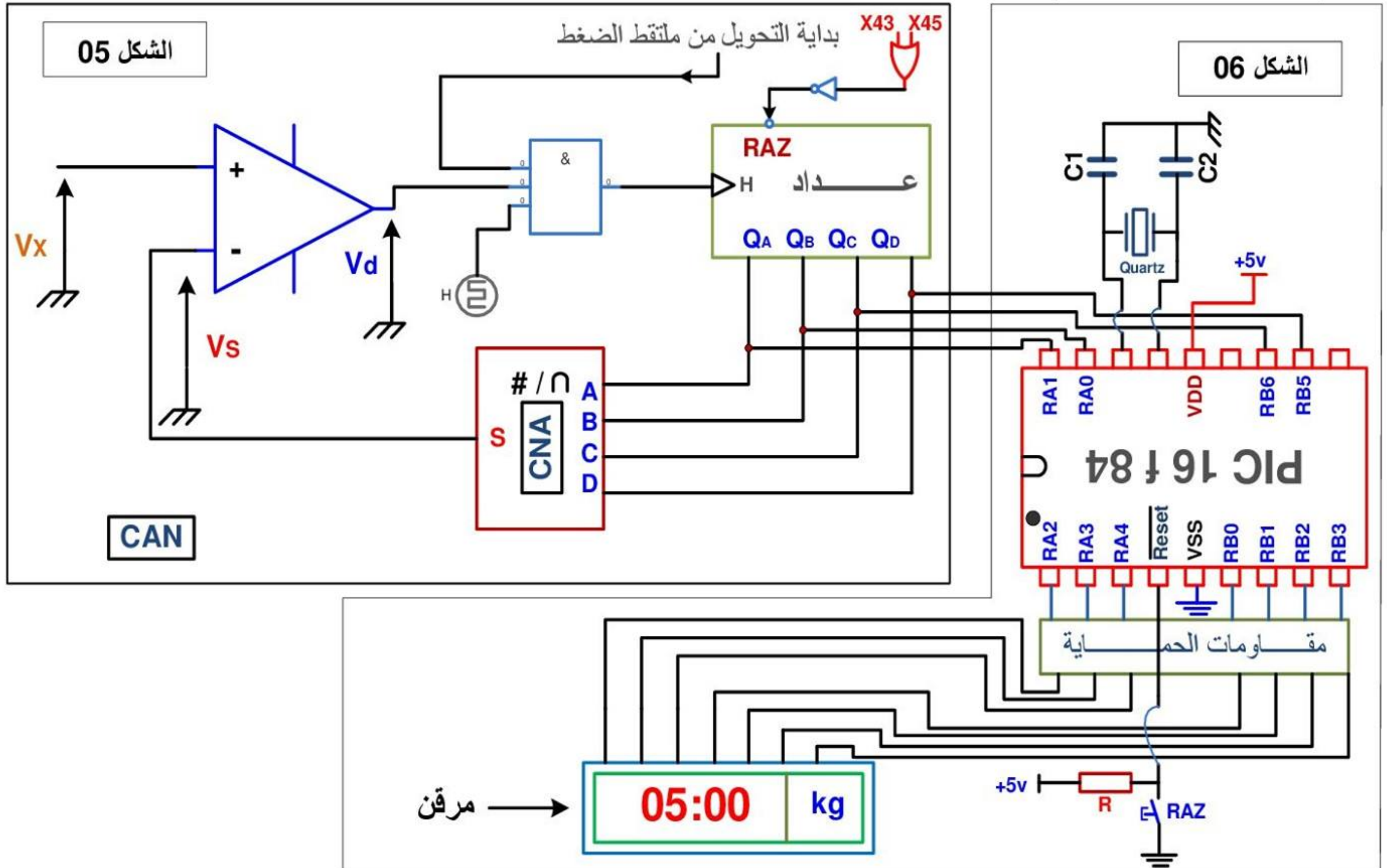
متمعن القيادة و التهيئة



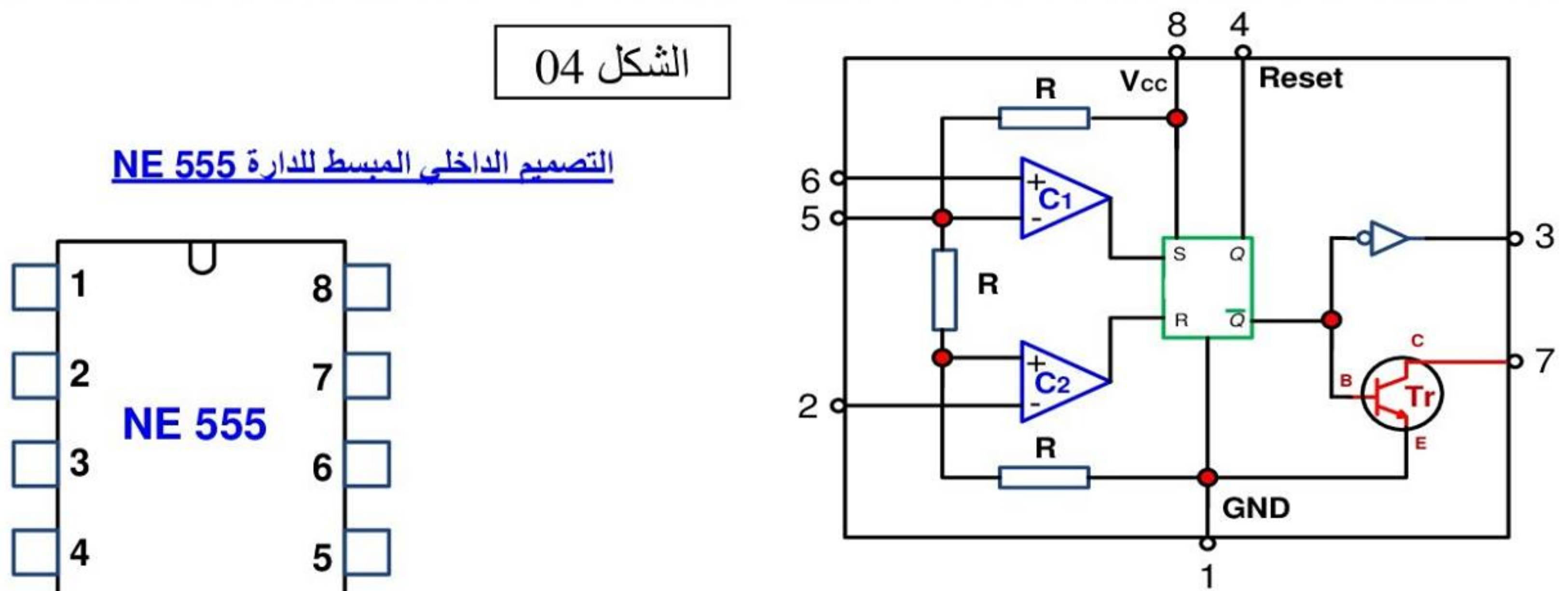
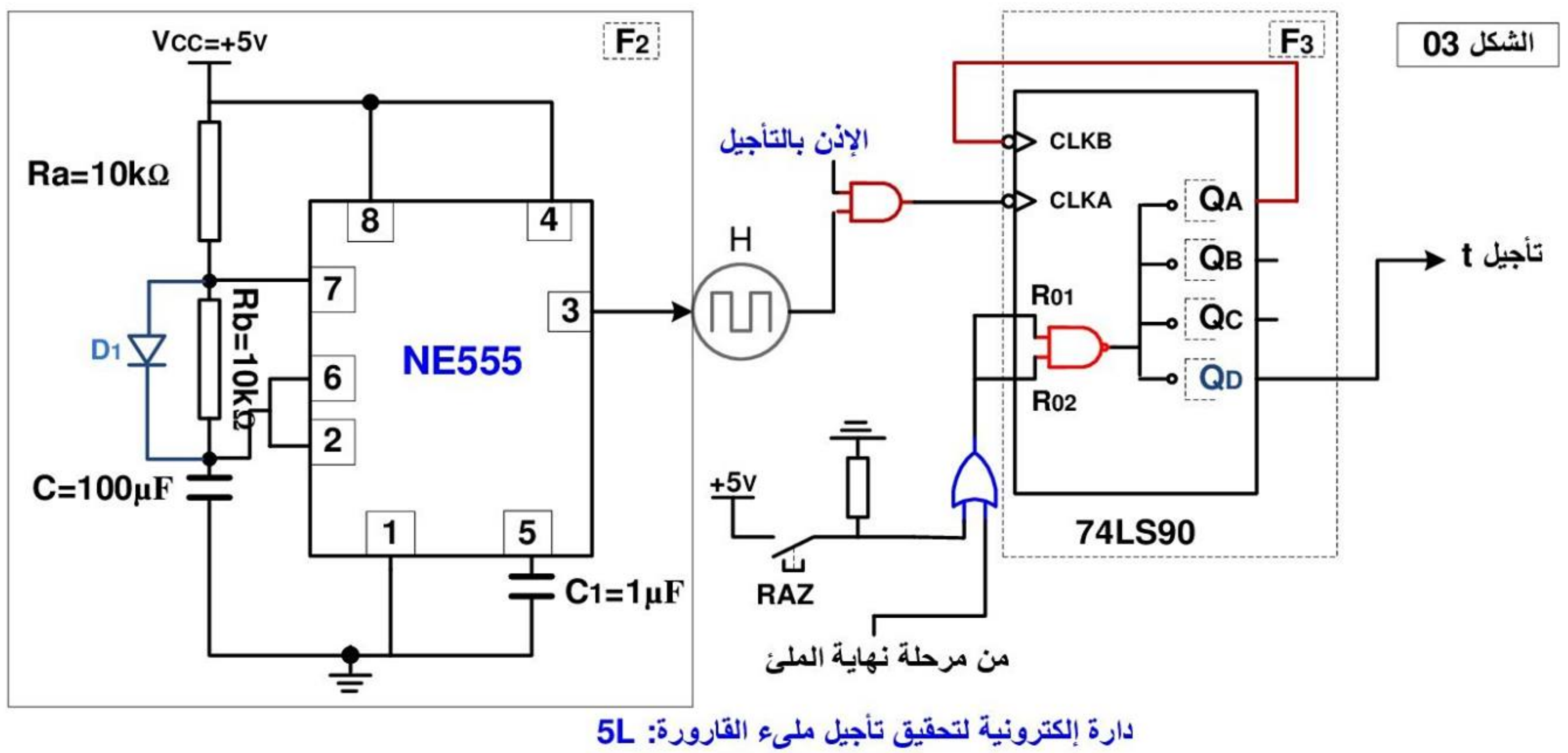
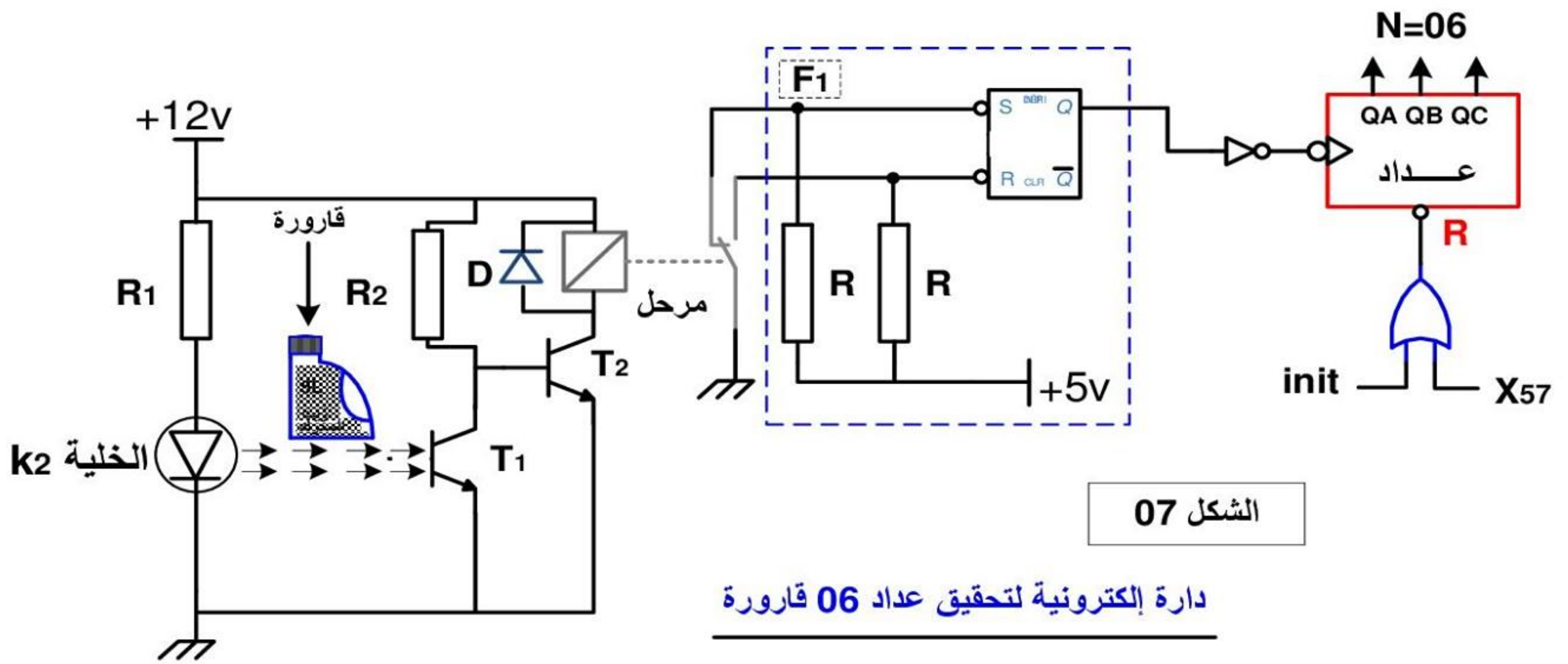
متمعن أشغولة الفرز



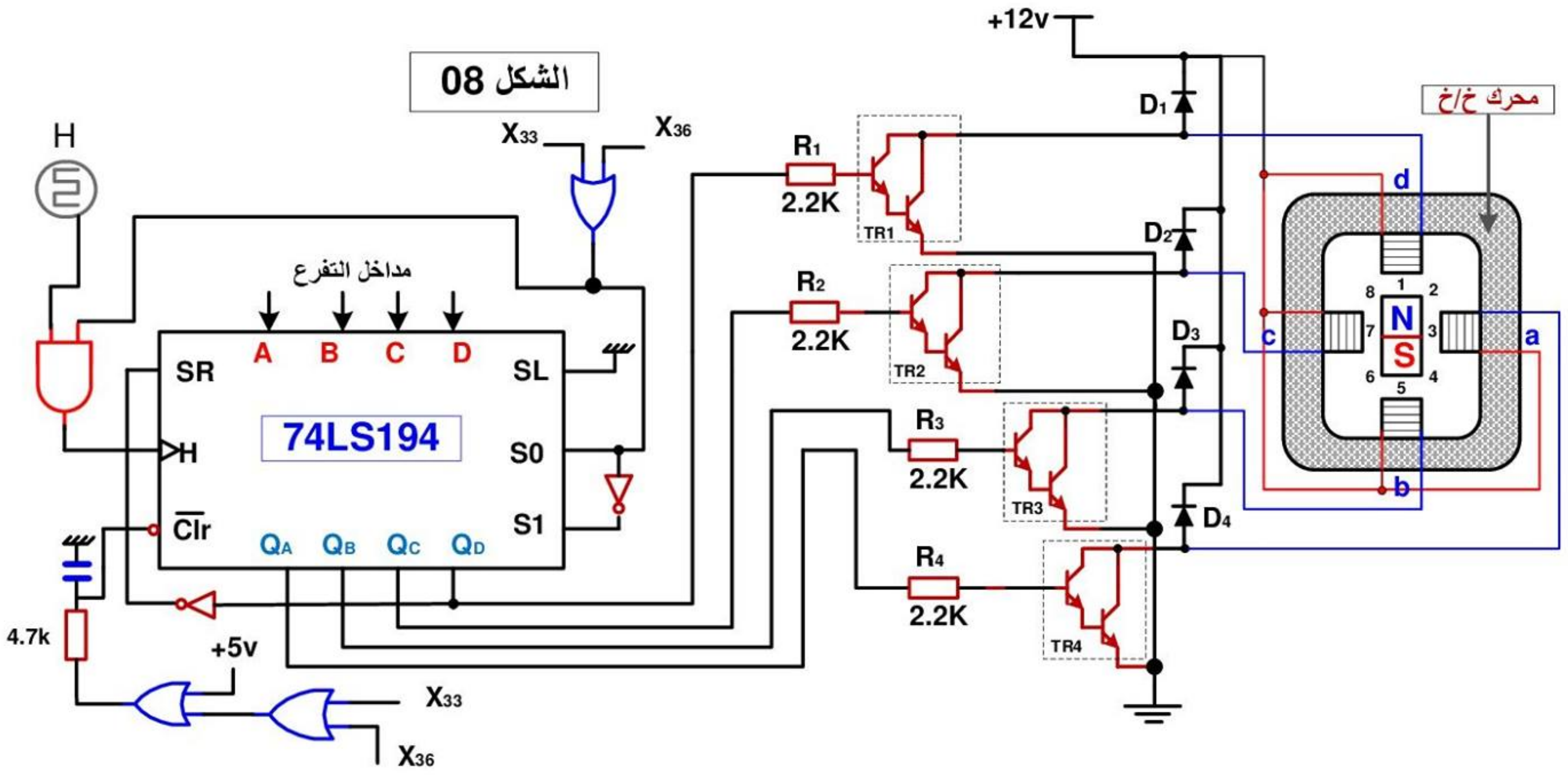
V. إنجازات تكنولوجية :



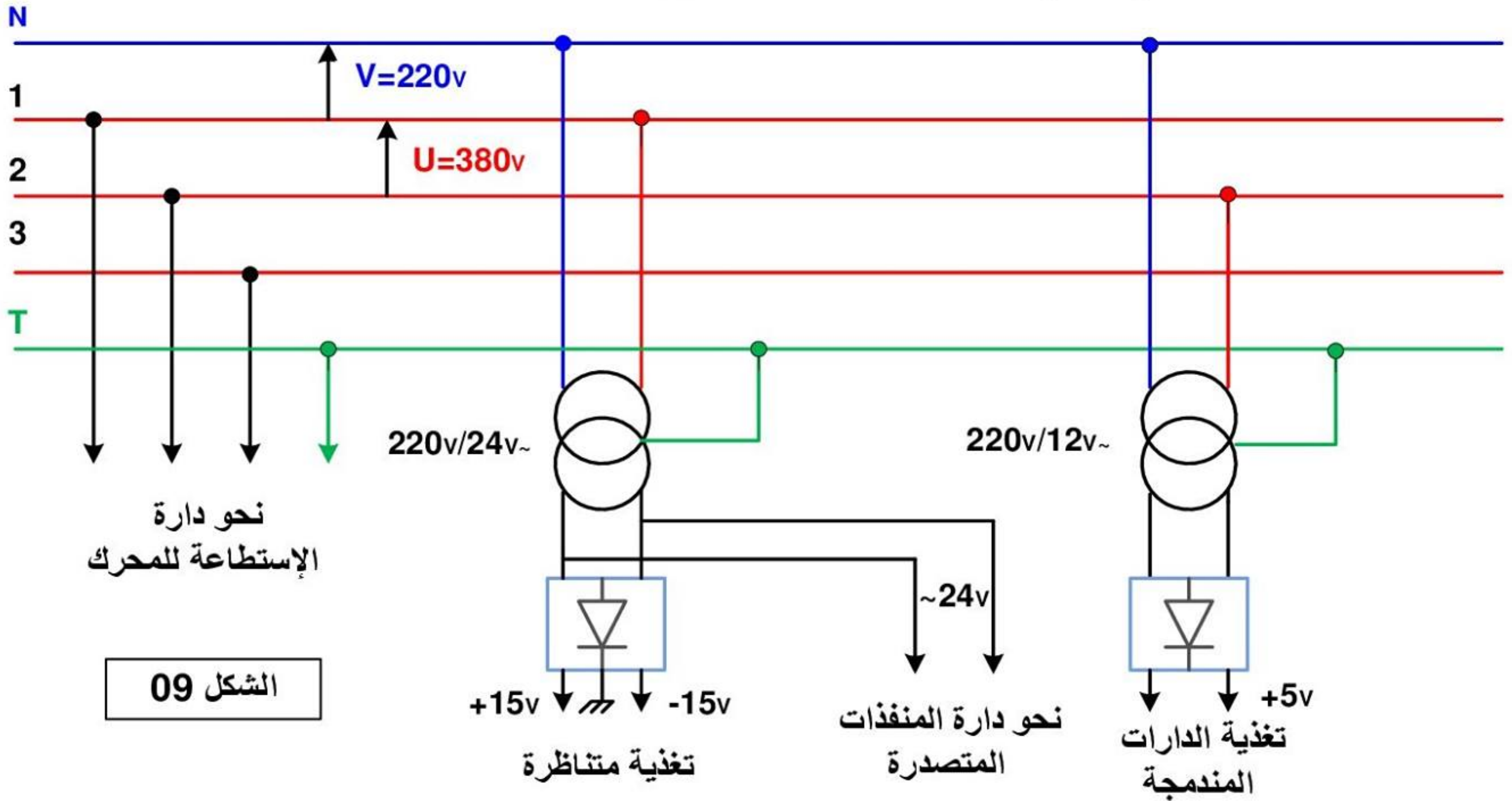
دائرة إلكترونية لتحقيق الوزن



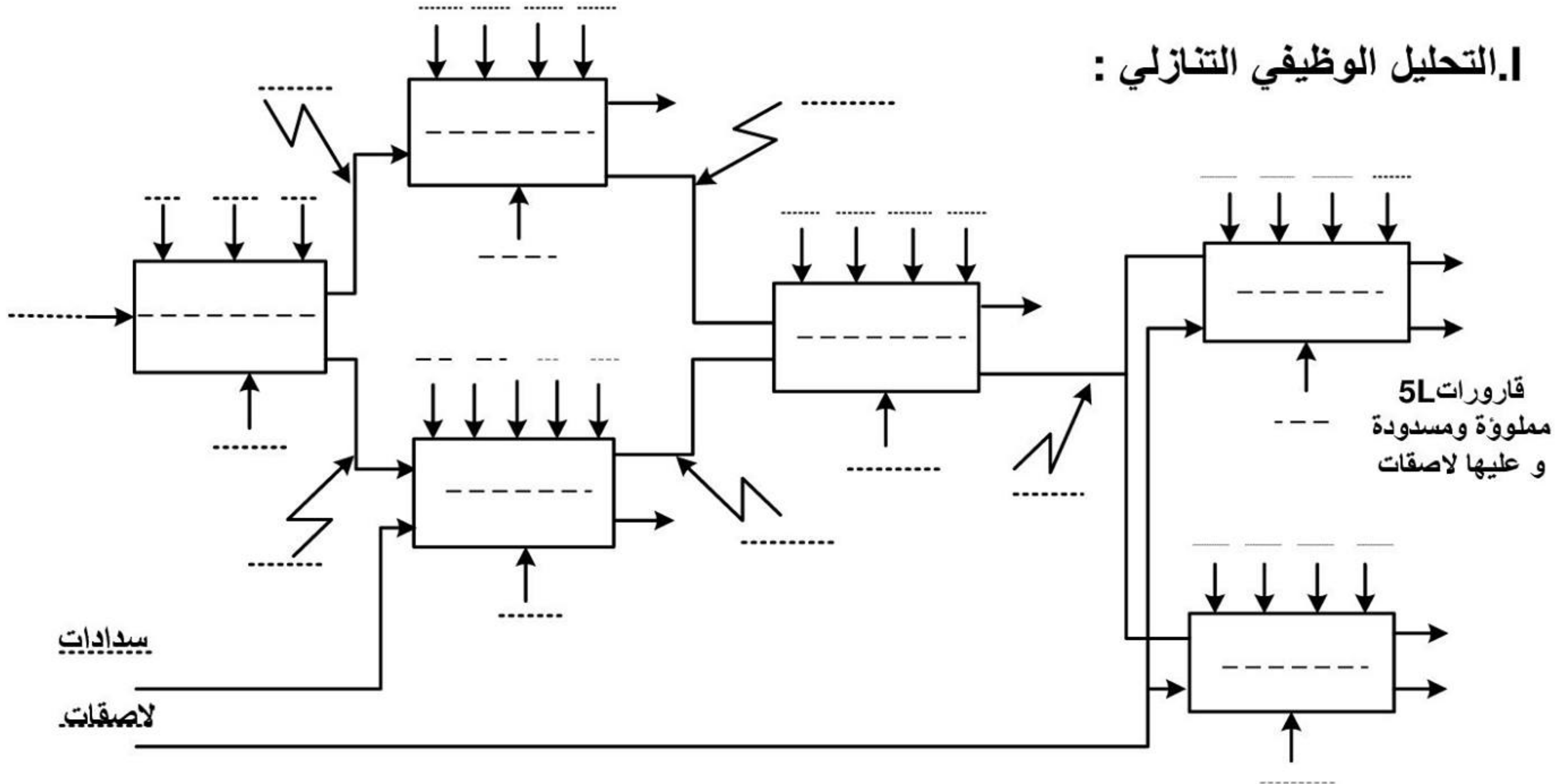
دارة إلكترونية للتحكم في المحرك / خ / لغلل القارورة:



نظام التغذية : شبكة التغذية : 220v / 380v 50 HZ
 تغذية المنافذ المتصدرة ب : 24V~
 تغذية الدارات المندمجة ب : +5v



1. التحليل الوظيفي التنازلي :



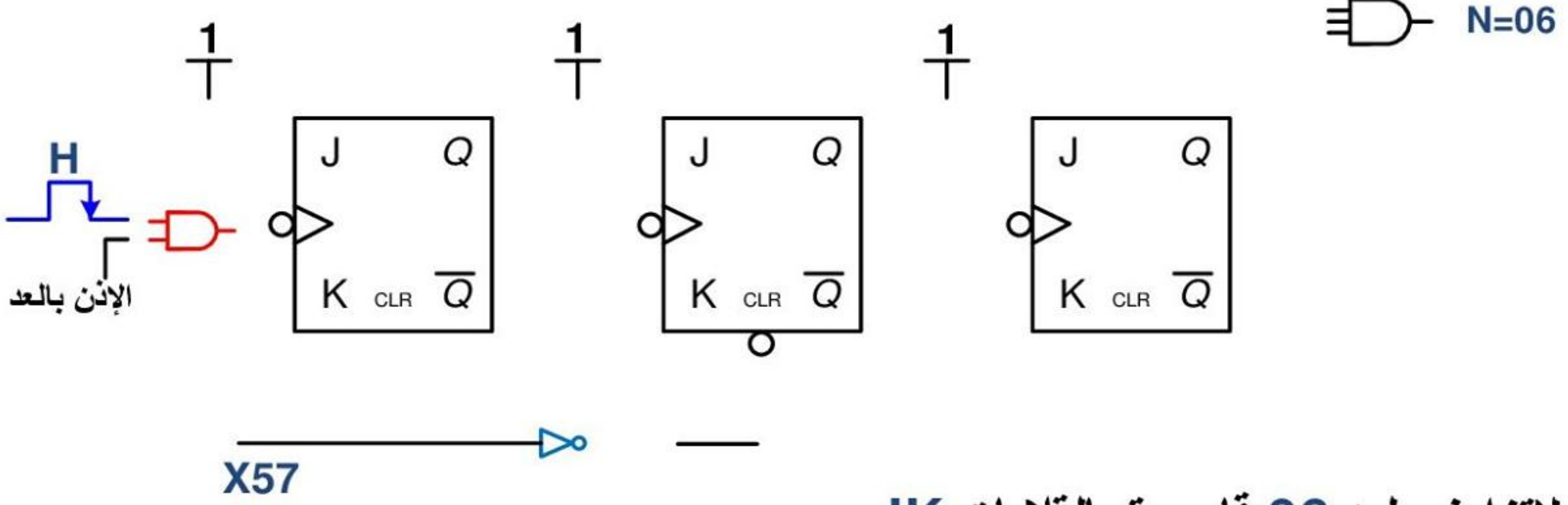
جدول معادلات التنشيط و التخميل لبعض مراحل أشغولة الميء:

المراحل	التنشيط	التخميل	الأفعال
X30			
X32			
X33			
X35			
X37			

الميكرو مراقب PIC 16F84:

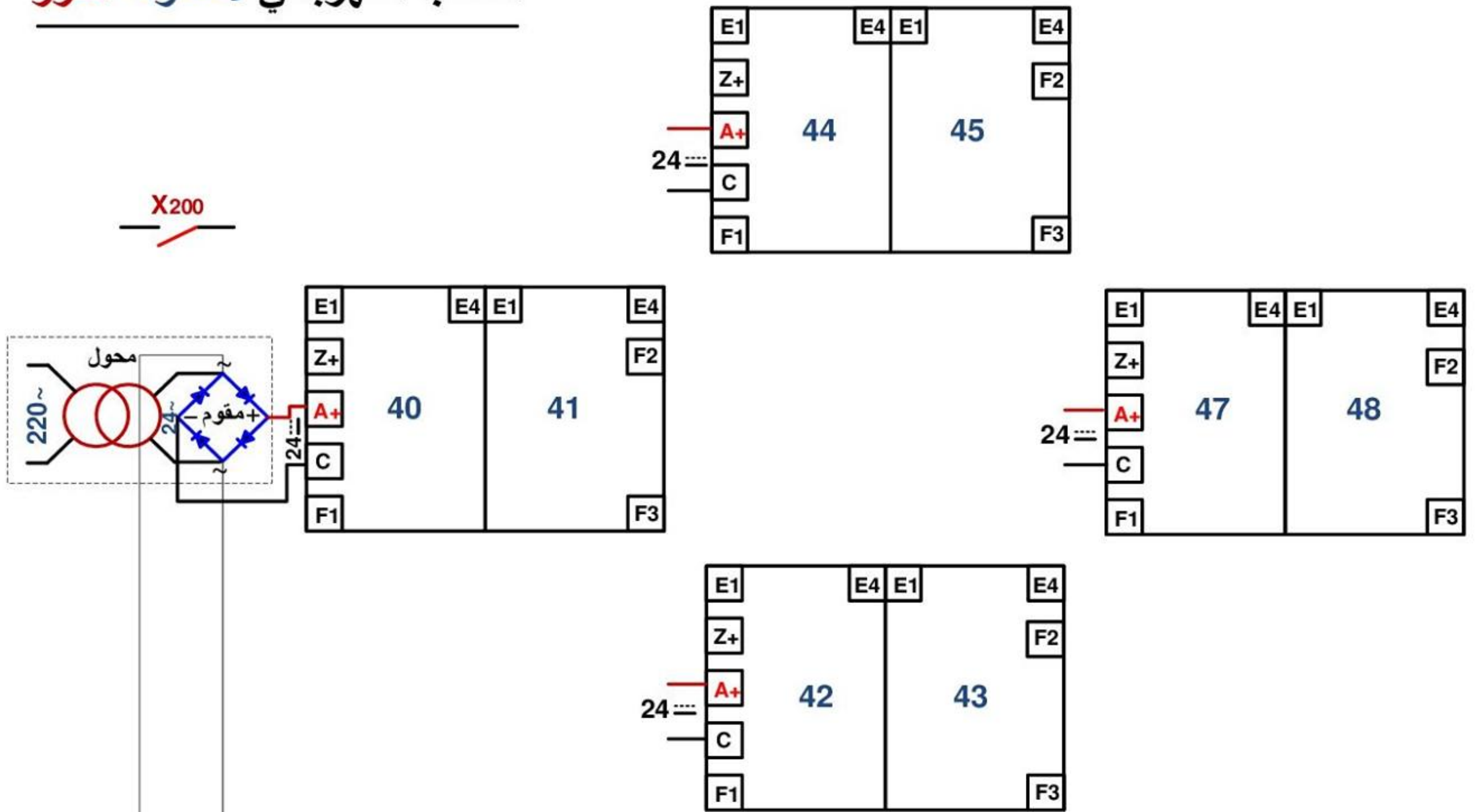
- المداخل :
- المخرج :
- الذهاب إلى البنك 0
- إشحن السجل W بالقيمة 256
- نداء برنامج التأجيل tempo
- bsf STATUS,5

وثيقة الإجابة 2

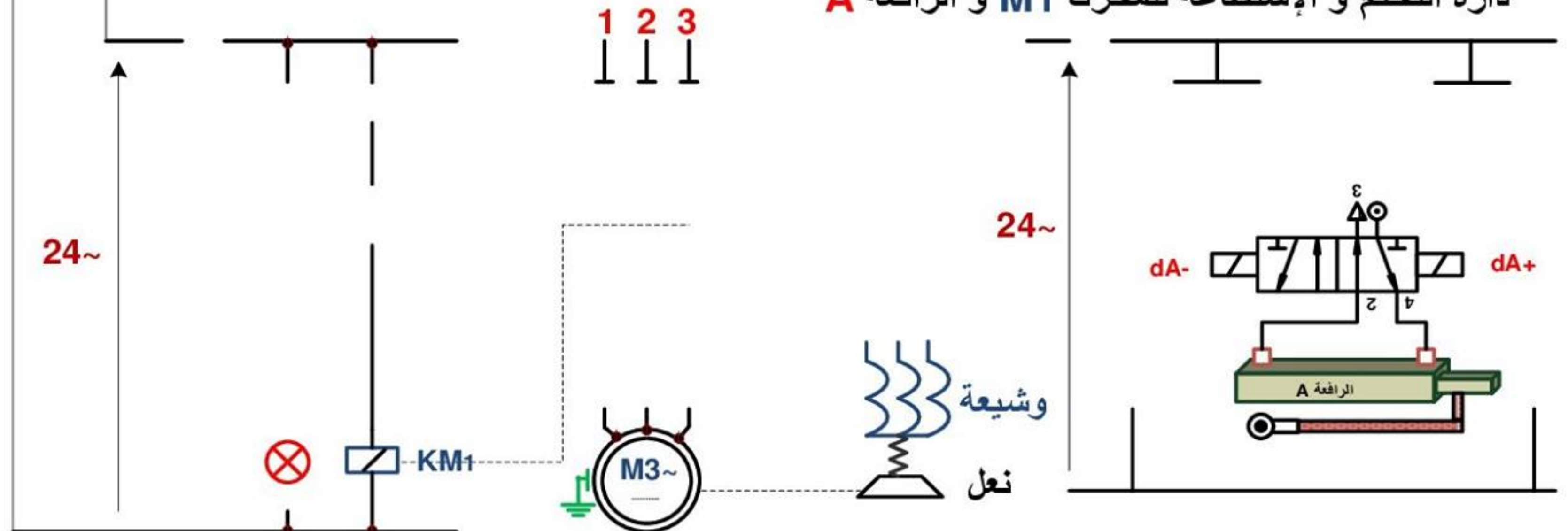


عداد لاتزامني لعد 06 قارورة بالقلابات JK

المعقب الكهربائي لأشغولة الفرز



دائرة التحكم و الإستطاعة للمحرك M1 و الرافعة A



أسئلة الامتحان

- التحليل الوظيفي :

- س1: أكمل النشاط البياني (A-0) على وثيقة الإجابة 1.

- التحليل الزمني :

- س2: أرسم متمن أشغولة الملء من وجهة نظر جزء التحكم وفقا لدقتر المعطيات .
- س3: أكمل جدول معادلات التنشيط و التخميل على وثيقة الإجابة 1 (صفحة 23/09).
- س4: فسر الأوامر التالية : **F/GPN**: (10,20,30,40,50,60) و **I/GPN**: (1)
- العداد المستعمل لعد القارورات هو عداد لاتزامني بإستعمال القلابات JK
- س 6 : أكمل رسم دائرة العداد على ورقة الإجابة 2 (صفحة 23/10).

إنجازات تكنولوجية:

- س7: ماهو دور التركيب F1 الشكل 07 (صفحة 23/07)
- س8: أكتب معادلة N بدلالة Q_A و Q_B و Q_C ومعادلة R الشكل 07 (صفحة 23/07).
- س9: ماهو دور كل من التركيبين F2 و F3 في الشكل 03 (صفحة 23/07).
- س10: أكمل رسم المعقب الكهربائي لأشغولة الفرز مع تمثيل دائرة التحكم و الإستطاعة للرافعة A و المحرك M1 مع دائرة الكشف عن الخلل على ورقة الإجابة 2 (صفحة 23/10).
- س11: التحكم في المحرك خ/خ ما نوع المحرك ونوع السجل المستعمل LS194 74 و المقاحل Tr - لتحقيق الوزن إستعملنا التركيبين شكل 05 و الشكل 06
- س12: ماهو دور كل منهما (شكل 05 و الشكل 06)
- س13: إشرح باختصار عمل الدارة الشكل 05 (صفحة 23/06).
- س14: ماهو دور كل من c_1 و c_2 مع تمثيل دائرة عتبتني الانقلاب الشكل 4 (صفحة 23/07).
- س15: نظام التغذية: ماذا يمثل كل من التوترين V و U وإستنتج العلاقة بينهما

الميكرومراقب:

- س16: أذكر المرباط التي تم برمجتها كمدخل و كمخارج من (الشكل 06) (صفحة 23/06).
- س17: أكمل جزء من البرنامج الذي أنجزه المهندس على وثيقة (الإجابة 2)

المحرك M1:

له الخصائص التالية :

$$\eta = 0.80, \cos \varphi = 0.85, P_u = 736w, n = 1425tr/min, U = 220/380v$$

مقاومة لف واحد هي $r = 1\Omega$ و $P_m = 80w$ (الضياعات الميكانيكية)

- س18: ماهو التكتيل المناسب علل
- أوجد عدد أقطاب المحرك ثم إستنتج الإنزلاق
- س19: أحسب الإستطاعة الممتصة من طرف المحرك ثم إستنتج تيار الخط
- س20: أحسب الضياع بمفعول جول في الساكن
- س21: أحسب الإستطاعة المرسله علما أن الضياعات الثابتة $P_c = 128w$