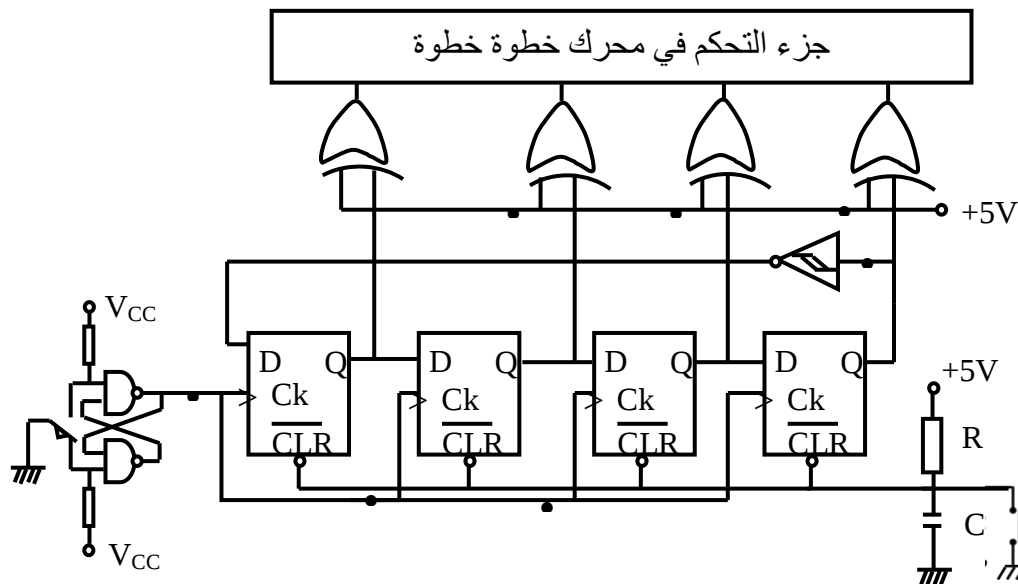
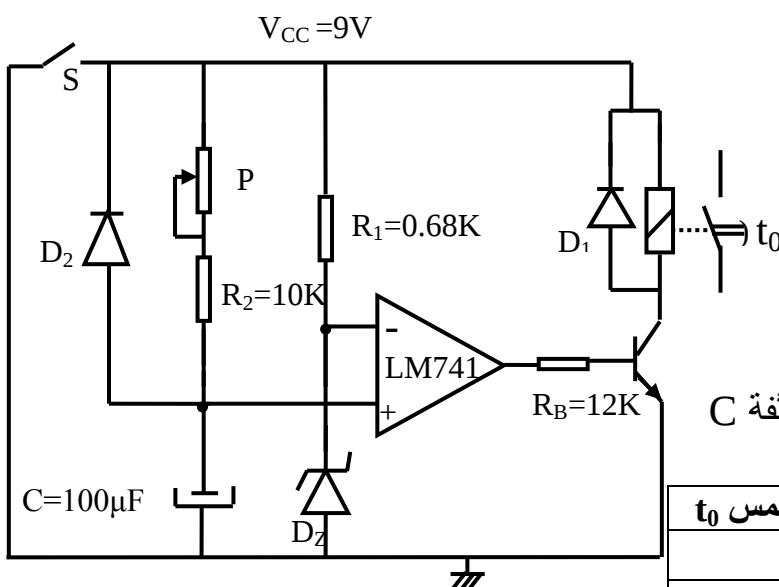


❖ نعتبر التركيب التالي والمتمثل في دائرة التحكم والاستطاعة في أطوار المحرك خطوة- خطوة وذلك باستعمال سجل إزاحة.



- 1 - ما نوع السجل المستعمل في الدارة ؟
- 2 - مثل جدول الحقيقة للمخارج $Q_D Q_C Q_B Q_A$ حتى تعود هذه المخارج إلى الحالة المنطقية $(0000)_2$
- 3 - ما دور القلاب RS في التركيب ؟
- 4 - ما دور الخلية R-C في التركيب ؟
- 5 - ما ذا تمثل الدارة المكونة من المقاومة - مكثفة والزرر الضاغط ؟

❖ نعتبر التركيب الالكتروني المقابل:



- $D_Z : BZX83C$ $V_Z = 8,1V$
 $16.7K \leq P \leq 47K$
- 1- ماذا يمثل التركيب؟
2- ما دور المضخم العملي LM741
3- ارسم دارتي شحن وتفرغ المكثفة C
4- ما دور الثنائي D_2 .
5- أرسم الإشارة الزمنية بين طرفي المكثفة C
6- أكمل جدول التشغيل التالي:

حالة التماس t_0	حالة المقفل T	المخرج V_s	
			$V_c = 0V$
			$V_c \geq V_z$

7 - أحسب زمن التأجيل t_0 حسب قيمة المقاومة P

الموضوع: نظام آلي لتوضيب زيت صناعي في دلاء.

I- دفتر الشروط:

I-1 هدف التآلية: يهدف النظام إلى ملء دلاء بلاستيكية ذات سعة 5 لتر بالزيت الصناعي، غلقها وعدّها ثمّ إخراجها.

I-2 المواد الأولية: - زيت محضر مسبقا - دلاء بلاستيكية فارغة - أغطية معدنية.

I-3 الوصف:

- أ - النظام: يحتوي النظام على 5 مراكز وهي:
- مركز (1): تدوير الصحن. - مركز (2): التقديم. - مركز (3): الملء.
 - مركز (4): الغلق. - مركز (5): العد والإخلاء.

ب- التشغيل:

- تأتي الدلاء إلى مركز التقديم عبر قناة عمودية، حيث يتم تحويلها من مركز إلى آخر بواسطة صحن دوار.
- يفتح الكهروضام EV_1 لمدة 10 ثوان، ثم يفتح الكهروضام EV_2 لمدة 10 ثوان.
- يغلق الدلو بواسطة الرافعتين B و C.
- تدفع الدلاء المملوءة بواسطة الرافعة D إلى بساط يديره المحرك M_1 ، لتحول إلى طبع تاريخ الإنتاج ومدة صلاحية الاستهلاك على الغطاء بعدد 12 دلوا (خارج النظام المدروس).

ج- أنماط التشغيل و التوقيف GEMMA :

- وضع المبدلة في الوضع auto والضغط على زر التشغيل تجعل النظام يشتغل تشغيلًا آليًا.
- وضع المبدلة في الوضع cy/cy تجعل النظام يشتغل دورة بدورة.
- تشغيل النظام يستوجب إحضار الأغطية والدلاء و ملء الخزان بالزيت.
- للتوقيف في آخر الدورة FC (fin de cycle) نضغط على الزر Arrêt.
- في حالة حدوث خلل في المحركات أو عند الضغط على التوقف الإستعجالي يتم قطع التغذية يدويا على الآلة.
- زوال الخلل والضغط على Réa يتم التحضير من أجل بداية التشغيل ثم وضع جميع المنفذات في الحالة الابتدائية بالضغط على زر التهيئة Init.
- بعد توفير الشروط الابتدائية CI يصبح النظام جاهز لبداية التشغيل من جديد.

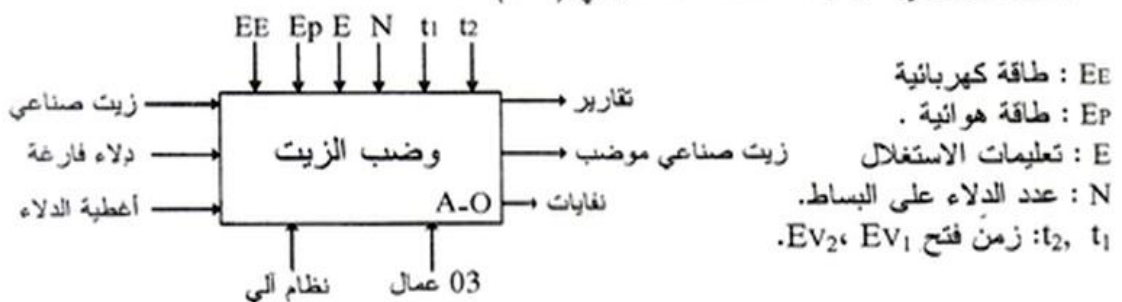
ملاحظة: عند بلوغ كمية الزيت في الخزان المستوى الأدنى V_0 ، يتم التنبيه عنه بواسطة جرس.

I-4 الاستغلال: - عامل مختص للقيادة والصيانة الدورية.

- عاملان دون اختصاص، يقومان بتزويد القناة العمودية بالدلاء الفارغة، وملء الخزان عندما يدق جرس التنبيه.

I-5 الأمن: حسب الاتفاقيات المعتمدة والمعمول بها.

II- التحليل الوظيفي: الوظيفة الشاملة: نشاط بياني (A-0).

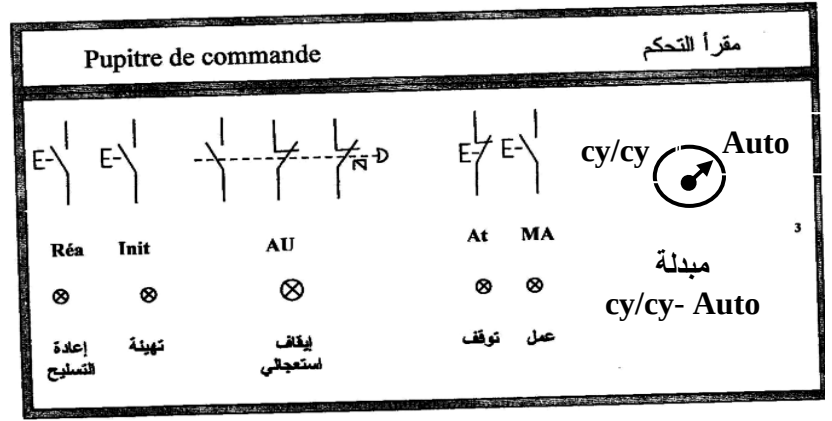


IV- الاختبارات التكنولوجية للمنفاذات والمنفاذات المنصهرة والمنفاذات

الأجهزة	الاشعاع	تكوين الصحن	التقديم	الملاء	الغلق	العد والإخلاء
المنفاذات	محرك خطوة- خطوة	MPAP	A: راقعة أحادية المفعول	E_{V1} : كهروصمام. E_{V2} : كهروصمام.	B: راقعة مزودة بالمفعول مزودة بمصاص هوائية. C: راقعة مزودة بالمفعول. M_2 : محرك لا تزامن 3، إقلاع مباشر، اتجاه واحد للدوران.	D: راقعة مزودة بالمفعول M_1 : محرك لا تزامن 3، إقلاع مباشر، اتجاه واحد للدوران.
المنفاذات المنصهرة	SAI027	كهرهوائي 2/3 أحادي الاستقرار.	dA: موزع كهرهوائي 2/3 أحادي الاستقرار.	KE_{V1} : ملامس كهروصمام ~24V. KE_{V2} : ملامس كهروصمام ~24V. T_1 : موزعة 1. T_2 : موزعة 2.	dB, dB^+ : موزع كهروهوائي 2/4 ثنائي الاستقرار ~24V. dC^+, dC^- : موزع كهروهوائي 2/4 ثنائي الاستقرار ~24V. KM_2 : ملامس كهرومغناطيسي ~24V.	dD, dD^+ : موزع كهروهوائي 2/4 ثنائي الاستقرار ~24V. KM_1 : ملامس كهرومغناطيسي ~24V.
المنفاذات	m: ملتقط نهاية شوط يكشف عن دوران الصحن بزاوية 90°.	a: ملتقط عن خروج ساق الراقعة A. h: ملتقط سيعي يكشف عن حضور الفلو القارغ في مركز التجميع.	t_1 : زمن فتح E_{V1} ($t_1 = 10s$) t_2 : زمن فتح E_{V2} ($t_2 = 10s$)	b_1, b_0 : ملتقط نهاية شوط للكشف عن دخول وخروج ساق الراقعة B. c_1, c_0 : ملتقط نهاية شوط للكشف عن دخول وخروج ساق الراقعة C. k: ملتقط حتى يكشف عن وجود الغطاء.	d_1, d_0 : ملتقط نهاية شوط للكشف عن دخول وخروج ساق الراقعة D. f: خلية كهروضوئية تكشف عن مرور الدلاء. e: خلية كهروضوئية تكشف عن وصول الدلاء إلى مركز الطبع.	

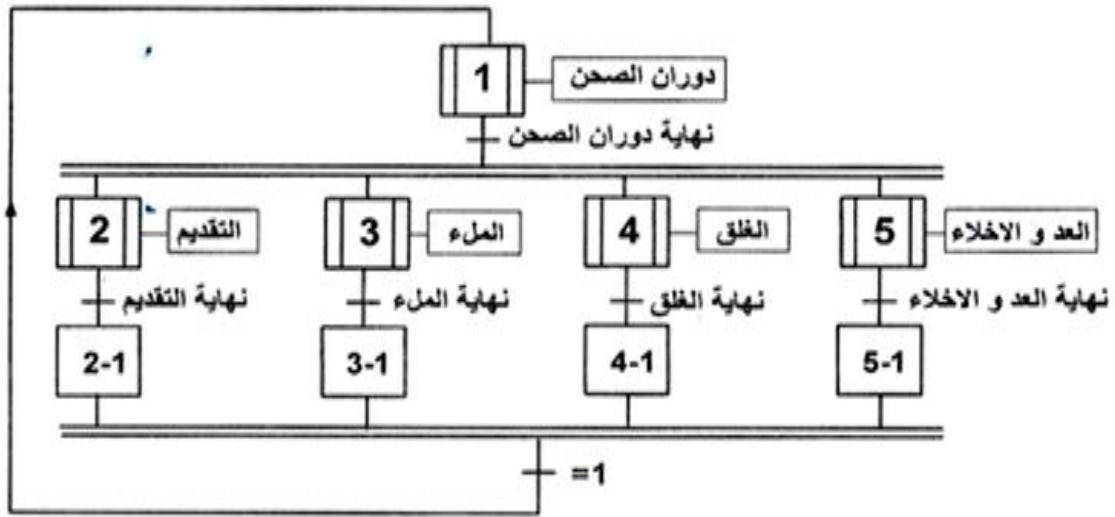
ملاحظة: V₀, V₁ ملتقطان سعويان للكشف عن مستوى الزيت.

أزرار أنماط التشغيل والتوقف لهذا النظام موضحة على المقرأ:

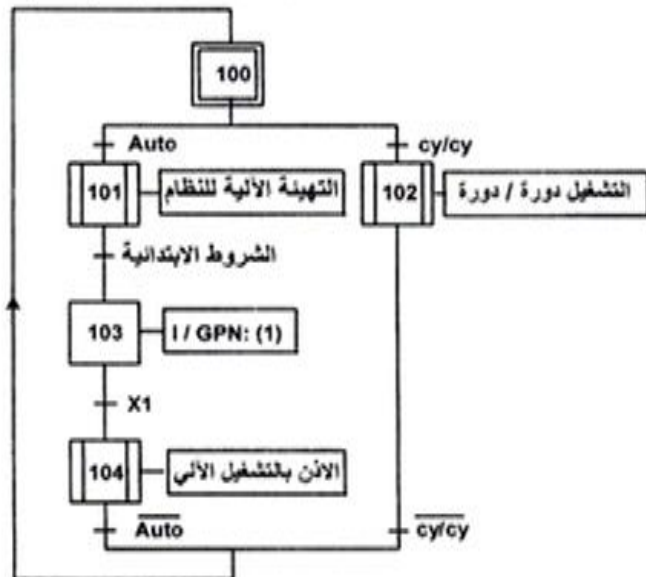
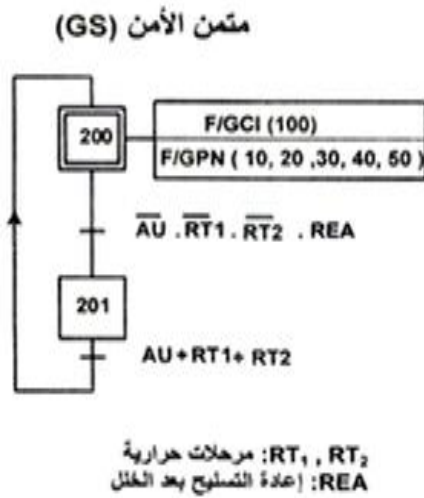


V - التحليل الزمني:

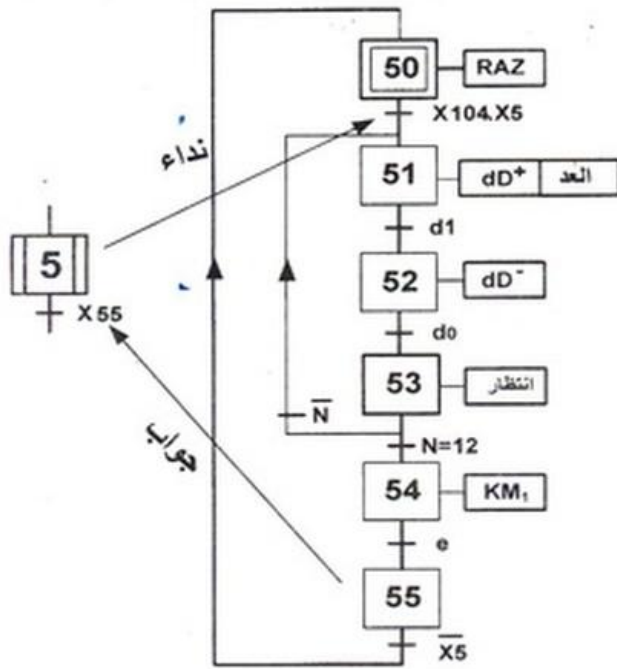
متمن تنسيق الأشغولات (GPN):



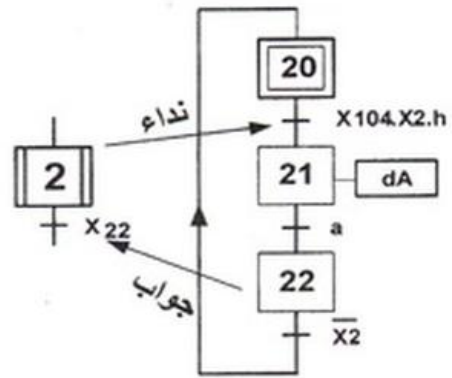
متمن القيادة والتهيئة (GCI)



متمن أشغولة 5 (عد وإخلاء الدلاء)

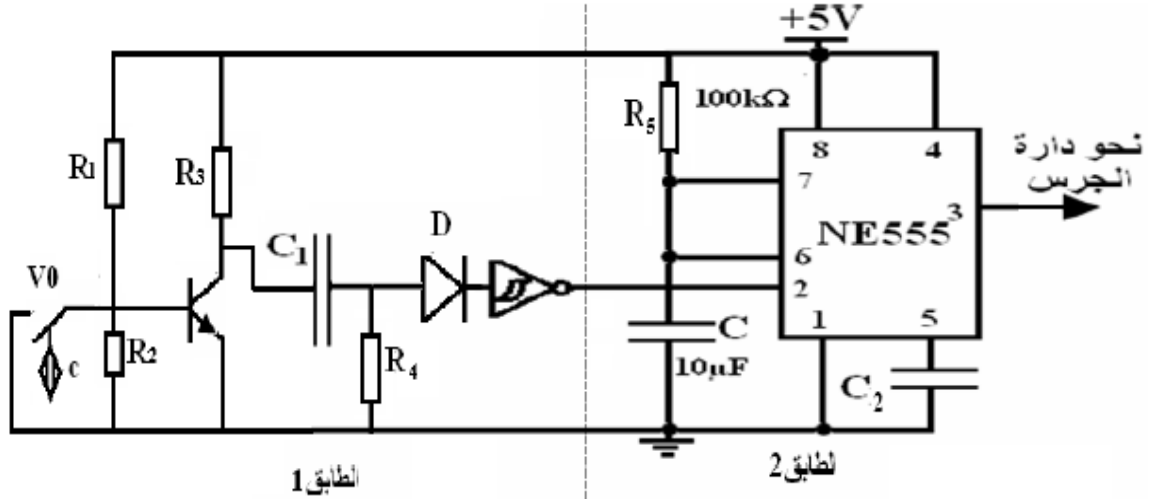


متمن أشغولة 2 (تقديم الدلاء)



VI - الإنجازات التكنولوجية:

IV - 3 دائرة التحكم في مدة رنين الجرس :



أسئلة الامتحان

التحليل الوظيفي:

س1- أكمل النشاط البياني التنازلي A-0 على وثيقة الإجابة (الصفحة 7/7).

التحليل الزمني:

- س2- ارسم مئمن من وجهة نظر جزء التحكم للأشغولة 3 (أشغولة الملء).
- س3- اكتب على شكل جدول، معادلات التنشيط والتخميل والمخارج للأشغولة 5 (أشغولة عب وإخلاء الدلاء) (الصفحة 7/5).

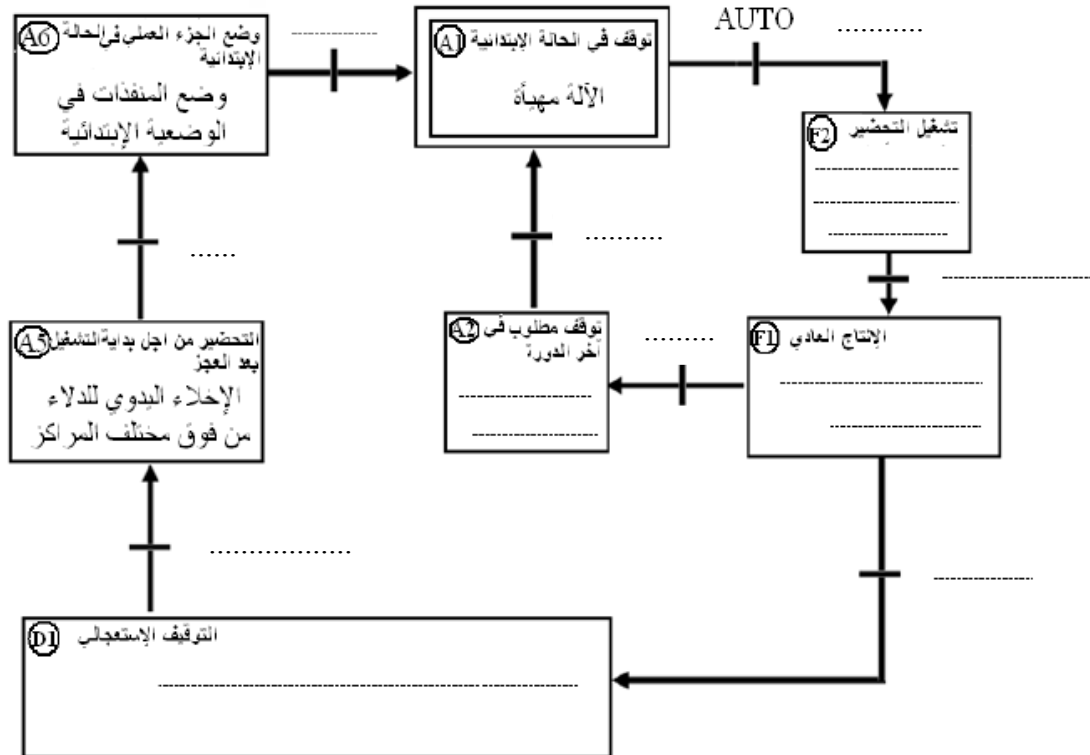
س4- ارسم تدرج المئامن (GS-GCI-GPN) مبينا فيه شروط التطور اللازمة

إنجازات مادية:

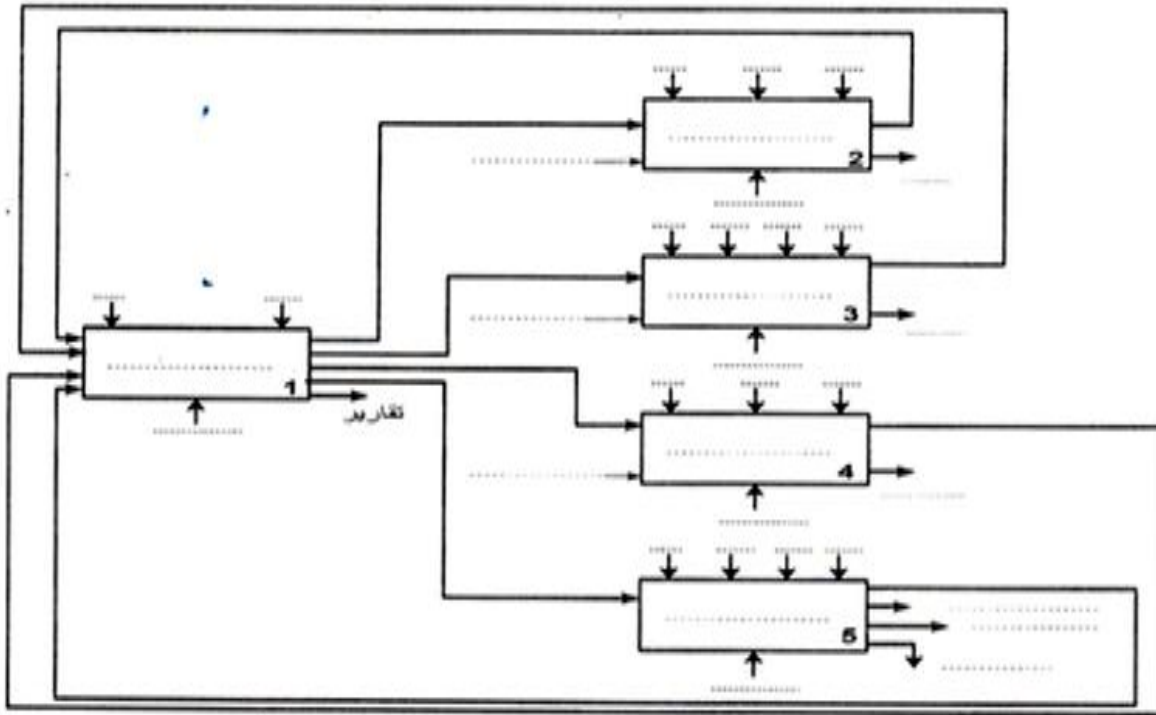
- س5- ما اسم المرحلة X_{200} من مئمن الأمن وما هي دورها في تشغيل النظام الآلي؟
- س6- أكمل ملء وثيقة GEMMA حسب دفتر الشروط على وثيقة الإجابة - ص 6 من 7.
- س7- ما دور الطابق 2؟ أحسب قيمة المدة t التي يبقى فيها الجرس في حالة تشغيل؟

س8 - أكمل ربط كل من: المعقب الكهربائي، المنفذ المتصدر ودائرة استطاعة الرافعة A للأشغولة 2 على وثيقة الإجابة (الصفحة 7/7).

ج6 - أكمل رسم GEMMA حسب دفتر الشروط على وثيقة الإجابة .



ج1: التحليل الوظيفي التنازلي:



ج8 - رسم المعقب الكهربائي وربط العنقد المتصدر ودارة استطاعة الرافعة A.

-X200-

