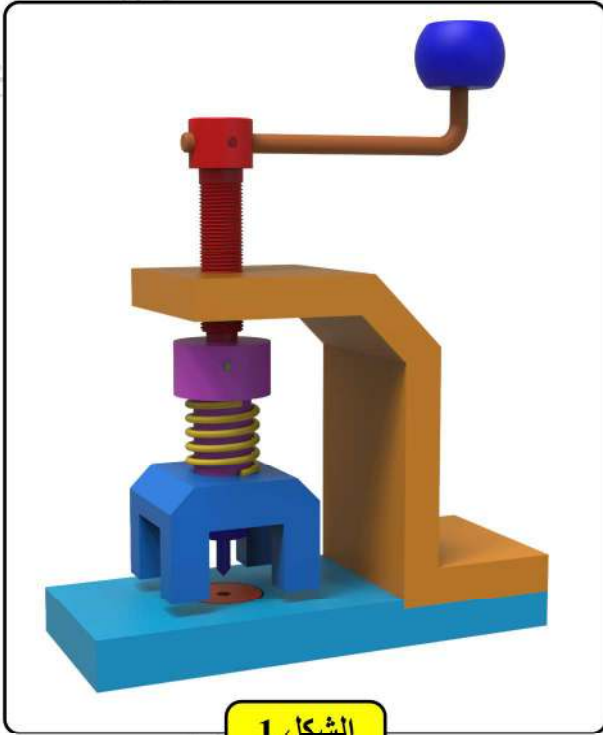


القسم : 2 تقني رياضي	اختبار الفصل الثالث في مادة الهندسة الميكانيكية	ولاية : وهران
التخصص : هـ - ميكانيكية		ثانوية : شلال خديجة
التلميذ :		الأستاذ : حاج صحراوي سعيد



الشكل 1

الاشكالية : نريد تثقيب الألواح الرقيقة التي لا يتجاوز

سمكها 3 مم ، ماهي الوسيلة المستعملة لتحقيق ذلك ؟

حل الاشكالية : جهاز تثقيب الألواح .

وصف الجهاز : الجهاز محل الدراسة يستعمل لتثقيب

الألواح ذات سمك 3 مم ، يقوم العامل بتدوير الذراع (10)

مما يؤدي إلى دوران برغي التشغيل (8) و بالتالي إنزال

الموجه (6) والمخرز (7) .

ملاحظة : وظيفة الموجه (6) هي تثبيت اللوح عند تثقيب

بالمخرز (7) .

العمل المطلوب :

1- أجب على أسئلة دراسة تحليل الوظيفي والتكنولوجية

(الوثيقة 5 و 6 من 9)

2- أجب على أسئلة دراسة تحضير الإنتاج (الوثيقة 7 من 9)

3- على الوثيقة 8 من 9 أتمم الرسم التعريفي لـ الهيكل (3)

حسب ما يلي :

- قطاع A-A ، المسقط الجانبي ، المسقط العلوي .

4- على الوثيقة 9 من 9 :

أ- أتمم الرسم التعريفي للبرغي التشغيل (8) حسب ما يلي :

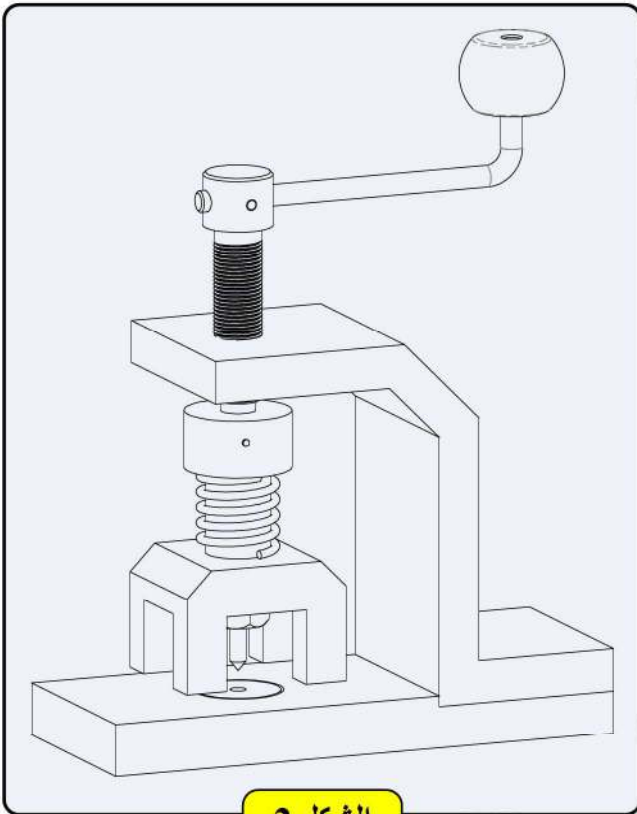
- المقطع B-B ، C-C .

ب- دراسة تصميمية : نظرا لسليبيات التلحيم الموجود بين

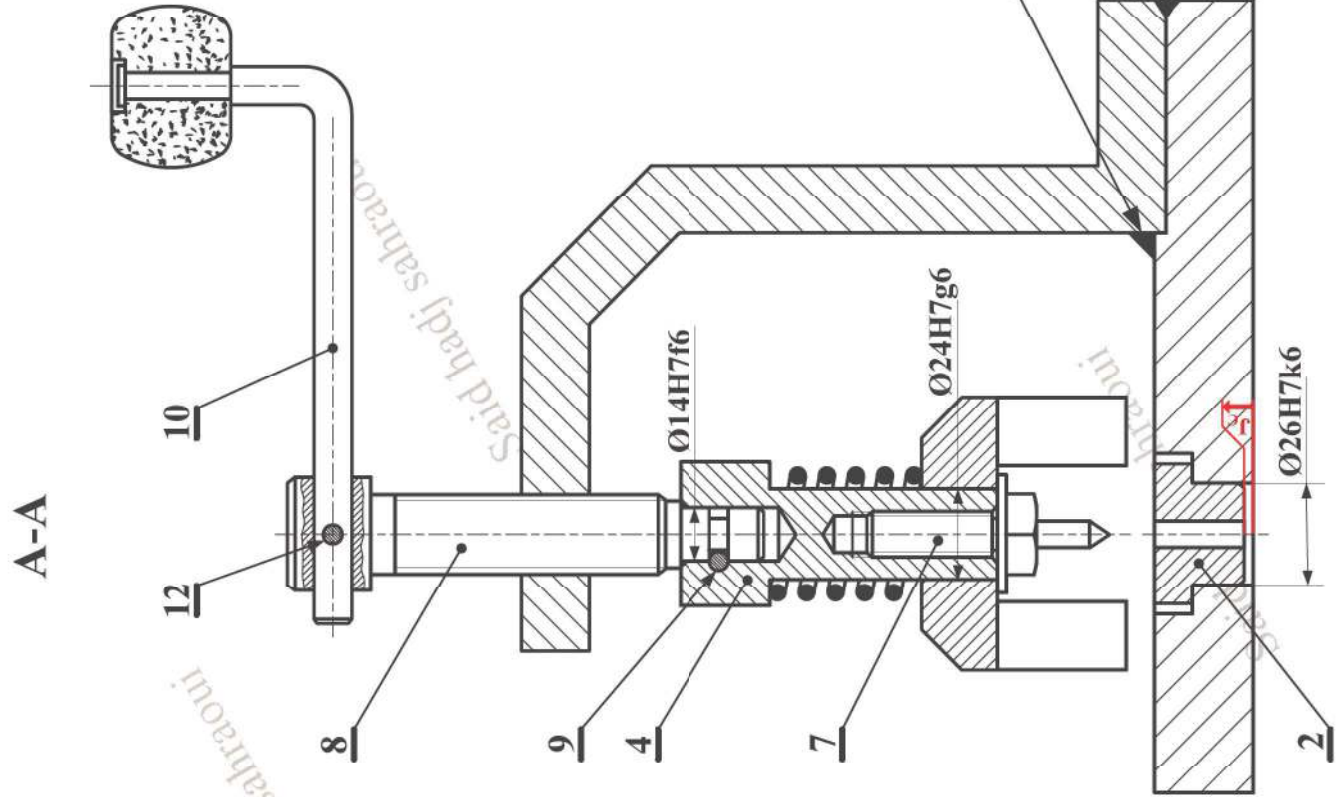
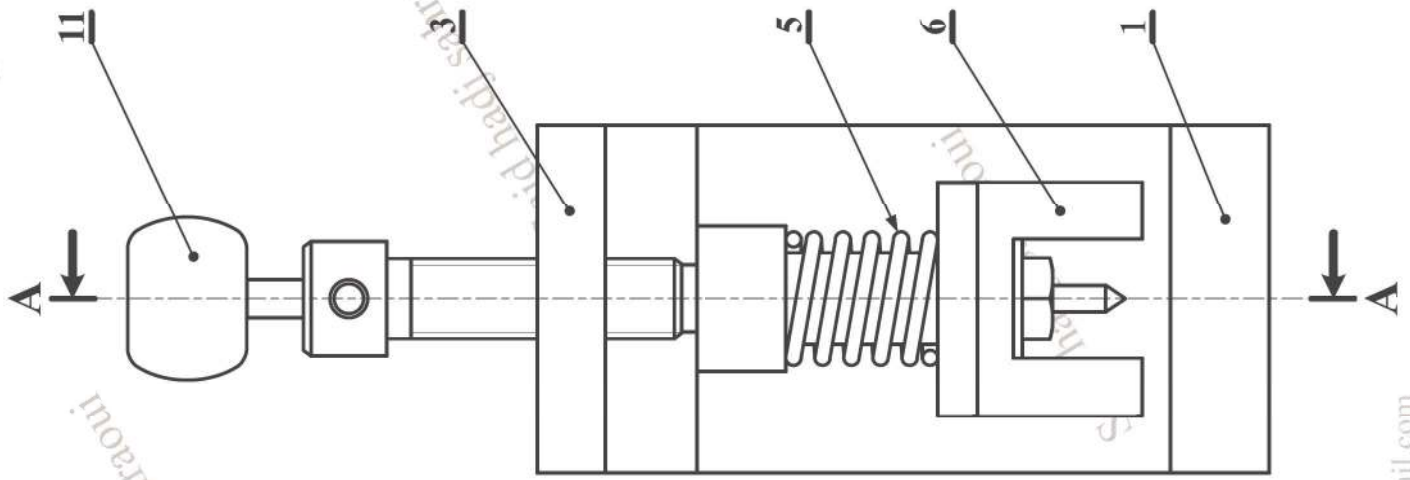
الهيكل (3) و القاعدة (1) نقترح التعديلات التالية :

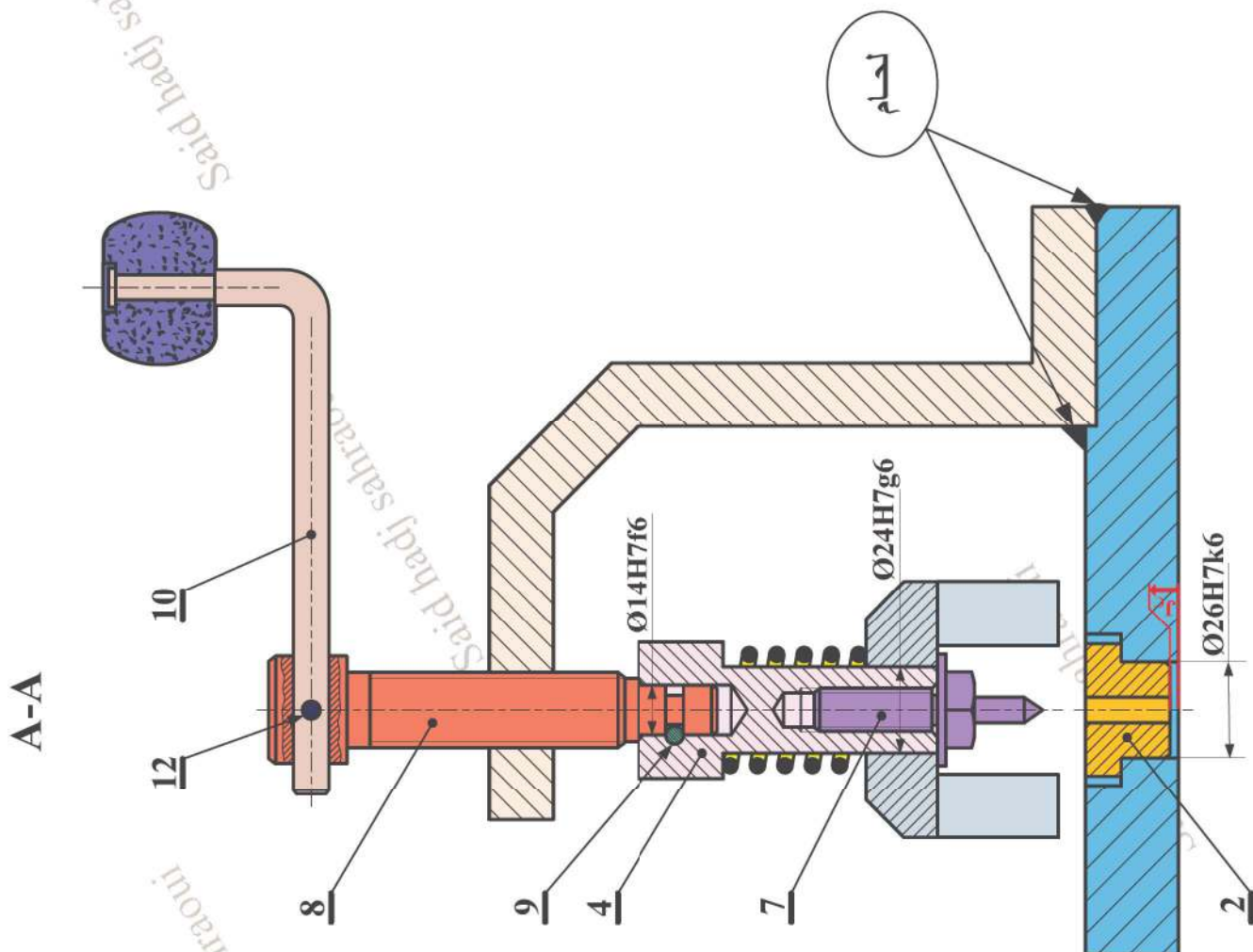
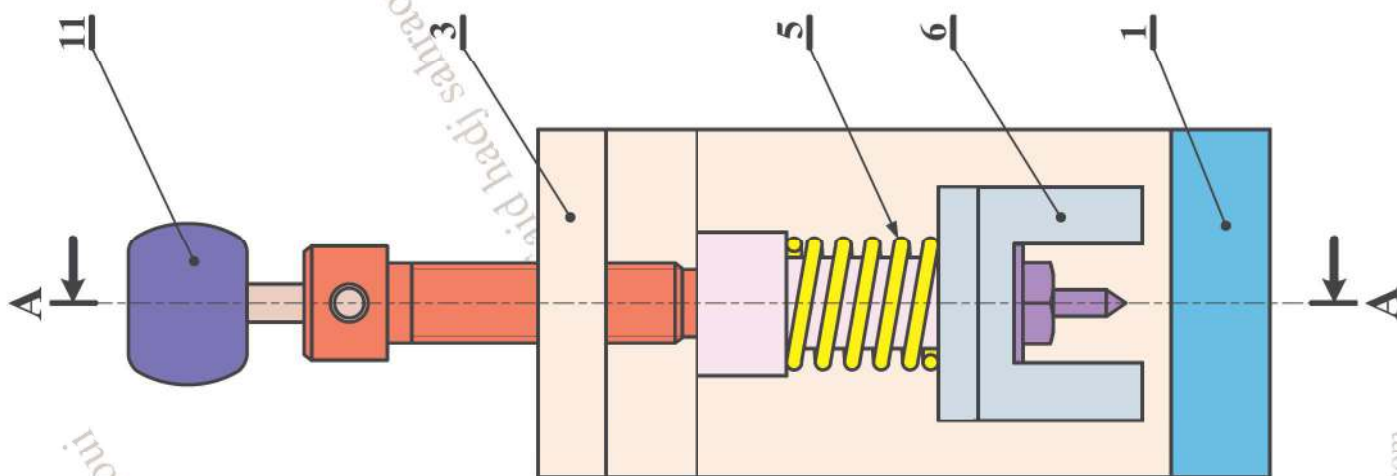
- تحقيق وصلة اندماجية قابلة لل فك بين الهيكل (3)

و القاعدة (1) بواسطة برغي CHc M10 .



الشكل 2





9 / 3

ثانوية : شالي خديجة

جهاز تثقيب الألواح

المقياس : 1:2

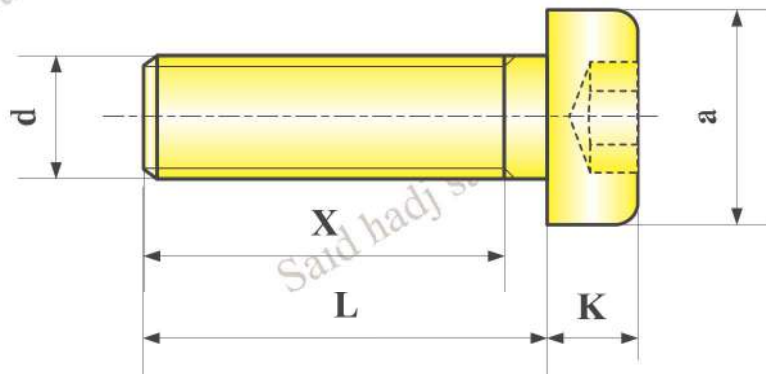


ملف الموارد

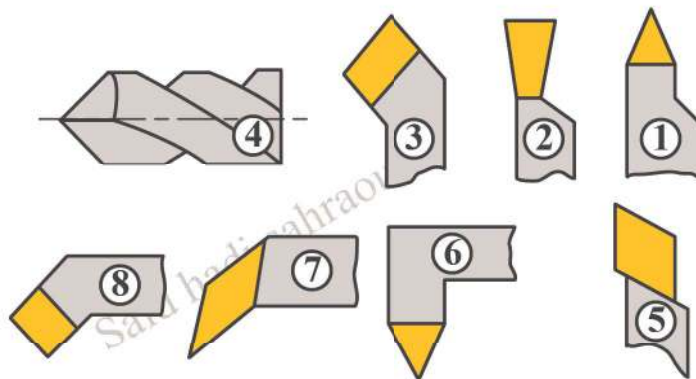
30 50	18 30	10 18	6 10	3 6	إلى 3	أعمدة
320- 470-	300- 430-	290- 400-	280- 370-	270- 345-	270- 330-	a11
130- 280-	110- 240-	95- 205-	80- 170-	70- 145-	60- 120-	c11
80- 142-	65- 117-	50- 93-	40- 75-	30- 60-	20- 45-	d9
80- 180-	65- 194-	50- 120-	40- 98-	30- 78-	20- 60-	d10
80- 240-	65- 195-	50- 160-	40- 130-	30- 105-	20- 80-	d11
50- 75-	40- 61-	32- 50-	25- 40-	20- 32-	14- 24-	e7
50- 89-	40- 73-	32- 59-	25- 47-	20- 38-	14- 28-	e8
50- 112-	40- 92-	32- 75-	25- 61-	20- 50-	14- 39-	e9
25- 41-	20- 33-	16- 27-	13- 22-	10- 18-	6- 12-	f6
25- 50-	20- 41-	16- 34-	13- 28-	10- 22-	6- 16-	f7

30 50	18 30	10 18	6 10	3 6	إلى 3	أجواف
180+ 80+	149+ 65+	120+ 50+	98+ 40+	78+ 30+	60+ 20+	D10
50+ 25+	41+ 20+	34+ 16+	28+ 13+	22+ 10+	16+ 6+	F7
25+ 9+	20+ 7+	17+ 6+	14+ 5+	12+ 4+	8+ 2+	G6
16+ 0	13+ 0	11+ 0	9+ 0	8+ 0	6+ 0	H6
25+ 0	21+ 0	18+ 0	15+ 0	12+ 0	10+ 0	H7
39+ 0	33+ 0	27+ 0	22+ 0	18+ 0	14+ 0	H8
62+ 0	52+ 0	43+ 0	36+ 0	30+ 0	25+ 0	H9
100+ 0	84+ 0	70+ 0	58+ 0	48+ 0	40+ 0	H10

CHc



d	X	L	K	a
M10	20	26	6	16

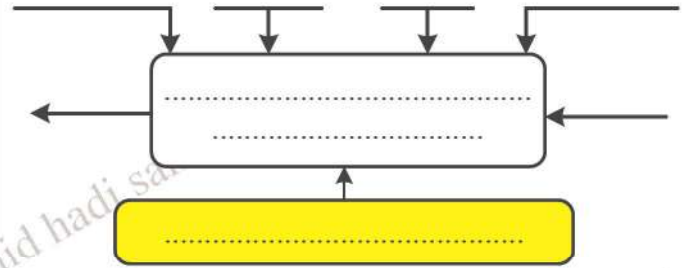


II- ملف الأجوبة

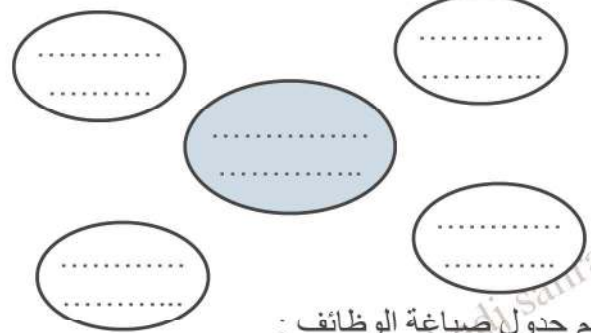
I- دراسة الإنشاء :

أ- التحليل الوظيفي و تكنولوجيا :

1- أكمل مخطط الوظيفة الاجمالية (A-0) للجهاز :



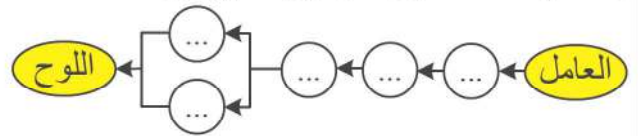
2- أتمم مخطط التجميعي للوظائف الخاص بجهاز :



- أتمم جدول صياغة الوظائف :

الوظيفة	الصياغة
.....	
.....	
.....	

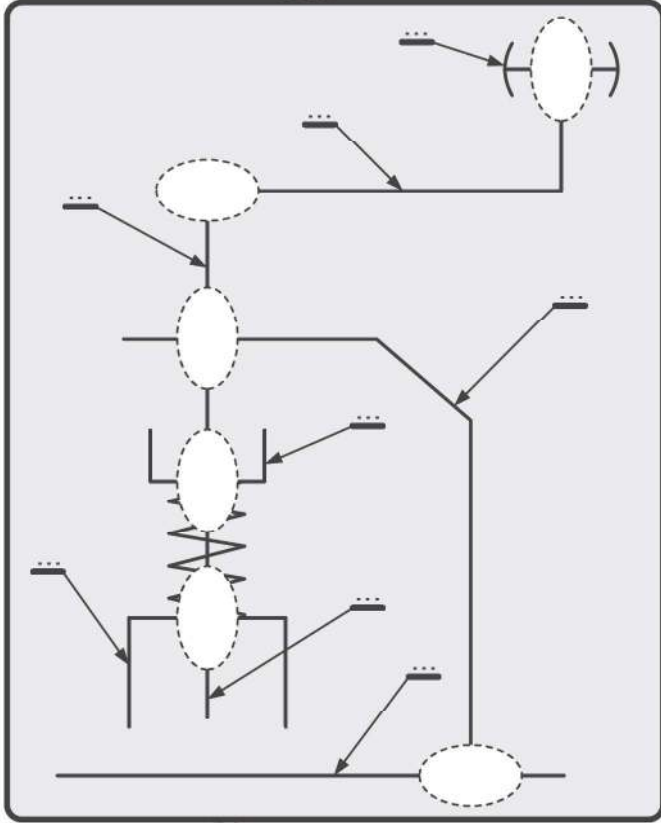
3- أتمم مخطط الدورة الوظيفية للجهاز :



4- أتمم جدول الوصلات الحركية التالي :

العناصر	اسم الوصلة	الرمز
(1)/(3)		
(3)/(8)		
(8)/(10)		
(10)/(11)		
(4)/(8)		
(1)/(2)		

5- أكمل الرسم التخطيطي الحركي للجهاز مع ترقيم :



6- حدد المجموعة المتكافئة حركيا في الجهاز :

- {.....,1} A {.....,10} B
 {.....,4} C {.....} D
 {.....} E {.....} F

7- التحديد الوظيفي للأبعاد :

1-7 أنجز سلسلة الأبعاد الخاصة ببعد الشرط J_C :

2-7 أكتب معادلة الخاصة ببعد الشرط J_C :

$$J_C = \dots\dots\dots$$

3-7 أحسب بعد الشرط J_C علما أن :

$$C_1 = 16^{+0.2}_{-0.1} \quad ; \quad C_2 = 14^{+0.1}_0$$

$$J_{C \max} = \dots\dots\dots$$

$$J_{C \min} = \dots\dots\dots$$

4-7 التوافق بين برغي التشغيل (8) و المكبس (4) :

Ø14H7f6

العمود	الجوف	
.....		البعد الاسمي
.....		الانحراف العلوي
.....		الانحراف السفلي
.....		البعد الأقصى
.....		البعد الأدنى
.....		مجال السماح

- أحسب الخلوص الأقصى و الخلوص الأدنى :

$$J_{\max} = \dots\dots\dots$$

$$J_{\min} = \dots\dots\dots$$

- استنتج نوعه :

8- مستعينا بالرسم التجميعي ضع علامة (X) في خانة المناسبة :

Ø26H7k6	Ø24H7g6	
		توافق بالشد
		توافق بخلوص

9- اذكر أنواع قطاعات الموجودة في الرسم التجميعي :

10- اشرح تعيين برغي التشغيل (8) : M20×2.5

11- ما نوع الوصلة الاندماجية الموجودة بين القاعدة (1) و الهيكل (3) :

12- ما هي وظيفة المرززة (12) ؟

13- ما هي وظيفة المرززة (9) ؟

14- اشرح تعيين مواد القطع التالية :

- القاعدة (1) GS235

- الغمد (2) X6Cr Ni 18 09

- الهيكل (3) EN GJL 280 12

15- دراسة اللولبة :

- ضع علامة (X) في خانة المناسبة للعناصر الملولبة في الجهاز حسب الجدول التالي :

لولبة داخلية		لولبة خارجية	رقم القطعة
ثقب غير نافذ	ثقب نافذ		
			3
			4
			7
			8

II- تحضير الصنع : نريد تصنيع المكبس (4) :

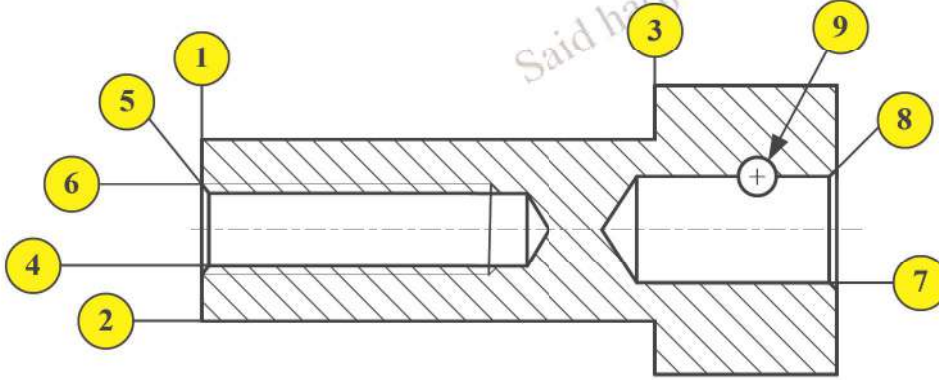
- 1- ماهو أسلوب حصول على خام المكبس (4) ؟
- 2- اختر أسلوب التشغيل المناسب لإنجاز المكبس (4) بوضع علامة (X) في الخانة المناسبة :

التنقيب	
---------	--

التفريز	
---------	--

الخرطة	
--------	--

- 3- اذكر مختلف العمليات و أدوات القطع لتشغيل السطوح المرقمة التالية :

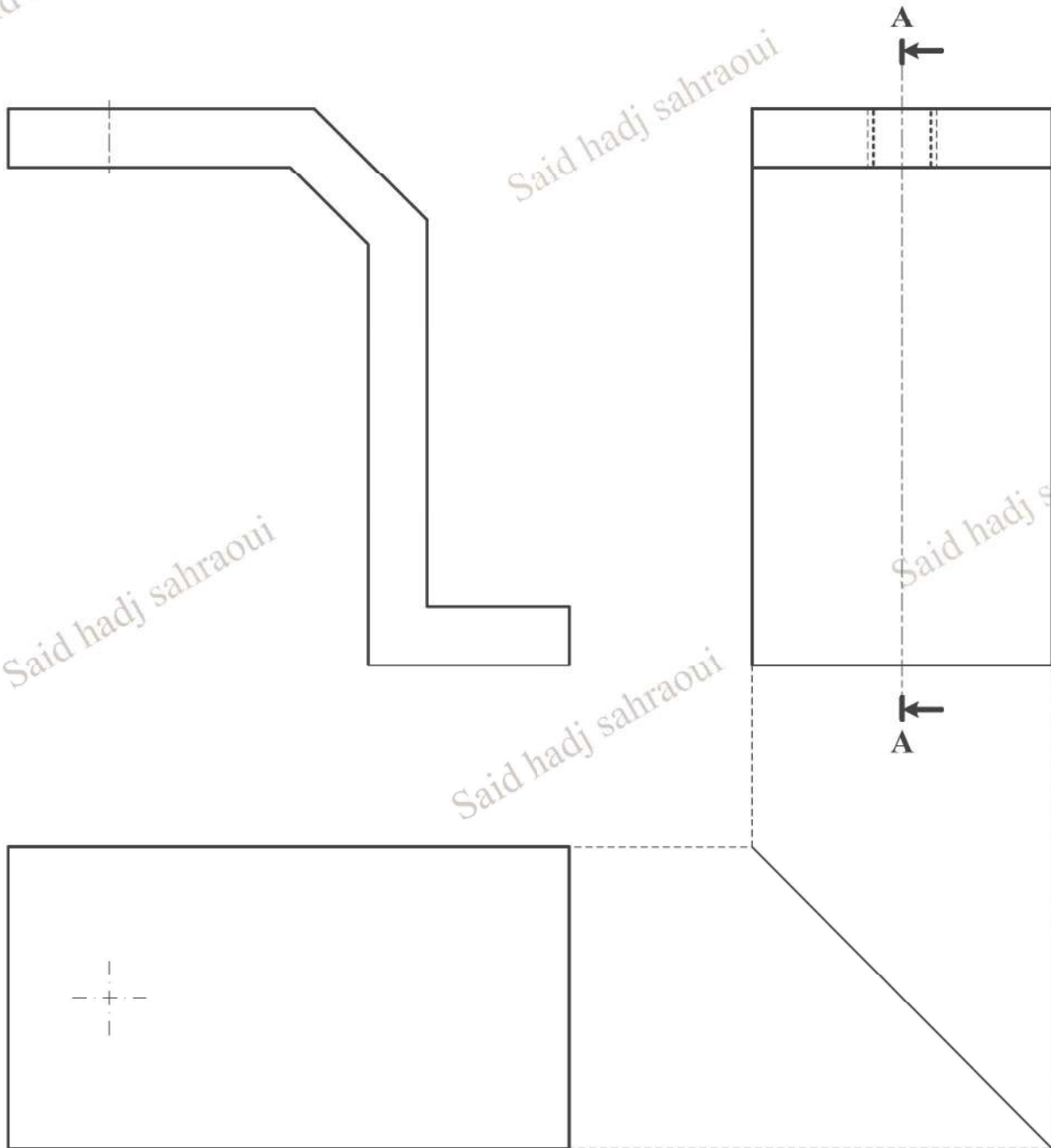


رقم السطوح	أسلوب التشغيل	اسم العملية	اسم الأداة	رقم الأداة
1				
2 و 3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				

- 4- احسب سرعة القطع N و سرعة التغذية V_f لإنجاز السطح (1) مع العلم أن :

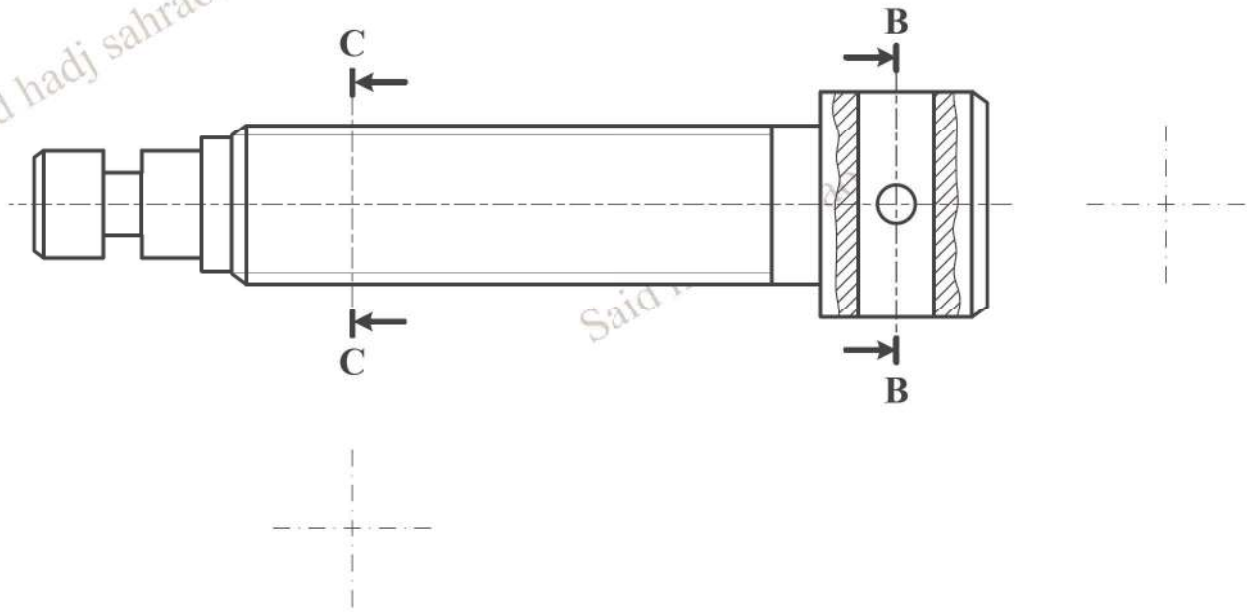
$$f = 0.1 \text{ mm/tr} \quad ; \quad D = 24 \text{ mm} \quad ; \quad V_c = 80 \text{ m/mn}$$

- دراسة تعريفية للهيكل (3) :



المقياس 1 : 2

- دراسة تعريفية للبرغي التشغيل (8) :



المقياس 1 : 1

- دراسة تصميمية :

المقياس 3 : 2

