

نظام آلي لتشكيل مزهريات من الطين

يحتوي الموضوع على 08 صفحات (من الصفحة 01 إلى الصفحة 08)

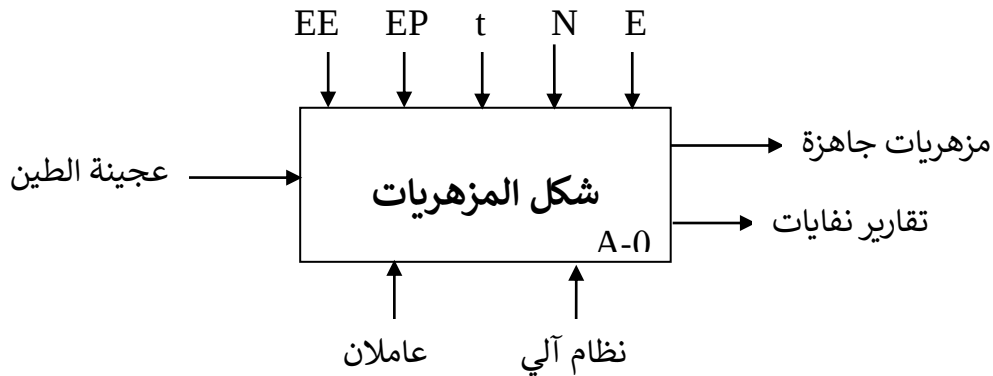
- العرض: من الصفحة 01 إلى الصفحة 04

- العمل المطلوب: الصفحة 05

- وثائق الإجابة: الصفحة 06 و 07 و 08

دفتري الشروط المبسط:

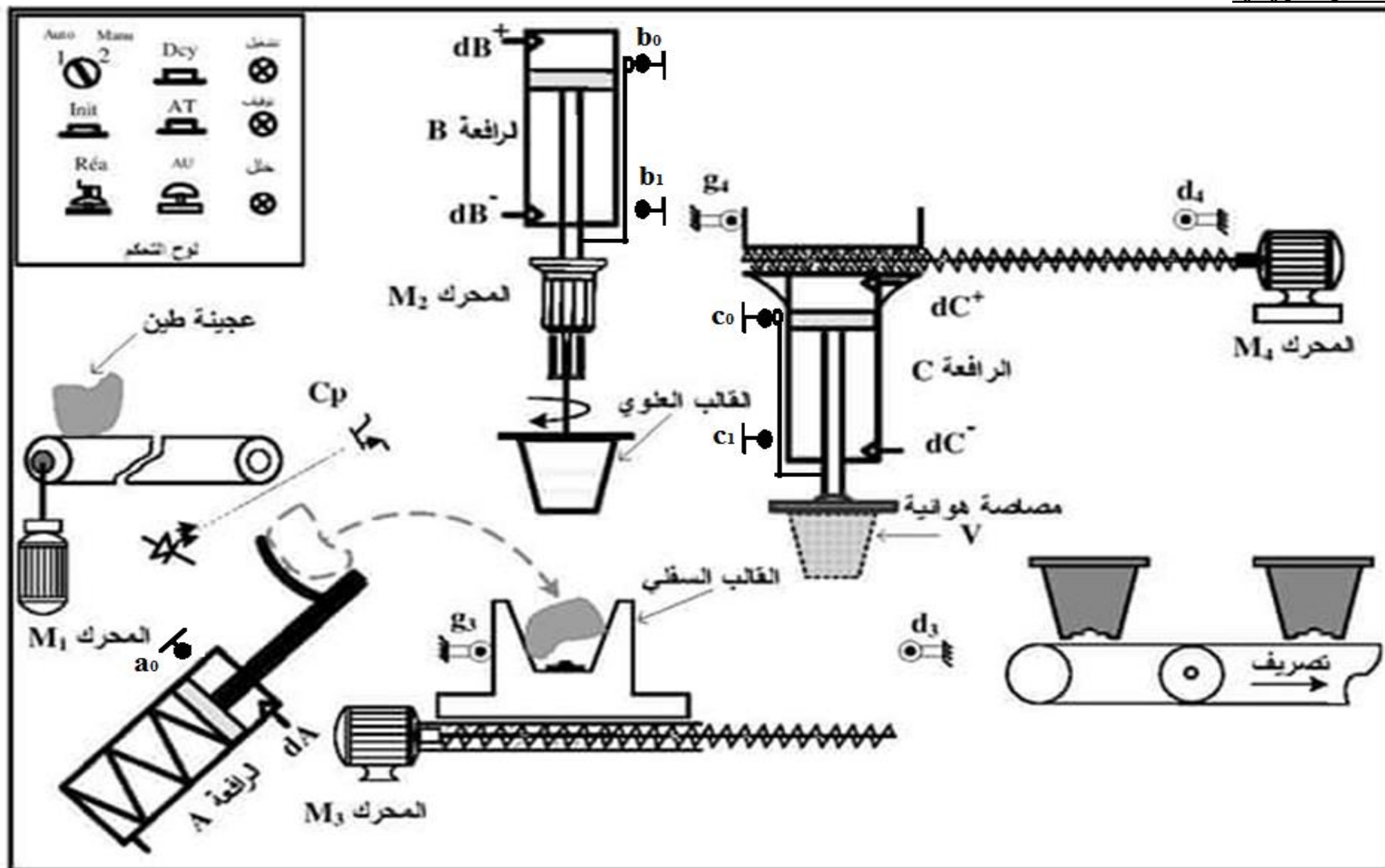
- 1- الهدف من التالية: يهدف هذا النظام إلى تشكيل مزهريات من عجينة الطين قصد التزيين.
- 2- وصف التشغيل: يمكن تجزئة النظام إلى:
 - أشغولة الإتيان بعجينة الطين: تأتي العجينة بواسطة البساط الذي يديره المحرك M_1 لتقذف في قالب التشكيل عن طريق الرافعة A.
 - أشغولة تشكيل المزهرية: تبدأ عملية التشكيل بنزول ذراع الرافعة B حتى b_1 ثم يدور المحرك M_2 لمدة 50s لتشكيل المزهرية، بعدها تصعد الجملة (الرافعة B و المحرك M_2) حتى b_0 .
 - أشغولة إخراج المزهرية: ينقل المحرك M_3 القالب السفلي يمينا ليتم إخراج المزهرية المشكلة بواسطة الرافعة C والمصاصة V، ثم يدور المحرك M_3 من جديد يسارا لإرجاع القالب إلى وضعيته.
 - أشغولة التحويل: ينقل المحرك M_4 الجملة (الرافعة C والمصاصة V) يمينا لتحويل المزهرية ووضعها على بساط التصريف ليتم تصريفها في علب تحتوي على سبع (7) مزهريات وفي الأخير يعيد المحرك M_4 الجملة (الرافعة C والمصاصة V) إلى وضعيتها الأصلية.
- 3- الأمن: حسب القوانين والاتفاقيات المعمول بها.
- 4- الاستغلال: يتطلب النظام حضور تقني لقيادة النظام وعامل دون اختصاص لوضع العجينة.
- 5- التحليل الوظيفي:
 - الوظيفة الشاملة: النشاط البياني (A-0):



EE: طاقة كهربائية، EP: طاقة هوائية، t: زمن التشكيل.

E: تعليمات الاستغلال، N: عدد المزهريات.

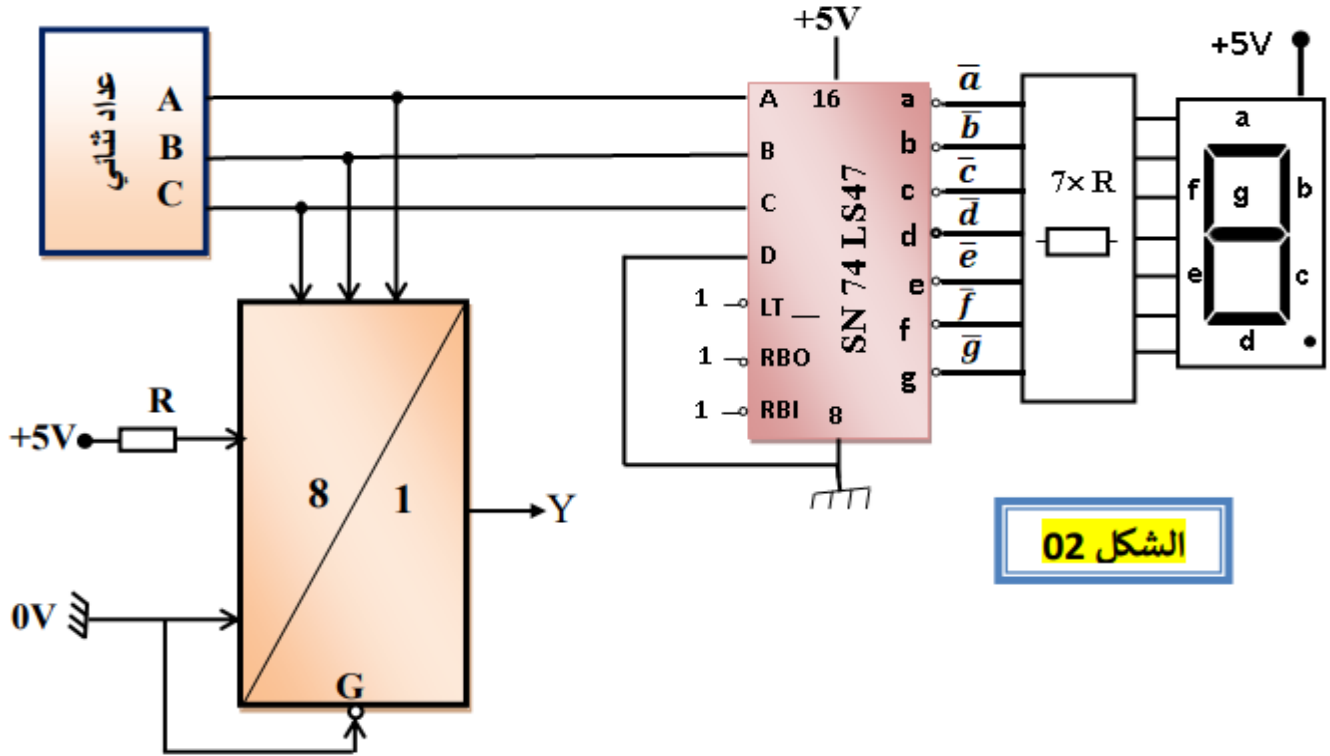
ملاحظة: اشغولة التصريف خارج الدراسة



❖ دائرة اختيار المزهريات المشكلة:



❖ دائرة عد المزهريات المشكلة:

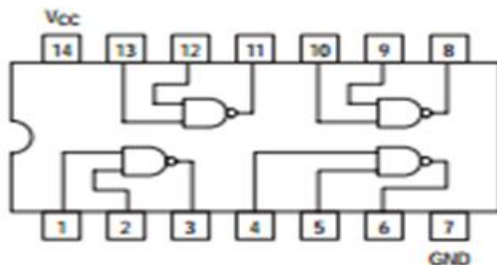


❖ وثيقة الصانع للدائرة المندمجة SN74LS00:

SN74LS00

Quad 2-Input NAND Gate

- ESD > 3500 Volts



ON Semiconductor
Formerly a Division of Motorola
<http://onsemi.com>

**LOW
POWER
SCHOTTKY**

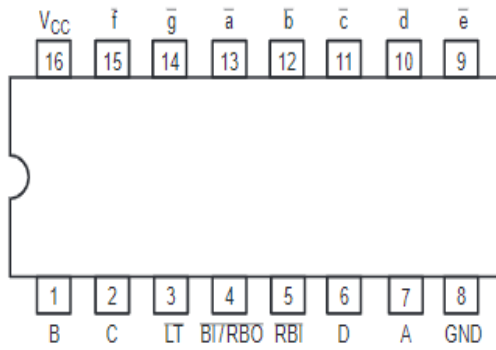
GUARANTEED OPERATING RANGES

Symbol	Parameter	Min	Typ	Max	Unit
V _{CC}	Supply Voltage	4.75	5.0	5.25	V
T _A	Operating Ambient Temperature Range	0	25	70	°C
I _{OH}	Output Current = High			-0.4	mA
I _{OL}	Output Current = Low			8.0	mA

الشكل 03



CONNECTION DIAGRAM DIP (TOP VIEW)



PIN NAMES

A, B, C, D BCD Inputs
RBI Ripple-Blanking Input
LT Lamp-Test Input
BI/RBO Blanking Input or
Ripple-Blanking Output
ā, to ḡ Outputs

LOADING (Note a)

HIGH	LOW
0.5 U.L.	0.25 U.L.
0.5 U.L.	0.25 U.L.
0.5 U.L.	0.25 U.L.
0.5 U.L.	0.75 U.L.
1.2 U.L.	2.0 U.L.
Open-Collector	15 U.L.

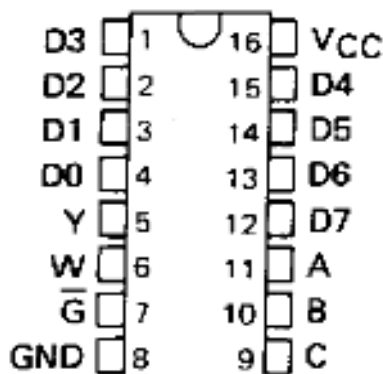
TRUTH TABLE

DECIMAL OR FUNCTION	INPUTS							OUTPUTS							NOTE
	LT	RBI	D	C	B	A	BI/RBO	ā	b	c	d	e	f	g	
0	H	H	L	L	L	L	H	L	L	L	L	L	L	H	A
1	H	X	L	L	L	H	H	H	L	L	H	H	H	H	A
2	H	X	L	L	H	L	H	L	L	H	L	L	H	L	
3	H	X	L	L	H	H	H	L	L	L	L	H	H	L	
4	H	X	L	H	L	L	H	H	L	L	H	H	L	L	
5	H	X	L	H	L	H	H	L	H	L	L	H	L	L	
6	H	X	L	H	H	L	H	H	H	L	L	L	L	L	
7	H	X	L	H	H	H	H	L	L	L	H	H	H	H	
8	H	X	H	L	L	L	H	L	L	L	L	L	L	L	
9	H	X	H	L	L	H	H	L	L	L	H	H	L	L	
10	H	X	H	L	H	L	H	H	H	H	L	L	H	L	
11	H	X	H	L	H	H	H	H	H	L	L	H	H	L	
12	H	X	H	H	L	L	H	H	L	H	H	H	L	L	
13	H	X	H	H	L	H	H	L	H	H	L	H	L	L	
14	H	X	H	H	H	L	H	H	H	H	L	L	L	L	
15	H	X	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	
BI	X	X	X	X	X	X	L	H	H	H	H	H	H	H	B
RBI	H	L	L	L	L	L	L	H	H	H	H	H	H	H	C
LT	L	X	X	X	X	X	H	L	L	L	L	L	L	L	D

H = HIGH Voltage Level
L = LOW Voltage Level
X = Immaterial

❖ فهرس الصانع للدارة المندمجة 74151:

FUNCTION TABLE



INPUTS				OUTPUTS	
SELECT			STROBE G	Y	W
C	B	A			
X	X	X	H	L	H
L	L	L	L	D0	D0
L	L	H	L	D1	D1
L	H	L	L	D2	D2
L	H	H	L	D3	D3
H	L	L	L	D4	D4
H	L	H	L	D5	D5
H	H	L	L	D6	D6
H	H	H	L	D7	D7

العمل المطلوب

I - هيكلة النظام الآلي:

س1-اعتمادا على دفتر الشروط والمناولة الهيكلية أكمل مخطط هيكلة النظام الآلي على وثيقة الإجابة رقم 01 الصفحة 8/6.

II- التحليل الوظيفي التنازلي:

س2-أكمل التحليل الوظيفي التنازلي على وثيقة الإجابة رقم 01 الصفحة 8/6.

III- تحليل وإنجازات مادية:

❖ **اشغولة تشكيل المزهريات:** يدور المحرك M_2 لمدة 50s لتشكيل المزهرية.
س3-حول العدد $10(50)$ في النظام العشري إلى الأنظمة التالية: النظام الثنائي الطبيعي Binaire، النظام الثنائي الانعكاسي GRAY، النظام الثنائي المرمز عشري BCD، النظام السداسي عشر مع توضيح طريقة التحويل.

❖ دائرة اختيار المزهريات المشكلة الشكل 01 الصفحة 8/3:

يتم اختيار المزهريات المشكلة بعد تحويلها على أساس 3 مقاييس هي الشكل (a) والسلك (b) والوزن (c)، بحيث يقبل النظام المزهريات التي تحتوي على الأقل على مقياسين صحيحين كما يرمز لمخرج دائرة اختيار المزهريات بالرمز S.

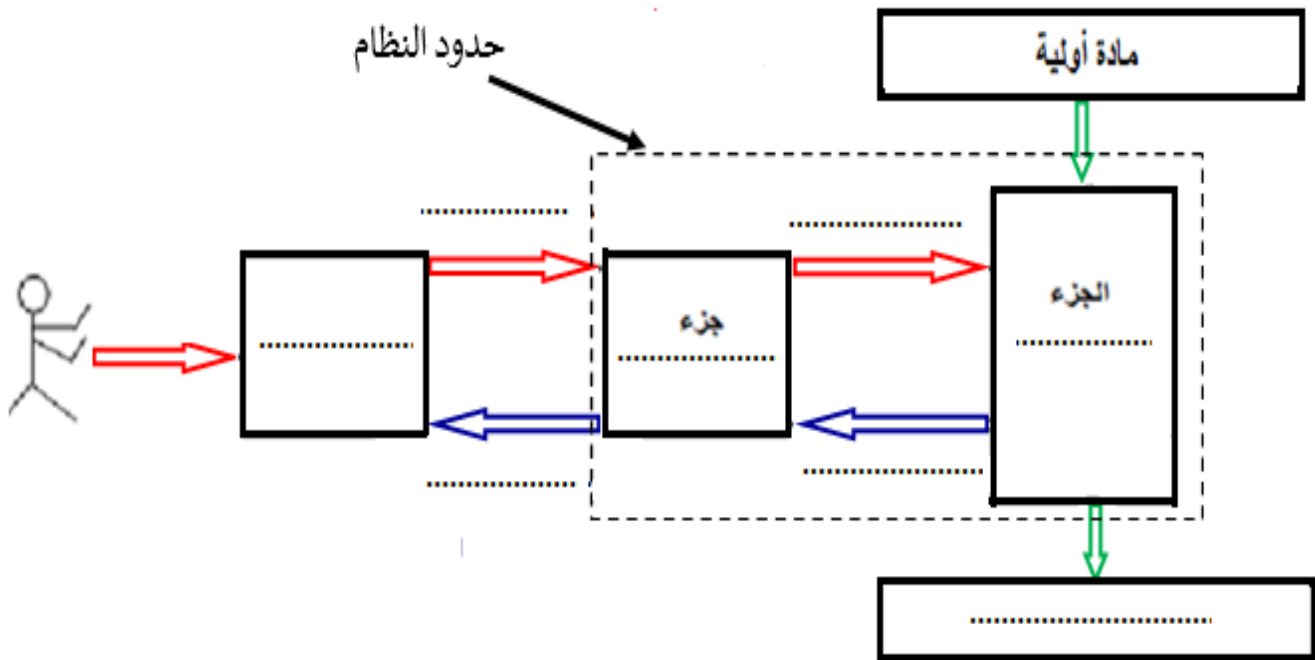
س4-املاً جدول الحقيقة الموافق على وثيقة الإجابة رقم 02 الصفحة 8/7.
س5-استخرج المعادلة المنطقية المبسطة باستعمال جدول كارنو على وثيقة الإجابة رقم 02 الصفحة 8/7.
س6-أرسم التصميم المنطقي والكهربائي الموافقين لهذه الدارة على وثيقة الإجابة رقم 02 الصفحة 8/7.
❖ نريد تجسيد المعادلة المبسطة باستعمال البوابات المنطقية NAND فقط انظر وثيقة الصانع للدائرة المندمجة SN74LS00N الشكل 03 الصفحة 8/7.

س7-أكتب المعادلة المبسطة S باستعمال بوابات NAND (لا و) فقط.
س8-أعط التمثيل المنطقي للدالة المبسطة ببوابة NAND (لا و) فقط.
س9-فسر مدلول الرموز SN74LS00N.
س10-ما هي قيمة التغذية المناسبة للدائرة المندمجة SN74LS00N مع التبرير؟

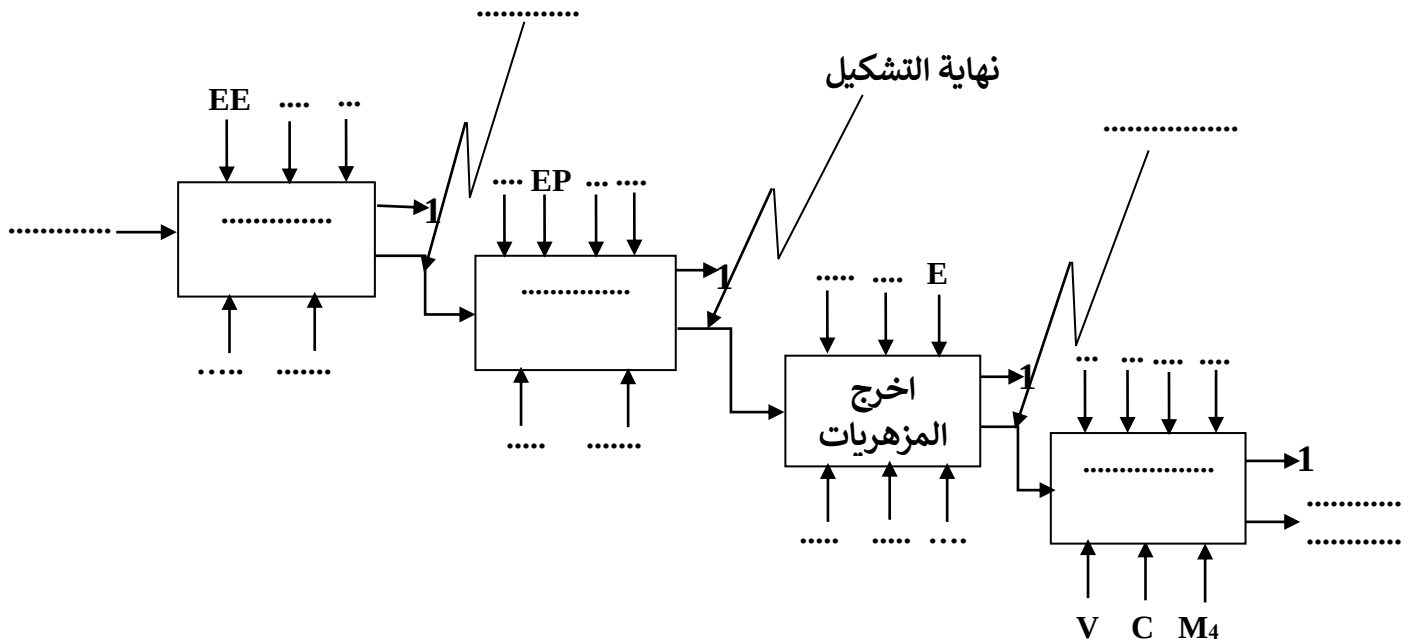
❖ دائرة عد المزهريات المشكلة (الشكل 02) الصفحة 8/3:

س11- ما اسم ووظيفة الدارة SN74LS47؟
س12- ما هو دور شبكة المقاومات المتصلة بالمرقن؟
س13-ما هو نوع المرقن؟
س14- إذا وضعنا (0 منطقي) في المدخل ($\overline{LT}$) ماذا يحدث للمرقن؟ استنتج عندئذ دور هذا المدخل؟
س15- املاً جدول الحقيقة المرافق لترقين الإعداد من 0 إلى 7 على وثيقة الإجابة 03.
❖ عند وصول العداد إلى عد 7 مزهرات تُرسل إشارة إلى جزء التحكم بواسطة منتخب المعلومات ($Y=1$).
س16-أكمل الربط المناسب لهذا المنتخب على وثيقة الإجابة 03.
س17-ما هو دور المدخل G في الدائرة المندمجة 74LS151؟

ج1: هيكل النظام الآلي:

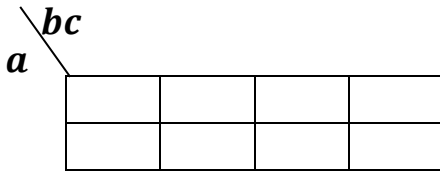


ج2: التحليل الوظيفي التنازلي A0:



ج4: جدول الحقيقة:

ج5: المعادلة المنطقية:

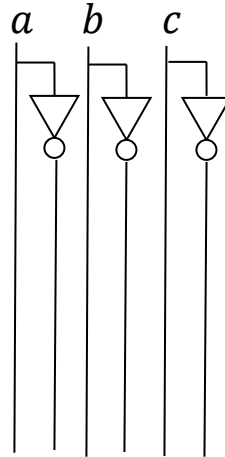

 $S = \dots\dots\dots$

المدخل			المخرج
a	b	c	S

ج6:

التصميم المنطقي

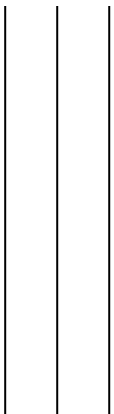
التصميم الكهربائي:

 ph N

ج7: كتابة المعادلة S المبسطة بالبوابات المنطقية لـ "NAND" فقط:

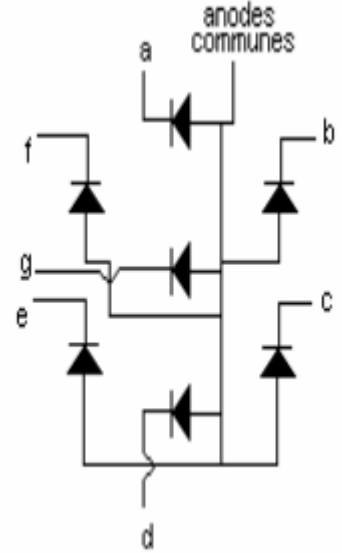
 $S = \dots\dots\dots$
 $= \dots\dots\dots$

ج8: التصميم المنطقي للمعادلة S المبسطة بالبوابات المنطقية لـ "NAND" فقط:

 $a \quad b \quad c$ 

ج15: جدول الحقيقة للمرقن:

العشري	مخارج العداد			مداخل المرقن							المرقن	Y
	A	B	C	$\bar{a}$	$\bar{b}$	$\bar{c}$	$\bar{d}$	$\bar{e}$	$\bar{f}$	$\bar{g}$		
0											0	
1											1	
2											2	
3											3	
4											4	
5											5	
6											6	
7											7	



ج16-دائرة منتخبة المعلومات:

